

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.501.2-123

МАЧТЫ ОСВЕТИТЕЛЬНЫЕ ВЫСОТОЙ 21,28,35,45 м

выпуск I

МОНТАЖНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И УКАЗАНИЯ ПО ИХ ПРИМЕНЕНИЮ

АЛЬБОМ 1

КОНСТРУКТИВНАЯ ЧАСТЬ

РАЗРАБОТАНЫ
ПРОЕКТИМ ИНСТИТУТОМ
„МОТИПРОТРАНС“

Главный инженер института:

А. Окунов

Главный инженер проекта:

В. И. Симон

Главный инженер проекта:

С. Я. Вандо

Д. Е. Кузнецов

В. И. Симон

С. Я. Вандо

Утверждены МПС

Приказ № П-30817

от 15.09.79 г.

Введен в действие № 01.01.81 Приказ № П-33000

от 04.10.80

124/6/1

	3	4	5
11	Мачити одбегителниџне високоту 21, 28, 35 и 45 м Степенове узати блатоко мачит на борбака	12	12
12	Мачити одбегителниџне високоту 21, 28, 35 и 45 м Степенове узати блатоко мачит на блатомак	13	13
13	Мачити одбегителниџне високоту 21, 28, 35 и 45 м Степенове узати блатоко мачит на блатомак (продолжение)	14	14
14	Мачити одбегителниџне високоту 21, 28 и 35 м Рекомендуемие типџи обораџих фундаментиџно мачит	15	15
15	Мачити одбегителниџне високоту 45 м Рекомендуемие типџи обораџих фундаментиџно мачит	16	16
16	Мачити одбегителниџне високоту 35 и 45 м Рекомендуемие типџи обораџих фундаментиџно мачит	17	17
17	Мачити одбегителниџне високоту 21 и 28 м Указаниџ по монтажу мачит	18	18
18	Мачити одбегителниџне високоту 35 м Указаниџ по монтажу мачит	19	19
19	Мачити одбегителниџне високоту 45 м Указаниџ по монтажу мачит	20	20
20	Мачити одбегителниџне високоту 21, 28, 35 и 45 м Павлика дџбора вариантиџно	21	21

[illegible]

4

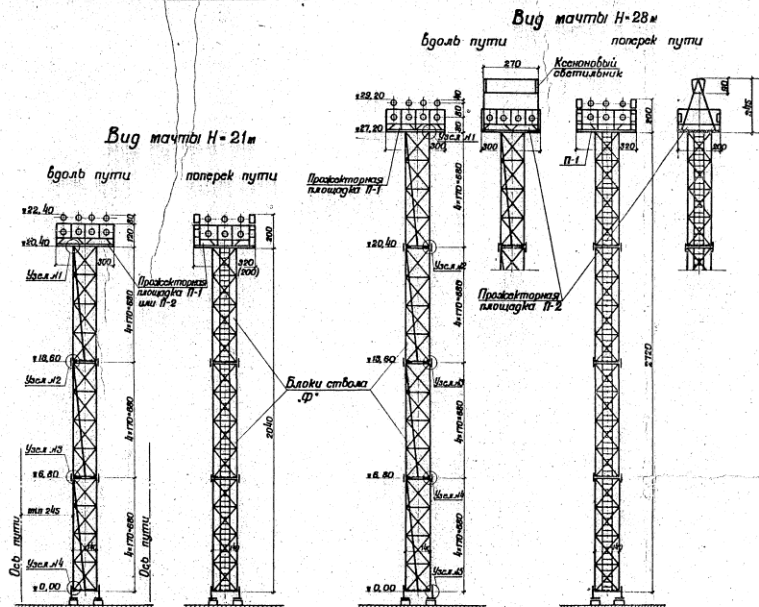


Таблица элементов столба мачты Н-28м и масса металла

Наименование элементов	Марка блока и масса металла (кг) по бетровым районам						
	I	II	III	IV	V	VI	VII
Н-28 750							
Проекционная площадка П-1 (28м)							
Блоки стоек на опорах	120,40 - 127,20	120,40 - 127,20	120,40 - 127,20	120,40 - 127,20	120,40 - 127,20	120,40 - 127,20	120,40 - 127,20
Опорные узлы стальных накладок	422,4	422,4	422,4	422,4	422,4	422,4	422,4
Лестницы	308,0	308,0	308,0	308,0	308,0	308,0	308,0
Всего на мачту	3592,8	3592,8	3592,8	3592,8	3592,8	3592,8	3592,8
Н-21 509							
Проекционная площадка П-2 (21м)							
Блоки стоек на опорах	120,40 - 127,20	120,40 - 127,20	120,40 - 127,20	120,40 - 127,20	120,40 - 127,20	120,40 - 127,20	120,40 - 127,20
Опорные узлы стальных накладок	422,4	422,4	422,4	422,4	422,4	422,4	422,4
Лестницы	308,0	308,0	308,0	308,0	308,0	308,0	308,0
Всего на мачту	3592,8	3592,8	3592,8	3592,8	3592,8	3592,8	3592,8

1. Масса металла опорных узлов и стальных накладок дана по конструктивной ведомости монтажных элементов опорных узлов и стальных накладок, приобретенных на заводе, данные даны для стальных накладок и без опорных узлов.
2. Бетровые районы СССР и бетровые районы для расчета мачт приняты по СНиП 6-74.
3. Мачту устанавливать на фундаменте после заливки бетоном.
4. Перед подъемкой в вертикальное положение мачту окрасить.
5. В таблице в числителе указаны блоки, масса которых указывается из стали С 38/30, в знаменателе - из стали С 45/30, при одинаковых значениях - из стали С 45/30.
6. Конструкция узла М1 привода на лебедь дана в проекте.
7. Размеры в сантиметрах, метры (указаны) в скобках.

Шифр документа	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.

Таблица элементов столба мачты Н-21м и масса металла

Наименование элементов	Марка блока и масса металла (кг) по бетровым районам						
	I	II	III	IV	V	VI	VII
Н-21 509							
Проекционная площадка П-1 (21м)							
Блоки стоек на опорах	120,40 - 127,20	120,40 - 127,20	120,40 - 127,20	120,40 - 127,20	120,40 - 127,20	120,40 - 127,20	120,40 - 127,20
Опорные узлы стальных накладок	422,4	422,4	422,4	422,4	422,4	422,4	422,4
Лестницы	308,0	308,0	308,0	308,0	308,0	308,0	308,0
Всего на мачту с площадкой П-1	3592,8	3592,8	3592,8	3592,8	3592,8	3592,8	3592,8
Всего на мачту с площадкой П-2	3592,8	3592,8	3592,8	3592,8	3592,8	3592,8	3592,8

На путях, расположенных рядом с мачтами, установить контрольные на длину 50м.

[illegible][illegible]

21	П-1	Масса металла опорных узлов, опорных подшипок и др. конструктивных элементов с наплав- ками вала (в кг)	435,4	435,4	435,4	437,8	471,1	473	478
	П-2		443,3	442,4	442,4	450,4	525,1	530,7	537,1
22	П-3	Масса металла опорных подшипок и др. конструктивных элементов с наплав- ками вала (в кг)	430,4	432,4	437,7	425,1	465,3	464,6	465,8
	П-4		430,4	432,4	437,7	425,1	465,3	464,6	465,8

[illegible]

Комплектовочная ведомость монтажных элементов опорных узлов и стыковых накладок

Всего в узле	Итого в монтажном узле	Наименование элементов	В е т р о в ы е р а з ы н ы											
			I			II			III			IV		
			Номер детали	Кол-во	Масса	Номер детали	Кол-во	Масса	Номер детали	Кол-во	Масса	Номер детали	Кол-во	Масса
35 ПЗ		Болт с гайкой и шайбой (комплект К ПЗ-26, ПЗ-27, ПЗ-28)	1	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Пасанка	2	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Болт с гайкой и шайбой (комплект К ПЗ-26, ПЗ-27, ПЗ-28)	3	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Дополнительная распорка	4	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Подкос	5	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Болт с гайкой и шайбой (комплект К ПЗ-26, ПЗ-27, ПЗ-28)	6	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Пасанка	7	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Накладки стыковые	8	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Опорный башмак с шарниром и монтажной шайбой	9	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Болты с гайками и шайбами (комплект)	10	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
35 ПЗ		Опорные балки	11	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Пасанки для монтажных настилов	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Масса настилающего металла	13	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Масса металла на настиле	14	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Опорный башмак с шарниром и монтажной шайбой	15	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Болты с гайками и шайбами (комплект)	16	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Опорные балки	17	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Пасанки для монтажных настилов	18	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Масса настилающего металла	19	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Масса металла на настиле	20	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12

Всего в узле	Итого в монтажном узле	Наименование элементов	В е т р о в ы е р а з ы н ы											
			I			II			III			IV		
			Номер детали	Кол-во	Масса	Номер детали	Кол-во	Масса	Номер детали	Кол-во	Масса	Номер детали	Кол-во	Масса
35 ПЗ		Накладки стыковые	1	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Опорный башмак с шарниром и монтажной шайбой	2	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Болт с гайкой и шайбой	3	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Опорные балки	4	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Пасанки для монтажных настилов	5	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Масса настилающего металла	6	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Масса металла на настиле	7	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Опорный башмак с шарниром и монтажной шайбой	8	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Болты с гайками и шайбами (комплект)	9	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
		Опорные балки	10	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12

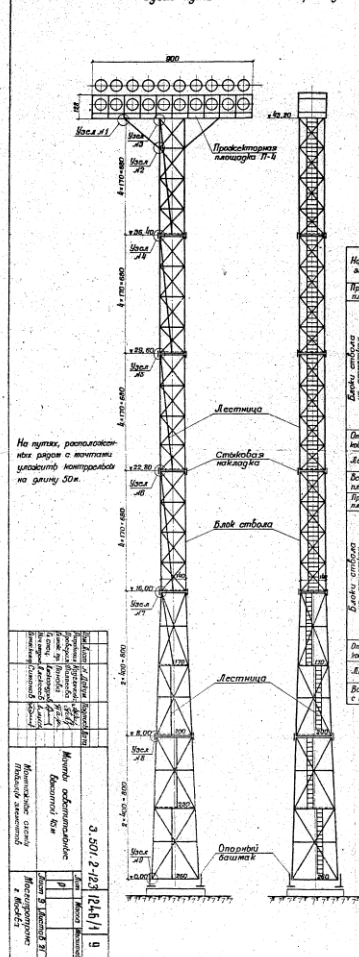
35 ПЗ	Масса металла опорных узлов, стыковых накладок и др. монтажных элементов (без опорных балок)	140,4	372,2	911,2	1153,1	1233,6	1401,7	1404,3
35 ПЗ	Масса металла опорных узлов, стыковых накладок и др. монтажных элементов (без опорных балок)	140,4	372,2	911,2	1153,1	1233,6	1401,7	1404,3

3. 501. 2-123/124/6/1 8							
Имя, фамилия, инициалы	Имя, фамилия, инициалы	Имя, фамилия, инициалы	Имя, фамилия, инициалы	Имя, фамилия, инициалы	Имя, фамилия, инициалы	Имя, фамилия, инициалы	Имя, фамилия, инициалы
Подпись	Подпись	Подпись	Подпись	Подпись	Подпись	Подпись	Подпись
Место, дата	Место, дата	Место, дата	Место, дата	Место, дата	Место, дата	Место, дата	Место, дата

ОСН. Листа (Листов и разн.)

Вид монтажи:
бóльш. пути поперек пути

Вид монтажи:
бóльш. пути поперек пути



Подбор элементов стоек и масса металла

Наименование элементов	Масса стали и масса металла (кг) по требованиям правил ССЗР						
	I	II	III	IV	V	VI	VII
П-4 10000							
Прокладочная канализация П-2	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00
Лестница	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00
Блок стоек	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00
Стойка	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00
Опорный башмак	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00
Всего на мосту с канализацией П-2	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00
П-2 20000							
Прокладочная канализация П-2	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00
Лестница	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00
Блок стоек	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00
Стойка	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00
Опорный башмак	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00
Всего на мосту с канализацией П-2	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00	100,00

1. Масса металла опоры стоек и стоек для канализации дана по требованиям правил ССЗР.
2. Масса металла опоры стоек и стоек для канализации дана по требованиям правил ССЗР.
3. Масса металла опоры стоек и стоек для канализации дана по требованиям правил ССЗР.
4. Масса металла опоры стоек и стоек для канализации дана по требованиям правил ССЗР.
5. В таблице дана масса металла опоры стоек и стоек для канализации дана по требованиям правил ССЗР.
6. Масса металла опоры стоек и стоек для канализации дана по требованиям правил ССЗР.
7. Масса металла опоры стоек и стоек для канализации дана по требованиям правил ССЗР.

Комплектобачная веромотность монтажных элементов опорных узлов и стыковых накладок

Виды металлов	Плотность г/см ³	Наименование заготовок	Номера узлов	В е т е р б ы с р а ю н ы															
				I				II				III				IV			
				Номер карты расчетной массы	Калибр карты расчетной массы	Номер карты расчетной массы	Калибр карты расчетной массы	Номер карты расчетной массы	Калибр карты расчетной массы	Номер карты расчетной массы	Калибр карты расчетной массы	Номер карты расчетной массы	Калибр карты расчетной массы	Номер карты расчетной массы	Калибр карты расчетной массы	Номер карты расчетной массы	Калибр карты расчетной массы		
		Валит с войлок и войлок-комплект-К (ПЗ-26, ПЗ-27, ПЗ-28)	1	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	
		Досонка		ПЗ-26	1	ПЗ-27	1	ПЗ-28	1	ПЗ-26	1	ПЗ-27	1	ПЗ-28	1	ПЗ-26	1	ПЗ-27	
		Валит с войлок и войлок-комплект-К (ПЗ-26, ПЗ-27, ПЗ-28)	2	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	
		Дополнительная раскладка		ПЗ-26	2	ПЗ-27	2	ПЗ-28	2	ПЗ-26	2	ПЗ-27	2	ПЗ-28	2	ПЗ-26	2	ПЗ-27	
		Паткос	1-2	ПЗ-26	2	ПЗ-27	2	ПЗ-28	2	ПЗ-26	2	ПЗ-27	2	ПЗ-28	2	ПЗ-26	2	ПЗ-27	
		Валит с войлок и войлок-комплект-К (ПЗ-26, ПЗ-27, ПЗ-28)	3	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	
		Досонка		ПЗ-26	3	ПЗ-27	3	ПЗ-28	3	ПЗ-26	3	ПЗ-27	3	ПЗ-28	3	ПЗ-26	3	ПЗ-27	
15 п-4		Валит с войлок и войлок-комплект-К (ПЗ-26, ПЗ-27, ПЗ-28)	4	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	
		Досонка		ПЗ-26	4	ПЗ-27	4	ПЗ-28	4	ПЗ-26	4	ПЗ-27	4	ПЗ-28	4	ПЗ-26	4	ПЗ-27	
		Валит с войлок и войлок-комплект-К (ПЗ-26, ПЗ-27, ПЗ-28)	5	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	
		Досонка		ПЗ-26	5	ПЗ-27	5	ПЗ-28	5	ПЗ-26	5	ПЗ-27	5	ПЗ-28	5	ПЗ-26	5	ПЗ-27	
		Валит с войлок и войлок-комплект-К (ПЗ-26, ПЗ-27, ПЗ-28)	6	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	
		Досонка		ПЗ-26	6	ПЗ-27	6	ПЗ-28	6	ПЗ-26	6	ПЗ-27	6	ПЗ-28	6	ПЗ-26	6	ПЗ-27	
		Валит с войлок и войлок-комплект-К (ПЗ-26, ПЗ-27, ПЗ-28)	7	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	
		Досонка		ПЗ-26	7	ПЗ-27	7	ПЗ-28	7	ПЗ-26	7	ПЗ-27	7	ПЗ-28	7	ПЗ-26	7	ПЗ-27	
		Валит с войлок и войлок-комплект-К (ПЗ-26, ПЗ-27, ПЗ-28)	8	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	
		Досонка		ПЗ-26	8	ПЗ-27	8	ПЗ-28	8	ПЗ-26	8	ПЗ-27	8	ПЗ-28	8	ПЗ-26	8	ПЗ-27	
		Валит с войлок и войлок-комплект-К (ПЗ-26, ПЗ-27, ПЗ-28)	9	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	Масса	0,000	0,000	
		Досонка		ПЗ-26	9	ПЗ-27	9	ПЗ-28	9	ПЗ-26	9	ПЗ-27	9	ПЗ-28	9	ПЗ-26	9	ПЗ-27	

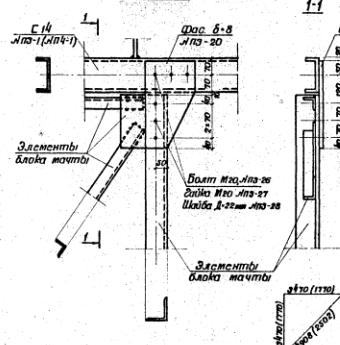
[illegible]

45	п-4	Масса металла вторичных изломов, стальных и легированных, в том числе изломов с повышенной прочностью (без арматурных стержней)	536,5	605,7	643,5	721,4	1038,2	1216,7	1222,7
	п-2	Масса металла вторичных изломов, стальных и легированных, в том числе изломов с повышенной прочностью (без арматурных стержней)	794,4	820,7	900,6	1226,5	1381,2	1550,7	1734,2

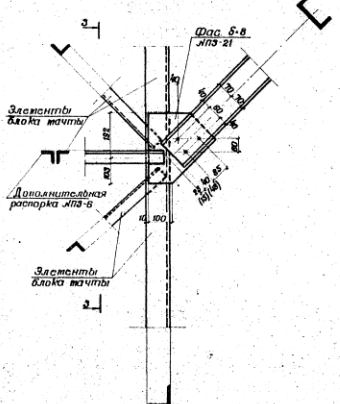
[illegible]

Узлы №1,2,3 крепления проекторных площадок П-3 и П-4
к верхним блокам мачт высотой 35 и 45 м

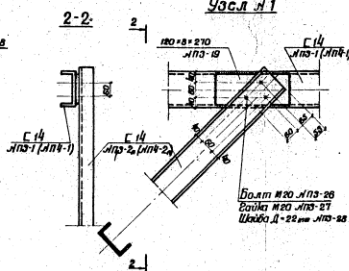
Узел №3



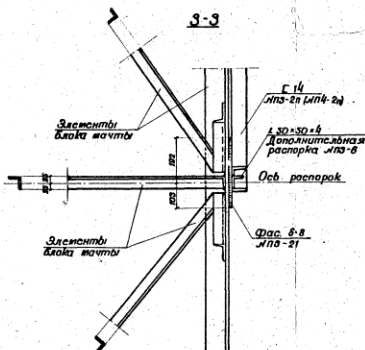
Узел №2



Узел №1

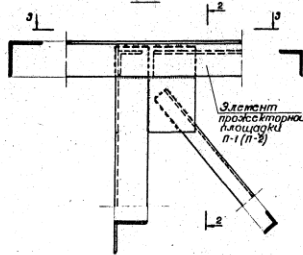


3-3

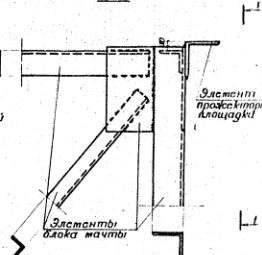


Узлы крепления проекторных площадок П-1 и П-2 к верхним блокам мачт
Номера узлов: №1 - для мачт высотой 21 и 28 м, №2 - для мачт высотой 35 м,
№3 - для мачт высотой 45 м

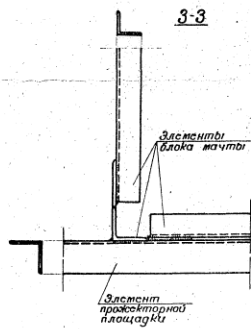
1-1



2-2



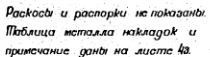
3-3



Примечания

1. При монтаже мачт, осережение проекторных площадок с верхними блоками мачт высотой 21 и 28 м производится на отройплощадке, сваркой, толщиной шва 10-6 мм.
2. Конструкции узлов создания блоков мачт между собой предназначены на листах блоков мачт выпуска I настоящего проекта.
3. Все размеры и марки элементов в скобках относятся к узлу крепления площадки П-4 к мачте высотой 45 м.
4. Номера узлов крепления проекторных площадок к блокам мачт соответствуют номерам узлов крепления привариваемых на листах №3, 7 и 9 данного выпуска.
5. Размеры в миллиметрах.

З. 501.2-123				1245/1	11
Изм.	Взам.	Изм.	Взам.	Лист	Всего
1	1	1	1	1	1
Мачты осветительные				Лист	Всего
Высотой 21, 28, 35 и 45 м				Лист	Всего
Узлы крепления проекторных площадок к мачтам				Лист	Всего
с вышкой				Лист	Всего



Шко. и подг.	Подписъ и дата
--------------	----------------

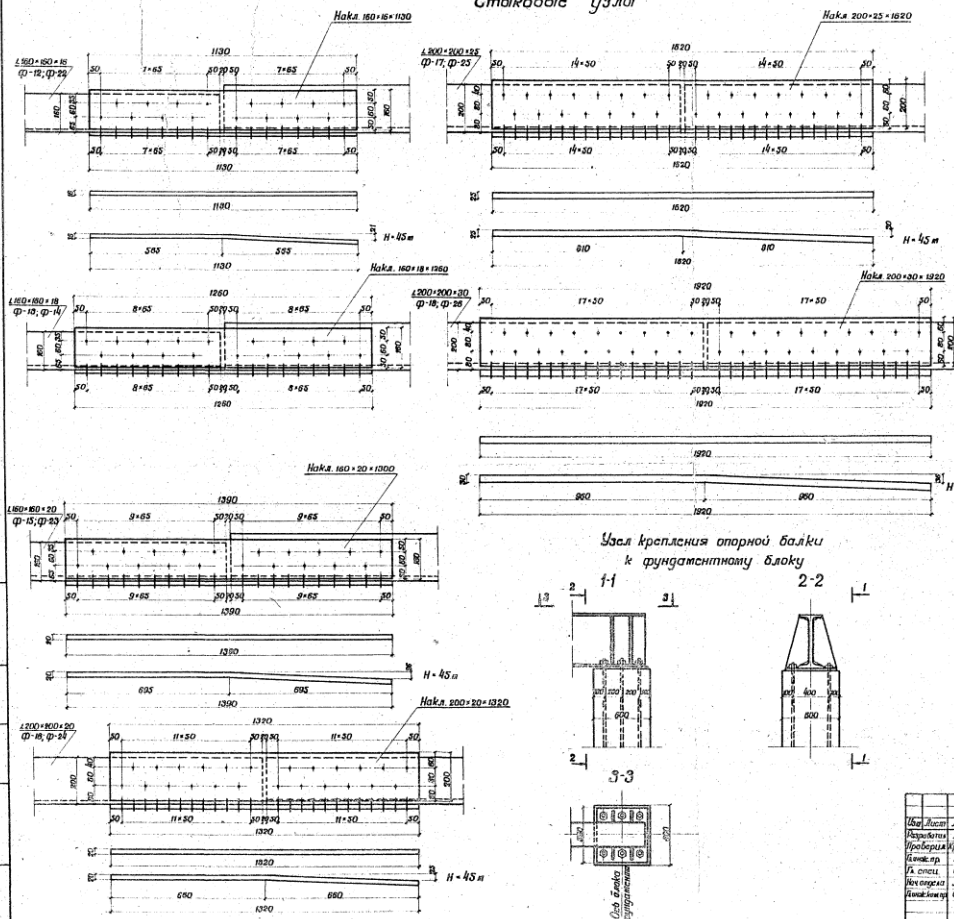


Таблица металла наклядок на ствiк

Год	Всего машин и тракторов	в том числе		в том числе в тракторном парке	в том числе в парке сельхоз- техники	в том числе в парке сельхоз- техники	в том числе в парке сельхоз- техники	в том числе в парке сельхоз- техники	в том числе в парке сельхоз- техники	в том числе в парке сельхоз- техники	в том числе в парке сельхоз- техники
		всего	в том числе								
1970	7046	350	1,93	8	820	11-20	60	4,37	38	18,84	21,84
1971	8047	520	2,37	8	20,58	11-20	80	4,37	68	17,10	38,93
1972	880	680	4,68	8	26,48	11-20	80	4,37	66	22,68	70,98
1973	1023-8	800	8,08	8	50,24	11-20	80	4,37	80	29,60	101,88
1974	103-10	940	8,22	8	78,76	11-20	80	4,37	96	35,52	102,28
1975	104-12	940	10,3	8	82,4	11-20	80	4,37	96	36,52	112,92
1976	110-10	1280	16,3	8	128,8	11-20	80	4,37	128	46,16	135,04
1977	160-12	1000	15,07	8	100,58	11-20	80	4,37	144	53,28	173,84
1978	190-14	1100	19,24	8	154,72	11-20	80	4,37	160	58,20	213,92
1979	180-18	1220	22,31	8	181,68	11-24	100	4,72	188	68,88	240,56
1980	180-18	1260	22,80	8	238,0	11-24	100	4,72	144	62,64	333,64
1981	180-20	1330	24,32	8	278,36	11-24	100	4,72	160	65,2	397,56
1982	200-20	1320	24,45	8	331,8	11-24	100	4,72	192	72,48	424,28
1983	200-25	1620	32,7	8	368,8	11-24	100	4,78	240	108,24	689,4
1984	200-30	2000	40,4	8	723,2	11-24	100	4,78	288	127,08	1031,08

В ствиковых узлах.

1. Болты маркированной точности М-20, М-24 классов 4.6 и 5.6 по ГОСТ 7798-70, и М-20 по ГОСТ 7798-70* (с пояснительной запиской Выпуска I)
2. Клавиши для стопов болтов на две шайбы при необходимости применения шайбы После затяжки болтов резьбу на концах болтов зашпак.
3. В узле крепления болтов к фундаментным болтам
4. Конструкция опорных болтов представляется: а) листом 3.4.3 Выпуска 2
5. Конструкция фундаментных болтов представляет: а) листом 3.4.3 Выпуска 2
6. Шайбы и гайки крепления опорных болтов к фундаментным болтам должны быть: а) комплектности фундаментных болтов
7. Размеры в миллиметрах

[illegible]

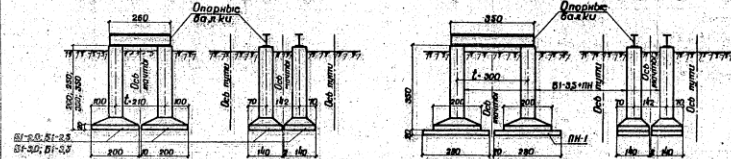
Типы фундаментов на естественном основании

Фундаменты Б1-20, Б1-25, Б1-30, Б1-35

Фундамент Б1-35+ПН-1

Вид поперек пути Вид вдоль пути

Вид поперек пути Вид вдоль пути



Характеристики фундаментов

Типы фундаментов		Б1-20	Б1-25		Б1-30		Б1-35		Б1-35+ПН-1				
Объем железобетона		6,4		7,2		7,9		8,3		18,3			
Расстояние между блоками, б (м)		2,1		2,1		2,1		2,1		3,0			
Группы грунтов		1	2	3	1	2	3	1	2	3	3		
Мин. расчетная нагрузка на фундамент (т/см)	Б1-20 брод. пути	62,99	62,07	58,0	30,89	83,64	71,4	10,09	104,19	74,7	152,36	104,19	175
	Б1-25 пешеход. пути	43,33	42,33	45,37	21,44	57,23	47,23	82,63	74,04	48,8	104,19	104,19	175
	Б1-30 брод. пути	71,7	67,6	57,6	36,1	82,3	64,4	147,1	94,1	82,6	104,19	104,19	175
	Б1-35 пешеход. пути	48,11	46,33	43,74	26,22	61,33	43,08	86,61	78,72	46,3	104,19	104,19	175

Типы фундаментов на вступном районе

2. Вступной район
4. Вступной район

Таблица грунтов

Группы грунтов по ВСН 141-68	Наименование грунтов
1	Пески крупные и средней крупности, глины, суглинки, и супеси твердые
2	Пески мелкие, глины, суглинки и супеси тугопластичные
3	Пески пылеватые, глины, суглинки и супеси мягкопластичные

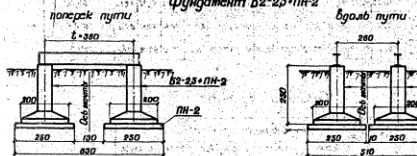
Ветровой район		I			II			III			IV			V			VI			VII		
Группа грунтов по ВСН 141-68		1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3	1	2	3
Н-21а	Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68	Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
		Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
Н-21б	Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68	Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
		Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
Н-21в	Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68	Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
		Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
Н-21г	Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68	Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
		Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
Н-21д	Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68	Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
		Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
Н-21е	Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68	Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
		Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
Н-21ж	Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68	Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
		Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
Н-21з	Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68	Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
		Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
Н-21и	Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68	Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
		Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
Н-21к	Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68	Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
		Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
Н-21л	Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68	Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
		Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
Н-21м	Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68	Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
		Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
Н-21н	Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68	Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
		Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
Н-21о	Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68	Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
		Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
Н-21п	Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68	Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
		Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
Н-21р	Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68	Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
		Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
Н-21с	Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68	Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
		Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
Н-21т	Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68	Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
		Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
Н-21у	Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68 Детальный проект Итого по ВСН 141-68	Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68		
		22,0			22,0			37,6			47,1			62,0			73,9			80,2		
		Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68			Детальный проект Итого по ВСН 141-68								

Типы фундаментов на естественном основании

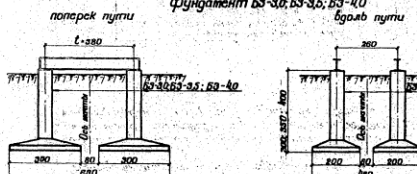
Фундамент Б2-25; Б2-30



Фундамент Б2-25+ПН-2



Фундамент Б3-30; Б3-35; Б3-40



Фундамент Б3-30+ПН-3

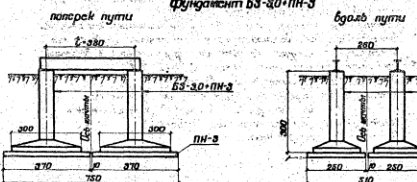


Таблица грунтов

Группа грунтов	Наименование грунтов
1	Пески грубые и средней крупности, глины, суглинки и супеси твердые
2	Пески средние, глины, суглинки и супеси пылеватые
3	Пески пылеватые, глины, суглинки и супеси мелкопесчаные

Характеристики фундаментов

Типы фундаментов	Б2-25	Б2-30	Б2-25+ПН-2	Б3-35	Б3-40	Б3-30+ПН-3	Б3-30
Объем изготовления (м³)	7,9	8,0	12,9	12,4	12,06	18,92	11,32
Расстояние между балками (м)	2,4	2,8	2,4	2,8	2,8	2,8	2,8
Грунты грунтоб	1 2 3	1 2 3	1 2 3	3	1 2 3	1 2 3	3
Минимальная высота балки (м)	180	180	180	180	180	180	180
Минимальная высота балки (м)	180	180	180	180	180	180	180

Типы фундаментов по бетону

Виды работ	I	II	III	IV	V	VI	VII
Грунты грунтоб	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3	1 2 3
Расстояние между балками (м)	2,4	2,8	2,4	2,8	2,8	2,8	2,8
Минимальная высота балки (м)	180	180	180	180	180	180	180
Минимальная высота балки (м)	180	180	180	180	180	180	180

По таблице грунтоб на основании конкретных инженерно-геологических данных определяются группы грунтов и принимается тип фундамента для соответствующего грунтоб.

При наличии грунтоб в бетоне производится проверка фундамента с учетом увеличивающегося действия воды по ВСН 14-88 и при необходимости, принимается более мощный тип фундамента.

При расчете (1) между балками фундамента работы 2-й группы выполняются независимо от балки, без металлической балки. Опорные балки принимаются из грунтоб.

Конструкция их приведена в выпуске II. Металлические конструкции данового типового проекта. Размеры в сантиметрах.

3.501.2-123/124/15	Лист 16	Масштаб	1:50
Материал	Бетон	Материал	Бетон
Высота	180 мм	Материал	Бетон
Рекомендуется	Материал	Материал	Бетон
Материал	Бетон	Материал	Бетон

Расчет свайных оснований может выполняться в соответствии с Методическими указаниями на проектирование и расчету конструктивной контактной сети - ВСН 141-88.

Таблица расчетных моментов, применяемых к подошве плиты ростверка

Ветровая нагрузка	I	II	III	IV	V	VI	VII
Мом. (тсм)	67,6	80,9	107,4	187,9	188,7	244,4	287,2
М _с (тсм)	52,8	71,6	92,6	186,7	189,0	191,6	229,9
Моменты H=35м с проекторной площадью П-2							
М _с (тсм)	82,2	118,1	152,4	191,7	245,5	309,2	369,1
М _с (тсм)	52,2	72,4	93,7	118,1	171,6	193,8	230,6
Моменты H=43м с проекторной площадью П-4							
М _с (тсм)	145,8	192,9	248,7	318,9	410,9	519,9	619,2
М _с (тсм)	101,1	140,0	182,4	242,9	314,9	399,9	479,6
Моменты H=43м с проекторной площадью П-2+косон							
М _с (тсм)	101,1	140,0	182,4	242,9	314,9	399,9	479,6
М _с (тсм)	60,88	100,8	128,9	182,2	222,8	265,1	306,3

Рекомендуемые типы ростверков

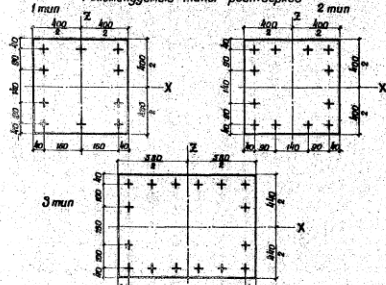


Таблица максимальных расчетных давлений на сваю

Ветровая нагрузка Или расчетная	1							2							3								
	I	II	III	IV	V	VI	VII	I	II	III	IV	V	VI	VII	I	II	III	IV	V	VI	VII		
1 тип (10 свай)								2 тип (12 свай)								3 тип (16 свай)							
Момент H=35м с проекторной площадью П-2 + косон																							
Sp (м)	7,6	8,3	2,7	-0,5	-4,8	-8,9	-14,8	6,2	4,0	1,7	-1,1	-4,8	-8,9	-14,8									
Sc (м)	18,5	21,0	22,7	28,1	31,2	34,4	41,3	110	18,2	20,1	28,8	27,3	32,3	34,7									
Момент H=35м с проекторной площадью П-3																							
Sp (м)	3,8	2,7	-0,8	-4,9	-10,3	-17,0	-23,2	4,5	1,7	-1,4	-5,0	-8,8	-15,0	-21,1									
Sc (м)	10,9	23,9	27,4	31,5	37,0	43,7	50,7	112	20,2	24,1	27,3	32,0	35,9	40,4									
Полосная ростверков																							
Момент H=43м с проекторной площадью П-2 + косон																							
Тип ростверка	Размеры мм	Максимальная нагрузка кН	Объем ростверка куб м																				
				Sp (м)	2,6	0,3	-0,3	-8,3	-14,8	-22,0	-28,9	2,9	0,0	3,7	0,8	-3,0	-7,4	-11,8					
				Sc (м)	20,3	34,3	30,7	33,9	40,3	43,3	53,2	119	19,8	21,8	24,1	28,0	32,7	35,7					
Условные обозначения — сваи работают на выдергивание																							
Момент H=43м с проекторной площадью П-4																							
				Sp (м)	6,3	8,8	0,8	-2,7	-7,7	-18,0	-18,2												
				Sc (м)	18,0	21,6	24,8	28,5	32,6	35,9	44,7												

Sp - расчетное давление на распянутую сваю.

Sc - расчетное давление на осадную сваю.

На основании расчетных давлений на сваю (см. таблицу) производится подбор свай по условиям:
1. прочности материала

$$Sp \leq R \cdot A$$

Ra - площадь рабочей арматуры свай.

Ra - расчетное сопротивление рабочей арматуры.

исходя из способности свай по группам по конструктивным и геологическим данным места установки свай.

$$Sp = U \cdot \Sigma \bar{L}_i \cdot \bar{L}_i \quad (\text{для распянутой свай})$$

$$Sc = U \cdot \Sigma \bar{L}_i \cdot \bar{L}_i \cdot \bar{L}_i \quad (\text{для осадной свай})$$

L_i - толщина отдельных слоев грунта, приуроченных свай;

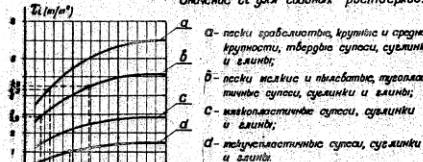
U - периметр поперечного сечения свай;

F - площадь сечения свай;

L_i - среднее значение удельного сопротивления трения свай по боковой поверхности свай (см. график);

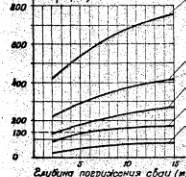
Sc - среднее значение давления грунта по основанию свай (см. график).

Значения L_i для свайных ростверков:



- а - пески гравелистые, крупные и средние крупности, твердые супеси, суглинки и глины;
- б - пески мелкие и пылеватые, тугопластичные супеси, суглинки и глины;
- в - мелкопластичные супеси, суглинки и глины;
- г - мелкопластичные супеси, суглинки и глины.

Ба (т/м²)



Значения Ba для свайных ростверков:

- 1 - пески гравелистые и крупные, твердые супеси, суглинки и глины;
- 2 - пески средней крупности;
- 3 - тяжелые пески, тугопластичные супеси, суглинки и глины;
- 4 - пески пылеватые, мелкопластичные супеси, суглинки и глины;
- 5 - мелкопластичные супеси, суглинки и глины.

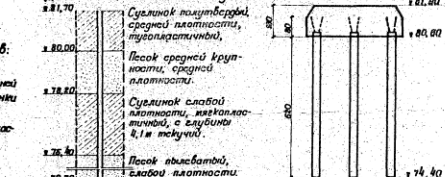
Для свайных ростверков могут быть приняты свай, удовлетворяющие приведенным выше требованиям по материалу свай и по несущей способности свай по группам.

Для свай, погруженных в грунт, значения L_i умножаются на коэффициент L_с.

Грунты	Пески	Супеси	Суглинки	Глины
L _с	1	0,9	0,8	0,7

Для забитых свай коэффициент L_с = 1.

Пример подбора свайного ростверка
Требуется подобрать свайный ростверк для мачты высотой 35 м с проекторной площадью П-3 для II ветрового района. Дана схема в месте установки мачты.



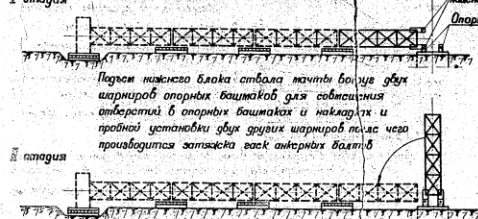
По таблице расчетных давлений на сваю выбираем:

тип ростверка	1	2
Sp (тс)	0,8	2,4
Sc (тс)	27,4	24,1

Отметка верха ростверка 81,90 м, база 80,80 м.
Исходные свай: сеч. 35x35 см, рабочая арматура R_a = 400 мм, R_a = 27,4 м.
Проверяем несущую способность свай по группам, принимая L_с = 0,9.
Sp.p = U · Σ L_i · L_i = 112,9 · 0,8 + 4,3 · 18 + 10 · 2,8 + 4,3 · 18 = 23,4 м.
Sc.p = U · Σ L_i · L_i · L_i = 23,4 + 180 + 0,35 · 135 = 39,3 м.
Несущая способность свай по материалу:
Sp.p = F · R = 4 · 1,54 · 2,4 = 14,8 м.
На основании приведенных данных принимаем тип ростверка:
Sp + L_с · Sp.p = Sp.p = 23,4 м; Sp = F · R_a = 14,8 м;
Sc + L_с · Sc.p = Sc.p = 39,3 м; Sc = F · R_a = 14,8 м.

З. 501.2-123/246/1				17
Исполн.	Доклад	Подпись	Дата	
Проверка	Высв.	Доклад	Дата	
Исполн.	Доклад	Подпись	Дата	
Исполн.	Доклад	Подпись	Дата	
Моменты свайных ростверков				
Высотой 35 и 43 м				
Рекомендуемые				
типы свайных ростверков				
в Москве				

I стадия Укладка нижнего блока створа мачты с оглением его зубца шириниром к опорным башмакам



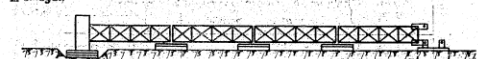
После нижнего блока створа мачты боу зуб шириниром опорных башмаков для совмещения отверстий в опорных башмаках и накладках и пробной установки зубца зубца шириниром после чего производится установка гост анкеров башмаков

II стадия



Укладка нижнего блока створа мачты обратно в горизонтальное положение и продолжение монтажа мачты в горизонтальном положении

III стадия



IV стадия Перенос мачты с помощью крана на монтажную высоту попутно дающего крана с последующей установкой ее в проектное положение лебедками или тракторами. Перенос мачты должен производиться без касания тросов с осью, для чего тросовый и тросовый тросы должны находиться от оси мачты и должны быть установлены боковые оттяжки, закрепленные на лебедках

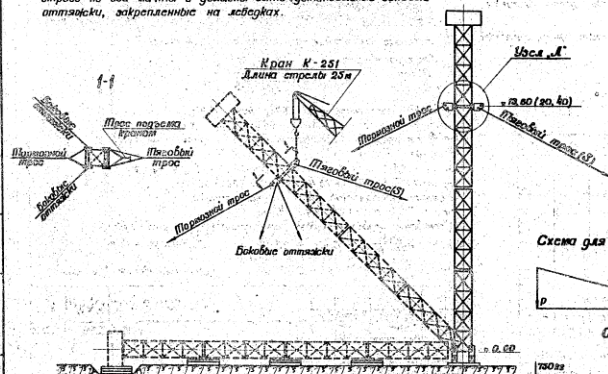
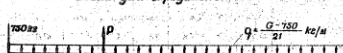


Схема для определения S

Схема для определения P



Узел А

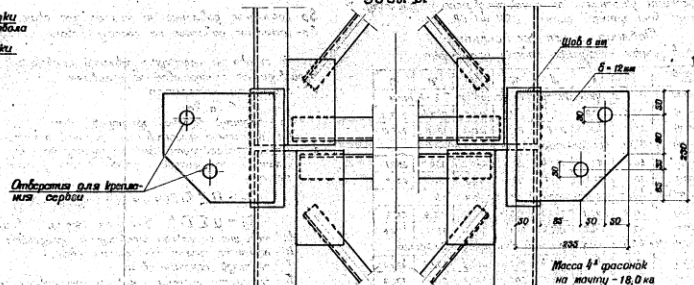


Таблица масс мачт и усилий в тросах

N	Наименование	Ветровые районы						
		I	II	III	IV	V	VI	VII
Мачты Н=21м								
1	Монтажная масса мачты (G) кг	1900	2000	2000	2200	2400	2500	2800
2	Усилия в тросах, приходящиеся на крюки крана при подъеме мачты (P) кг	2000	2100	2100	2300	2400	2500	2700
3	Усилия в тросах, приходящиеся на крюки крана при подъеме мачты (P) кг	$S = \frac{P}{3 \cdot \sin \alpha}$ (кг)						
Мачты Н=28м								
4	Монтажная масса мачты (G) кг	3500	3600	3600	4000	4200	4300	4900
5	Усилия в тросах, приходящиеся на крюки крана при подъеме мачты (P) кг	2800	2900	2900	3200	3400	3600	4000
6	Усилия в тросах, приходящиеся на крюки крана при подъеме мачты (P) кг	$S = \frac{P}{3 \cdot \sin \alpha}$ (кг)						

- Мачты монтируются в горизонтальном положении на штабелях в последовательности.
- После того как будет уложен нижний блок створа мачты, его опорные накладки вставляются в башмаки опорных башмаков, устанавливаются и закрепляются шириниры.
- Затем нижний блок мачты поднимают в вертикальное положение для совмещения отверстий в двух трубах опорных башмаков и накладок и устанавливают гост анкеры башмаков.
- Нижний блок мачты устанавливается в горизонтальное положение и производится монтаж мачты до конца с последующей обработкой.
- Установка мачты в вертикальное положение производится в следующей последовательности: а) кран на оси дора, куда поднимают мачту на максимально большую высоту и устанавливают тросовый трос, б) освобождает крюк оси дора крана от тросовых тросов, после чего лебедками или тракторами устанавливается мачту в проектное положение с постановкой двух шириниров.
- Закрепление тросов производится так, что ось мачты в проекции тросов, прикрепленных к стволу мачты, на усиковой оплетке 1800 мм для мачты Н=21м и 2100 мм для мачты Н=28м.
- Затем производится установка тросов за усик створа.
- Перенос мачты должен производиться в соответствии с требованиями при работе с опасными грузами.
- Все работы по монтажу мачты должны производиться при строгом соблюдении правил техники безопасности и при непрерывном инженерно-техническом контроле.

3.501.2-123/246/18				Лист 18	Масштаб 1:1
Исполнитель	Составитель	Проверен	Утвержден	Мачты сбалансированы	Масса
Исполнитель	Составитель	Проверен	Утвержден	Башмаки	Масса
Исполнитель	Составитель	Проверен	Утвержден	Тросы	Масса
Исполнитель	Составитель	Проверен	Утвержден	Шириниры	Масса
Исполнитель	Составитель	Проверен	Утвержден	Анкеры	Масса
Исполнитель	Составитель	Проверен	Утвержден	Боковые оттяжки	Масса
Исполнитель	Составитель	Проверен	Утвержден	Указания по монтажу мачт	Масса
Исполнитель	Составитель	Проверен	Утвержден	Монтажные работы в Москве	Масса

1-я стадия

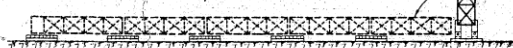
Укладка нижнего блока стбала мачты с креплением его двумя шарнирами к опорным башмакам



Опорные шарниры
нижнего блока стбала
Опорные башмаки

2-я стадия

Подъем нижнего блока стбала мачты вверху двумя шарнирами опорных башмаков для соединения отверстий в опорах башмаков и накладки и правой установки двух грузов шарниров после чего производится затяжка закл анкерных болтов

**3-я стадия**

Укладка нижнего блока стбала мачты обратно в горизонтальное положение и продолжение монтажа мачты в горизонтальном положении

**4-я стадия**

Подъем мачты гидравлическим краном на максимальную высоту подъема данного крана с последующей установкой ее в проектное положение лебедками или тракторами.

Подъемка мачты должна производиться без боковых перекасов ее, для чего тросовый и тормозной тросы должны находиться строго по оси мачты и должны быть установлены боковые анкера, закрепленные на лебедках.

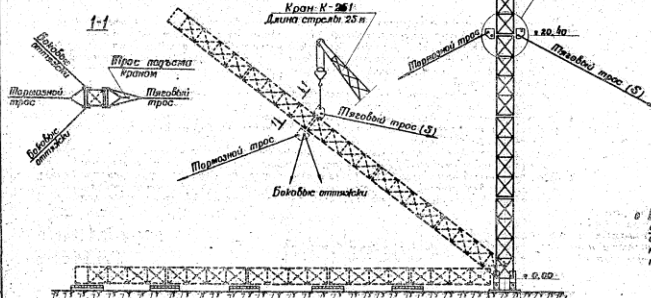
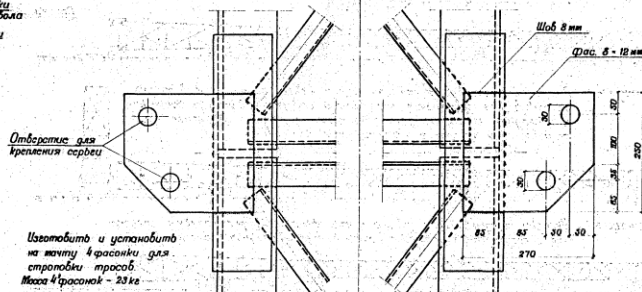
**Узел Л**

Таблица масс мачт и узлов б тросов

№	Наименование	Ветровые районы					
		I	II	III	IV	V	VI
1	Монтажная масса мачты (G)	800	6700	7400	8300	8700	11300
2	Чистая масса мачты, привозимая на край крана при подъеме мачты (P)	8700	7200	7800	8700	9700	11000
3	Чистая масса тросов (S) в начальный момент натяжения его	$S = \frac{G-P}{\Delta L} \text{ (кг)}$					

Схема для определения P

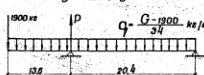
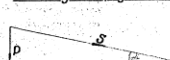


Схема для определения S

**Примечания**

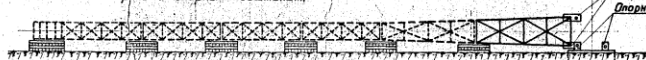
1. Мачта монтируется в горизонтальном положении на шпаловых катках в последовательности.
2. После того, как будет уложен нижний блок стбала мачты, две опорные катки, которые входят в башмаки опорных башмаков, устанавливают и закрепляют шарниры.
3. Затем нижний блок мачты поднимают в вертикальное положение для соединения отверстий в двух других опорных башмаках и накладки и затягивают анкерные болты.
4. Нижний блок возвращают в горизонтальное положение и производят натяжку мачты до конца с последующей окраской.
5. Установка мачты в вертикальное положение производится в следующей последовательности: а) краном на жел. дор. возду поднимают мачту на максимальную высоту и устанавливают тросовый трос; б) освобождают край жел. дор. крана, после чего лебедками или тракторами устанавливают мачту в проектное положение с последующей двух шарниров.
6. Завязку тросов производят за сервы в проектное положение, при этом тросы к стбалу мачты на удаленности 20,0 м. Запрещается завязывать тросы за узлы стбала.
7. Подъем мачты должен производиться в безветренную погоду при свободном соседних путях.

Весь работы по монтажу мачты должен производиться при строгим соблюдении правил техники безопасности и при непрерывном инженерно-техническом контроле.

		З. 501.2-123		124.6/1	19
Имя, Имя, Фамилия	Подпись	Мачта изготовлена		Имя	Подпись
Директор	Синица	Высотой 35 м		Имя	Подпись
Прораб	Шалаш			Имя	Подпись
Инженер	Васильев			Имя	Подпись
Ст. спец.	Лавров			Имя	Подпись
Инженер	Лавров			Имя	Подпись
Инженер	Синица			Имя	Подпись

I стадия

Укладка нижнего блока отбала мачты с креплением двумя шарнирами к опорным башмакам.



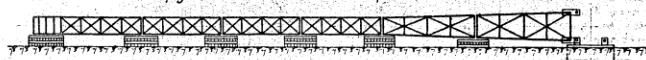
II стадия

Подъем нижнего блока отбала мачты вокруг двух шарниров опорных башмаков для совмещения отверстий в опорных башмаках и накладках и пробной установки двух других шарниров после чего производится затяжка гаек анкерных болтов.



III стадия

Укладка нижнего блока отбала мачты обратно в горизонтальное положение и продолжение монтажа мачты в горизонтальном положении.



IV стадия

Подъем мачты железнодорожным краном на максимальную высоту подъема данного крана с последующей установкой ее в рабочее положение лебедками или тракторами.

Подъемка мачты должна производиться без боковых перекасов ее, для чего тросовый и тормозной тросы должны находиться строго по оси мачты и должны быть установлены выходы оттяжки, закрепленные на лебедках.

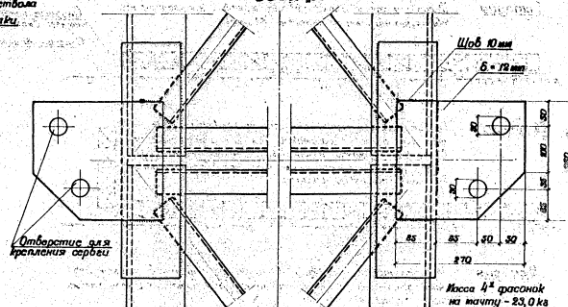
Угол α Угол α 

Таблица масс мачт и углов в тросках

№	Наименование	Ветровые районы						
		I	II	III	IV	V	VI	VII
1	Монтажная масса мачты (Q) кг	7300	8000	9100	10300	13300	15300	18300
2	Масса мачты, приходящаяся на крюк крана при подъеме мачты (Q _к) кг	6400	6800	7700	8800	10400	12300	14300
3	Углы в тросовых тросах (δ) в начальном моменте натяжения его	$\delta = \frac{Q}{S \cdot \sin \alpha} \cdot (1 \text{ м})$						

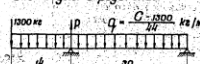
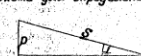
Схема для определения ρ 

Схема для определения δ



- Мачта монтируется в горизонтальном положении на штабных клетках в заводских условиях.
- После того как будет уложен нижний блок отбала мачты, две опорные накладки ветрового башмака в башки опорных башмаков устанавливаются и закрепляются анкерными болтами.
- Затем нижний блок мачты поднимают в вертикальное положение с помощью анкерных болтов.
- Нижний блок безразлично в горизонтальное положение и производят монтаж мачты до конца с последующей окраской.
- Установка мачты в вертикальное положение производится в следующей последовательности: а) краном на жердях веревки поднимают мачту на возможно большую высоту и накладывают тросовый трос;
- освобождают крюк жердере крана от тросовых стропов, после чего лебедками или тракторами устанавливают мачту в рабочее положение с подтяжкой двух шарниров.
- Возвращение тросов производится только за веревки в проушины тросов, прикрепленных к отбалу мачты, на угловой откатке веревки. Запрещается заводить трос за углы отбала.
- Подъем мачты должен производиться в безветренную погоду при свободном доступе путей.

Вся работа по установке мачты должна производиться при строгих соблюдении правил техники безопасности и при непрерывном инженерно-техническом контроле.

Изм. лист	№	Дату	Исполн.	Масштаб	3. 501.2-123	1246/1	20
Разработчик	М.А.Соболев	Проверенный	В.А.Соболев	Масштаб	Мачты освещаются	Лист	Масштаб
Утвержден	С.А.Соболев	Утвержден	В.А.Соболев	Масштаб	Высотой 40 м	Лист 20	Лист 21
Исполнитель	С.А.Соболев	Исполнитель	В.А.Соболев	Масштаб	Указания по монтажу мачты	Монтажные	Монтажные
Исполнитель	С.А.Соболев	Исполнитель	В.А.Соболев	Масштаб		в работе	

