

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.424.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4-14,4м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 тонн

ВЫПУСК 8

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СТАЛЬНЫХ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК
СЕРИИ 1.426.2 -7

24372

ЦЕНА 4-33

СЕРИЯ 1.424.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4-14,4 м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 тонн

ВЫПУСК 8

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ СТАЛЬНЫХ ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК
СЕРИИ 1.426.2 - 7

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.В. Гранев* В.В. ГРАНЕВ
НАЧАЛЬНИК ОСНКОЗ *А.Я. Розенблюм* А.Я. РОЗЕНБЛУМ
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *С.В. Брок* С.В. БРОК
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Т.М. Кутырина* Т.М. КУТЫРИНА

ГПИ и НИИ УКРНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *В.Н. Гордеев* В.Н. ГОРДЕЕВ
НАЧАЛЬНИК ОТЭП *А.А. Крыжба* А.А. КРЫЖБА
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.В. Санковский* А.В. САНКОВСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ 02.02.90
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ 01.10.90
ПРИКАЗОМ ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ
ОТ 27.04.90 № 60

© ЦИТП-Госстроя СССР, 1990

24372. 2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.424.1-5.8 - ПЗ	Пояснительная записка	3
- 01	Привязка строповочных устройств в подконсольной части колонн выпусков 2/8т и 2с серии 1.424.1-5	6
- 02	Привязка строповочных устройств в подконсольной части колонн выпусков 1/8т и 1с серии 1.424.1-5	6
- 03	Указания по применению колонн продольного фальшека серии 1.424.1-3 в зданиях с подкрановыми балками серии 1.426.2-7.	7
- 04	Ключ для подбора марок связей для несейсмических районов Крайний ряд колонн, шаг 6м	9
- 05	Ключ для подбора марок связей для несейсмических районов Крайний ряд колонн, шаг 12м	10
- 06	Ключ для подбора марок связей для несейсмических районов Средний ряд колонн, шаг 12м	11
- 07	Ключ для подбора подкрановых марок связей в сейсмических районах	12
- 08	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС 249 ... ВС 255	13
- 09	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС 256 ... ВС 261, ВС 263 ... ВС 277	14
1.424.1-5.8		
Содержание		Страниц
		Р 1 3
Рядов. Блок		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Исполн. Корольев		

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.424.1-5.8 - 10	Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС 278 ... ВС 289	15
- 11	Связь 249	16
- 12	Связь 250	17
- 13	Связь 251	18
- 14	Связь 252	19
- 15	Связь 253	20
- 16	Связь 254	21
- 17	Связь 255	22
- 18	Связь 256	23
- 19	Связь 257	24
- 20	Связь 258	25
- 21	Связь 259	26
- 22	Связь 260	27
- 23	Связь 261	28
- 24	Связь 263	29
- 25	Связь 264	30
- 26	Связь 265	31
- 27	Связь 266	32
- 28	Связь 267	33
- 29	Связь 268	34
- 30	Связь 269	35
- 31	Связь 270	36
- 32	Связь 271	37
- 33	Связь 272	38
- 34	Связь 273	39
- 35	Связь 274	40
- 36	Связь 275	41
- 37	Связь 276	42
- 38	Связь 277	43
1.424.1-5.8		1067
		2

24372 3

[illegible]

1. Общие сведения

1. В настоящем документе приведены изменения в колонных сериях 1.424.1-5 и 1.427.1-3 и чертежи стальных вертикальных связей по колоннам при применении стальных подстропных балок серии 1.426.2-7. Настоящий документ является дополнением к сериям 1.424.1-5 и 1.427.1-3.

1.2. Выпуск содержит следующие материалы:
- разбивка закладных изделий для крепления подпора-
ных балок верши 1.42б.2-7 к колоннам верши
1.42а.1-5 (см. п.1.5) и к факверковым колоннам верши
1.42г.1-3 (обжум.-03);
- приваки струбциновых устропств в колоннах (обжум.-01,02);
- ключи подпора стальных вертикальных связей по колон-
нам (обжум.-04...-07);
- рабочие чертежи стальных вертикальных связей в
подпорной части колонн (обжум.-11...-50).

1.3. Высоты подпорных балок верши 1.42б.2-7
приведены в табл. 1

Таблица 1

Грузоподъемность крана Т	Высота башки Вм при работе	
	6	12
5(2 т); 10(1.2 т); 12.5(1.2 т)	500	900
16(1.2 т); 20(1.2 т); 32(1.2 т)	700	1100

В графике учтены следующие обозначения: Л - легкий режим работы (1К-3К),
С - средний режим работы (4К-6К),
Т - тяжелый режим работы (7К).

[illegible]

1.4. Материалы выпуска разработаны применительно к условиям применения колонн, приведенным в выпусках 0-25.0 серий 1.424.1-5 и 1.427.1-3.

Проектирование зданий следует производить с учетом указаний, приведенных в настоящем выпуске и указаний серий, дополнением которых он является.

1.5. Значения привязок эскизных изделий для крепления стальных подкрановых балок серии 1.426.2-7, которые изменены по сравнению со значениями, приведенными в докум. 1.424.1-5.0-26 для несейсмических районов и в табл. 5 докум. 1.424.1-5.0-26-47 для сейсмических районов, приведены соответственно в табл. 2 и 3.

Таблица 2

Материал подкрановых балок	Шаг колонн, м	Грузоподъемность и режим работы крана, т	Расстояние от верха консоли до низа закладного изделия, мм		
			а	б	в
Сталь	6	5(С,Т); 10(Л,С,Т)	450	400	330
		16(Л,С,Т); 20(Л,С,Т); 32(Л,С)	650	600	530
	12	5(С,Т); 10(Л,С,Т)	850	730	730
		16(Л,С,Т); 20(Л,С,Т); 32(Л,С)	1050	930	930

Таблица 3

Шаг колонн, м	Грузоподъемность и режим работы крана, т	Расстояние в мм от верха консоли до закладного изделия по ее внешним ребрам для изделий в сериях 15, 24	
		а	б
6	5(С,Т); 10(Л,С,Т)	450	650
	16(Л,С,Т); 20(Л,С,Т); 32(Л,С)	650	850
12	5(С,Т); 10(Л,С,Т)	850	1050
	16(Л,С,Т); 20(Л,С,Т); 32(Л,С)	1050	1250

1.6. Подбор марок связей ниже подкрановых балок в сейсмических районах производить по вып. 0-2 настоящей серии.

1.424.1-58-ПЗ

Лист
2

2. Стальные вертикальные связи.

2.1. Конструктивные решения.

2.1.1. Все заводские соединения сварные, монтажные соединения на болтах по ГОСТ 7798-70 класса точности "В" с полем допуска резьбы 8/8, класса прочности 8,8 без покрытия. Гайки по ГОСТ 5915-70* с полем допуска резьбы 7Н, класса прочности 5, без покрытия.

Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9464-75.

Неоговоренные сварные швы, указанные на чертежах, варить по всей длине соединяемых элементов.

Все отверстия $\phi 19$ мм под болты М16 и отверстия $\phi 23$ под болты М20. Все обрезы 45 мм, кроме оговоренных. Минимальная длина шва 80 мм.

2.2. Расчетные положения

2.2.1. Расчет связей произведен в соответствии с требованиями СНиП II-23-81 "Стальные конструкции. Нормы проектирования" и СНиП II-7-81 "Строительство в сейсмических районах. Нормы проектирования".

2.2.2. Связи выше подкрановых балок приняты смесито-растянутыми. Предельная гибкость связей принята 200.

2.3. Материал конструкций.

2.3.1. Для стальных конструкций связей принята сталь по ГОСТ 27772-88 "Прокат для строительных стальных конструкций. Общие технические условия", а также в соответствии с постановлением

1.424.1-58-ПЗ

Лист
3

24372 5

Госстроя СССР от 21 ноября 1985 г. № 28 „Об утверждении сокращенного сортамента металлопроката“.

2.4. Требования к изготовлению и монтажу.

2.4.1. Изготовление и монтаж связей выполнять в соответствии с требованиями СНиП III - 18-75

„Правила производства и приемки работ. Металлические конструкции“ и СНиП 3.03.01.87 „Несущие и ограждающие конструкции“.

2.4.2. Защита стальных конструкций от коррозии должна производиться в соответствии с указаниями СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования“.

Условные обозначения

===== Сварной шов заводской
xxxxxx Сварной шов монтажный

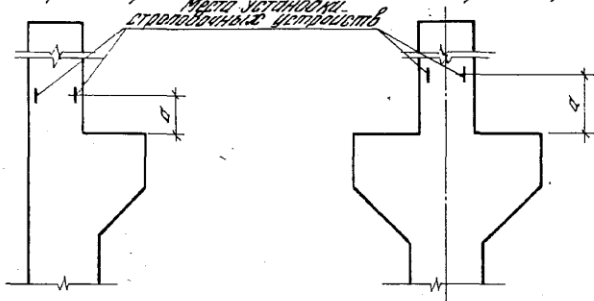
1.424.1-58 — ПЗ

Лист
4

Условные обозначения

Лист
5

Колонны крайнего ряда Места установки строповочных устройств Колонны среднего ряда



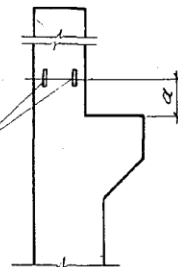
Марка колонны	Д, мм	Обозначение документа
2К120	450	1.424.1-5.2/87-2
4К120	650	-4
9К120	800	-9
10К120	800	-10
11К120	1000	-11
5К132	1000	-16
2К120-С	450	1.424.1-5.2С-2
4К120-С	500	-4
9К120-С	800	-9
10К120-С	1000	-10
11К120-С	1000	-11
5К132-С	650	-16
5К144-С	650	-25

1.424.1-5.8-01

Л.ин.пр.	Брок	В.ин.с.	Приписка строповочного устройства в нижнюю часть колонны выпуска 1/87 и 2С серии 1.424.1-5	Станд.	Лист	Листов
Колонн.	Колонн.	Колонн.		Р		1
Провер.	Колонн.	Колонн.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
И.контр.	Брок	В.ин.с.				

Колонны крайнего ряда

Петли для монтажа колонн по серии 3.400-7 вып. 1/87



Марка колонны	Д, мм	Обозначение документа
1К84	0,25	1.424.1-5.1/87-38
2К84		
1К96		
2К96		
1К108		
2К108	0,9	
6К96		
7К108		
1К84	0,25	1.424.1-5.1С-38
2К84		
1К96		
2К96		
1К108		
2К108	0,7	
6К96		
7К108		

1.424.1-5.8-02

Л.ин.пр.	Брок	В.ин.с.	Приписка строповочного устройства в нижнюю часть колонны выпуска 1/87 и 1С серии 1.424.1-5	Станд.	Лист	Листов
Колонн.	Колонн.	Колонн.		Р		1
Провер.	Брок	В.ин.с.		ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
И.контр.	Брок	В.ин.с.				

24372 7

Настоящий документ содержит материалы для проектирования колонн продольного фахверга в зданиях с массивными опрными крановыми при применении стальных подкрановых ба-лок серии 1.426.2-7.

Разработка закладных изделий для крепле-ния колонн продольного фахверга к стале-ным подкрановым балкам серии 1.426.2-7 производится в соответствии с указаниями на листе 2 настоящего документа.

Узел крепления колонн к тормовой конструкции подкрановой балки приведен на документе - 04 выпуска 0 серии 1.427.1-3. Узел уста-новки закладных изделий для крепления колонн продольного фахверга к стальным подкрановым балкам приведен на доку-менте - 26 выпуска 1/87 серии 1.427.1-3.

При проектировании зданий высотой 13,2 м с массивными опрными крановыми грузоподъемностью 10 т и 16 т (легкого и среднего режимов работы) при стальных подкрановых балках марку колонны про-дольного фахверга 3КФ 141-1 следует заменить на марку 3КФ 141-2.

В связи с изменением расстояния от торца колонны до закладного изделия, предназначенного для крепления к под-крановым балкам места установки стропо-лочных петель в колоннах марок 1КФ85, 1КФ97, 2КФ109, 2КФ117, 3КФ121, 3КФ141-2, 6КФ117, 7КФ141, 7КФ153 следует принимать по таблице, приведенной в настоящем документе, о чем должно быть указано в проекте здания.

Места установки строповочных петель в стальных колоннах определяются без из-менения и приведены в выпуске 1/87 серии 1.427.1-3.

Ключ для подбора строповочных петель при-веден на документе - 37 выпуска 1/87 серии 1.427.1-3.

Узлы установки строповочных петель приведе-ны на документах - 30 и -31 выпуска 1/87 серии 1.427.1-3.

Марка колонны	Расстояние от торца колонны до места установки строповочных петель, мм		Эскиз
	0	01	
1КФ85	2300	—	
1КФ97	2300	—	
2КФ109	2700	—	
2КФ117	2900	—	
3КФ121	3700	—	
3КФ141-2	3500	—	
6КФ117	3300	3500	
7КФ141	3900	4100	
7КФ153	4300	4500	

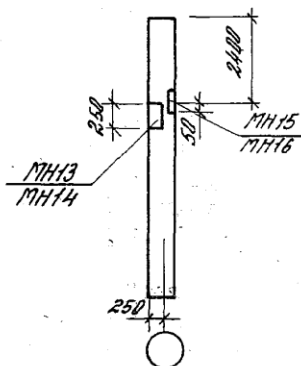
В марках колонн, где указывается индекс, характеризующий несущую способность, расстояния до места установки строповочных петель приведены для всех марок.

				1.424.1-5.8-03		
Разр.	Кузнецова	Жу-	Указания по применению	Стр.	Лист	Листов
Разр.	Рыжовская	Жу-	колонн продольного фах-	Р	1	2
Норм.	Рыжовская	Жу-	верка серии 1.427.1-3 в	ЦНИИПРОМАДИНИ		
Проб.	Кузнецова	Жу-	зданиях с подкрано-			
Н. контр.	Кузнецова	Жу-	выми балками			
				1.426.2-7		

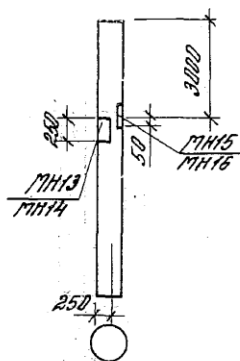
24372 2

Разбивка закладных изделий для крепления кранов продольного фальсверка к стальным подстропальным балкам серии 1426.2-7 в зданиях со стальными стропильными конструкциями

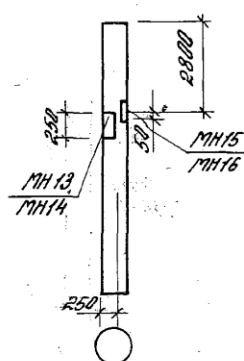
$Q_{кр} = 5,0 т$



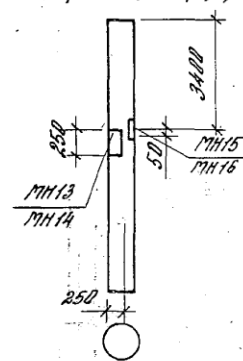
$Q_{кр} = 10,0 т$



$Q_{кр} = 16,0 т (л, в)$

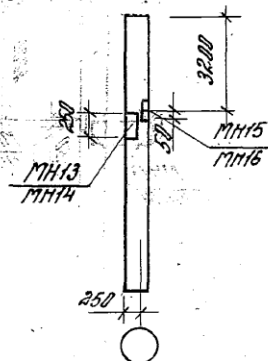


$Q_{кр} = 16,0 т (т)$
 $Q_{кр} = 20,0 т$
 $Q_{кр} = 32,0 т (л, в)$

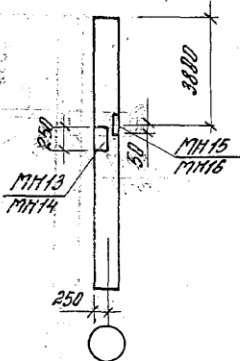


Разбивка закладных изделий для крепления кранов продольного фальсверка к стальным подстропальным балкам серии 1426.2-7 в зданиях с железобетонными стропильными конструкциями

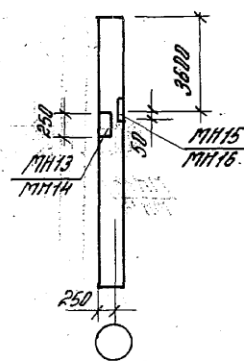
$Q_{кр} = 5,0 т$



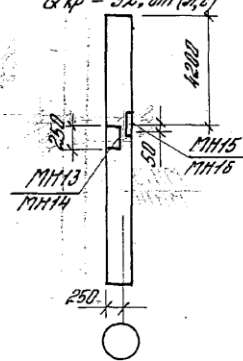
$Q_{кр} = 10,0 т$



$Q_{кр} = 16,0 т (л, в)$



$Q_{кр} = 16,0 т (т)$
 $Q_{кр} = 20,0 т$
 $Q_{кр} = 32,0 т (л, в)$



Приняты следующие обозначения:

$Q_{кр}$ - грузоподъемность крана;

л - легкий режим работы крана (1к-3к);

в - средний режим работы крана (4к-6к);

т - тяжелый режим работы крана (7к).

1424.1-5.8-03

лист
2

24372-9

Ряд крайний, шаг 6м																																							
Пролет, м		18				24				30				36				18			24																		
Опук верха колонны	Грузоподъемность, т	5л.с,т	10л.с,т 16л.с	16т 20л.с	20т 32л.с	5л.с,т	10л.с,т 16л.с	16т 20л.с	20т 32л.с	10л.с,т 12,5л.с,т	16л.с	16т	20л.с,т 32л.с	10л.с,т 12,5л.с,т	16л.с	16т	20л.с,т 32л.с	5л.с,т	10л.с,т 16л.с	16т 20л.с	5л.с,т	10л.с,т 16л.с	16т 20л.с																
		Велгер																																					
8,400	I	BC2	BC1			BC2	BC1												BC12	BC10		BC12	BC10																
	II	BC2	BC1			BC2	BC1												BC12	BC10		BC13	BC11																
	III	BC2	BC1			BC2	BC1												BC12	BC11		BC13	BC11																
	IV	BC2	BC1			BC2	BC1												BC13	BC11		BC13	BC11																
9,600	I	BC5	BC4	BC2		BC5	BC4	BC2											BC15	BC14	BC12	BC15	BC14	BC13															
	II	BC5	BC4	BC2		BC5	BC4	BC2											BC15	BC14	BC13	BC15	BC14	BC13															
	III	BC5	BC4	BC2		BC5	BC4	BC2											BC15	BC14	BC13	BC15	BC14	BC13															
	IV	BC5	BC4	BC2		BC5	BC4	BC3											BC15	BC14	BC13	BC15	BC14	BC13															
10,800	I	BC9	BC7	BC5	BC5	BC9	BC7	BC5	BC5	BC7	BC5	BC5	BC5	BC7	BC5	BC5	BC5	BC5	BC19	BC17	BC15	BC19	BC17	BC15															
	II	BC9	BC7	BC5	BC5	BC9	BC7	BC5	BC5	BC7	BC5	BC5	BC5	BC7	BC6	BC6	BC6	BC6	BC19	BC17	BC15	BC19	BC17	BC15															
	III	BC9	BC7	BC5	BC5	BC9	BC7	BC5	BC5	BC7	BC6	BC6	BC6	BC8	BC6	BC6	BC6	BC6	BC19	BC17	BC15	BC19	BC17	BC15															
	IV	BC9	BC7	BC5	BC5	BC9	BC7	BC6	BC6	BC8	BC6	BC6	BC6	BC8	BC6	BC6	BC6	BC6	BC19	BC17	BC15	BC19	BC18	BC16															
12,000	I		BC23	BC21	BC21		BC23	BC21	BC21	BC250	BC24	BC26	BC252	BC250	BC24	BC26	BC252																						
	II		BC23	BC21	BC21		BC23	BC21	BC21	BC250	BC24	BC26	BC252	BC250	BC24	BC26	BC252																						
	III		BC23	BC22	BC22		BC23	BC22	BC22	BC250	BC24	BC26	BC252	BC250	BC24	BC26	BC252																						
	IV		BC23	BC22	BC22		BC23	BC22	BC22	BC250	BC24	BC26	BC252	BC250	BC24	BC26	BC252																						
13,200	I		BC27	BC25	BC25		BC27	BC25	BC25	BC250	BC24	BC26	BC252	BC250	BC24	BC26	BC252																						
	II		BC27	BC25	BC25		BC27	BC25	BC25	BC250	BC24	BC26	BC252	BC250	BC24	BC26	BC252																						
	III		BC27	BC25	BC25		BC27	BC25	BC25	BC250	BC24	BC26	BC252	BC250	BC24	BC26	BC252																						
	IV		BC27	BC25	BC25		BC27	BC25	BC25	BC250	BC24	BC26	BC252	BC250	BC24	BC26	BC252																						
14,400	I		BC29	BC20	BC20		BC29	BC20	BC20			BC26	BC252			BC26																							
	II		BC29	BC20	BC20		BC29	BC20	BC20			BC26	BC252			BC26																							
	III		BC29	BC20	BC20		BC29	BC20	BC20			BC26	BC252			BC26																							
	IV		BC29	BC20	BC20		BC29	BC28	BC28			BC26	BC252			BC26																							
1. Л - группы режимов работы крана 1К-3К. С - группы режимов работы крана 4К-6К. Т - группы режимов работы крана 7К. 2. Данным листом аннулируются марки надкрановых связей в ключе на документе 1.424.1-5.6-000.007Б1.																																							
		Нач. отд.		Крыжбо		Шейнич		Шейнич		Шейнич		Шейнич		Шейнич		Шейнич		Шейнич		Шейнич		Шейнич																	
		Н.контр.		Шейнич		Шейнич		Шейнич		Шейнич		Шейнич		Шейнич		Шейнич		Шейнич		Шейнич		Шейнич																	
		П.инж.пр.		Сонковский		Сонковский		Сонковский		Сонковский		Сонковский		Сонковский		Сонковский		Сонковский		Сонковский		Сонковский																	
		Рук.груп.		Немчинова		Немчинова		Немчинова		Немчинова		Немчинова		Немчинова		Немчинова		Немчинова		Немчинова		Немчинова																	
		Проверил		Немчинова		Немчинова		Немчинова		Немчинова		Немчинова		Немчинова		Немчинова		Немчинова		Немчинова		Немчинова																	
		Исполнит		Литвин		Литвин		Литвин		Литвин		Литвин		Литвин		Литвин		Литвин		Литвин		Литвин																	
										1.424.1-5.8-04																													
										Ключ для подбора марок связей для несейсмических районов. Крайний ряд колонн, шаг 6м																													
										Стадия Лист Листов Р 1																													
										Украинпроектсталь- конструкция																													
24372 10																																							

Пролет, м		Р. крайний, шаг 12 м															
Отметка		18				24				30				36			
Верха колонны		5 л. с. т.	10 л. с. т.	16 л. с. т.	20 л. с. т.	5 л. с. т.	10 л. с. т.	16 л. с. т.	20 л. с. т.	5 л. с. т.	10 л. с. т.	16 л. с. т.	20 л. с. т.	5 л. с. т.	10 л. с. т.	16 л. с. т.	20 л. с. т.
		БС 33	БС 32	БС 33	БС 32	БС 33	БС 32	БС 33	БС 32	БС 33	БС 32	БС 33	БС 32	БС 33	БС 32	БС 33	БС 32
8,400	I	БС 33	БС 32			БС 33	БС 32										
	II	БС 33	БС 32			БС 33	БС 32										
	III	БС 33	БС 32			БС 33	БС 32										
	IV	БС 33	БС 33			БС 33	БС 32										
9,600	I	БС 35	БС 34	БС 33		БС 35	БС 34	БС 33									
	II	БС 35	БС 34	БС 33		БС 35	БС 34	БС 33									
	III	БС 35	БС 34	БС 33		БС 35	БС 34	БС 33									
	IV	БС 35	БС 34	БС 33		БС 35	БС 34	БС 33									
10,800	I	БС 39	БС 37	БС 35	БС 35	БС 39	БС 37	БС 35	БС 35	БС 37	БС 36	БС 35		БС 37	БС 36	БС 36	
	II	БС 39	БС 37	БС 35	БС 35	БС 39	БС 37	БС 36	БС 36	БС 37	БС 36	БС 35		БС 37	БС 36	БС 36	
	III	БС 39	БС 37	БС 36	БС 36	БС 39	БС 37	БС 36	БС 36	БС 37	БС 36	БС 36		БС 37	БС 36	БС 36	
	IV	БС 39	БС 37	БС 36	БС 36	БС 39	БС 37	БС 36	БС 36	БС 37	БС 36	БС 36		БС 37	БС 36	БС 36	
12,000	I		БС 40	БС 39	БС 39		БС 40	БС 39	БС 39	БС 253	БС 30	БС 254	БС 255	БС 253	БС 30	БС 254	БС 255
	II		БС 40	БС 39	БС 39		БС 40	БС 39	БС 39	БС 253	БС 30	БС 254	БС 255	БС 253	БС 30	БС 254	БС 255
	III		БС 40	БС 39	БС 39		БС 40	БС 39	БС 39	БС 253	БС 30	БС 254	БС 255	БС 253	БС 30	БС 254	БС 255
	IV		БС 40	БС 39	БС 39		БС 40	БС 39	БС 39	БС 253	БС 30	БС 254	БС 255	БС 253	БС 30	БС 254	БС 255
13,200	I		БС 42	БС 41	БС 41		БС 42	БС 41	БС 41	БС 253	БС 30	БС 254	БС 255	БС 253	БС 30	БС 254	БС 255
	II		БС 42	БС 41	БС 41		БС 42	БС 41	БС 41	БС 253	БС 30	БС 254	БС 255	БС 253	БС 30	БС 254	БС 255
	III		БС 42	БС 41	БС 41		БС 42	БС 41	БС 41	БС 253	БС 30	БС 254	БС 255	БС 253	БС 30	БС 254	БС 255
	IV		БС 42	БС 41	БС 41		БС 42	БС 41	БС 41	БС 253	БС 30	БС 254	БС 255	БС 253	БС 30	БС 254	БС 255
14,400	I		БС 44	БС 43	БС 43		БС 44	БС 43	БС 43			БС 254	БС 255			БС 254	БС 255
	II		БС 44	БС 43	БС 43		БС 44	БС 43	БС 43			БС 254	БС 255			БС 254	БС 255
	III		БС 44	БС 43	БС 43		БС 44	БС 43	БС 43			БС 254	БС 255			БС 254	БС 255
	IV		БС 44	БС 43	БС 43		БС 44	БС 43	БС 43			БС 254	БС 255			БС 254	БС 255
1. Л группы режимов работы краиш 1К-3К. С группы режимов работы краиш 4К-5К. Т группы режимов работы краиш 1К										14241-58-05							
2. Данным листом аннулируются марки надкрановых связей в ключе на документе 14241-58-000.000.000.000.										Ключ для подбора марок							
3. В числителе даны марки надкрановых связей, в знаменателе марки подкрановых связей										Ключ для подбора марок							
										районов. Краиш рид							
										колонн, шаг 12 м							
										Указания по проектированию							
										конструкция							

24372 11

Пролет, м		Ряд средний, шаг 12м															
Отметка верха колонны	Грузоподъемность, Бегер	18				24				30				36			
		5л.с.т	10л.с.т	16т	20т	5л.с.т	10л.с.т	16т	20т	10л.с.т	16т	20л.с.т	10л.с.т	16т	20л.с.т	10л.с.т	16т
8,400	I	BC63	BC61			BC63	BC61										
	II	BC63	BC61			BC63	BC61										
	III	BC63	BC61			BC64	BC62										
	IV	BC64	BC61			BC64	BC62										
9,600	I	BC68	BC66	BC63		BC68	BC66	BC63									
	II	BC68	BC66	BC63		BC68	BC66	BC64									
	III	BC68	BC66	BC64		BC69	BC67	BC64									
	IV	BC69	BC67	BC64		BC70	BC67	BC65									
10,800	I	BC76	BC72	BC68	BC68	BC76	BC72	BC68	BC68	BC72	BC69	BC69	BC69	BC73	BC69	BC69	BC69
	II	BC76	BC72	BC68	BC68	BC76	BC72	BC69	BC69	BC73	BC70	BC70	BC70	BC74	BC70	BC70	BC70
	III	BC76	BC72	BC69	BC69	BC77	BC74	BC70	BC70	BC74	BC70	BC70	BC70	BC75	BC71	BC71	BC71
	IV	BC77	BC73	BC69	BC69	BC77	BC74	BC70	BC70	BC75	BC71	BC71	BC71	BC75	BC71	BC71	BC71
12,000	I		BC49	BC47	BC47		BC49	BC47	BC47	BC253	BC30	BC254	BC255	BC253	BC30	BC254	BC255
	II		BC49	BC47	BC47		BC49	BC47	BC47	BC49	BC49	BC47	BC47	BC49	BC49	BC47	BC47
	III		BC49	BC47	BC47		BC50	BC48	BC48	BC253	BC30	BC254	BC255	BC253	BC30	BC254	BC255
	IV		BC49	BC48	BC48		BC50	BC48	BC48	BC49	BC49	BC47	BC47	BC49	BC49	BC47	BC47
13,200	I		BC54	BC51	BC51		BC54	BC51	BC51	BC253	BC30	BC254	BC255	BC253	BC30	BC254	BC255
	II		BC54	BC51	BC51		BC54	BC51	BC51	BC54	BC54	BC51	BC51	BC54	BC54	BC51	BC51
	III		BC54	BC51	BC51		BC55	BC52	BC52	BC251	BC45	BC46	BC249	BC251	BC45	BC46	BC249
	IV		BC55	BC52	BC52		BC55	BC52	BC52	BC251	BC45	BC46	BC249	BC251	BC45	BC46	BC249
14,400	I		BC59	BC57	BC57		BC59	BC57	BC57			BC254	BC255			BC255	BC255
	II		BC59	BC57	BC57		BC59	BC57	BC57			BC254	BC255			BC255	BC255
	III		BC59	BC57	BC57		BC60	BC58	BC58			BC58	BC57			BC57	BC57
	IV		BC60	BC58	BC58		BC60	BC58	BC58			BC46	BC249			BC46	BC249
1. Л - группы режимов работы крана 1К-3К. С - группы режимов работы крана 4К-6К. Т - группы режима работы крана 7К. 2. Данным документом аннулируется документ 1424.1-5.8-000.000.00761.										Нач.отд	Крыжко			1424.1-5.8-06			
										Н.контр.	Шейнич			Ключ для подбора марок			
										Л.контр.	Шейнич			связей для несейсмических			
										Л.инж.пр.	Санжковский			районов. Средний ряд			
										Р.контр.	Немчинова			колонн, шаг 12м			
										Л.пробер.	Немчинова			Укрупненные			
										Л.пробер.	Литвин			конструкции			

24372 2

Грузо-подъемность и режим работы крана, Т	Расчетная сейсмичность здания в баллах	Марка и количество связей выше подкрановых балок для ряда колонн						
		Крайнего при шаге, м				Среднего при шаге, м		
		6	12		6	12		
			При отсутствии продольного фахверка	При продольном фахверке и стропильных конструкциях		при подстропильных конструкциях		
								Стальных
5 ст	7	BC 256 (1)	BC 260 (1)	BC 278 (1)	BC 284 (1)	—	BC 266 (1)	BC 274 (1)
	8	BC 259 (1)	BC 269 (1)	BC 281 (1)	BC 287 (1)	BC 263 (1)	BC 269 (1)	BC 276 (1)
	9	BC 259 (2)	BC 269 (2)	BC 281 (2)	BC 287 (2)	BC 263 (2)	BC 269 (2)	BC 276 (2)
10 лст	7	BC 257 (1)	BC 267 (1)	BC 279 (1)	BC 285 (1)	BC 264 (1)	BC 267 (1)	BC 271 (1)
12,5 лст	8	BC 260 (1)	BC 270 (1)	BC 282 (1)	BC 288 (1)	BC 264 (1)	BC 270 (1)	BC 272 (1)
	9	BC 260 (2)	BC 270 (2)	BC 282 (2)	BC 288 (2)	BC 264 (2)	BC 270 (2)	BC 272 (1)
16 лс	7	BC 194 (1)	BC 203 (1)	BC 213 (1)	BC 219 (1)	BC 200 (1)	BC 203 (1)	BC 202 ^а (1)
	8	BC 197 (1)	BC 206 (1)	BC 216 (1)	BC 222 (1)	BC 200 (1)	BC 206 (1)	BC 205 ^а (1)
	9	BC 197 (2)	BC 206 (2)	BC 216 (2)	BC 222 (2)	BC 200 (2)	BC 206 (2)	BC 205 ^а (2)
16 т	7	BC 195 (1)	BC 204 (1)	BC 214 (1)	BC 220 (1)	BC 201 (1)	BC 204 (1)	BC 209 (1)
	8	BC 198 (1)	BC 207 (1)	BC 217 (1)	BC 223 (1)	BC 201 (1)	BC 207 (1)	BC 211 (1)
	9	BC 198 (2)	BC 207 (2)	BC 217 (2)	BC 223 (2)	BC 201 (2)	BC 207 (2)	BC 211 (2)
20 лс	7	BC 258 (1)	BC 268 (1)	BC 280 (1)	BC 286 (1)	BC 265 (1)	BC 268 (1)	BC 275 (1)
	8	BC 261 (1)	BC 273 (1)	BC 283 (1)	BC 289 (1)	BC 265 (1)	BC 273 (1)	BC 277 (1)
	9	BC 261 (2)	BC 273 (2)	BC 283 (2)	BC 289 (2)	BC 265 (2)	BC 273 (2)	BC 277 (2)
20 т 32 лс	7	BC 265 (1)	BC 268 (1)	BC 280 (1)	BC 286 (1)	BC 265 (1)	BC 268 (1)	BC 275 (1)
	8	BC 265 (1)	BC 273 (1)	BC 283 (1)	BC 289 (1)	BC 265 (1)	BC 273 (1)	BC 277 (1)
	9	BC 265 (2)	BC 273 (2)	BC 283 (2)	BC 289 (2)	BC 265 (2)	BC 273 (2)	BC 277 (2)

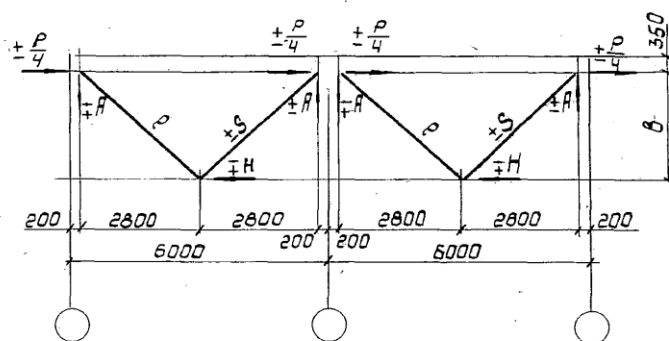
1. Л - группы режимов работы крана 1К-3К.
С - группы режимов работы крана 4К-6К.
Т - группы режимов работы крана 7К.
2. Марки связей BC 194, BC 195, BC 197, BC 198, BC 200, BC 201, BC 202^а, BC 203, BC 204, BC 205^а, BC 206, BC 207, BC 209, BC 211, BC 213, BC 214, BC 216, BC 217, BC 219, BC 220, BC 222, BC 223 см. в выпуске БС.
3. Данным листом аннулируются марки надкрановых связей в ключе на документе 1.424.1-5.0-2с-87.

Нач. отд.	Крыжко	6.9.8	1.424.1-5.8-07		
Н. контр.	Шеннич	6.9.8	Ключ для подбора надкрановых марок связей в сейсмических районах	Стация	Лист
Л. констр.	Шеннич	6.9.8		Р	1
Л. инж. пр.	Санковский	6.9.8		Упр. инж. проект. сталь- конструкция	
Рук. груп.	Немчинова	6.9.8			
Проверил	Немчинова	6.9.8			
Утвердил	Литвин	6.9.8			

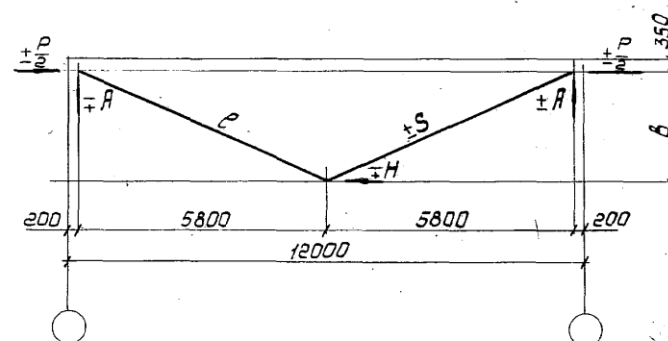
24372 13

Марка связи	Ряд колонн	Шаг колонн	$\frac{P}{2}$, кН	А, кН	Н, кН	С, кН	Б, мм	Р, мм	Масса, кг
ВС 250	Крайний средний	6	43	41	85	59	2640	3848	214,7
ВС 252			46	50	92	68	3040	4133	226,6
ВС 253		12	87	40	175	96	2640	6373	231,1
ВС 254			92	45	184	102	2840	6458	266,9
ВС 255			92	48	184	104	3040	6548	272,6
ВС 251			173	79	347	191	2640	6373	360,4
ВС 249			184	97	369	208	3040	6548	372,9

ВС 250, ВС 252



ВС 249, ВС 251, ВС 253, ВС 254, ВС 255



1. Масса связи дана с учетом 1% на сварные швы.
2. Расчетная длина подкоса принята в плоскости связи Р, из плоскости - Р.

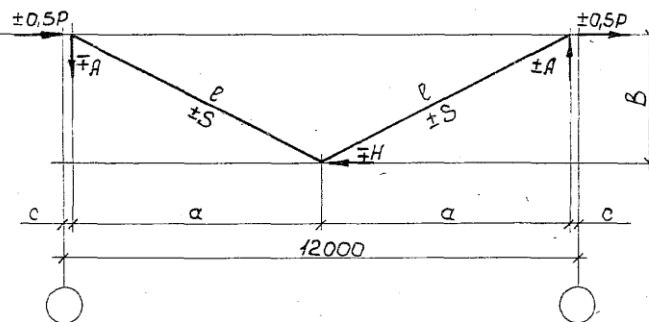
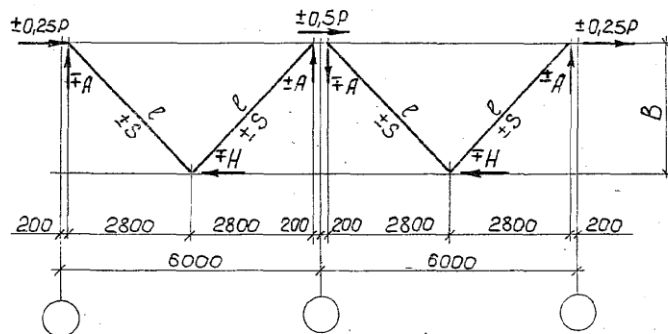
Нач. отд.	Прыжко	14/1			1.424.1-5.8-08
Н. контр.	Шейнуч	14/1			
Л. констр.	Шейнуч	14/1			
Л. инж. пр.	Конкович	14/1			
Р. эк. групп.	Немчинова	14/1			
Проектир.	Немчинова	14/1			
Исполнит.	Шейнуч	14/1			
Расчетная схема и геометрические размеры связей ВС 249 ... ВС 255					Исходная
					Лист
					Листов
					Упр. и проектирование - конструкция

24372 14

Марка связи	Ряд колонн	P, кН	A, кН	H, кН	S, кН	б, мм	ℓ, мм	Масса, кг	Марка связи	Ряд колонн	P, кН	A, кН	H, кН	S, кН	б, мм	ℓ, мм	α, мм	с, мм	Масса, кг
BC256	крайний	840	180	420	277	2400	3688	363,0	BC266	крайний	840	174	840	455	2400	6277	5800	200	442,8
BC257		840	225	420	308	3000	4104	401,8	BC267		840	218	840	473	3000	6530	5800	200	515,5
BC258		840	255	420	331	3400	4405	477,3	BC268		840	247	840	487	3400	6723	5800	200	529,8
BC259		1200	257	600	396	2400	3688	432,5	BC269		1200	248	1200	646	2400	6277	5800	200	559,1
BC260		1200	322	600	440	3000	4104	523,0	BC270		1200	311	1200	676	3000	6530	5800	200	575,3
BC261		1200	365	600	472	3400	4405	627,2	BC273		1200	352	1200	696	3400	6723	5800	200	590,0
BC263	средний	1200	257	600	396	2400	3688	405,6	BC274	средний	840	132	840	440	1800	6025	5750	250	423,4
BC264		1200	322	600	440	3000	4104	509,0	BC271		840	176	840	456	2400	6231	5750	250	440,4
BC265		1200	365	600	472	3400	4405	543,7	BC275		840	205	840	468	2800	6396	5750	250	448,2
									BC276		1200	188	1200	629	1800	6025	5750	250	486,8
									BC272		1200	251	1200	650	2400	6231	5750	250	555,5
									BC277		1200	293	1200	668	2800	6396	5750	250	564,8

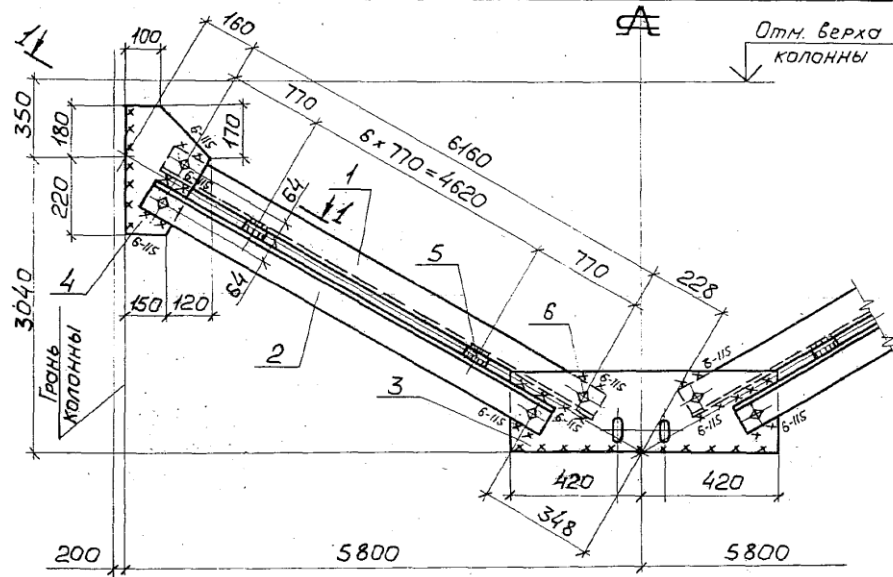
BC256...BC261, BC263...BC265

BC266...BC277



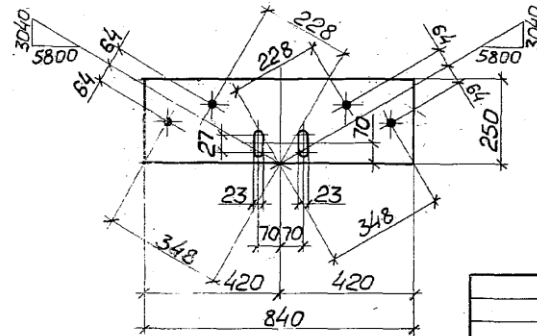
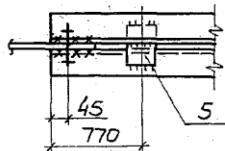
Нач. отд.	Крыжко	7			1.424.1-5.8-09
Н. контр.	Шейнич	2			
П. констр.	Шейнич	2			
П. инж. пр.	Сандковский	2			
Рук. груп.	Нерминов	2			
Проверил	Павловский	2			
Утвердил	Литвин	2			
Расчетная схема и геометрические размеры					Станд. Лист Листов
связей BC256...BC261; BC263...BC277					Р 1
					Украинпроектсталк конструкция

24372 15



Деталь 3

1-1



Сварные швы Таблица

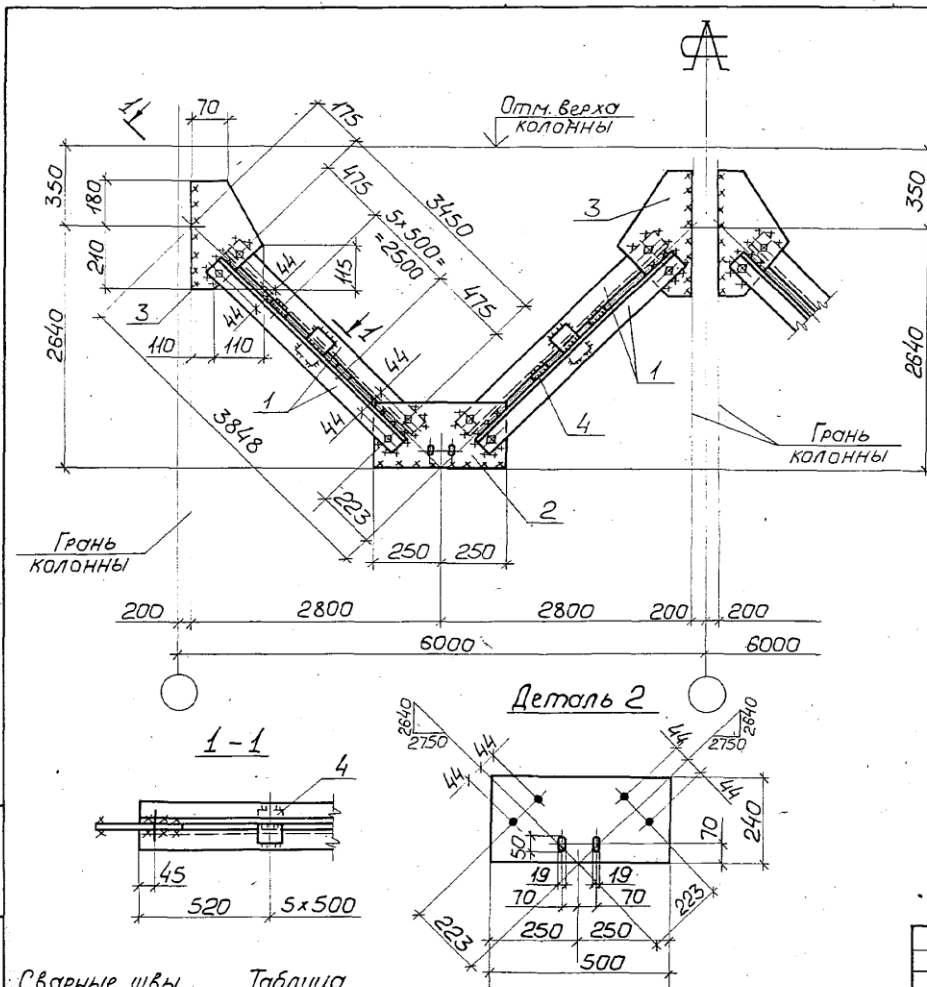
Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	3,4	342	Заводской
8	5,7	342	Монтажный

1. Заводские швы $h=4$ мм.
 Монтажные швы $h=6$ мм.
 2. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. - 08

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Уголок ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88					
1	110x110x8 $l=6250$	2	84,4	168,8	
2	110x110x8 $l=6130$	2	82,8	165,6	
Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88					
3	8x250 $l=840$	1	13,2	13,2	
4	8x270 $l=400$	2	6,8	13,6	
5	8x60 $l=150$	14	0,6	8,4	
Стандартные изделия					
6	Болт М20-8gx60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
7	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,50	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

24372-17

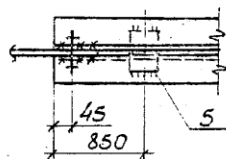
[illegible]

Сварные швы Таблица

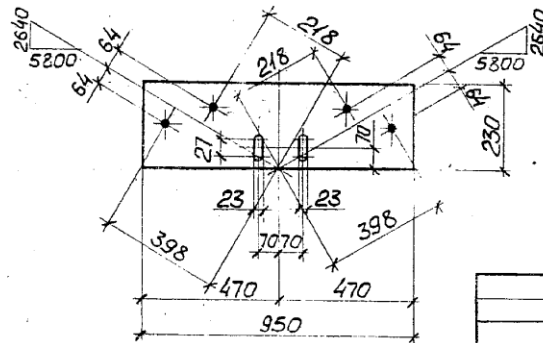
Тип табл. шка	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	11,6	Э42	Заводской
4	8,6	Э42	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. - 08.
2. Заводские швы $h = 4 \text{ мм}$.
Монтажные швы $h = 4 \text{ мм}$.
3. Все отверстия $d = 19 \text{ мм}$, кроме обогоренных.

[illegible]
$$\begin{array}{r} 24372 \ 18 \end{array}$$



Деталь 3



Сварные швы Таблица

Тип у толщ. шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
4	2,9	342	Заводской
6	6,0	342	Монтажный

1. Забортные швы $h=4\text{ мм}$.

Монтажные швы $h = 6 \text{ мм}$.

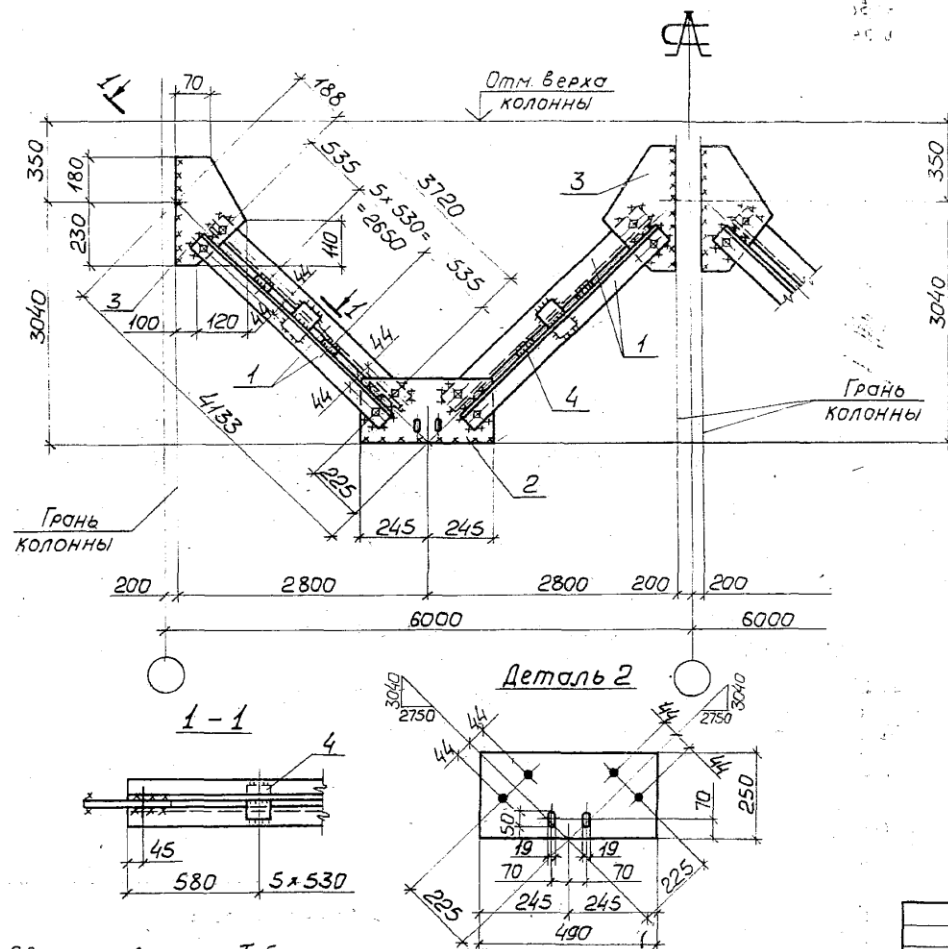
2. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. - 08.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
	<u>Детали</u>				
	Уголок <u>ГОСТ 8509-86</u> <u>6245 ГОСТ 21172-88</u>				
1	110×110×8 $\ell=6090$	2	82,2	164,4	
2	110×110×8 $\ell=5910$	2	79,8	159,6	
	Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> <u>6235 ГОСТ 27772-88</u>				
3	8×230 $\ell=940$	1	13,6	13,6	
4	8×250 $\ell=390$	2	6,1	12,2	
5	8×60 $\ell=150$	12	0,6	7,0	
	<u>Стандартные изделия</u>				
6	Болт М20-8g×60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		175	
7	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,50	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-5.8-13

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

24372 19



Сварные швы Таблица

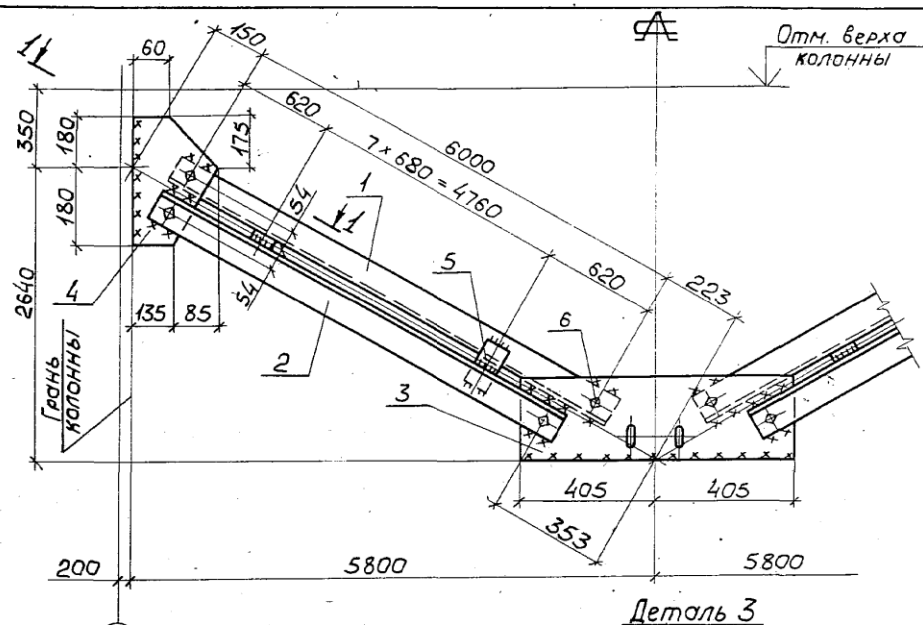
Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	11,6	342	Заводской
4	8,6	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. - 08.
 2. Заводские швы $h = 4$ мм.
 Монтажные швы $h = 4$ мм.
 3. Все отверстия $d = 19$ мм, кроме оговоренных.

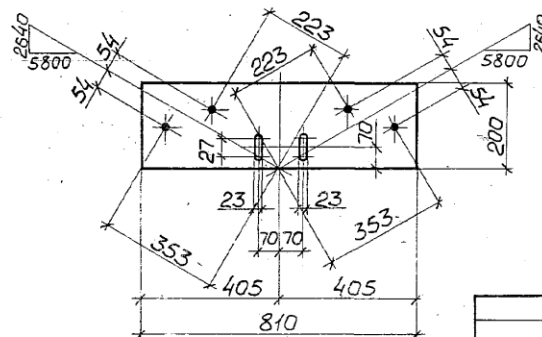
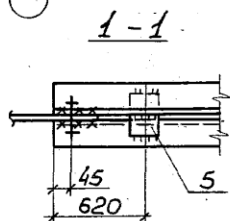
Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Уголок ГОСТ 8509-88					
1	70x70x5 $l = 3810$	8	20,5	164,0	
Лист ГОСТ 19903-74					
2	8x250 $l = 490$	2	6,8	13,6	
3	8x220 $l = 410$	4	5,7	22,8	
4	8x60 $l = 120$	48	0,5	24,0	
Стандартные изделия					
5	Болт М16-8gх50.5.8 ГОСТ 7798-70	16		1,82	
6	Гайка М16-7H.5 ГОСТ 5915-70	16		0,54	
7	Шайба 16.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,18	

1.424.1-58-14			
Нач. отд. Крыжбс	И. контр. Шейнуч	Пл. констр. Шейнуч	Пл. инж. пр. Санжковский
Рук. груп. Немчинова	Проверил Немчинова	Успотв. Лопуховский	
Связь ВС 252		Стадия	Масса
		Р	226,6
		Лист	Листов 1
Укрупненная проектная конструкция			

24372 20



Деталь 3



Сварные швы Таблица

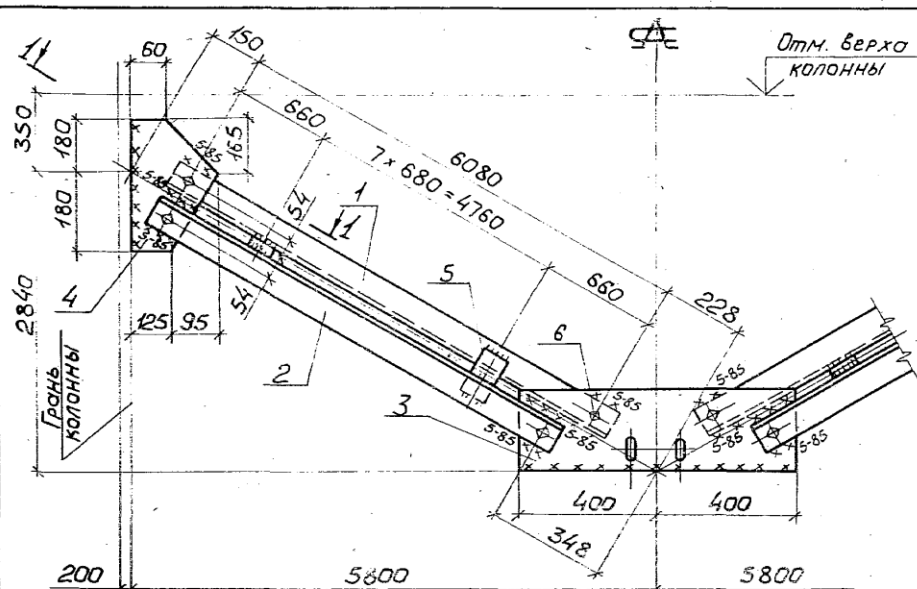
Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	3,9	342	Заводской
5	5,2	342	Монтажный

1. Заводские швы $k=4$ мм.
 Монтажные швы $k=5$ мм.
 2. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе -08.

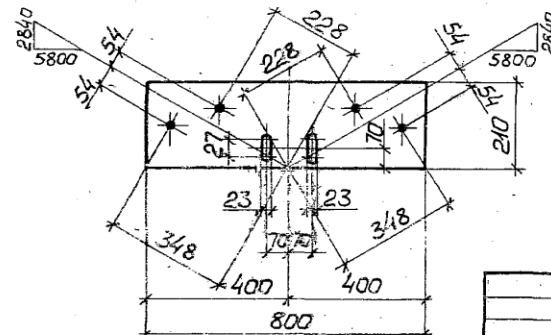
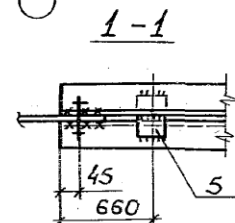
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Уголок ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88					
1	90x90x6 $l=6090$	2	50,7	101,4	
2	90x90x6 $l=5960$	2	49,6	99,2	
Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88					
3	8x200 $l=810$	1	10,2	10,2	
4	8x220 $l=360$	2	5,0	10,0	
5	8x60 $l=120$	16	0,5	8,0	
Стандартные изделия					
6	Болт М20-8gx60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
7	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,50	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

24372 21



Деталь 3



Сварные швы Таблица

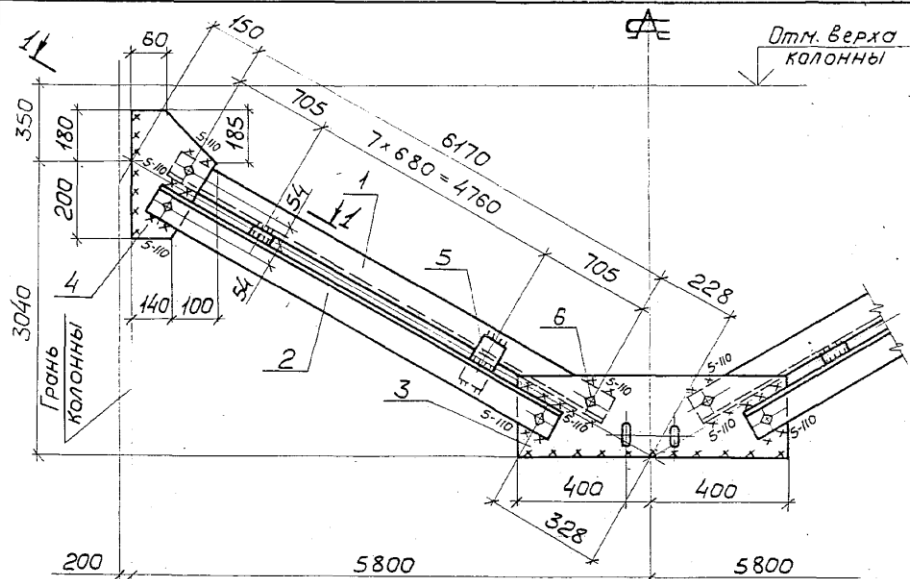
Тип и толщ шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	3,9	342	Заводской
6	5,2	342	Монтажный

1. Заводские швы $h = 4$ мм.
Монтажные швы $h = 6$ мм.
2. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на дакум. - 08.

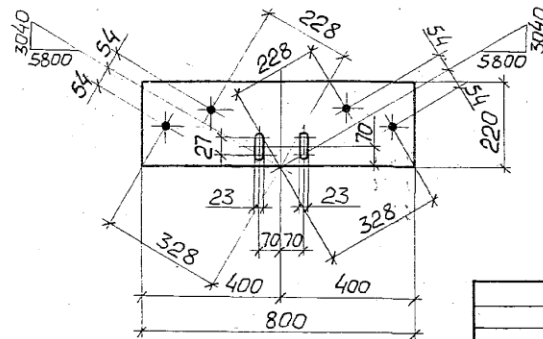
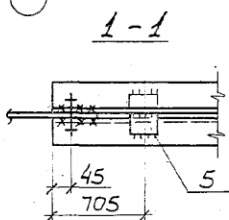
Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Уголок ГОСТ 8509-86					
С 245 ГОСТ 27772-88					
1	90x90x7 $l = 6170$	2	59,5	119,0	
2	90x90x7 $l = 6050$	2	58,3	116,6	
Лист ГОСТ 19903-74					
С 235 ГОСТ 27772-88					
3	8x210 $l = 800$	1	10,6	10,6	
4	8x220 $l = 360$	2	5,0	10,0	
5	8x60 $l = 120$	16	0,5	8,0	
Стандартные изделия					
6	Болт М20-8gx60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
7	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5945-70	8		0,50	
8	Шайба 20.65 Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

24372 22



Деталь 3



Сварные швы Таблица

Тип и тапш. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
4	3,9	342	Заводской
6	5,6	342	Монтажный

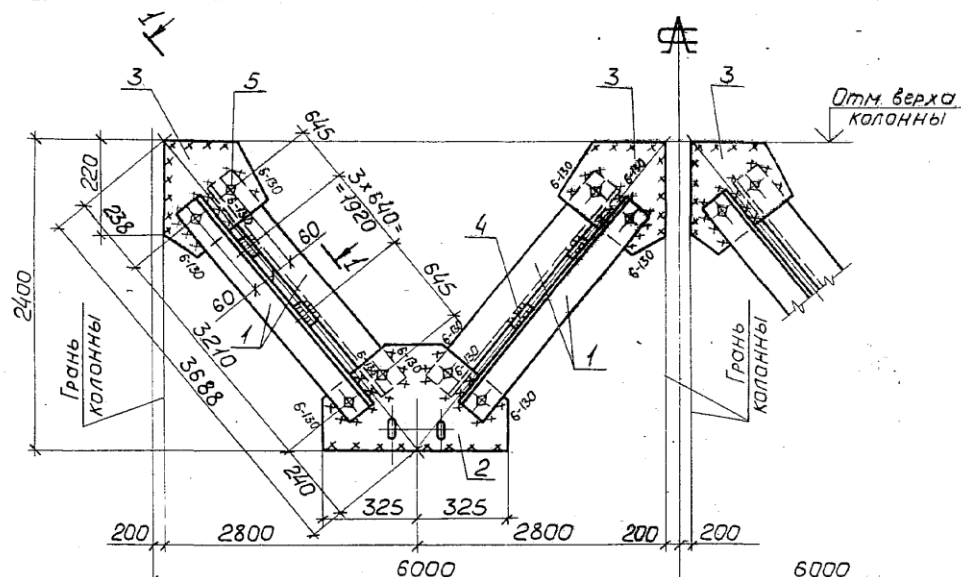
1. Заводские швы $k=4$ мм.Монтажные швы $k=6$ мм.2. Расчетная схема и геометрические
размеры связи даны на докум. - 08.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Уголок ГОСТ 8509-86 $\text{С 245 ГОСТ 27772-88}$					
1	90x90x7 $l=6260$	2	60,3	120,6	
2	90x90x7 $l=6160$	2	59,4	118,8	
Лист ГОСТ 19903-74 $\text{С 235 ГОСТ 27772-88}$					
3	8x220 $l=800$	1	11,1	11,1	
4	8x240 $l=380$	2	5,7	11,4	
5	8x60 $l=120$	16	0,5	8,0	
Стандартные изделия					
6	Болт М20-8gx60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
7	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,50	
8	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

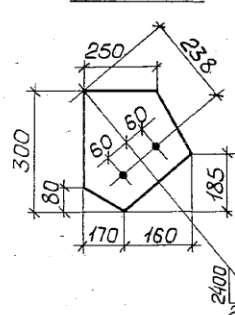
1.424.1-5.8-17

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

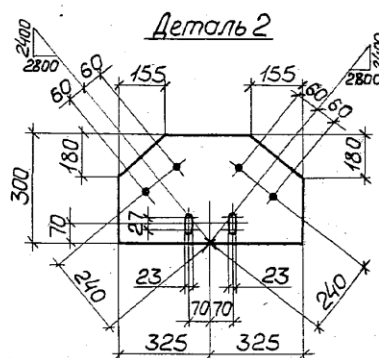
24372 23



Деталь 3



Деталь 2

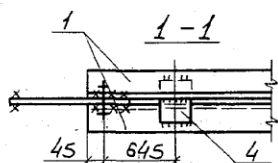


Расчетная схема и герметические размеры связи даны на докум.-09.

Сварные швы

Таблица

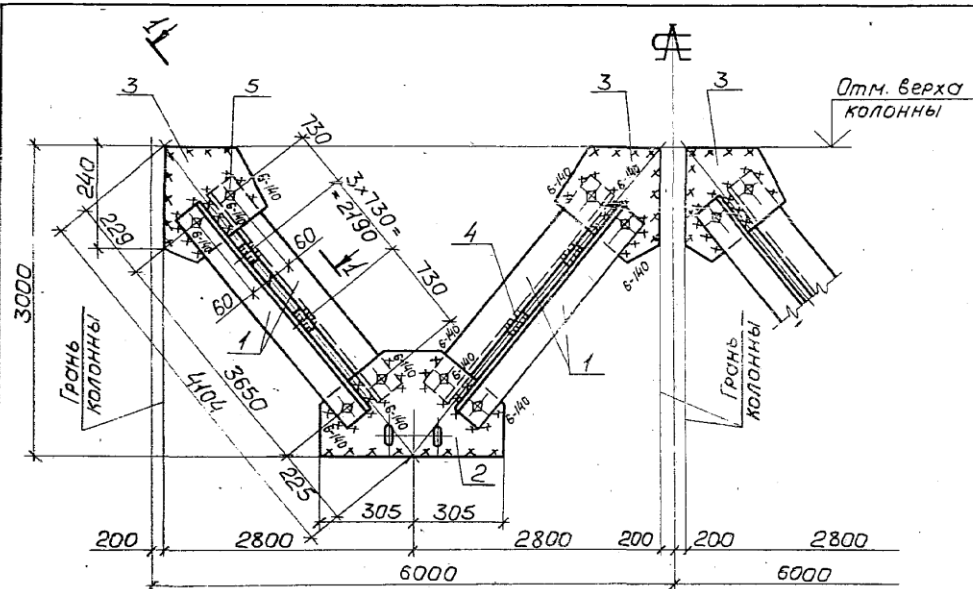
Тип толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	3,9	342	Заводской
6	11,4	342	Монтажный



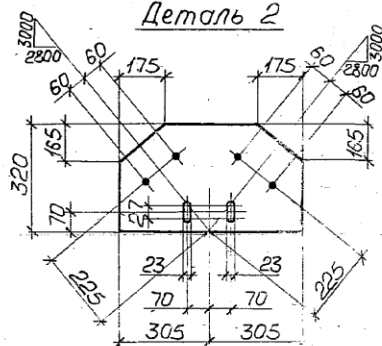
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок ГОСТ 8509-86 с 245 ГОСТ 27772-88					
1	100 × 100 × 7 l = 3300	8	35,6	284,8	
Лист ГОСТ 19903-74 с 245 ГОСТ 27772-88					
2	10 × 300 l = 650	2	15,3	30,6	
3	10 × 300 l = 330	4	7,8	31,2	
4	10 × 60 l = 170	16	0,8	12,8	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g × 60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,50	
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	16		1,00	
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

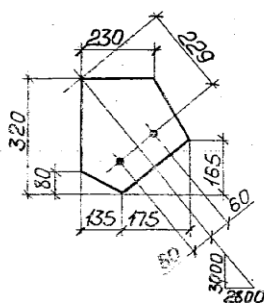
24372 24



Деталь 2



Деталь 3

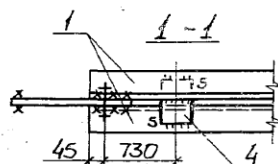


Расчетная схема и геометрические размеры
связи даны на докум.-09.

Сварные швы

Таблица

Тип и тип шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
Б	3,9	342	Заводской
Б	11,5	342	Монтажный

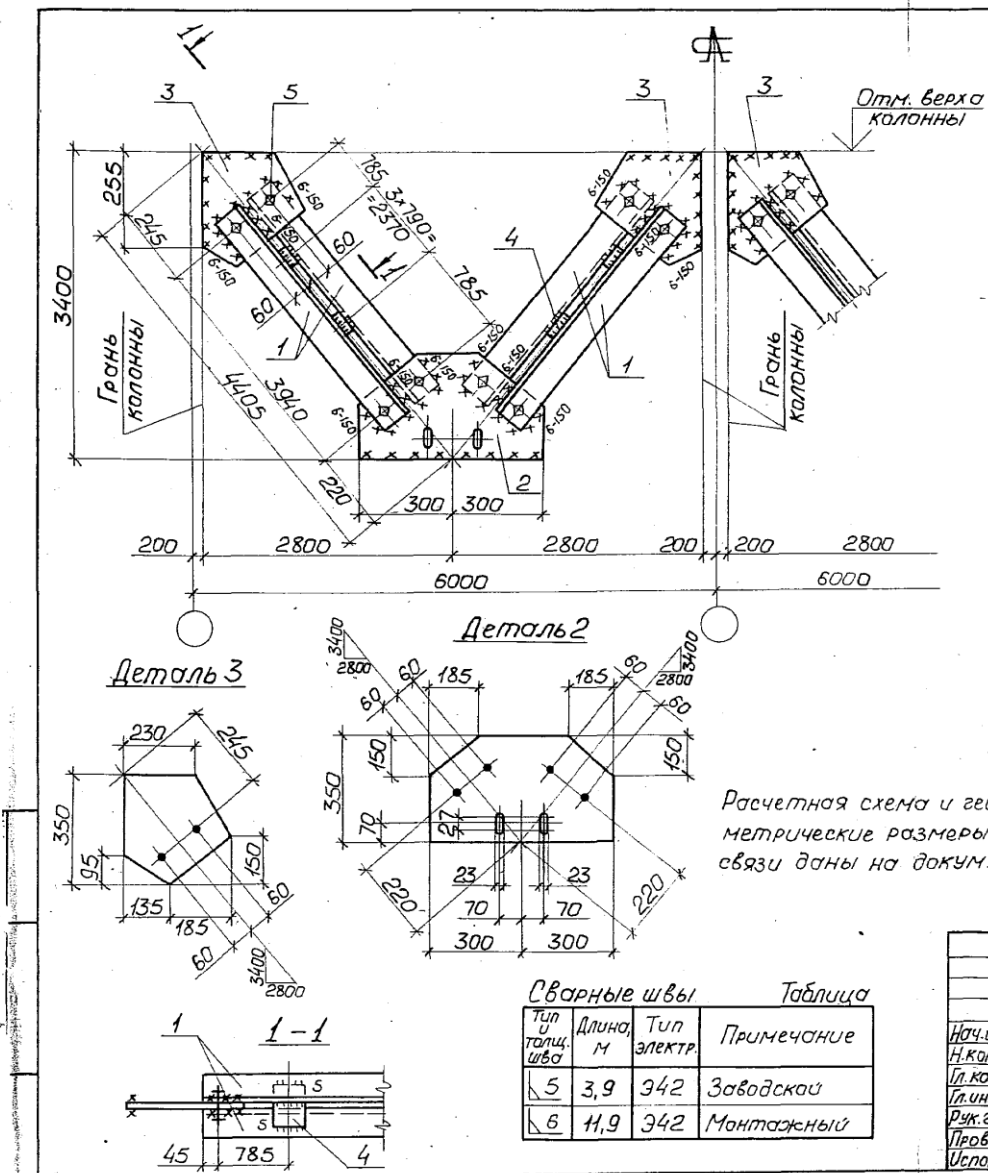


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Угел. лок. ГОСТ 8509-88 С 245 ГОСТ 27772-88					
1	100x100x7 l=3740	8	40,4	323,2	
Лист ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88					
2	10x320 l=610	2	15,3	30,6	
3	10x320 l=310	4	7,8	31,2	
4	10x60 l=170	16	0,8	12,8	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8gх60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,50	
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	16		1,00	
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

1.424.1-58-19

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

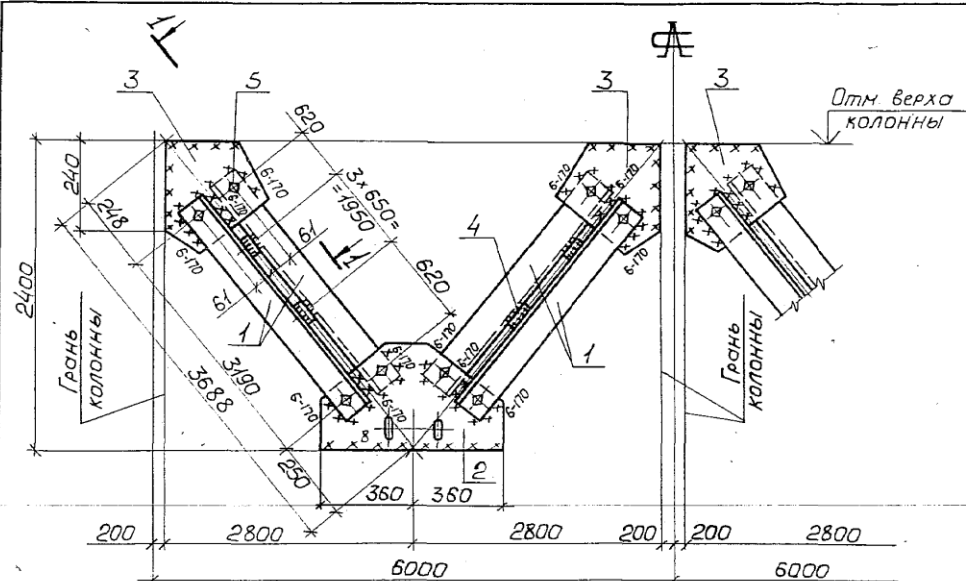
24372 25



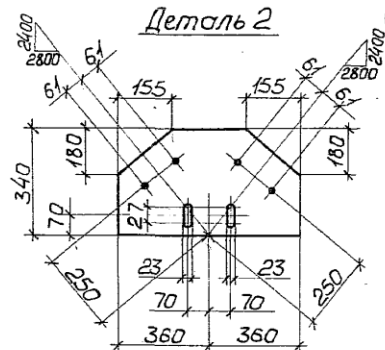
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Уголок ГОСТ 8509-86 С 245 ГОСТ 27772-88					
1	100×100×8 l=4030	8	49,2	393,6	
Лист ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88					
2	10×330 l=600	2	15,5	31,0	
3	10×350 l=320	4	8,8	35,2	
4	10×60 l=170	16	0,8	12,8	
Стандартные изделия					
5	Болт М20-8.8×60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,50	
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	16		1,00	
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

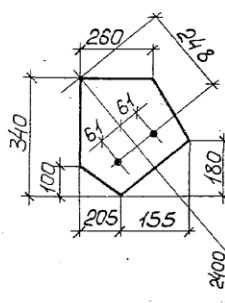
24372 26



Деталь 2



Деталь 3

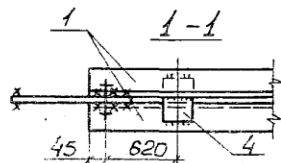


Расчетная схема и геометрические размеры
связи даны на докум.-09.

Сварные швы

Таблица

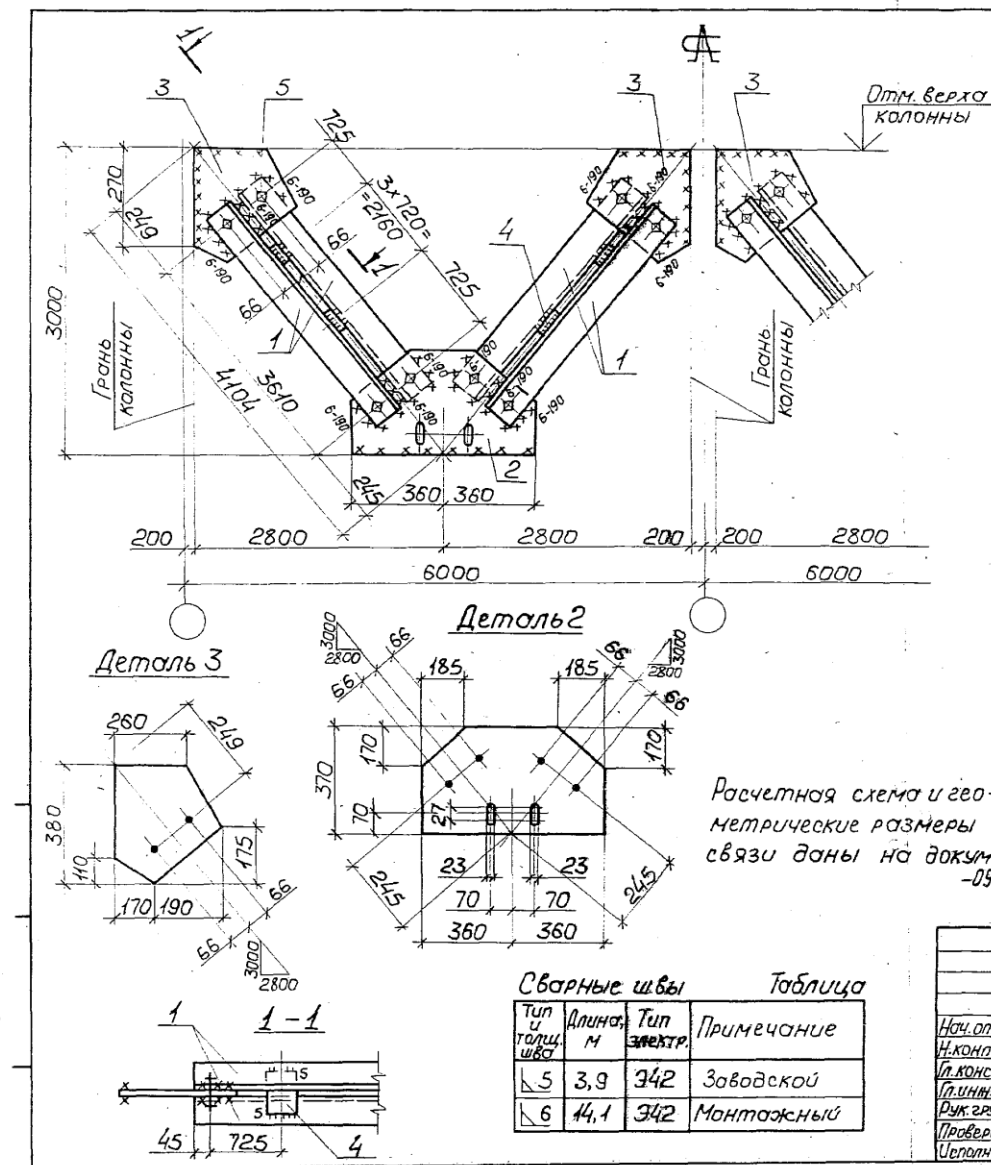
Тип утолщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	3,9	342	Заводской
6	13,1	342	Монтажный



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
	<u>Детали</u>				
	Угалак $\frac{\text{ГОСТ 8509-86}}{\text{С245 ГОСТ 27772-88}}$				
1	100×100×8 $\ell=3280$	8	40,0	320,0	
	Лист $\frac{\text{ГОСТ 19903-74}}{\text{С245 ГОСТ 27772-88}}$				
2	12 × 340 $\ell=720$	2	23,1	46,2	
3	12 × 340 $\ell=360$	4	11,5	46,0	
4	12 × 60 $\ell=170$	16	7,0	16,0	
	<u>Стандартные изделия</u>				
5	Болт М20-8g×60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,50	
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	16		1,00	
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

1.424.1-5.8-21

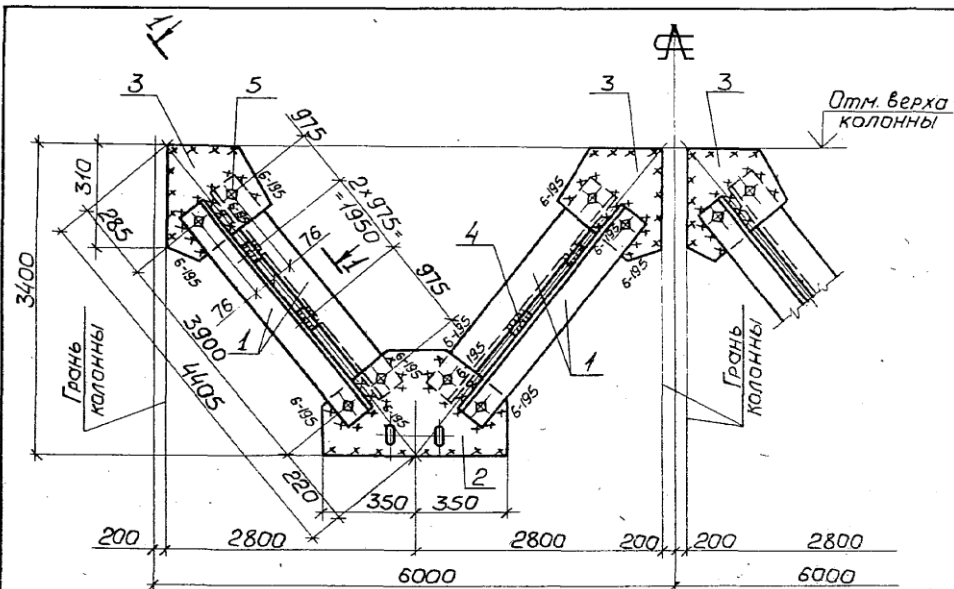
[illegible]
$$\overline{24372} \quad 27$$



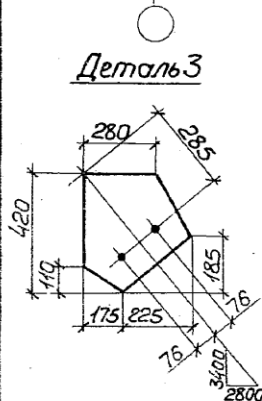
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Уголок <u>ГОСТ 8509-86</u> <u>с 245 ГОСТ 27772-88</u>					
1	110×110×8 $l=3700$	8	50,0	400,0	
Лист <u>ГОСТ 19903-74</u> <u>с 245 ГОСТ 27772-88</u>					
2	12×370 $l=720$	2	25,1	50,2	
3	12×380 $l=360$	4	12,9	51,6	
4	12×60 $l=180$	16	1,0	16,0	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g×60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,50	
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	16		1,00	
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

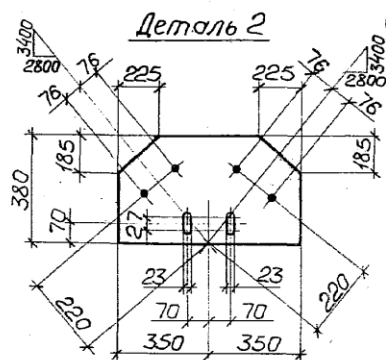
24372 28



Деталь 3



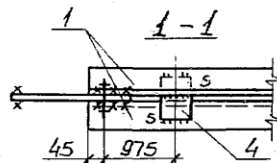
Деталь 2



Расчетная схема и геометрические размеры
связи даны на докум. 09.

Сварные швы Таблица

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	2,9	342	Заводской
6	14,5	342	Монтажный

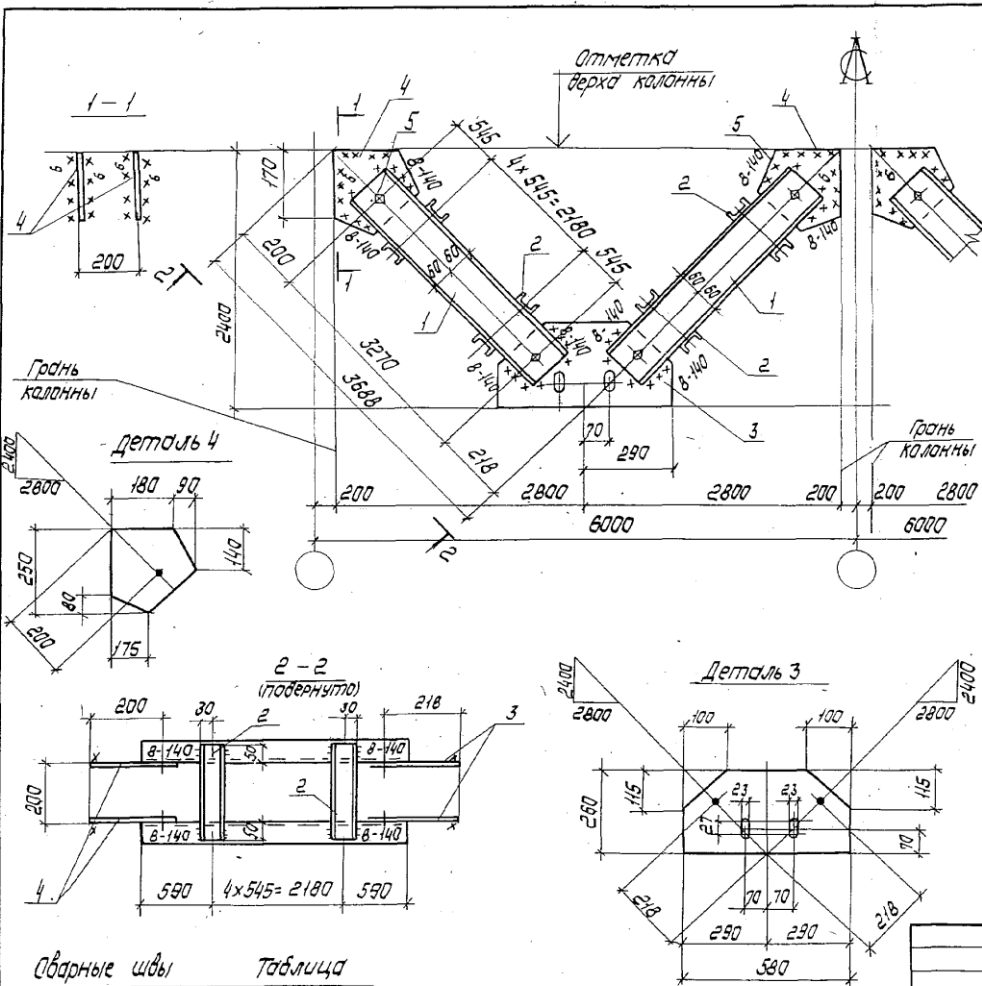


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Уголок ГОСТ 8509-86 С245 ГОСТ 27772-88					
1	125×125×8 $\rho=3990$	8	61,8	494,4	
Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88					
2	12 × 380 $\rho=700$	2	25,1	50,2	
3	12 × 420 $\rho=400$	4	15,8	63,2	
4	12 × 60 $\rho=190$	12	1,1	13,2	
Стандартные изделия					
5	Болт М20-8g×60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,50	
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	16		1,00	
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

1.424.1-5.8-23

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

24372 29



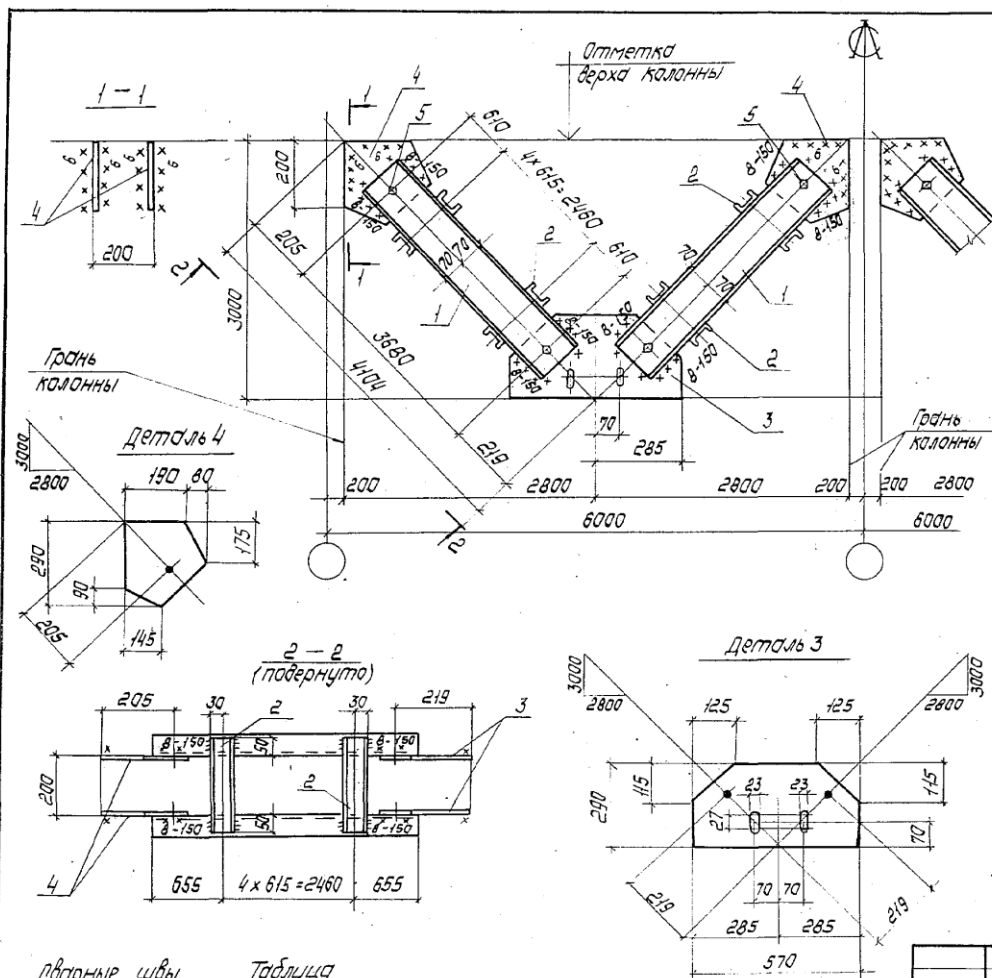
Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примеч.
	<u>Детали</u>				
	Швеллер $\frac{\text{ГОСТ 8240-72}}{\text{С245 ГОСТ 27772-88}}$				
1	12 $\ell = 3360$	8	35,0	280,0	
	Швеллер ступицу $\frac{\text{ГОСТ 8278-83}}{\text{С245 ГОСТ 27772-88}}$				
2	60 x 32 x 3 $\ell = 300$	40	0,8	32,0	
	Лист $\frac{\text{ГОСТ 19903-74}}{\text{С235 ГОСТ 27772-88}}$				
3	8 x 260 $\ell = 580$	4	11,8	47,2	
4	8 x 250 $\ell = 270$	8	5,3	42,4	
	<u>Стандартные изделия</u>				
5	Болт М20-8g x 60,58 ГОСТ 7798-70	16		3,51	
6	Гайка М20-7Н. 6 ГОСТ 5915-70	16		1,03	
7	Шайба 20.65 Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

Сварные швы Таблица

Тип у станции	Длина м	Тип электр	Примечание
3	8,0	342	Заводской
6	12,9	342	Монтажный
8	14,6	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры обвязи даны на документе - 09.

[illegible]



Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примеч.
	<u>Детали</u>				
	Швеллер $\frac{\text{ГОСТ 8240-72}}{\text{С 245 ГОСТ 27772-88}}$				
1	14 $\ell = 3770$	8	46,4	371,2	
	Швеллер ступицы $\frac{\text{ГОСТ 8278-83}}{\text{С 235 ГОСТ 27772-88}}$				
2	60 x 32 x 3 $\ell = 300$	40	0,8	32,0	
	Лист $\frac{\text{ГОСТ 19903-74}}{\text{С 235 ГОСТ 27772-88}}$				
3	8 x 290 $\ell = 570$	4	13,0	62,0	
4	8 x 270 $\ell = 290$	8	6,1	48,8	
	<u>Стандартные изделия</u>				
5	болт М20-8g x 60,5:8 ГОСТ 7798-70	16		3,51	
6	гайка М20-7H,5 ГОСТ 5915-70	16		1,03	
7	шайба 20.65 Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

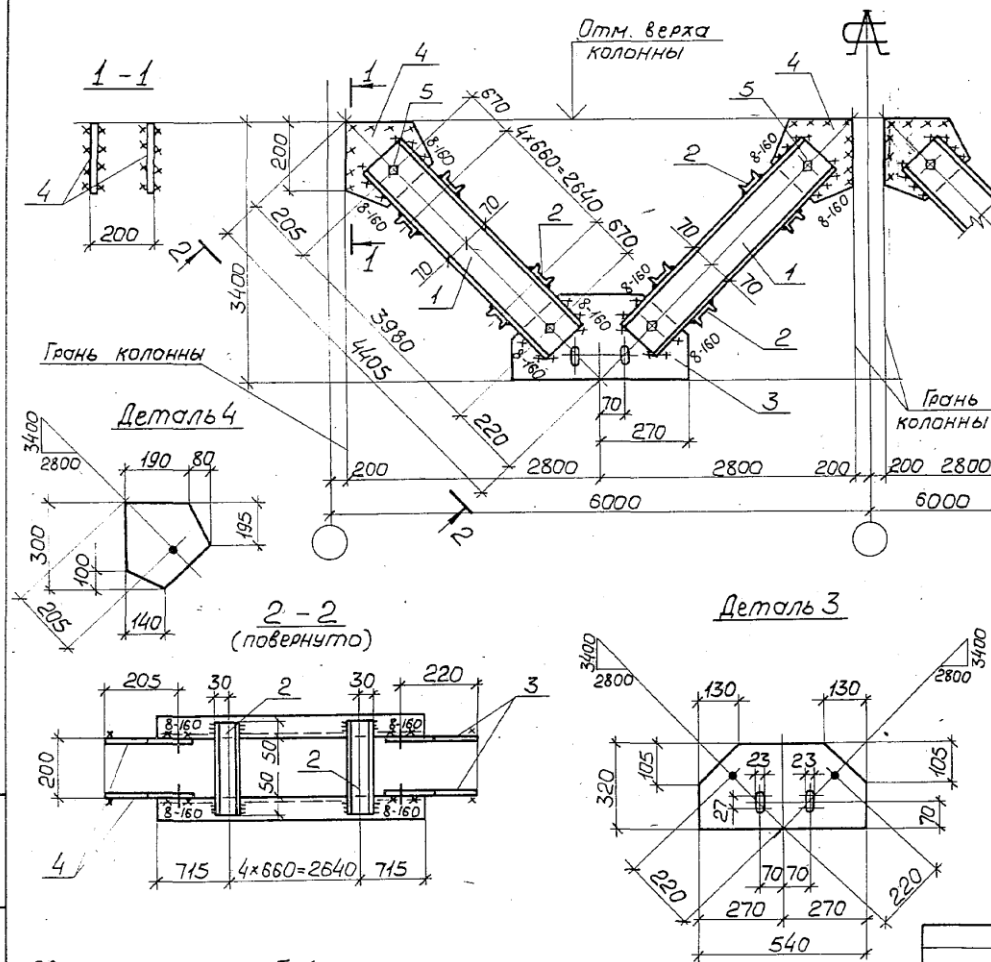
Сварные швы Таблица

Тип тортиса	Длина м	Тип электрода	Примечание
БЗ	8,0	З42	Заводской
Б6	13,6	З42	Монтажный
Б6	4,9	З42	Монтажный

1 Расчетная схема и геометрические
размеры связи даны на документе.
-09.

[illegible]

24372 31



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88					
1	14	8	50,1	400,8	
Швеллер гнутый ГОСТ 8278-83 С235 ГОСТ 27772-88					
2	60x32x3	40	0,8	32,0	
Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88					
3	10x320	4	13,6	54,4	
4	10x270	8	6,4	51,2	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8gх60.5.8 ГОСТ 7798-70	16		3,51	
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	16		1,03	
7	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	16		0,26	

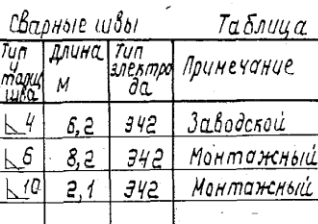
Сварные швы Таблица

Тип и толщ шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
3	8,0	342	Заводской
6	13,5	342	Монтажный
8	5,2	342	Монтажный

Расчетная схема и геометрические
размеры связи даны на документе-09.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

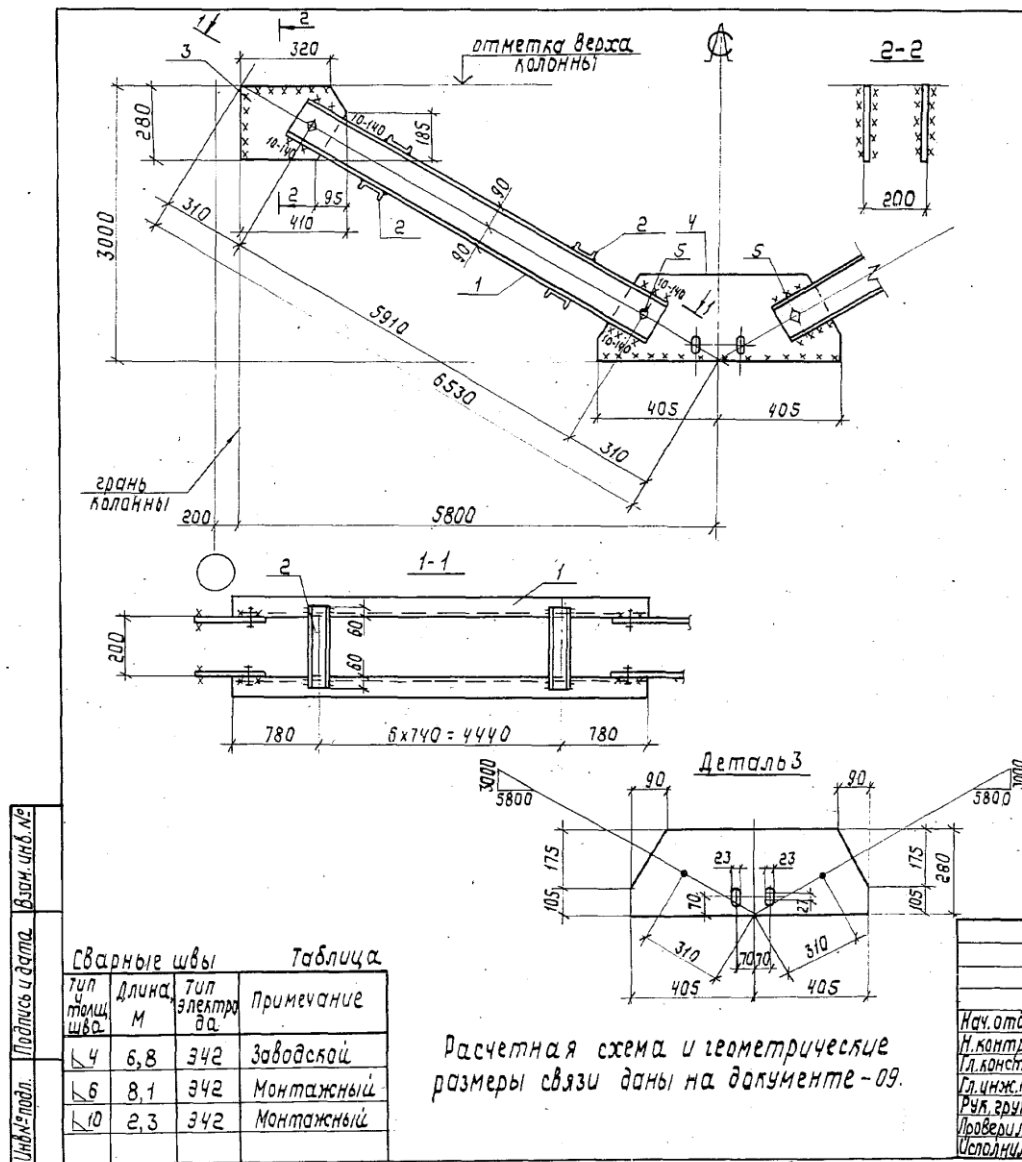
20372 20



Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе - 09.

[illegible]

24372 3.3



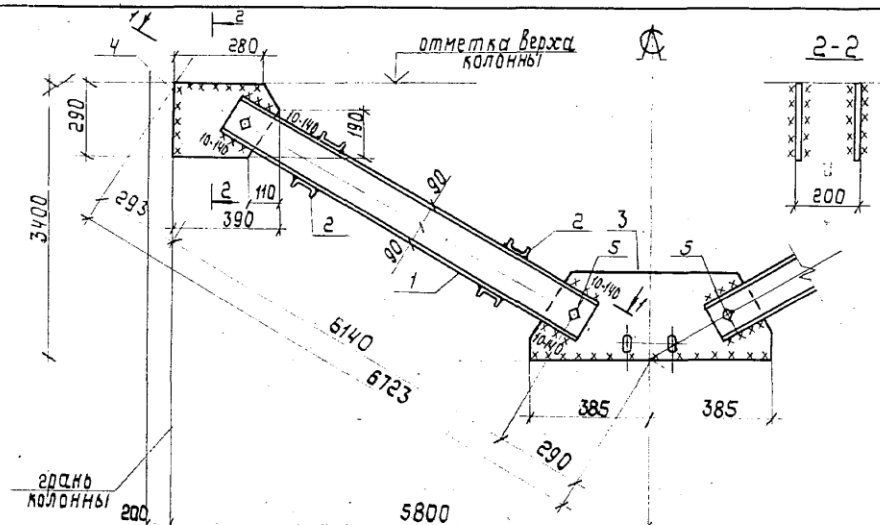
Поз.	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примечание
Детали					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С 245 ГОСТ 27772-88				
18	l = 6000	4	97,8	391,2	
2	Швеллер гнутый ГОСТ 8278-83 С 245 ГОСТ 27772-88				
	80x50x4 l = 320	28	1,7	47,6	
	Лист ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88				
3	10x280 l = 810	2	17,8	35,6	
4	10x280 l = 410	4	9,0	36,0	
Стандартные изделия					
5	Болт М20-8g x 60.58 ГОСТ 7798-78	8		1,76	
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-5.8-28

Связь ВС 267

Стадия	Масса	Насчитано
Р	515,5	
Лист	Листов 1	
Укрупненная конструкция		

24372 34



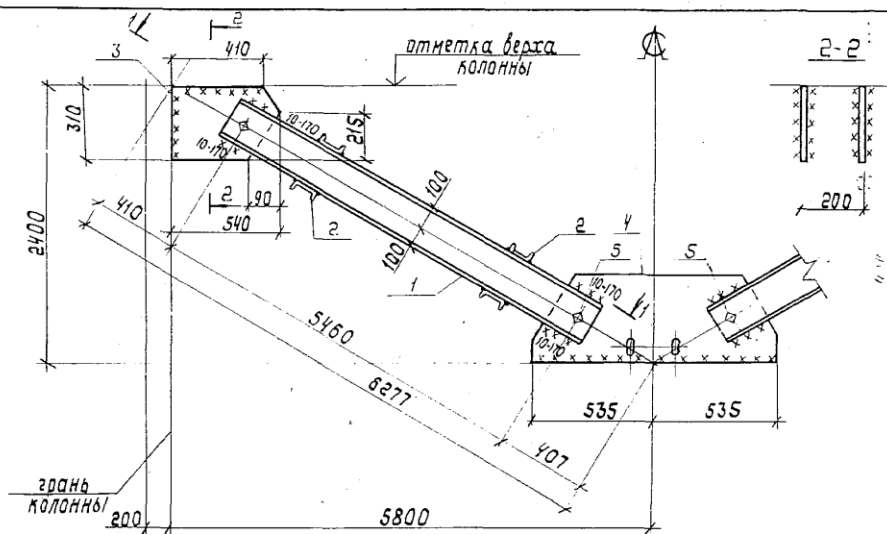
Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Масса, всех, кг	Примечание
Детали					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С 245 ГОСТ 27772-88				
18	l = 6230	4	101,6	406,4	
2	Швеллер гнутый ГОСТ 8248-88 С 235 ГОСТ 27772-88				
80 x 50 x 4	l = 320	28	1,7	47,6	
Лист ГОСТ 19803-74 С 245 ГОСТ 27772-88					
3	10 x 290 l = 170	2	17,5	35,0	
4	10 x 290 l = 390	4	8,9	35,6	
Стандартные изделия					
5	Болт М20-8g x 6.0 x 58 ГОСТ 7798-70	8		1,76	
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

Сварные швы				Таблица
Тул. шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание	
4	6,8	342	Заводской	
6	7,7	342	Монтажный	
10	2,3	342	Монтажный	

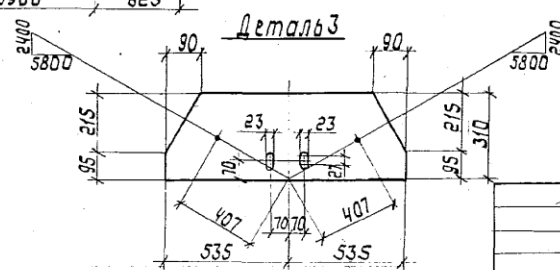
Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе-09.

1.424.1-5.8-29			
связь ВС 268		Стадия	Масса
		Р	529,8
		Лист	Листов 1
		Укрупн. проект. сталь-конструкция	

Нач. отд. Крыжова
Н. контр. Шейнуч
Гл. констр. Шейнуч
Гл. инж. Лр. Санковская
Рук. груп. Немчинова
Проверил Немчинова
Исполнил Поляков



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примечание
Детали					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 2772-88 20 $\ell=5550$	4	102,1	408,4	
2	Швеллер инв. ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 2772-88 80x50x4 $\ell=330$	24	1,7	40,8	
3	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 2772-88 10x310 $\ell=1070$	2	26,0	52,0	
4	10x310 $\ell=540$	4	13,1	52,4	
Стандартные изделия					
5	Болт М20-8.8x60.58 ГОСТ 11798-70	8		1,76	
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20.65 ГОСТ 6402-70	8		0,13	



Тип	Длина	Тип	Примечание
толщ	м	электро	
Б4	6,3	342	Заводской
Б6	10,1	342	Монтажный
Б10	2,7	342	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе-08

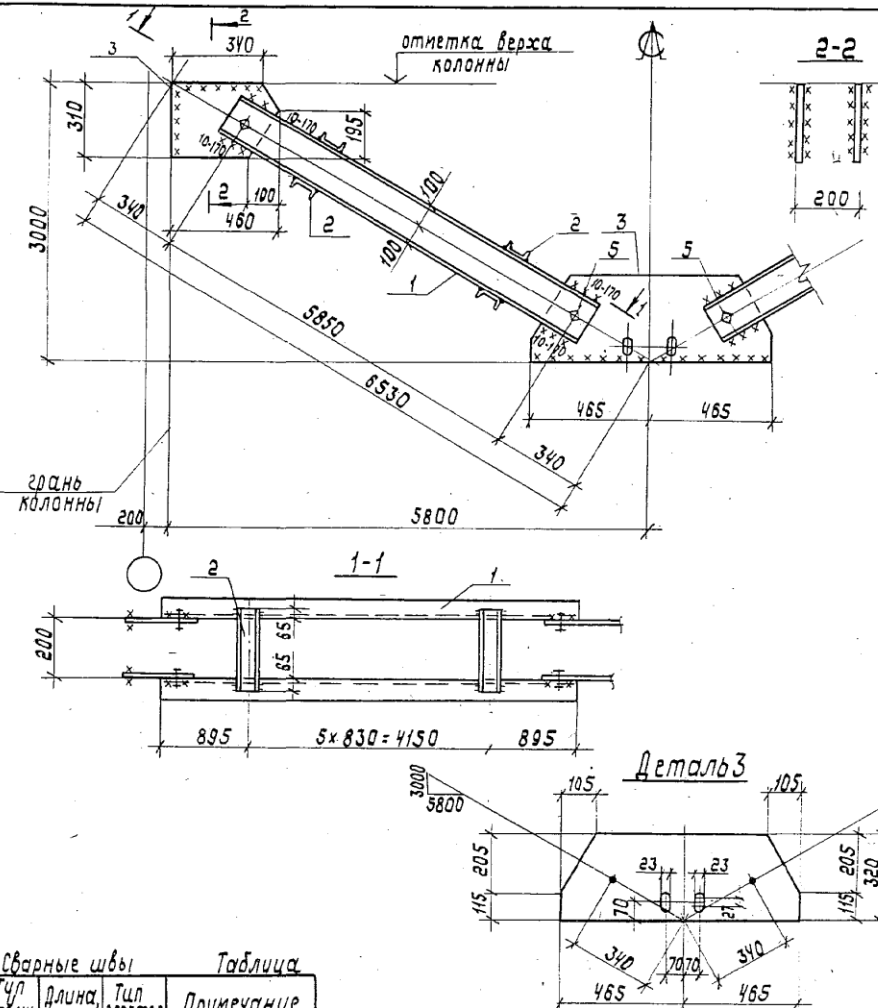
Нач. отд.	Крыжова	КС
Н.контр.	Щеннич	Щ
М.контр.	Щеннич	Щ
П.инж.пр.	Санков	С
Р.б.з.г.о.п.	Ненчинова	Н
Проверил	Ненчинова	Н
Утвердил	Поляков	П

1.424.1-5.8-30

Связь ВС 269

Стадия	Масса	Масса
Р	559,1	
Лист	Листов	1
Укрупненная проектная конструкция		

24372 36



Сварные швы			Таблица
Гул табл. шва	Длина, мм	Тип электро да	Примечание
4	6,3	342	Заводской
6	9,0	342	Монтажный
10	2,7	342	Монтажный

Расчетная схема и геометрические
размеры связи даны на документе-09.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примечание
<u>Детали</u>					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88 20 $\ell = 5940$	4	109,3	437,2	
2	Швеллер анкерный ГОСТ 8278-83 С235 ГОСТ 27772-88 80x50x4 $\ell = 330$	24	1,7	40,8	
<u>Лист ГОСТ 19303-74 С245 ГОСТ 27772-88</u>					
3	10x320 $\ell = 930$	2	23,4	46,8	
4	10x310 $\ell = 460$	4	11,2	44,8	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20-8g x 60.58 ГОСТ 7798-78	8		1,76	
6	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65Г ГОСТ 8402-70	8		0,13	

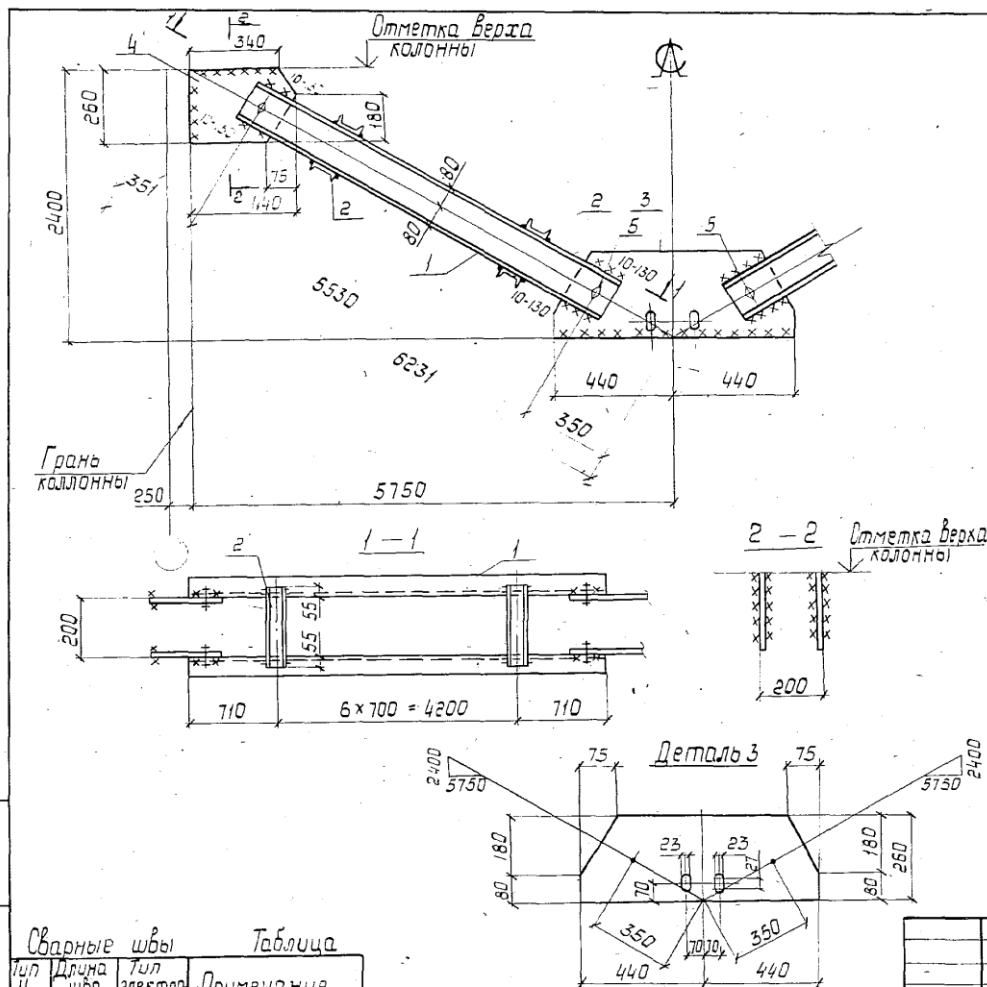
1.424.1-5.8-31

Нач. отд. Крыжова
Н. контр. Шейнун
Инж. пр. Санжаров
Рук. цр. Немчинова
Проверил Немчинова
Исполнил Поляков

Связь ВС 270

Стадия	Масса	Масштаб
Р	575,3	
Лист 1 из 1		
Укр. инж. проект. сталь конструкция		

24372 37



Сварные швы Таблица

Тип и положение шва	Длина шва, м	Тип электрода	Примечание
Л4	6,2	342	Заводской
Л6	8,4	342	Монтажный
Л10	2,8	342	Монтажный

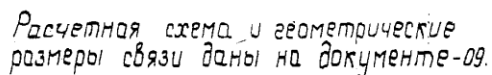
Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе-09.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примечание
Детали					
Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88					
1	16 P=5520	4	79,8	319,2	
Швеллер ГОСТ 8278-85 гнутый С235 ГОСТ 27772-88					
2	60x50x4 P=310	28	1,6	44,8	
Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88					
3	10x260 P=880	2	18,0	36,0	
4	10x260 P=440	4	9,0	36,0	
Стандартные изделия					
5	Болт М20-8g x 60.58 ГОСТ 7798-70	8		1,76	
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

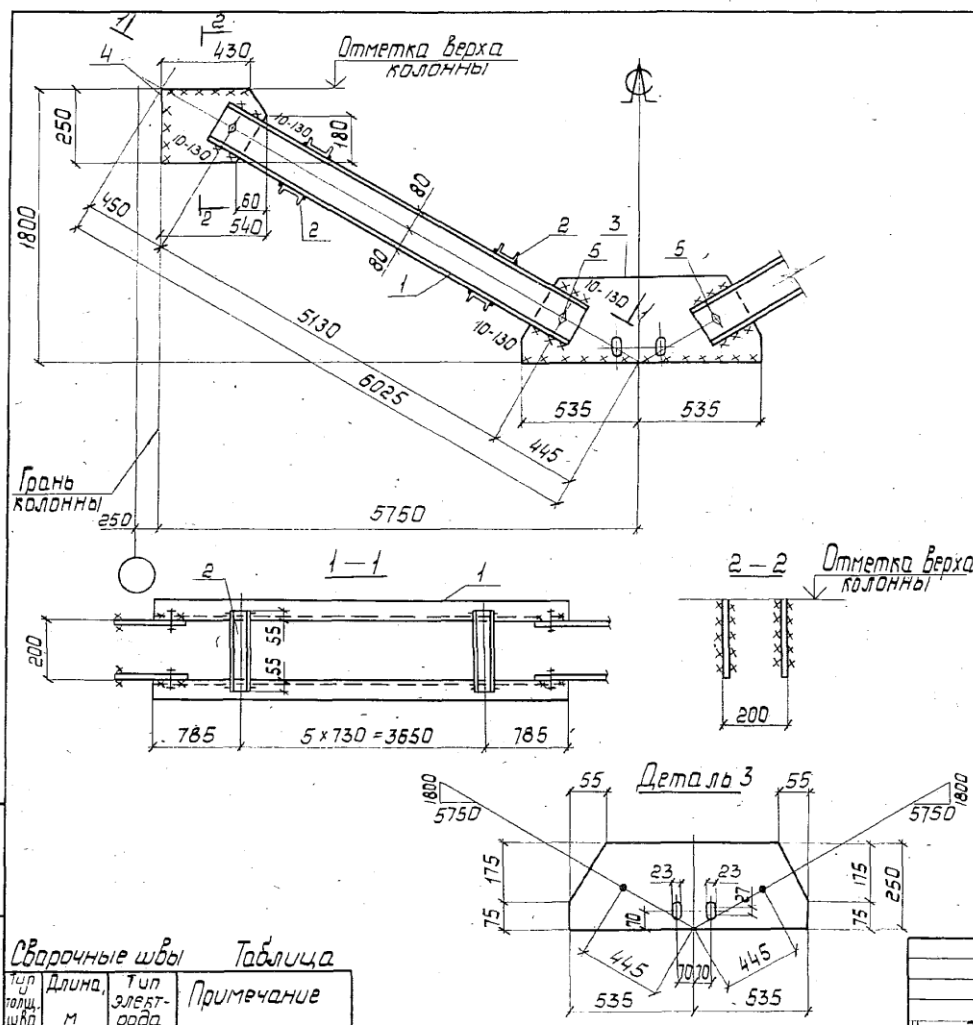
1.424.1-5.8-32

Нач. отд.	Крыжова	Исх.	Связь ВС 271			Итого	Масса	Масштаб
Н.контр.	Шейнич	Исх.				P	440,4	
Л.констр.	Шейнич	Исх.	Лист 1			Укрупненная проектная конструкция		
Л.инж.пр.	Самарский	Исх.						
Рук.пр.	Чемпинов	Исх.	Лист 1			Укрупненная проектная конструкция		
Провер.	Чемпинов	Исх.						
Исполн.	Толыковский	Исх.						

24372 38



		1.424.1-58-33			
		СВЯЗЬ ВС 272		Стация	Масса
Нач. отз.	Крыжкоба	Р	555,5	Масштаб	
Н. контр.	Шейнич				
Гл. констр.	Шейнич				
Гл. инжир.	Санковский				
Рук. эр.	Нечинцова				
Проверил	Нечинцова				
Исполнил	Поляковский				

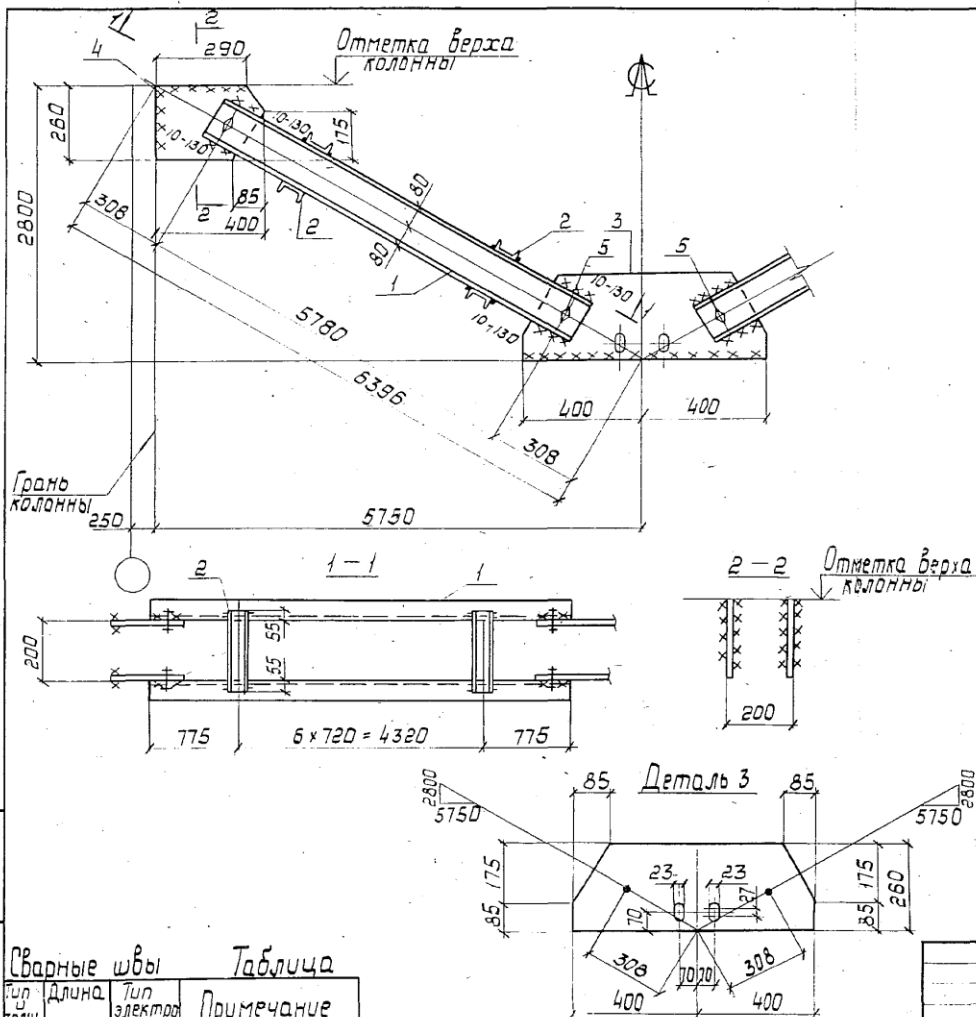


Сварочные швы Таблица			
Тип шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание
4	5,3	342	Заводской
6	9,8	342	Монтажный
10	2,2	342	Монтажный

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе -09.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примечание
Детали					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-86 16 L=5220	4	74,1	296,4	
2	Швеллер ГОСТ 8278-83 ангусты С235 ГОСТ 27772-86 80x50x4 L=310	24	1,6	38,4	
3	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-86 10x250 L=1070	2	21,0	42,0	
4	10x250 L=540	4	10,6	42,4	
Стандартные изделия					
5	Болт М20-8g x 60. 58 ГОСТ 7798-70	8		1,76	
6	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-5.8-35			
Связь. ВС274			
Исх. отд.	Крыжоба	Исх. отд.	Исх. отд.
П.контр.	Шеринич	П.контр.	П.контр.
С.контр.	Шеринич	С.контр.	С.контр.
Л.инж.пр.	Санковский	Л.инж.пр.	Л.инж.пр.
Разраб.	Немчинова	Разраб.	Разраб.
Проверил	Немчинова	Проверил	Проверил
Исполнил	Поряковский	Исполнил	Исполнил
Итого		Итого	Итого
Масса		Масса	Масса
Р		Р	Р
Лист		Лист	Лист
Укрупненная конструкция		Укрупненная конструкция	

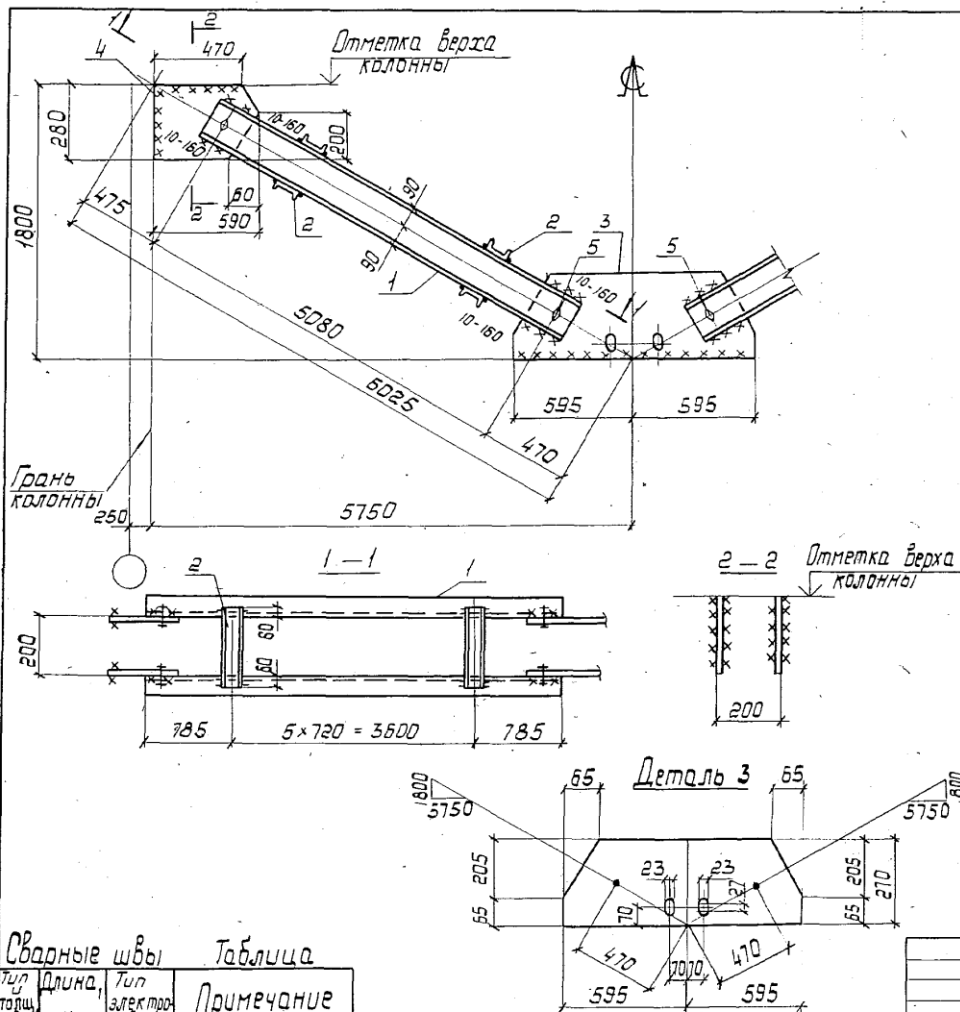


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примечание
<u>Детали</u>					
Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88					
1	16 $l = 5870$	4	83,4	333,6	
Швеллер ГОСТ 8278-83 ЛНУТЫЙ С235 ГОСТ 27772-88					
2	80x500x4 $l = 310$	28	1,6	44,8	
Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88					
3	10 x 260 $l = 800$	2	16,3	32,6	
4	10 x 260 $l = 400$	4	8,2	32,8	
<u>Стандартные изделия</u>					
5	Болт М20 - 8g x 60. 58 ГОСТ 1798-70	8		1,75	
6	Гайка М20 - ТН.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

Сварные швы				Таблица	
Тип шва	Длина, м	Тип электрода	Примечание		
4	6,2	342	Заводской		
6	7,6	342	Монтажный		
10	2,2	342	Монтажный		

Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на документе-09.

1.424.1-5.8-36				Связь ВС 275			Стандия	Масса	Масштаб
							Р	448,2	
							Лист	Листов	1
							Укрупненная проектная конструкция		



Сварные швы Таблица

Тип сварки	Длина, м	Тип электрода	Примечание
4	5,9	342	Заводской
6	10,8	342	Монтажный
10	2,6	342	Монтажный

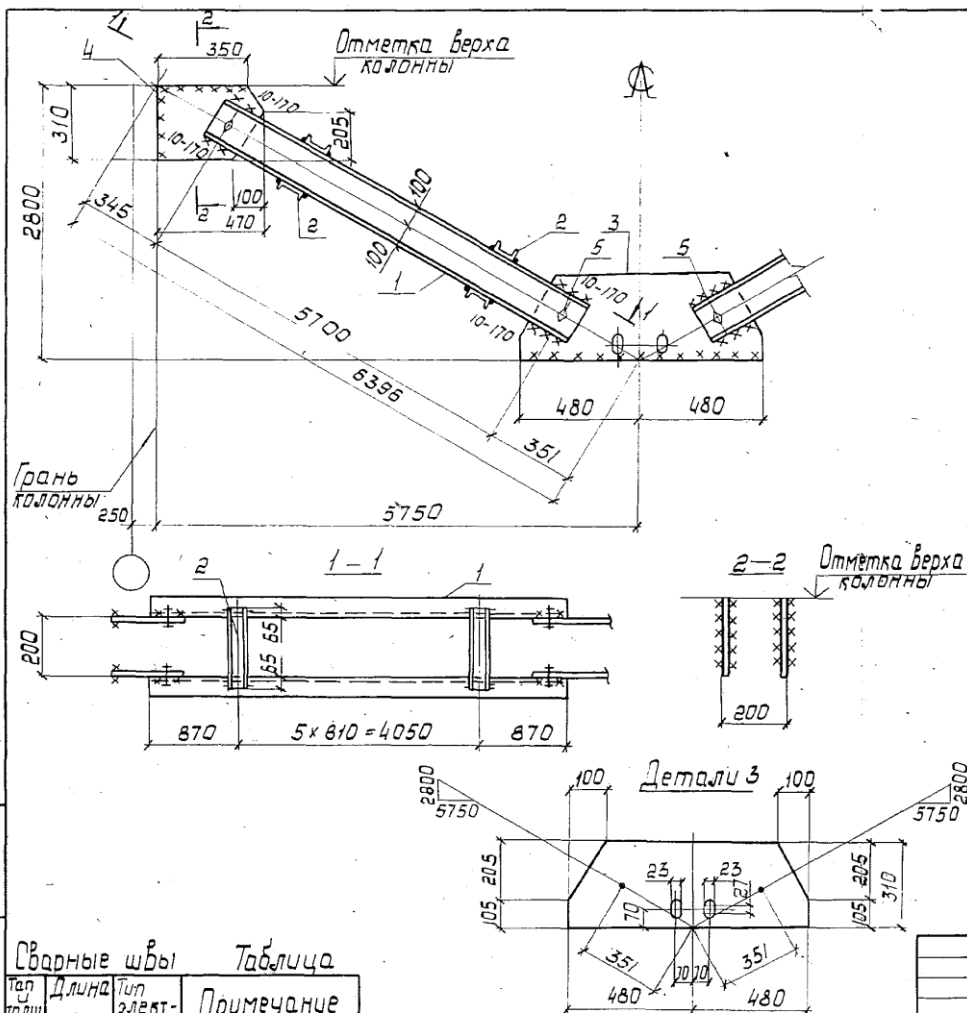
Расчетная схема и геометрические
размеры связи даны на документе-09.

Поз	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примечание
Детали					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С 245 ГОСТ 27772-88 18 P=5170	4	84,3	337,2	
2	Швеллер ГОСТ 8278-83 ангусты С 235 ГОСТ 27772-88 80 x 50 x 4 l=320	24	1,7	40,8	
3	Лист ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88 10 x 270 l=1190	2	25,2	50,4	
4	10 x 290 l=590	4	13,4	53,6	
Стандартные изделия					
5	Болт М20-8g x 60, 58 ГОСТ 7798-70	8		1,76	
6	Гайка М20-1H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-58-37

Нач. отд.	Крыжова	18.5	Статия	Масса	Масштаб
Н. контр.	Шейнуч	18.5	P	486,8	
И. констр.	Шейнуч	18.5	Лист	Листов 1	
И. инж. пр.	Санжарский	18.5	Укрупненная проектная конструкция		
Рук. ар.	Немчинова	18.5			
Проверил	Немчинова	18.5			
Исполнил	Поляковский	18.5			

24372 43



Сварные швы Таблица

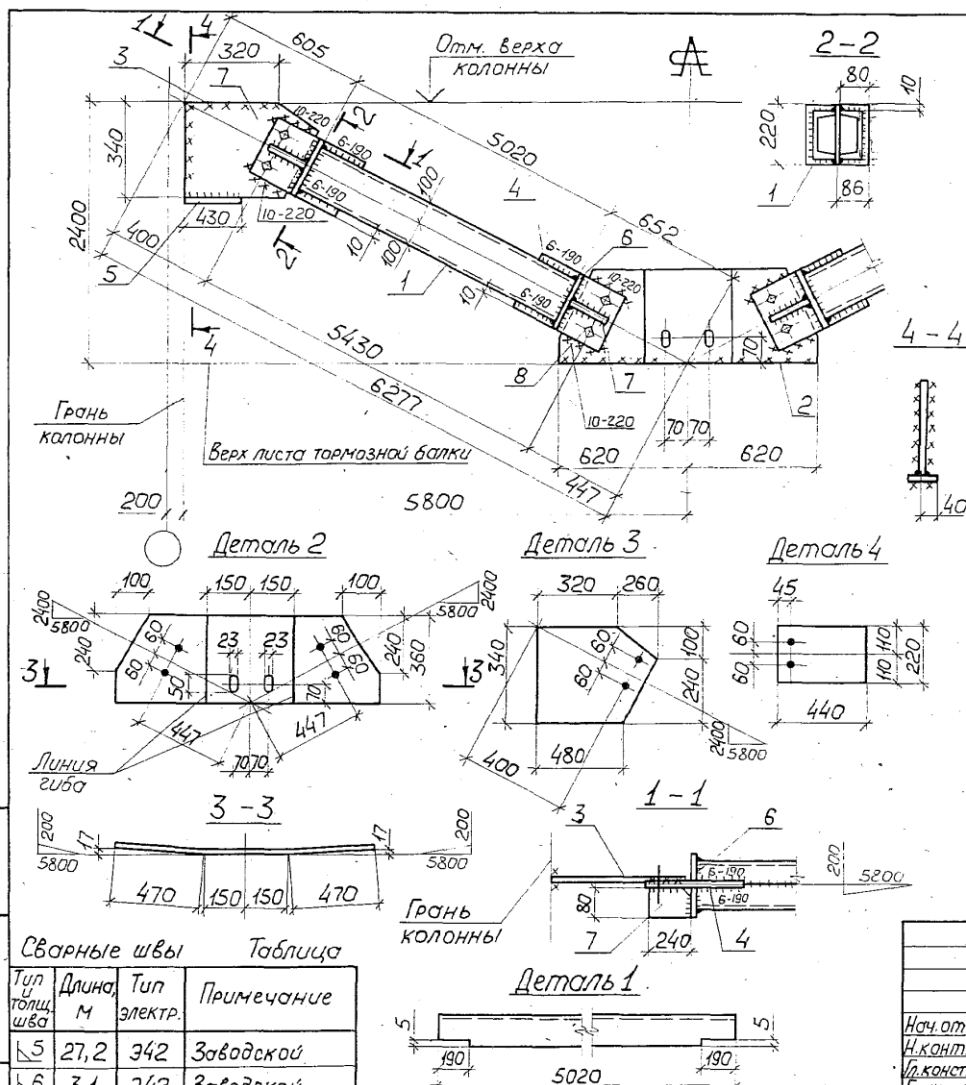
Длина м	Тип элект- рода	Примечание
6,3	342	Заводской
9,1	342	Монтажный
2,8	342	Монтажный

Расчетная схема и геометрические
размеры связи даны на документе-09.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса всех, кг	Примечание
Детали					
1	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88 20 L=5790	4	106,5	426,0	
2	Швеллер ГОСТ 8278-83 ангусты С235 ГОСТ 27772-88 80x50x4 L=330	24	1,7	40,8	
3	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88 10x310 L=960	2	23,4	46,8	
4	10x310 L=470	4	11,4	45,6	
Стандартные изделия					
5	Болт М20-8g x 60.58 ГОСТ 1798-70	8		1,76	
6	Гайка М20-7H5 ГОСТ 5915-70	8		0,51	
7	Шайба 20 65 г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-58-38			
Нач. отд.	Брызжов		
Н. контр.	Шевинич		
Л. конст.	Шевинич		
Л. инж. об.	Самойлов		
Р. к. групп.	Немчинова		
Проверил	Немчинова		
Утвердил	Поляковский		
Связь ВС 277			
Стальная		Масса	Масштаб
Р		564,8	
Лист		Листов	1
Учреждение проектной конструкторской			

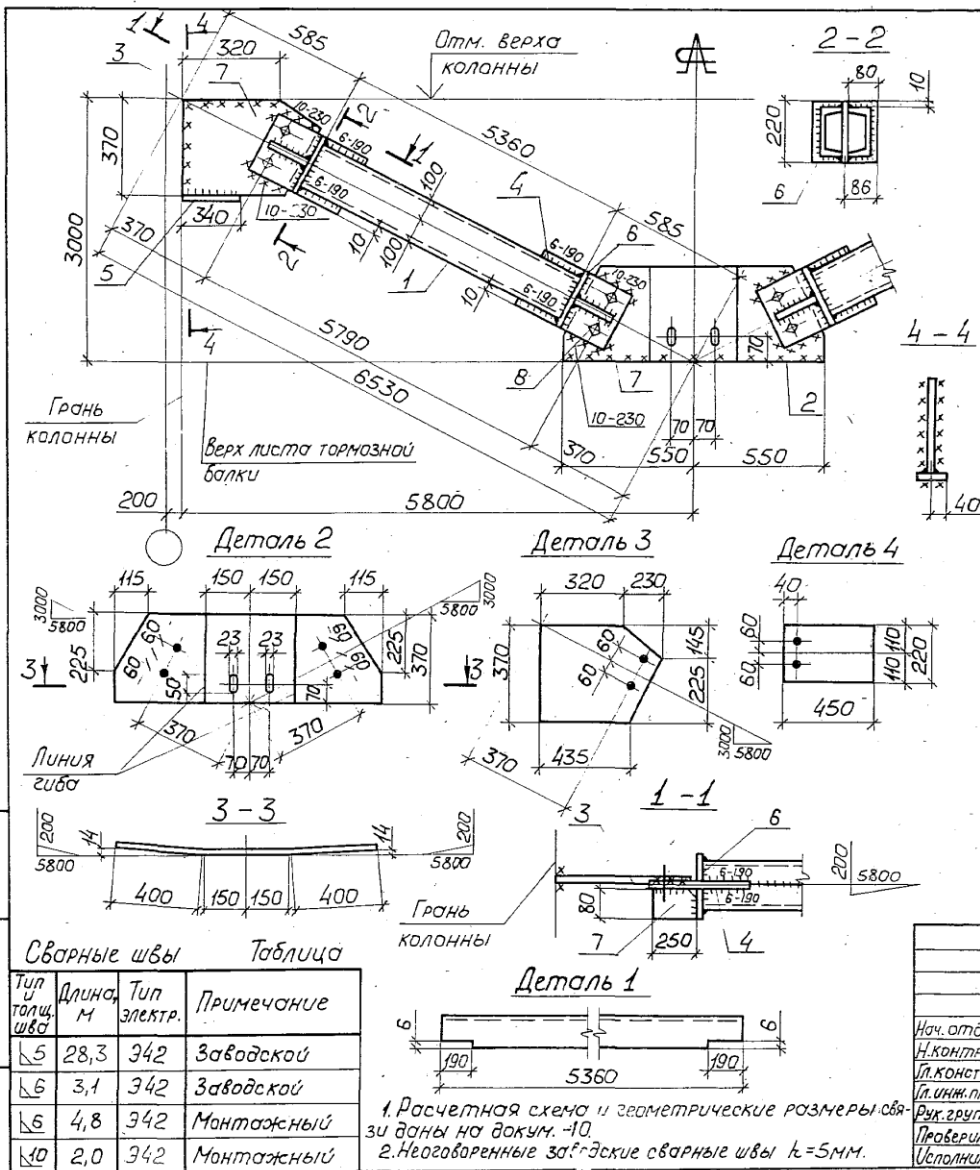
24372 44



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88					
1	20 $l=5020$	4	92,4	369,6	
Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88					
2	12×360 $l=1240$	1	42,0	42,0	
3	12×340 $l=580$	2	18,6	37,2	
4	12×220 $l=440$	4	9,1	36,4	
Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88					
5	8×80 $l=430$	2	2,2	4,4	
6	8×80 $l=220$	8	1,1	8,8	
7	8×80 $l=240$	4	1,2	4,8	
Стандартные изделия					
8	Болт М20-8g $\times 60.5$ ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

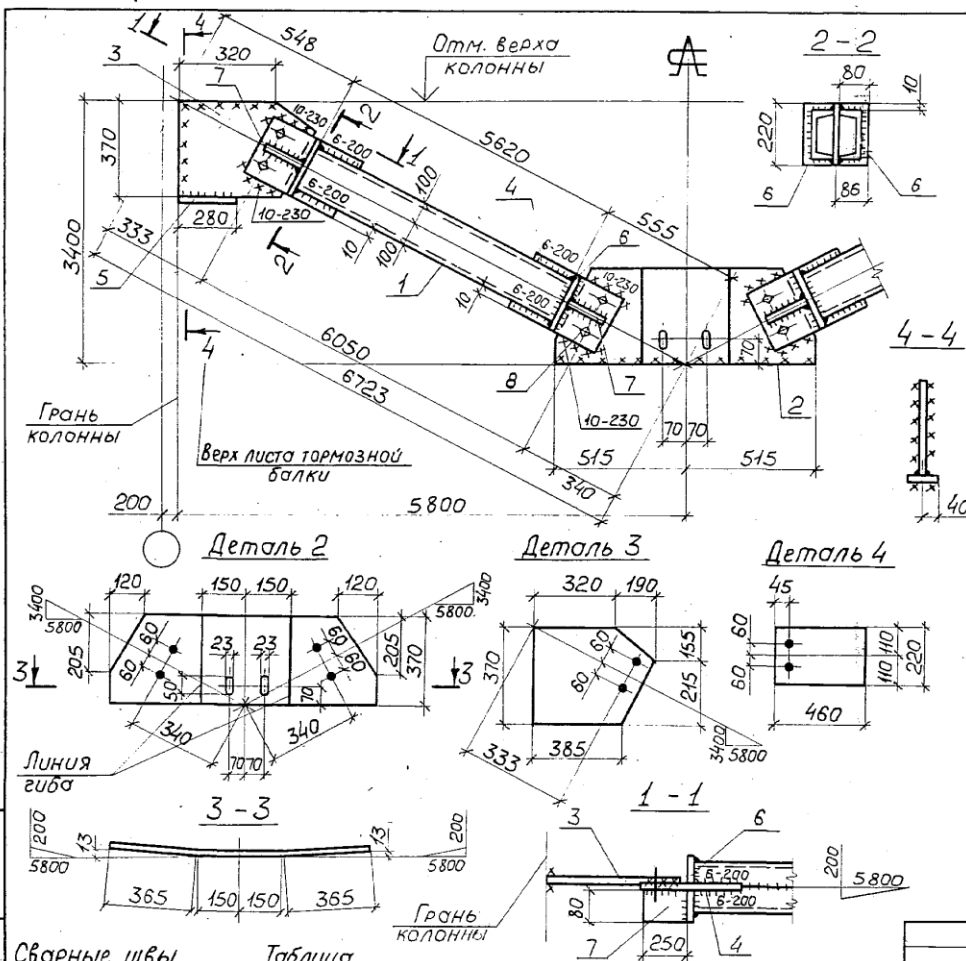
24372 45



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
	<u>Детали</u>				
	<u>Шеллер ГОСТ 8240-72</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>				
1	20 $\ell=5360$	4	98,6	394,4	
	<u>Лист ГОСТ 19903-74</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>				
2	12 x 370 $\ell=1100$	1	38,3	38,3	
3	12 x 370 $\ell=550$	2	19,2	38,4	
4	12 x 220 $\ell=450$	4	9,3	37,2	
	<u>Лист ГОСТ 19903-74</u> <u>С235 ГОСТ 27772-88</u>				
5	8 x 80 $\ell=340$	2	1,7	3,4	
6	8 x 80 $\ell=220$	8	1,1	8,8	
7	8 x 80 $\ell=250$	4	1,3	5,2	
	<u>Стандартные изделия</u>				
8	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

[illegible]

24372 46



Сварные швы Таблица

Тип толщ шва	Длина м	Тип электр.	Примечание
5	29,0	342	Заводской
6	3,2	342	Заводской
6	5,0	342	Монтажный
10	2,0	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум.-10.
2. Неоговоренные заводские сварные швы $h = 5$ мм.

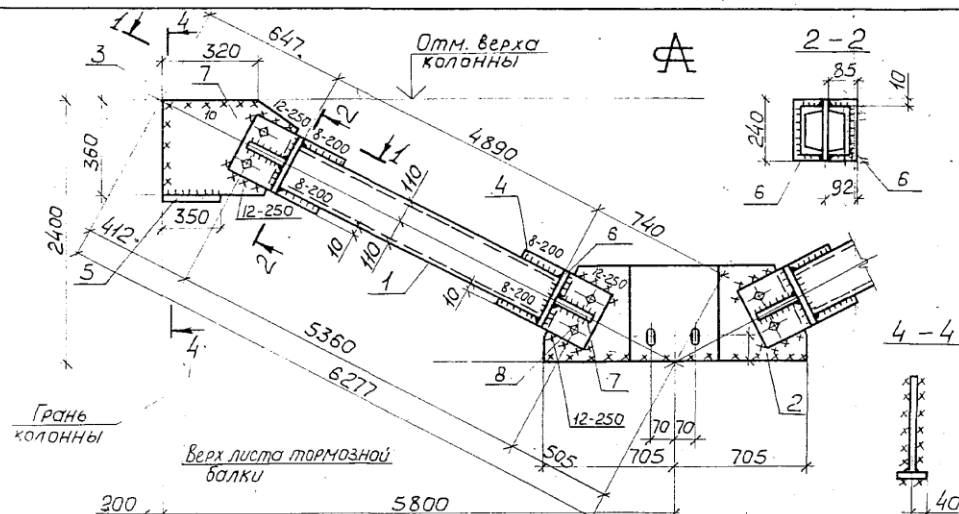
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88					
1	20 $l = 5620$	4	103,4	413,6	
Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88					
2	12×370 $l = 1030$	1	35,9	35,9	
3	12×370 $l = 510$	2	17,8	35,6	
4	12×220 $l = 460$	4	9,5	38,0	
Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88					
5	8×80 $l = 280$	2	1,4	2,8	
6	8×80 $l = 220$	8	1,1	8,8	
7	8×80 $l = 250$	4	1,3	5,2	
Стандартные изделия					
8	Болт М20-8g $\times 60.5.8$ ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-5.8-41

Нач. отд.	Крыжова	ОК
Н. контр.	Шейнич	ОК
И. констр.	Шейнич	ОК
И. инж. пр.	Сонковский	ОК
Рук. груп.	Немчинова	ОК
Проверил	Немчинова	ОК
Исполнил	Поляковский	ОК

Свя36 BC280	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	545,3	1:10
	Лист		Листов 1
	УкрНИИпроектсталь-конструкция		

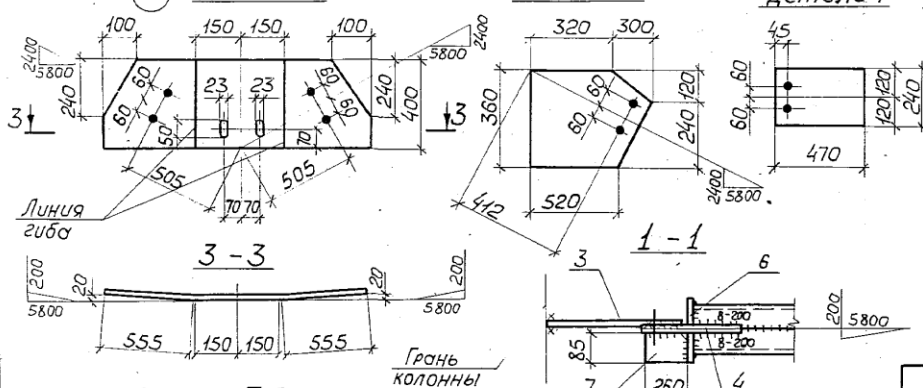
24372 47



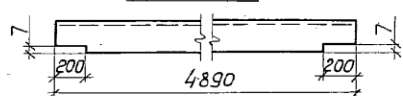
Деталь 2

Деталь 3

Деталь 4



Деталь 1



1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. - 10.
2. Неоговоренные заводские-сварные швы $h = 5 \text{ мм}$.

Сварные швы Таблица

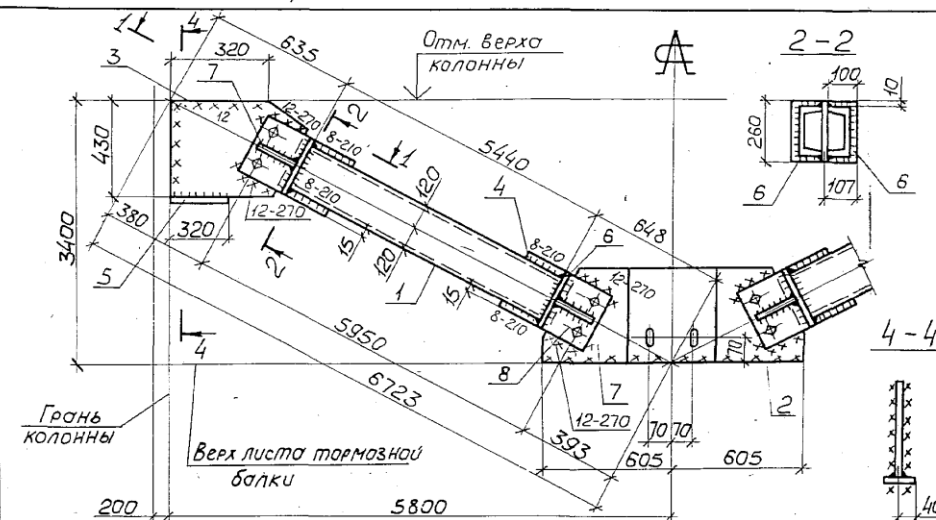
Тип шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	26,9	342	Заводской
8	3,2	342	Заводской
6	4,3	342	Монтажный
12	3,5	342	Монтажный

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Швеллер ГОСТ 8240-72					
С245 ГОСТ 21772-88					
1	22 $\ell = 4890$	4	102,7	410,8	
Лист ГОСТ 19903-74					
С245 ГОСТ 21772-88					
2	14 x 400 $\ell = 1410$	1	62,0	62,0	
3	14 x 360 $\ell = 620$	2	24,5	49,0	
4	14 x 240 $\ell = 470$	4	12,4	49,6	
Лист ГОСТ 19903-74					
С235 ГОСТ 21772-88					
5	8 x 80 $\ell = 350$	2	1,8	3,6	
6	8 x 85 $\ell = 240$	8	1,3	10,4	
7	8 x 85 $\ell = 260$	4	1,4	5,6	
Стандартные изделия					
8	Болт М20-8g x 60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

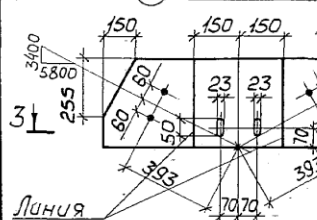
1.424.1-58-42

			Связь ВС 281		
Нач. отд.	Крыжова	И.Контр.	Шейнич	Л.Контр.	Шейнич
Л.инж.пр.	Санковский	Рук.груп.	Немчинов	Проверил	Немчинов
Исполнил	Поляковский				
			Лист	Листов 1	
			Укрупненная проектная конструкция		

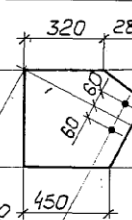
24372 48



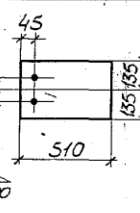
Деталь 2



Деталь 3



Деталь 4



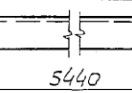
3-3



1-1



Деталь 1



1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. 10
2. Невоспламеняемые заводские сварные швы $k = 5$ мм.

Сварные швы Таблица

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	29,8	342	Заводской
8	3,4	342	Заводской
6	4,3	342	Монтажный
12	3,7	342	Монтажный

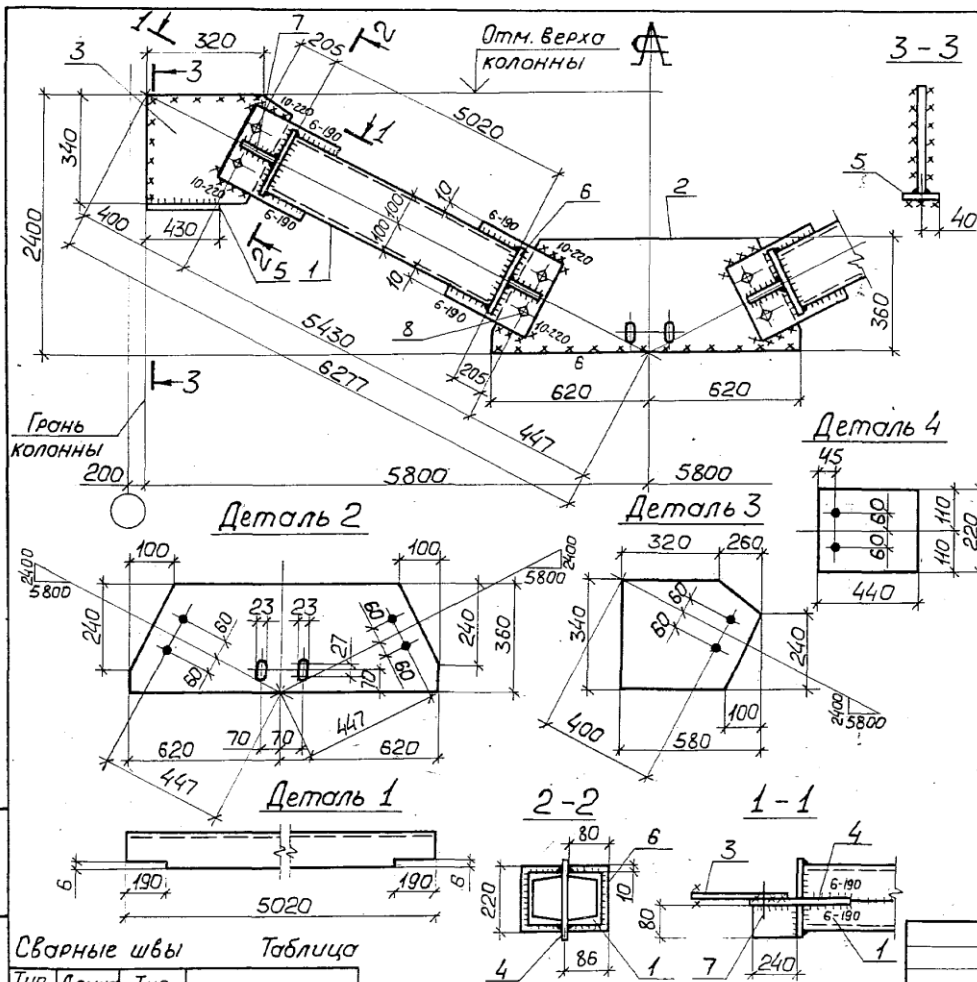
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Швеллер ГОСТ 8240-72					
С245 ГОСТ 27772-88					
1	24 $\ell = 5440$	4	130,6	522,4	
Лист ГОСТ 19903-74					
С245 ГОСТ 27772-88					
2	14 x 440 $\ell = 1210$	1	58,5	58,5	
3	14 x 430 $\ell = 600$	2	28,4	56,8	
4	14 x 270 $\ell = 510$	4	15,1	60,4	
Лист ГОСТ 19903-74					
С235 ГОСТ 27772-88					
5	8 x 80 $\ell = 320$	2	1,6	3,2	
6	8 x 95 $\ell = 260$	8	1,6	12,8	
7	8 x 95 $\ell = 290$	4	1,7	6,8	
Стандартные изделия					
8	Болт М20-89x60.5.8 ГОСТ 1798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-5.8-44

Связь ВС 283

Стадия	Масса	Масштаб
Р	728,1	1:10 1:20
Лист	Листов 1	
Укреплен проект сталь- конструкция		

24372 50



Сварные швы Таблица

Тип шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	27,2	342	Заводской
6	3,1	342	Заводской
6	5,2	342	Монтажный
10	2,0	342	Монтажный

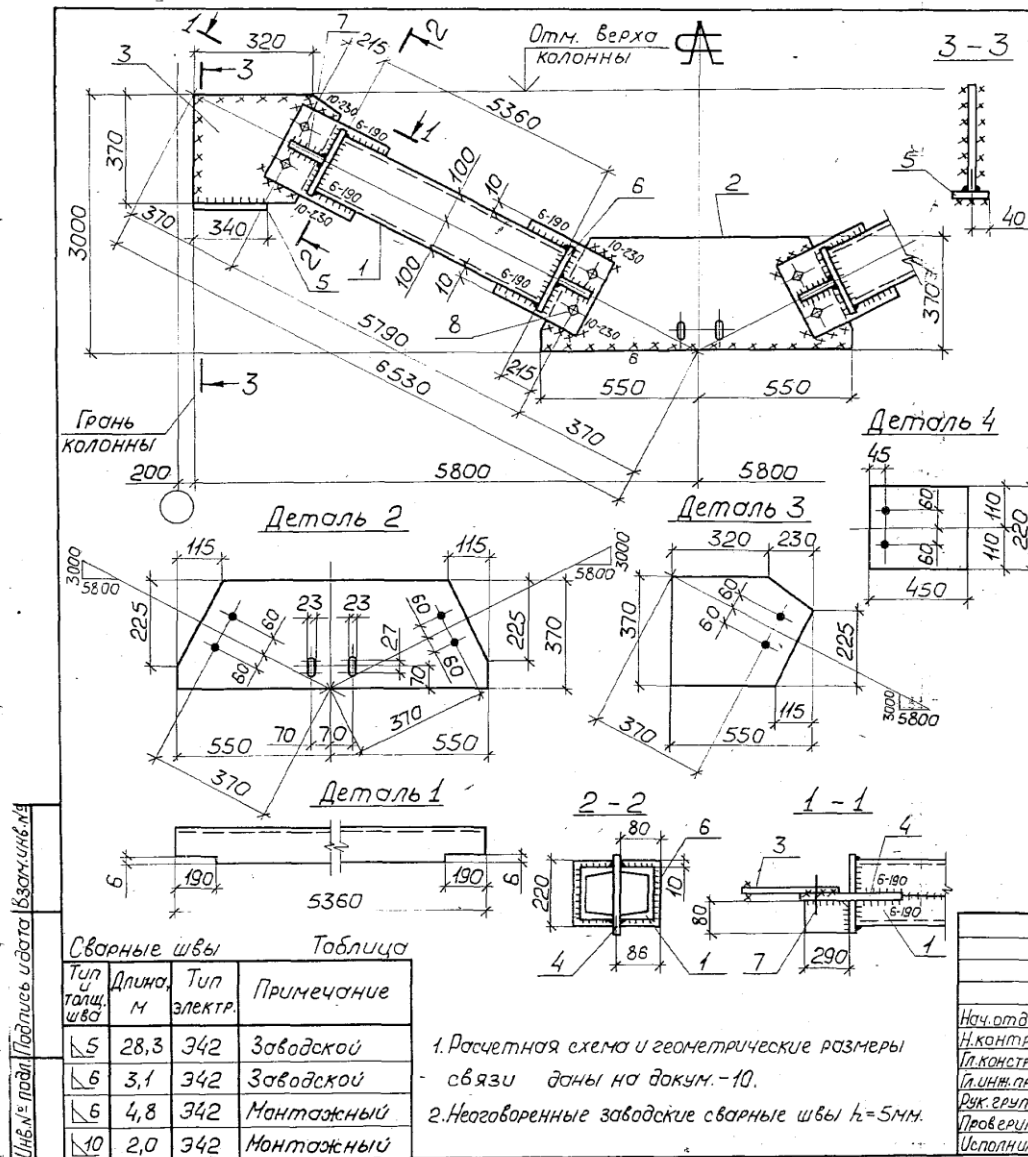
1. Расчетная схема и геометрические размеры связи браны на докум. - 10.
2. Неоговоренные заводские сварные швы $k=5\text{мм}$.

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Швеллер ГОСТ 8240-72					
1	20 $\ell=5020$	4	92,4	369,6	
Лист ГОСТ 19903-74					
2	12x360 $\ell=1240$	1	42,0	42,0	
3	12x340 $\ell=580$	2	18,6	37,2	
4	12x220 $\ell=440$	4	9,1	36,4	
Лист ГОСТ 19903-74					
5	8x80 $\ell=430$	2	2,2	4,4	
6	8x80 $\ell=220$	8	1,1	8,8	
7	8x80 $\ell=240$	4	1,2	4,8	
Стандартные изделия					
8	Болт М20-8gx60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5945-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-5.8-45

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

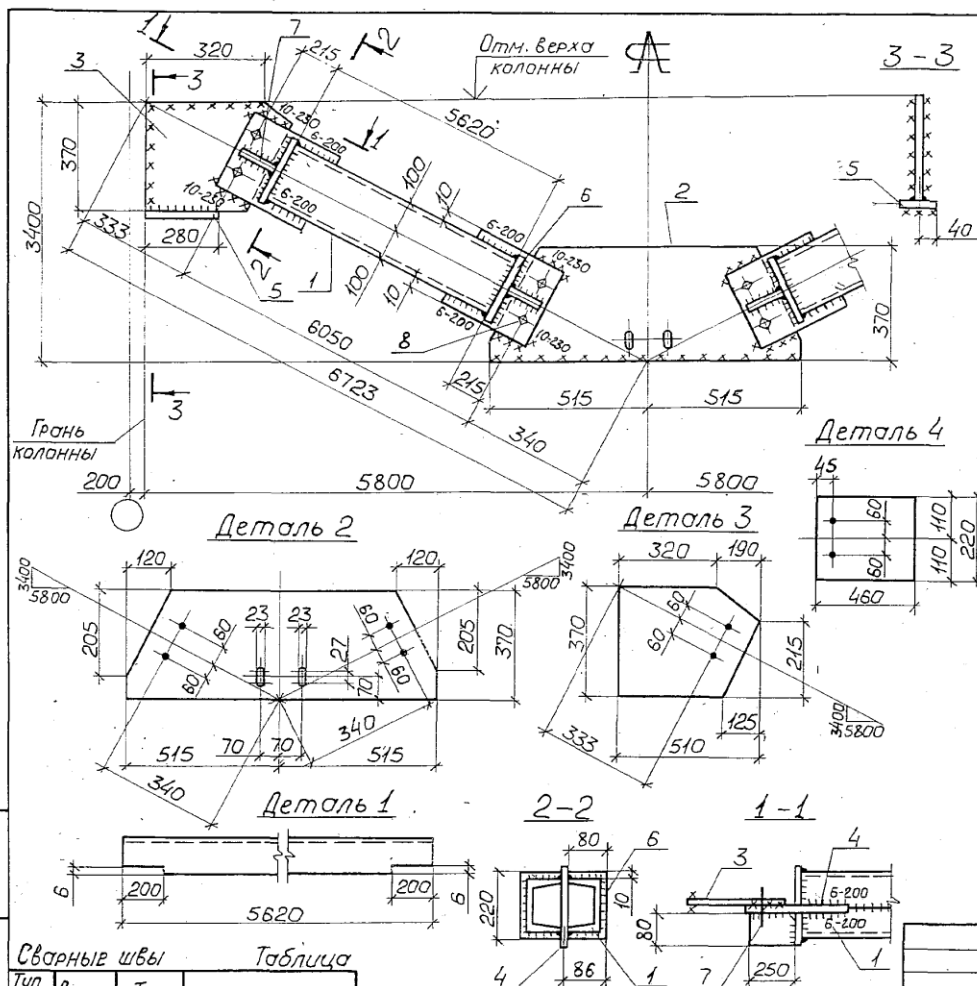
24372 51



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Швеллер ГОСТ 8240-72 С 245 ГОСТ 27772-88					
1	20 $l = 5360$	4	98,6	394,4	
Лист ГОСТ 19903-74 С 245 ГОСТ 27772-88					
2	12×370 $l = 1100$	1	38,3	38,3	
3	12×370 $l = 550$	2	19,2	38,4	
4	12×220 $l = 450$	4	9,3	37,2	
Лист ГОСТ 19903-74 С 235 ГОСТ 27772-88					
5	8×80 $l = 340$	2	1,7	3,4	
6	8×80 $l = 220$	8	1,1	8,8	
7	8×80 $l = 250$	4	1,3	5,2	
Стандартные изделия					
8	Болт М20-8g $\times 60$.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

24372 52



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
	Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88				
1	20 $l=5620$	4	103,4	413,6	
	Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88				
2	12 × 370 $l=1030$	1	35,9	35,9	
3	12 × 370 $l=510$	2	17,8	35,6	
4	12 × 220 $l=460$	4	9,5	38,0	
	Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88				
5	8 × 80 $l=280$	2	1,4	2,8	
6	8 × 80 $l=220$	8	1,1	8,8	
7	8 × 80 $l=250$	4	1,3	5,2	
Стандартные изделия					
8	Болт М20-8g×60,5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

Сварные швы

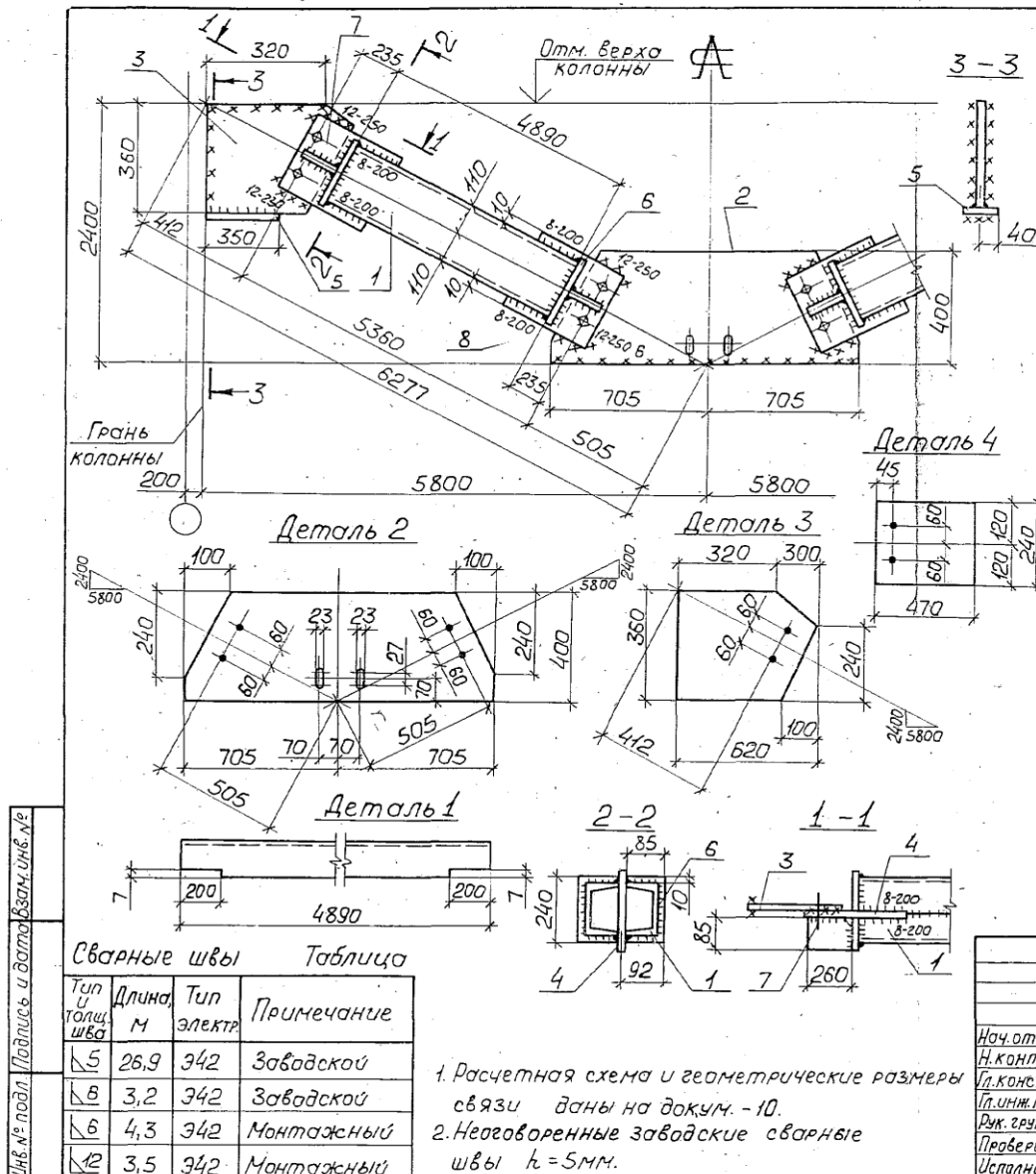
Таблица

Тип шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
1	29,0	342	Заводской
2	3,2	342	Заводской
3	5,0	342	Монтажный
4	2,0	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум. -10.
2. Неогороженные заводские сварные швы $h=5$ мм.

1424.1-58-47			
Связь ВС 286			
Нач. отв.	Крыжбс	1/1	
Н. контр.	Шейнич	1/1	
П. констр.	Шейнич	1/1	
П. инж. пр.	Сонковский	1/1	
Рук. груп.	Немчинов	1/1	
Проверил	Немчинов	1/1	
Исполнил	Полтаковский	1/1	
Статус	Р	Масса	545,3
Лист	Листов	1:10	1:20
УКРНИИПРОЕКТОТЕЛ- конструкция			

24372 53



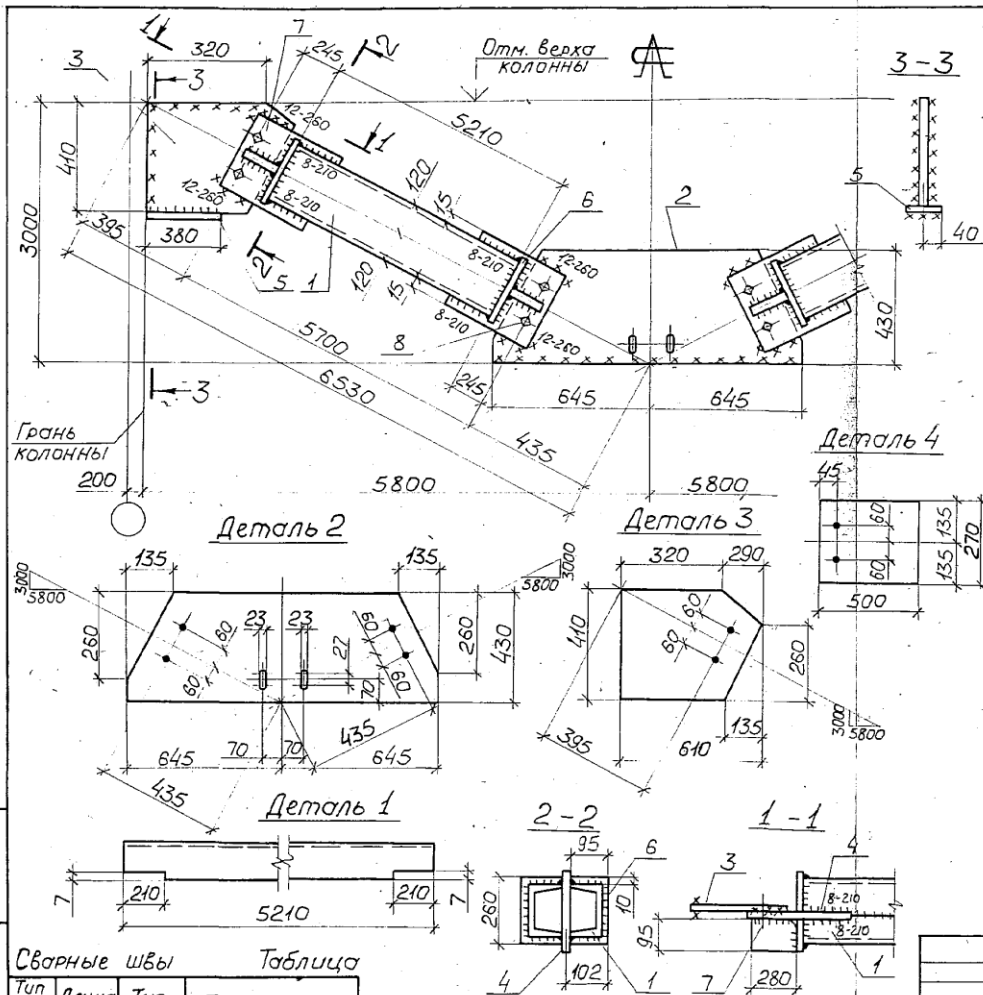
Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
<u>Детали</u>					
ГОСТ 8240-72					
Швеллер С245 ГОСТ 27772-88					
1	22 $l=4890$	4	102,7	410,8	
ГОСТ 19903-74					
Лист С245 ГОСТ 27772-88					
2	14x400 $l=1410$	1	62,0	62,0	
3	14x360 $l=620$	2	24,5	49,0	
4	14x240 $l=470$	4	12,4	49,6	
ГОСТ 19903-74					
Лист С235 ГОСТ 27772-88					
5	8x80 $l=350$	2	1,8	3,6	
6	8x85 $l=240$	8	1,3	10,4	
7	8x85 $l=260$	4	1,4	5,6	
<u>Стандартные изделия</u>					
8	Болт М20-8.9x60.5.8 ГОСТ 1798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-5.8-48

Связь ВС 287

Стадия	Масса	Масштаб
Р	596,9	1:10 1:20
Лист 1		
УкрНИИпроектсталь-конструкция		

20372 511

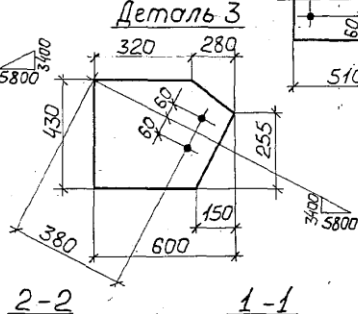
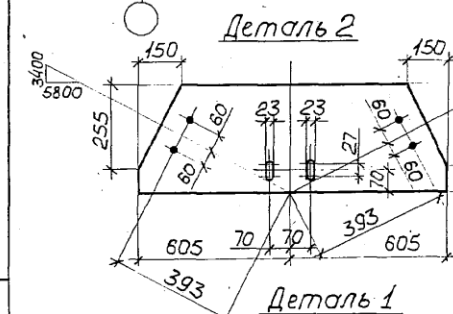
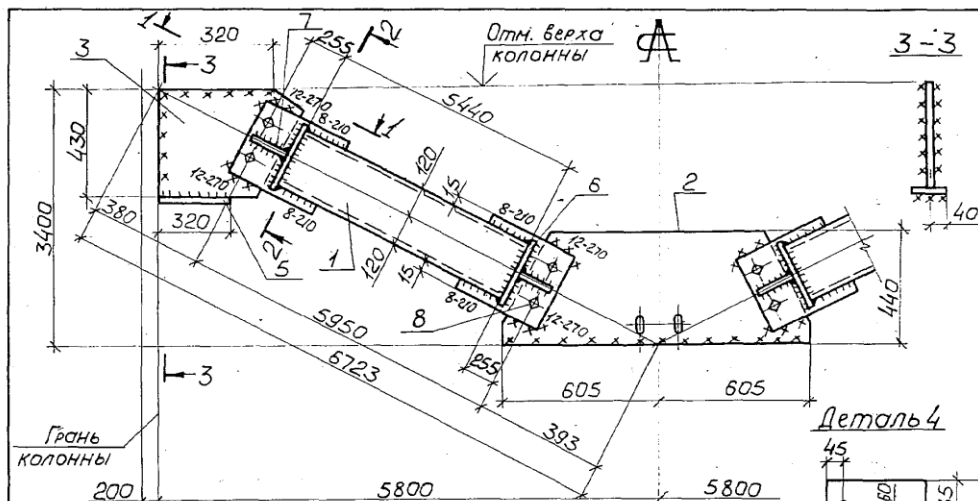


Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
	<u>Детали</u>				
	<u>Швеллер ГОСТ 8240-72</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>				
1	24 $\ell = 5210$	4	125,0	500,0	
	<u>Лист ГОСТ 19903-74</u> <u>С245 ГОСТ 27772-88</u>				
2	14 × 430 $\ell = 1290$	1	61,0	61,0	
3	14 × 410 $\ell = 610$	2	27,5	55,0	
4	14 × 270 $\ell = 500$	4	14,8	59,2	
	<u>Лист ГОСТ 19903-74</u> <u>С235 ГОСТ 27772-88</u>				
5	8 × 80 $\ell = 380$	2	1,9	3,8	
6	8 × 95 $\ell = 260$	8	1,6	12,8	
7	8 × 95 $\ell = 280$	4	1,7	6,8	
	<u>Стандартные изделия</u>				
8	Болт М20-8g × 60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7H.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

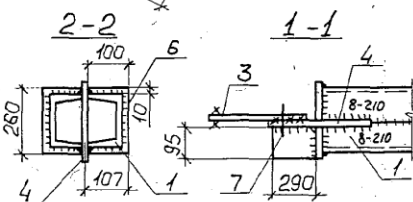
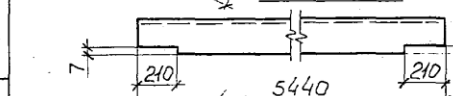
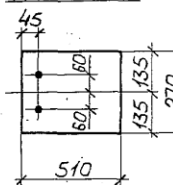
Сварные швы		Таблица	
Тип тапш. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	29,1	342	Заводской
8	3,4	342	Заводской
6	4,3	342	Монтажный
12	3,6	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры
связи даны на докум. -10.
2. Неговоренные заводские сварные
швы $h = 5 \text{ мм}$.

[illegible]



Деталь 4



Сварные швы Таблица

Тип и толщ. шва	Длина, м	Тип электр.	Примечание
5	29,8	342	Заводской
8	3,4	342	Заводской
6	4,3	342	Монтажный
12	3,7	342	Монтажный

1. Расчетная схема и геометрические размеры связи даны на докум.-10.
2. Недоговоренные заводские сварные швы $h=5$ мм.

Нач. отд. Крыжко
Н. контр. Шейнич
П. канстр. Шейнич
П. инж. пр. Санковский
Рук. груп. Немчинова
Проверил Немчинова
Исполнил Поляковский

Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса всех, кг	Примеч.
Детали					
Швеллер ГОСТ 8240-72 С245 ГОСТ 27772-88					
1	24 $l=5440$	4	130,6	522,4	
Лист ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88					
2	14x440 $l=1210$	1	58,5	58,5	
3	14x430 $l=600$	2	28,4	56,8	
4	14x270 $l=510$	4	15,1	60,4	
Лист ГОСТ 19903-74 С235 ГОСТ 27772-88					
5	8x80 $l=320$	2	1,6	3,2	
6	8x95 $l=260$	8	1,6	12,8	
7	8x95 $l=290$	4	1,7	6,8	
Стандартные изделия					
8	Болт М20-8.8x60.5.8 ГОСТ 7798-70	8		1,75	
9	Гайка М20-7Н.5 ГОСТ 5915-70	8		0,52	
10	Шайба 20.65Г ГОСТ 6402-70	8		0,13	

1.424.1-58-50

Связь ВС 289

Стадия	Масса	Масштаб
Р	728,1	1:10 1:15
Лист	Листов 1	
Укруп. проект. сталь- конструкция		

24372 (56) 1/2