

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.400-6/76

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ
ДЕТАЛИ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 1

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ КОНСТРУКЦИЙ
ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ПРОЕКТНЫМ
И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
С УЧАСТИЕМ НИИЖБА

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОССТРОЕМ СССР
с 01.03.1979 г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕ № 203
от 18.10.1978 г.

15541 2

СОДЕРЖАНИЕ				2
Группа	Наименование	Лист	Стр.	
—	СОДЕРЖАНИЕ.	—	2÷8	
—	Пояснительная записка.	—	9÷26	
0÷8	Таблица 6. Номенклатура унифицированных закладных деталей.	1÷17	27÷43	
„0”	Таблица 7. Несущая способность закладных деталей группы „0” в зависимости от эксцентриситета, марки бетона и класса стали анкеров	18	44	
— „—”	Таблица 8. Ключ для подбора закладных деталей группы „0”.	19÷21	45÷47	
— „—”	Таблица 9. Конструктивные характеристики закладных деталей группы „0”.	22	48	
— „—”	Детали МО-1, МО-1-5, МО-2, МО-2-5, МО-3.	23	49	
— „—”	Детали МО-1-1÷МО-1-4, МО-1-6, МО-1-7.	24	50	
— „—”	Детали МО-2-1÷МО-2-4, МО-2-6, МО-3-1÷МО-3-3.	25	51	
— „—”	Детали МО-4÷МО-9, МО-12.	26	52	
— „—”	Детали МО-4-1÷МО-4-4, МО-5-1÷МО-5-4.	27	53	
— „—”	Детали МО-6-1÷МО-6-3, МО-7-1÷МО-7-3, МО-8-1÷МО-8-3.	28	54	
— „—”	Детали МО-9-1÷МО-9-3, МО-12-1÷МО-12-3.	29	55	
— „—”	Детали МО-10, МО-11, МО-13, МО-14.	30	56	
— „—”	Детали МО-10-1÷МО-10-3, МО-11-1÷МО-11-3.	31	57	
ТК	Группа	СОДЕРЖАНИЕ		Серия 1.400-6/76
1978				Выпуск 1
				Лист —

15341

3

				3
Группа	Наименование	Лист	Стр.	
„0”	Детали М0-13-1÷М0-13-3, М0-14-1÷М0-14-3.	32	58	
— “ —	Детали М0-15, М0-15-1, М0-16, М0-18.	33	59	
— “ —	Детали М0-17, М0-19, М0-20.	34	60	
„1”	Узлы крепления опорных консолей под стеновые панели к закладным деталям колонн.	35	61	
— “ —	Таблица 10. Ключ для подбора опорных консолей под стеновые панели и закладных деталей для крепления опорных консолей.	36	62	
— “ —	Таблица 11. Несущая способность и конструктивные характеристики закладных деталей группы „1”.	37,38	63,64	
— “ —	Детали М1-1-1, М1-2-1, М1-3-1, М1-5-1.	39	65	
— “ —	Детали М1-1-2÷М1-1-5, М1-1-7÷М1-1-10.	40	66	
— “ —	Детали М1-1-6, М1-4-1, М1-7-6, М1-6-1, М1-6-6.	41	67	
— “ —	Детали М1-2-2÷М1-2-5, М1-3-2÷М1-3-5.	42	68	
— “ —	Детали М1-4-2÷М1-4-5, М1-4-7÷М1-4-10.	43	69	
— “ —	Детали М1-5-2÷М1-5-5.	44	70	
— “ —	Детали М1-6-2÷М1-6-5, М1-6-7÷М1-6-10.	45	71	
— “ —	Детали М1-7-1, М1-7-6, М1-10-1.	46	72	
— “ —	Детали М1-7-2÷М1-7-5.	47	73	
— “ —	Детали М1-7-7÷М1-7-10.	48	74	
ТК	Группа	СОДЕРЖАНИЕ		Серия 1.400-6/76
1978				Выпуск 1 Лист —

15541 4

4

ГРУППА	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛИСТ	СТР.
„1”	ДЕТАЛИ М1-8-1, М1-8-6, М1-9-1, М1-9-6, М1-11-1, М1-11-6.	49	75
— „—	ДЕТАЛИ М1-8-2 ÷ М1-8-5, М1-8-7 ÷ М1-8-10.	50	76
— „—	ДЕТАЛИ М1-9-2 ÷ М1-9-5, М1-9-7 ÷ М1-9-10.	51	77
— „—	ДЕТАЛИ М1-10-2 ÷ М1-10-5.	52	78
— „—	ДЕТАЛИ М1-11-2 ÷ М1-11-5, М1-11-7 ÷ М1-11-10	53	79
— „—	ДЕТАЛИ М1-12, М1-12-1, М1-12-2, М1-13 ÷ М1-16.	54	80
„2”	ТАБЛИЦА 12 ДЛЯ ПОДБОРА В КОЛОННАХ УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТА- ЛЕЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТРОПИЛЬНЫХ И ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ.	55	81
— „—	СХЕМЫ ОПИРАНИЯ НЕЛЕЗОБЕТОННЫХ СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НА КОЛОННЫ.	56	82
— „—	СХЕМЫ ОПИРАНИЯ СТРОПИЛЬНЫХ КОН- СТРУКЦИЙ НА ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ ТАБЛИЦА 13 ДЛЯ ПОДБОРА И КЛЮЧ ДЛЯ ЗАМЕНЫ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В ПОД- СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ.	57	83
— „—	ДЕТАЛИ М2-1 ÷ М2-5, М2-2-1, М2-32.	58	84
— „—	ДЕТАЛИ М2-6, М2-7, М2-15, М2-33.	59	85
— „—	ДЕТАЛИ М2-8, М2-8-1, М2-9, М2-14.	60	86
— „—	ДЕТАЛИ М2-10, М2-11, М2-31.	61	87
— „—	ДЕТАЛЬ М2-12.	62	88
— „—	ДЕТАЛИ М2-13, М2-13-1, М2-27.	63	89

ТК	Группа	СОДЕРЖАНИЕ	СЕРИЯ 1.400-6/76	
	1978		Выпуск 1	Лист —

15541

5

			5
Группа	Наименование	Лист	Стр.
„2”	Детали М2-13-2, М2-23.	64	90
— „—	Деталь М2-16.	65	91
— „—	Деталь М2-17.	66	92
— „—	Детали М2-18, М2-21	67	93
— „—	Деталь М2-19	68	94
— „—	Деталь М2-20	69	95
— „—	Детали М2-22, М2-24.	70	96
— „—	Детали М2-25, М2-25-1, М2-26, М2-26-1	71	97
— „—	Детали М2-28, М2-29, М2-30.	72	98
„3”	Таблица 14 для подбора опорных закладных деталей в стропильных и подстропильных конструкциях	73	99
— „—	Таблица 15. Ключ для замены опорных закладных деталей в стропильных и подстропильных конструкциях на унифицированные закладные детали	74	100
— „—	Детали М3-1, М3-5, М3-7, М3-8 М3-8-1÷М3-8-3, М3-11, М3-11-1.	75	101
— „—	Детали М3-2÷М3-4, М3-6, М3-15	76	102
— „—	Детали М3-9, М3-10, М3-20, М3-22, М3-22-1, М3-23, М3-23-1.	77	103
— „—	Детали М3-12÷М3-14, М3-14-1, М3-16, М3-19, М3-21	78	104
— „—	Детали М3-17, М3-17-1, М3-18, М3-18-1.	79	105
ТК	Группа	Содержание	
1978			
		Серия 1.400-6/76	
		Выпуск	Лист
		1	—
		15541	6

				6
Группа	Наименование	Лист	Стр.	
4	Таблица 16 для подбора унифицированных закладных деталей в стропильных и подстропильных конструкциях.	80, 81	106, 107	
— " —	Таблица 17. Ключ для замены закладных деталей в стропильных и подстропильных конструкциях на унифицированные закладные детали.	82, 83	108, 109	
— " —	Детали М4-1, М4-1-1 ÷ М4-1-5, М4-2, М4-5, М4-5-1, М4-16, М4-17.	84	110	
— " —	Детали М4-3, М4-3-1 ÷ М4-3-5, М4-4, М4-4-1, М4-6, М4-6-1, М4-37.	85	111	
— " —	Детали М4-7, М4-7-1, М4-7-2, М4-8, М4-8-1, М4-8-2, М4-9, М4-9-1.	86	112	
— " —	Детали М4-7-3, М4-8-3,	87	113	
— " —	Детали М4-10, М4-10-1 ÷ М4-10-5, М4-22, М4-22-1 ÷ М4-22-3.	88	114	
— " —	Детали М4-11, М4-11-1, М4-12, М4-13, М4-24.	89	115	
— " —	Детали М4-14, М4-15, М4-26, М4-26-1, М4-29, М4-29-1, М4-36, М4-38.	90	116	
— " —	Детали М4-18, М4-19, М4-27, М4-28,	91	117	
— " —	Детали М4-20, М4-20-1, М4-20-2, М4-21, М4-21-1, М4-23, М4-23-1	92	118	
ТК	Группа	Содержание		Серия 1400-6/76
1978				Выпуск 1 Лист —
				15541 7

				7
Группа	Наименование	Лист	Стр.	
"4"	Детали М4-25, М4-25-1, М4-30, М4-31.	93	119	
— " —	Детали М4-32, М4-33, М4-34, М4-35.	94	120	
"6"	Схемы расположения в подкрановых балках закладных деталей для крепления к колоннам.	95	121	
— " —	Детали М6-1, М6-1-1.	96	122	
— " —	Детали М6-2, М6-3.	97	123	
— " —	Детали М6-4, М6-5.	98	124	
— " —	Детали МС-1, МС-2.	99	125	
"7"	Схемы опирания железобетонных подкрановых балок на колонны при шаге колонн 6 и 12 м.	100	126	
— " —	Таблица 18 для подбора и ключ для замены в типовых колоннах закладных деталей для крепления железобетонных подкрановых балок	101	127	
— " —	Материалы для подбора и ключ для замены в типовых колоннах закладных деталей для крепления стальных подкрановых балок. Таблица 19.	102	128	
— " —	Детали М7-1÷М7-4, М7-3-1, М7-4-1.	103	129	
— " —	Детали М7-5, М7-6.	104	130	
"8"	Таблица 20 для подбора унифицированных закладных деталей в плитах покрытий.	105	131	

ТК	Группа	Содержание	Серия 1.400-6/76	
1978			Выпуск 1	Лист —
			15541	8

			8
Группа	Наименование	Лист	Стр.
.8"	Таблица 21. Ключ для замены закладных деталей в плитах покрытия на унифицированные закладные детали.	106	132
—, —	Детали МВ-1÷МВ-4, МВ-1-1, МВ-11÷МВ-13	107	133
—, —	Детали МВ-5÷МВ-9, МВ-7-1, МВ-8-1, МВ-8-2	108	134
—, —	Детали МВ-10, МВ-14.	109	135
—	Таблица 22. Унифицированные пластины закладных деталей	110÷112	136÷138
—	Унифицированные пластины с отверстиями	113, 114	139, 140
—	Таблица 23. Унифицированные прямые анкеры закладных деталей	115, 116	141, 142
—	Таблица 24. Унифицированные гнутые анкеры закладных деталей	117	143
—	Таблица 25. Унифицированные элементы фасонного проката	118	144
—	Таблица 26 и 27. Унифицированные стержни с нарезкой. Гайки и шайбы	119	145
ТК	Группа	Содержание	
1978			
		Серия 1.400-6/76	
		Выпуск 1	Лист —
		15541	9

1. Общая часть.

1.1. Настоящая серия 1.400-6/76, выпуск 1 выпущена в результате корректировки серии 1.400-6, выпуск 1.

1.2. Корректировка серии заключается в следующем:

- а) Исключены закладные детали, относящиеся к аннулированным сериям типовых конструкций и разработаны новые закладные детали для типовых конструкций утвержденных после 1969г.
- б) Скорректированы закладные детали в части конструирования и расчётов в соответствии со СНиП II-21-75 и руководством по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона, НИИЖБ, М 1977г.
- в) В серию включены закладные детали для крепления к колоннам стальных стропильных и подстропильных конструкций, а так же для крепления стальных подкрановых балок зданий, оборудованных ручными мостовыми кранами.
- г) Из состава альбома исключены закладные детали для крепления вертикальных связей к колоннам (группа „5“). Эти детали должны выполняться по чертежам действующих серий.
- д) Введена новая группа „8“- закладные детали в плитах покрытия, за исключением опорных закладных деталей, выполняемых по чертежам действующих серий.
- е) Закладные детали подкрановых балок (группа „6“) скорректированы в соответствии с техническими решениями железобетонных подкрановых балок длиной 6 и 12 м, разработанными Ленинградским Промстройпроектом взамен серии КЭ-01-50.
- ж) Скорректирован раздел пояснительной записки „Выбор марок стали и антикоррозионная защита закладных деталей“ в соответствии со СНиП II-21-75, СНиП II-28-73 и „Руководством по проектированию антикоррозионной защиты промышленных и сельскохозяйственных зданий и сооружений. Неметаллические конструкции“, НИИЖБ, Москва, 1975г.

ТК	Группа	Пояснительная записка	серия 1.400-6/76
1978			выпуск 1 лист —

15541 10

1.3. Исходными материалами для разработки и корректировки рабочих чертежей данного выпуска послужили:

- а) Строительные нормы и правила СНиП II-24-75 „Бетонные и железобетонные конструкции“. Нормы проектирования.
- б) „Руководство по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного напряжения)“, НЦЦЖБ, Москва, 1977 г.
- в) Строительные нормы и правила СНиП II-В.3-72 „Стальные конструкции“. Нормы проектирования.
- г) Строительные нормы и правила СНиП II-28-73 „Защита строительных конструкций от коррозии“. Нормы проектирования.
- д) Строительные нормы и правила СНиП II-28-73 „Защита строительных конструкций от коррозии. Дополнение“. Нормы проектирования.
- е) „Руководство по проектированию антикоррозионной защиты промышленных и сельскохозяйственных зданий и сооружений. Немееталлические конструкции“, НЦЦЖБ, Москва, 1975 г.
- ж) „Соединения сварных элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная и автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы“, ГОСТ 19292-73.
- з) „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“, ГОСТ 10922-75.
- и) „Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций“, СН 393-69.
- к) „Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях“, СН 313-65, изд. 1968 г.

1.4. Закладные детали настоящего альбома разделены по функциональному признаку на следующие группы:

ТК	Группа	Пояснительная записка	серия 1.400-6/76	
			Выпуск 1	Лист —
1978				

Группа	Где устанавливаются закладные детали и их назначение	Листы альбома
0	Закладные детали в колоннах для крепления опорных столиков под железобетонные и стальные балки	18÷34
1	Закладные детали в колоннах для крепления стеновых панелей	35÷54
2	Закладные детали в колоннах для крепления стропильных и подстропильных конструкций и закладные детали в подстропильных конструкциях для крепления стропильных конструкций	55÷72
3	Опорные закладные детали в стропильных и подстропильных конструкциях	73÷79
4	Закладные детали в стропильных и подстропильных конструкциях (кроме опорных закладных деталей)	80÷94
5	Закладные детали в колоннах для крепления связей (см. пункт 1.2.2 пояснительной записки).	
6	Закладные детали в подкрановых балках для крепления в колоннах	95÷99
7	Закладные детали в колоннах для крепления подкрановых балок.	100÷104
8	Закладные детали в плитах покрытия (кроме опорных закладных деталей)	105÷109

ТК	Группа	Пояснительная записка	Серия 1.400-6/76	
1978			Выпуск 1	Лист —

15541

12

В марке закладных деталей первая цифра после буквы „М“ означает группу, к которой закладная деталь относится (например, закладная деталь М2-2-1 относится к группе „2“).

1.5. Настоящим альбомом охвачены основные закладные детали сборных железобетонных конструкций одноэтажных зданий промышленных предприятий, выполняемых по следующим типовым сериям:

а) Колонны (закладные детали групп „0“, „1“, „2“, „3“).

серия КЗ-01-49 — Сборные железобетонные колонны

вып. I, II, III — прямоугольного сечения для одноэтажных производственных зданий

серия КЗ-01-52 — Сборные железобетонные двухветвевые

вып. I, II, III, IV — колонны одноэтажных производственных зданий

серия 1.423-2 — Железобетонные колонны для одно-

вып. I — этажных однопролетных промышленных зданий, оборудованных ручными мостовыми кранами.

серия 1.423-3 — Железобетонные колонны прямоуголь-

вып. 0-1, 0-2 — ного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 9,6 м

1, 2

серия 1.423-5 — Железобетонные колонны прямоуголь-

вып. 0, 1-3 — ного сечения для одноэтажных производственных зданий без мостовых кранов высотой 10,8, 12,0, 13,2 и 14,4 м.

б) Стропильные и подстропильные конструкции

(закладные детали групп „3“, „4“).

серия 1.462-1 — Железобетонные предварительно напря-

вып. I, II — женные балки с параллельными поясами пролетом 12 м для покрытий зданий с плоской и скатной кровлей.

серия 1.462-3 — Железобетонные предварительно напря-

вып. I, II, III — женные двускатные решетчатые балки для покрытий промышленных зданий.

ТК	Группа	Пояснительная записка	Серия 1.400-6/76	
1978			Выпуск 1	Лист —

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ	Безм.ж.проект. Науч. отдела Гл. конструктор Рук. группы	Мониторинг Бродский Водольнов Жулякова	Ст. инженер Бирюкова				

- Серия 1.462-9 — Предварительно напряженные решетчатые стропильные балки пролетом 18 м. Вып. 1
- Серия 1.462-10 — Железобетонные балки пролетом 6 и 9 м. Вып. 1, 2 для покрытий зданий с плоской кровлей.
- Серия ПК-01-129/68 — Сборные железобетонные предварительно напряженные сегментные фермы для покрытий зданий пролетами 18, 24 и 30 м с шагом ферм 6 и 12 м. Вып. I-1, I-2, II, II-1, II-2, III, III-2
- Серия 1.463-3 — Железобетонные предварительно напряженные безраскосные фермы пролетами 18 и 24 м для покрытий зданий со скатной кровлей. Вып. I-XI
- Серия 1.463-9 — Железобетонная ферма пролетом 18 м с параллельными поясами и оттянутой из нижнего пояса в раскосы напрягаемой арматурой для предприятий текстильной промышленности. Вып. 1, 2
- Серия 1.463-10 — Железобетонные фермы для покрытий неотапливаемых зданий. Вып. 1-3
- Серия 1.863-1 — Железобетонные треугольные безраскосные фермы для сельскохозяйственных производственных зданий с асбестоцементной кровлей. Вып. 1-3
- Серия ПК-01-110/68 — Железобетонные предварительно напряженные подстропильные фермы для покрытий зданий со скатной кровлей пролетами 18, 24 и 30 м, с шагом стропильных ферм 6 м. Вып. I, II
- Серия ПК-01-140 — Железобетонные предварительно напряженные подстропильные фермы для покрытий зданий со скатной кровлей, с шагом стропильных ферм 6 м, возводимых в I и II районах снеговой нагрузки (зональные южные). Вып. 1
- Серия 1.463-4 — Железобетонные предварительно напряженные подстропильные фермы (для покрытий зданий с малосклонной кровлей). Вып. 1, 2

ТК
1978

Группа

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Серия
1.400-6/76
Выпуск
1
Лист
—

15541 14

В) Подкрановые балки

(закладные детали группы „6“).

См. пункт 1.2Р. — Сборные железобетонные предварительно напряженные подкрановые балки для записки. кранов грузоподъемностью 10-30т.

2) Плиты покрытия

(закладные детали группы „8“)

серия 1.465-3 — Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты длиной 12м для покрытий промышленных зданий.

серия 1.465-7 — Сборные железобетонные предварительно напряженные плиты для покрытий производственных зданий размером 3х6 и 1,5х6м. со стержневой, проволочной и прядевой арматурой.

ГОСТ 22701.0-77 — Плиты железобетонные ребристые предварительно напряженные размером 6х3м, для покрытий производственных зданий

1.6. Настоящий выпуск рабочих чертежей унифицированных закладных деталей может быть использован как для вновь разрабатываемых сборных конструкций (типовых и нетиповых), так и для замены на заводах сборного железобетона закладных деталей в типовых конструкциях, изготавливаемых по действующим сериям, на унифицированные закладные детали, разработанные в данном альбоме. Для облегчения такой замены для групп „2-8“ даются соответствующие „ключи“

Подбор закладных деталей производится при помощи схем, ключей и таблиц, приведенных в альбоме для каждой группы

1.7. На листах 1-17 в таблице 6 приведена номенклатура закладных деталей, разработанных в настоящем выпуске, в которой детали сгруппированы по конструктивному признаку для облегчения их подбора при проектировании.

ТК	Группа	Пояснительная записка	серия 1.400-6/76	
			Выпуск 7	лист —
1978				

- 1.8. В колоннах, где будут применены закладные детали МО-15-МО-20, необходимо в зоне отогнутых анкеров установить шомуты с шагом не более 100 мм и диаметром не менее 0,3 диаметра анкера.
- 1.9. При расположении закладных деталей на верхней грани бетонизируемого элемента в пластинах этих деталей размерами свыше 200×200 мм предусмотреть отверстия ϕ = 50 мм для выхода воздуха и контроля качества бетонирования.
- 1.10. Вопросы технологии изготовления, режимов сварки, методов испытаний и правил приемки закладных деталей в данной работе не рассматриваются, поскольку они разработаны в нормативных документах, перечисленных в пункте 1.3.
- 1.11. Закладные детали, предназначенные для выемки из опалубочных форм и монтажа конструкций (петли, газовые трубки, кольца и т. п.), в данной серии не рассмотрены.

2. РАСЧЕТ И КОНСТРУИРОВАНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

- 2.1. Расчет и конструирование закладных деталей выполнены по методике и рекомендациям, изложенным в СНиП II-21-75 и в "Руководстве по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона (без предварительного натяжения)" Москва, 1977 г.
- 2.2. Конструкция закладных деталей принята, в основном, в виде стальных пластин с приваренными к ним втавр анкерными стержнями. Пластинки закладных деталей приняты из сталей группы ВСтЗ по ГОСТ 380-71*, анкеры - из стали класса АIII диаметром 8 ÷ 18 мм.

Такая конструкция деталей позволяет применить для приварки анкеров дуговую сварку под слоем флюса на сварочных автоматах в соответствии с ГОСТ 19292-73.

- 2.3. При назначении толщины пластины закладных деталей учитывались требования ГОСТ 19292-73 к соотношению между толщиной пластины δ_n и диаметром анкерных стержней $d_{ан}$, а именно:

а) при сварке анкерных стержней с плоским элементом

ТК	Группа	Пояснительная записка.	Серия 1. 400-6/76	
			Выпуск 1	Лист —
1978				

ВТАВР НА АВТОМАТАХ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА

$\delta_n \geq 0,65d_{ан}$ при анкерах из стали А-III и $d_{ан} = 8 \div 25$ мм

$\delta_n \geq 0,55d_{ан}$ " " А-II и $d_{ан} = 10 \div 25$ мм

$\delta_n \geq 0,5d_{ан}$ " " А-I и $d_{ан} = 8 \div 40$ мм

б) При сварке анкерных стержней из стали классов А-I, А-II и А-III втавр под слоем флюса на оборудовании с ручным приводом или при дуговой сварке швами в раззенкованном отверстии $\delta_n \geq 0,75d_{ан}$.

в) При соединении анкеров с пластиной внахлестку $\delta_n \geq 0,3d_{ан}$.

2.4 В случае замены при изготовлении закладных деталей стали класса А-III на сталь класса А-II площадь сечения расчетных анкеров должна быть увеличена в $K = \frac{3400}{2700} = 1,26$ раз. Для стали класса А-I $K = \frac{3400}{2100} = 1,62$.

Круглая горячекатаная сталь класса А-I может применяться для расчетных анкеров только с постановкой на концах анкеров пластин усиления (шайб) или высеченных горячим способом головок, а для нерасчетных (конструктивных) анкеров - с крюками.

2.5 Закладные детали групп "0" и "I" запроектированы с анкерами различной длины, имеющими на концах пластинки усиления (шайбы) или без пластинок усиления. При подборе закладных деталей этих групп следует иметь в виду следующее:

а) Закладные детали без пластинок усиления на концах анкеров имеют нормальную заделку анкеров в бетоне марки "200" и выше ($d_{ан} \sim 35d_{ан}$) и применяются в конструкциях достаточной толщины при отсутствии возможности образования трещин в бетоне вдоль анкеров.

б) Закладные детали с пластинками усиления на концах анкеров применяются при ограниченной толщине конструкции, не позволяющей разместить анкер с нормальной заделкой и при расположении закладной детали со стороны растянутой зоны бетона, когда возможно образование трещин в бетоне вдоль анкеров.

в) Закладные детали с пластинками усиления на концах

ТК	Группа	Пояснительная записка	Серия 1.400-6/76	
			Выпуск 1	Лист —
1978				

янкеров должны устанавливаться так, чтобы пластинки усиления заходили за продольную арматуру противоположной грани колонны. При несоблюдении этого условия необходимо проверить несущую способность закладной детали расчетом на выкалывание бетона (см. п. 3.107 „Руководства по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона“, Москва, 1977г.).

- 2.6. В закладных деталях с большими расстояниями между анкерами для предотвращения выгибания пластины предусмотрены конструктивно анкера $\Phi 10AIII$, $l=150$ мм.
- 2.7. При применении расчетных закладных деталей в конструкциях зданий, предназначенных для эксплуатации в сейсмических районах или расположенных на подрабатываемых территориях, закладные детали должны быть проверены на соответствующие расчетные нагрузки.
- 2.8. В целях обеспечения возможности установки закладных деталей в инвентарные стальные опалубочные формы размеры пластин, совпадающие с размерами опалубочной формы, уменьшены на 10 мм.
- 2.9. Крепление всякого рода конструкций к закладным деталям групп „0“ и „1“ должно обеспечивать равномерную передачу усилий на все анкера и не вызывать изгиба пластинок. Если указанные условия не могут быть выполнены, необходимо произвести расчет для уточнения несущей способности анкеров закладной детали и проверить на прочность толщину пластины.

3. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

- 3.1. Настоящей серией предусмотрена приварка анкерных стержней к пластинам втавр дуговой сваркой под слоем флюса на сварочных автоматах в соответствии с СН 393-69 и ГОСТ 19292-73.
При отсутствии оборудования для автоматической сварки втавр допускается применение сварки втавр под слоем флюса на оборудовании с ручным приводом или дуговой сварки швами в раззенкованных отверстиях. Однако, в этих случаях должна быть проверена толщина пластины.

ТК	Группа	Пояснительная записка	серия 1.400-6/76	
			выпуск 1	лист —
1978				

унифицированной закладной детали с тем, чтобы соблюдалось условие $\delta_n \geq 0,75 \delta_{ан}$.

При несоблюдении этого условия толщину пластины следует увеличить

Приварку анкеров к пластинам в раззенкованные отверстия выполнять в соответствии с указаниями СН 313-65, п 2.17.

Приварка анкеров к пластинам втавр кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.

- 3.2. Для приварки прямых или отогнутых анкеров к пластинам или уголкам внахлестку рекомендуется применение контактной рельефно-точечной сварки по ГОСТ 19292-73; Допускается также применение ручной сварки (см. СН 313-65, п 2.18)

Если закладная деталь применяется для конструкций с вибрационной нагрузкой, контактная рельефно-точечная сварка не допускается. Об этом должно быть указано в конкретном проекте.

- 3.3. Стержни с нарезкой пропускаются через отверстие в пластине и привариваются с внутренней стороны закладной детали дуговой сваркой кольцевыми швами.

- 3.4. При наличии на заводах-изготовителях оборудования для устройства высаженных горячим способом анкерных головок рекомендуется заменять предусмотренные в настоящем разделе пластины усиления (шайбы) на высаженные головки Диаметр головки должен быть не менее $3 \delta_{ан}$ - для анкеров из стали классов АШ и не менее $2 \delta_{ан}$ - для анкеров из стали классов АІ и АІІ, а длина заготовки анкера должна быть соответственно увеличена для сохранения проектной длины анкера.

- 3.5. При приварке анкеров к пластинам необходимо применение жестких кондукторов или других приспособлений для обеспечения проектного положения анкеров.

- 3.6. Длины анкеров на чертежах и в спецификациях даны номинальными, т.е. без добавления на оплавление и осадку при приварке втавр (припуск в длине заготовок анкера может приниматься равным диаметру анкера).

- 3.7. Технические требования, правила контроля и приемки, а

ТК	Группа	Пояснительная записка	Серия	
			1.400-6/76	
1978			Выпуск	Лист
			1	-

15541 19

ТАКЖЕ методы испытаний закладных деталей должны соответствовать ГОСТ 10922-75.

4. Выбор марок сталей и антикоррозионная защита закладных деталей

- 4.1. Для пластин и элементов проката применяется сталь группы ВСтЗ, отвечающая условиям свариваемости по ГОСТ 380-74. Для анкеров из горячекатаных стержней периодического профиля класса А III применяется сталь марки 25Г2С или 35ГС.
- 4.2. Марка стали для элементов закладных деталей окончательно назначается в конкретном проекте в зависимости от температурных условий, в которых работают закладные детали, и от характера приложенных к ним нагрузок (статических или динамических). При этом следует пользоваться данными таблиц 1 и 2 (см. стр. 23 и 24).
- 4.3. Для увеличения срока службы необетонированных закладных деталей в железобетонных конструкциях необходимо производить защиту их антикоррозионными покрытиями.
- Выбор типа антикоррозионной защиты закладных деталей производится в конкретном проекте в зависимости от степени агрессивного воздействия среды, в которой предназначается эксплуатация конструкции.
- Степень агрессивного воздействия воздушной среды определяется по таблице 4 (см. стр. 25). В таблице 5 (см. стр. 26) приведены рекомендуемые системы защитных покрытий для закладных и соединительных деталей железобетонных конструкций.
- Выбор варианта системы защитного покрытия производится в соответствии с указаниями п.п. 3.24-3.35. Руководства по проектированию антикоррозионной защиты промышленных и сельскохозяйственных зданий и сооружений. Металлические конструкции, "Москва", 1975 г.
- В перечисленных пунктах "Руководства" даны также рекомендации по способам нанесения защитного покрытия и по сварке закладных деталей с металлическими покрытиями.

ТК	Группа	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	СЕРИЯ 1.400-6/76	
1978			выпуск 1	лист —

15541 20

- 4.4. Закладные детали группы „1“ (кроме деталей М1-13÷М1-16) должны иметь металлизационное покрытие в зоне, показанной на листе 35. Толщина покрытия определяется по таблице 5 (см. стр. 26).
- 4.5. Данные по маркам стали для пластин и анкеров и данные по защите от коррозии должны быть обязательно указаны в каждом конкретном проекте для всех примененных закладных деталей.

3. Рекомендации по способам фиксации закладных деталей в опалубочных формах

- 5.1. Для повышения точности расположения закладных деталей в готовом изделии крепление их к опалубочным формам выполняется с помощью фиксаторов.
- 5.2. Для крепления закладных деталей к борту формы применяется два типа фиксаторов, имеющие
- а) квадратный стержень, для которого в закладной детали предусматривается квадратное отверстие размером 10×10 мм;
 - б) стержень с резьбой, для которого в закладной детали предусматривается отверстие диаметром 18 мм и гайка М16, приваренная с внутренней стороны пластины закладной детали.
- Выполнение резьбового отверстия М16 непосредственно в пластине закладной детали допускается в порядке исключения.
- Предпочтительным типом фиксатора к бортам формы является квадратный стержень.
- 5.3. Для крепления закладных деталей к поддону формы также применяется два типа фиксаторов, имеющие:
- а) квадратный стержень с наклонными гранями, для которого в закладной детали предусматривается квадратное отверстие размером 18×18 мм;
 - б) конический стержень, для которого в закладной детали предусматривается отверстие диаметром 18 мм.
- 5.4. Количество фиксаторов и, соответственно, количество

ТК	Группа	Пояснительная записка	серия 1. 400-6 / 76	
			выпуск лист	1
1978				

отверстий в закладной детали принимается в зависимости от размеров пластины, а именно:

- при размере пластин до 200×300 мм предусматривается один фиксатор;

- при размере пластин более 200×300 мм - два фиксатора. В тех случаях, когда закладные детали могут быть зафиксированы в формах без применения специальных фиксаторов, отверстия в них могут не выполняться.

5.5. В пластинах закладных деталей данной серии показаны одно или два квадратных отверстия размером 10×10 мм для фиксации к бортам опалубочной формы.

При изготовлении закладных деталей в зависимости от места их расположения в опалубочных формах и возможностей завода-изготовителя в части применения того или иного типа фиксатора уточняются размеры, привязка и форма отверстий для крепления закладных деталей к опалубочным формам на время бетонирования.

5.6 Рекомендации по способам фиксации закладных деталей (пункты 5.1÷5.4) составлены институтом "Гипростроммаш."

6. УНИФИКАЦИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

6.1. В данной работе размеры элементов закладных деталей (пластин, анкеров, элементов фасонного проката и др.) унифицированы, а позиции их имеют сквозную нумерацию. Состав элементов унифицированных закладных деталей приведен в таблицах 22÷27 (см. листы 110÷119).

В эти таблицы включены также элементы закладных деталей серии 3.400-6/76 "Унифицированные закладные детали сборных железобетонных конструкций инженерных сооружений промышленных предприятий."

6.2. Проведенная унификация предполагает применение унифицированных пластин и анкеров для компоновки закладных деталей вновь проектируемых железобетонных конструкций, а также возможность заблаговременного массового изготовления элементов закладных

ТК	Группа	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	СЕРИЯ	
			1.400-6/76	
1978			Выпуск	Лист
			1	—

15541 22

ДЕТАЛЕЙ НА ЗАВОДАХ ЖБК, ЛИБО ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
« НА СКЛАД » НА ЦЕНТРАЛИЗОВАННЫХ ЗАВОДАХ АРМАТУРЫ
И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

В ТАКИХ СЛУЧАЯХ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ЗАВОДАМ - ИЗГОТОВИТЕЛЯМ
УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПЛАСТИНЫ, УГОЛКИ И ЯНКЕРЫ МАРКИРОВАТЬ
С ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ ИНДЕКСОМ « У », ЧТОБЫ НЕ СМЕШИВАТЬ
ИХ С ДРУГИМИ ДЕТАЛЯМИ, ИМЕЮЩИМИ ТАКИЕ ЖЕ
НОМЕРА ПОЗИЦИЙ (НАПРИМЕР, ПЛАСТИНУ ПОЗ. 25 ЗАМАРКИРОВАТЬ
« У 25 » ИЛИ « 25 У »).

ТК	Группа	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	СЕРИЯ 1.400-6/76	
1978			Выпуск 1	Лист —

ТК	группа	Пояснительная записка	Серия 1.400-6/76	
1978	—		Выпуск 1	Лист —

Таблица 1
(приложение 4 СНиП II-21-75)

Области применения углеродистых сталей для закладных деталей железобетонных и бетонных конструкций (листовой и фасонный прокат)

Характеристика закладных деталей	Класс стали	Расчетная температура эксплуатации конструкции			
		до минус 30°C включительно	ниже минус 30°C до минус 40°C включительно	марка стали	
				толщина по ГОСТ 380-71	толщина по ГОСТ 380-71
Закладные детали, рассчитываемые на усилия от статических нагрузок.	С38/23	4÷30		ВСтЗпс 6	4÷25
Закладные детали, рассчитываемые на усилия от динамических и многократно повторяющихся нагрузок	С38/23	4÷10		ВСтЗпс 6	4÷10
		11÷30		ВСтЗГпс 5	11÷30
		11÷25		ВСтЗсп 5	11÷25
Закладные детали конструктивные, не рассчитываемые на силовые воздействия.	С38/23	4÷10		БСтЗкп 2	4÷10
		4÷30		ВСтЗкп 2	4÷30

1. Класс стали устанавливается в соответствии с главой СНиП по проектированию стальных конструкций.
2. Расчетная температура принимается согласно п.1.3 СНиП II-21-75.
3. При температуре ниже минус 40°C выбор марки стали для закладных деталей производится как для сварных стальных конструкций в соответствии с требованиями главы СНиП по проектированию стальных конструкций.

Области применения арматурных сталей
для анкеров закладных деталей

Таблица 2
(из приложения 3 СНиП II-21-75)

Условия эксплуатации конструкции				Динамические и многократно повторяющиеся нагрузки											
Вид арматуры	Класс арматуры	Марка стали	Диаметр, мм.	Статические нагрузки				на открытом воздухе и в неотопляемых зданиях при расчетной температуре							
				в отапливаемых зданиях	на открытом воздухе и в неотопляемых зданиях	в отапливаемых зданиях	на открытом воздухе и в неотопляемых зданиях	ниже -30° включит.	ниже -40° включит.	ниже -55° включит.	ниже -70° включит.	ниже -30° включит.	ниже -40° включит.	ниже -55° включит.	ниже -70° включит.
Стержневая горячекатаная гладкая, ГОСТ 5781-75	А-I	Ст3сп3	6÷40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Ст3пс3		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		Ст3кп3		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		ВСт3сп2		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		ВСт3пс2		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		ВСт3кп2		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Стержневая горячекатаная периодического профиля, ГОСТ 5781-75	А-II	ВСт3сп2	10÷40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		ВСт3пс2	10÷16	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		—	18÷40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		10ГТ	10÷32	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
— " —	А-III	35РС	6÷40	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
		25Г2С		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

1. Расчетная температура принимается согласно указаниям п. 1.3 СНиП II-21-75.
2. К динамическим следует относить нагрузки, если доля этих нагрузок при расчете конструкций по прочности превышает 0.1 статической нагрузки к многократно повторяющимся нагрузкам-нагрузкам, при которых коэффициент условия работы арматуры α_{ar} по табл. 25 СНиП II-21-75. меньше единицы.

ТК	группа
1978	—

Пояснительная записка

Серия	1 400-6/76
Выпуск	Лист
1	—

1. Расчетная температура принимается согласно указаниям п. 1.3 СНиП II-21-75.
2. Коэффициентом следует относить нагрузки, если доля этих нагрузок при расчете конструкций по прочности превышает 0.1 статической нагрузки, к многократно повторяющимся нагрузкам. При этом коэффициент условия работы арматуры β_{ar} по табл. 25 СНиП II-21-75. меньше единицы.

24

Характеристика агрессивных газов в зависимости от концентрации

Таблица 3.

25

Группа газов	Концентрация газа в атмосфере воздуха, мг/м ³								
	Углекислый газ	Аммиак	Сернистый ангидрид	Фтористый водород	Сероводород	Окислы азота	Хлор	Хлористый водород	Сероуглерод
А	≤ 1000	≤ 0.2	≤ 0.5	≤ 0.02	≤ 0.01	≤ 0.1	≤ 0.1	≤ 0.05	≤ 0.03
Б	> 1000	≥ 0.2	0.5 ÷ 10	0.02 ÷ 5	0.01 ÷ 10	0.1 ÷ 5	0.1 ÷ 1	0.05 ÷ 5	0.03 ÷ 10
В	—	—	11 ÷ 200	51 ÷ 10	11 ÷ 200	5.1 ÷ 25	1.1 ÷ 5	5.1 ÷ 10	11 ÷ 200
Г	—	—	201 ÷ 1000	11 ÷ 100	201 ÷ 2000	25 ÷ 100	5.1 ÷ 10	11 ÷ 100	201 ÷ 2000

Таблица 4.

Определение степени агрессивного воздействия воздушной среды

Характеристика воздушной среды, в которой эксплуатируется конструкция (см. таблицу 3)		Степень агрессивного воздействия среды на конструкцию									
		Внутри отапливаемых зданий при влажности в %			На открытом воздухе			Внутри неотапливаемых зданий			
		Зона влажности									
Группа содержащихся в атмосфере газов		≤ 60	61 ÷ 75	> 75	Сухая	Нормальная	Влажная	Сухая	Нормальная	Влажная	
		А	Н	Н	Сл.	Сл.	Ср.	Н	Сл.	Ср.	
		Б	Н	Сл.	Ср.	Сл.	Ср.	Сл.	Ср.	Ср.	
		В	Сл.	Ср.	Ср.	Ср.	С	Ср.	Ср.	С.	
Характеристика содержащихся в атмосфере газов		Г	Ср.	Ср.	Ср.	С.	С	Ср.	С.	С.	
		Малорастворимые	Н.	Н.	Н.	Н.	Сл.	Сл.	Н.	Сл.	Сл.
		Нелетучие скопичные	Н.	Сл.	Сл.	Сл.	Ср.	Ср.	Сл.	Ср.	Ср.
		Гигроскопичные	Сл.	Ср.	Ср.	Ср.	С.	Сл.	Ср.	Ср.	

Н. - неагрессивная.

Сл. - слабоагрессивная.

Ср. - среднеагрессивная.

С. - сильноагрессивная.

1. При наличии в воздушной среде одновременно нескольких агрессивных газов оценка их совместного влияния классифицируется по наиболее агрессивному.

2. При отсутствии агрессивных газов при влажности более 60% среда считается неагрессивной условно.

3. Таблица 3 составлена на основании приложения "Руководства по проектированию антикоррозийной защиты промышленных и с/х зданий и сооружений". Неметаллические конструкции. Таблица 4 составлена на основании таблиц 29 ÷ 32 СНиП II-28-73 (дополнение)

4. Зона влажности определяется по схематической карте, приведенной в СНиП II-А.7-71, "Строительная теплотехника".

5. Характеристика солей, аэрозолей и пыли приведена в таблице 44 СНиП II-28-73 (дополнение)

ТК	группа	Пояснительная записка.	Серия
1978			1.460-6/76
			выпуск 1
			лист —

Таблица 5.

26

Рекомендуемые системы защитных покрытий закладных и соединительных деталей

Степень агрессивного воздействия газовой среды	Система защитных покрытий						
	Вариант	Металлическое или металлизационное		Лакокрасочное			
		Вид	Толщина, мкм	Грунт		Покрытие	
				Материал	Кол-во слоев	Материал	Кол-во слоев
Неагрессивная	1	Цинковое горячее или гальваническое	50÷60	—	—	—	—
	2	Цинковое металлизационное	120÷150	—	—	—	—
	3	Алюминиевое металлизационное	150	Углеродистый состав	—	—	—
Слабая	1	Цинковое металлизационное	120÷150	ХС-010 или ХС-058	2	Эмаль ХС-710	2
	2			— " —	2	Лак ХСП в смеси с эмалью ХСЗ (1:1)	2
	3			— " —	2	Эмаль ХСЗ	2
	4	Алюминиевое металлизационное	150	ВА-08	1	ПХВ-26 или ПХВ-124, или ПХВ-412	2
Средняя	1	Цинковое металлизационное	150	ЗП-00-10	1	ЗП-00-10	2
	2	Алюминиевое металлизационное	150÷200	ВА-08	1	ЗП-531	2
	3			— " —	1	ХС-010	1
	4			— " —	1	ХСЗ-26 с содержанием 10÷15% ЗП-00-10	3
	5			ЗП-00-10	1	ЗП-773	2
Сильная	1	Алюминиевое металлизационное	250	ЗП-00-10	1	ЗП-00-10	2
	2			— " —	1	ЗП-773	2

1. Степень агрессивного воздействия среды принимается по таблице 4 (см стр 25)
2. Антикоррозионная защита закладных деталей, эксплуатируемых в средах, содержащих повышенные (группы В и Г) концентрации хлора, фтора, хлористого и фтористого водорода при относительной влажности воздуха более 75%, до проверки защитной способности покрытия в этих средах не допускается.
3. Вязкость грунтового (пропиточного) слоя должна составлять 15÷20 сек, и вязкость покрывного слоя - 18÷25 сек. Ориентировочным расход лакокрасочных материалов - 8÷10 кг на 100 м² покрытия
4. Настоящая таблица заимствована из "Руководства по проектированию антикоррозионной защиты пром. и с/х зданий и сооружений. Неметаллические конструкции", таблица 6. При выборе варианта покрытия пользоваться указаниями п.п. 3.24÷3.35 этого руководства.

ТК группа
1978 —

Пояснительная записка

серия
1 400-6/76
выпуск лист
1 —

Таблица 6.

Номенклатура типовых унифицированных закладных деталей.
для подбора по конструктивным признакам.

Марка закладной детали	Эскиз закладной детали и схема расчетных нагрузок	Вес, кг	Размеры детали				Расчетные нагрузки			Лист, ЛАЭС-КЛАД. ДЕТ. ИЗОБРАЖЕНА	
			Пластины	Анкеры	Ф. класс стали и кол-во шт.	Ø мм	N	Q	T		
			α × β	δ							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
М4-1-1		1.4	-140×190			120					
М4-1, М4-1-2÷М4-1-5		1.4									
М4-2		1.6	-140×230	6	2Ф8АIII	150				84	
М4-5, М4-5-1		1.9	-140×270								
М4-16		1.0	-80×230								
М4-17		1.6	-80×270			150					
М4-32		3.0	-100×390	8	2Ф10АIII 2Ф12АIII	300				94	
М8-11		1.1	-100×200	6	2Ф8АIII	200				107	
М8-12		0.5	-50×100			350					
М8-13		0.7	-100×100	8		100					
М0-1, М0-1-5		6.4		8	4Ф10АIII	350					
М0-2, М0-2-5		8.3	-290×300		4Ф12АIII	420				23	
М0-3		9.1									
М1-2-1		11.5	-300×390	10	4Ф14АIII	480				39	
М1-3-1		10.0	-250×390								
М1-5-1		8.4	-200×390								

ТК	Группа	Таблица 6 Номенклатура унифицированных закладных деталей.	
1978	0÷8		

Серия 1.400-6/76	
Выпуск 1	Лист 1

27

15541 28

28

Таблица 6 (продолжение)

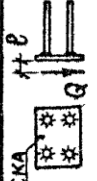
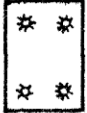
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
M1-8-1, M1-8-6		9.1	-290x300	10	4Ф14АIII	480	—	7.0	100	49		
M1-9-1, M1-9-6		8.0	-250x290				—	6.8	100			
M1-11-1, M1-11-6		6.9	-200x290				—	7.0	60			
M2-1		8.4	-140x290	20	4Ф16АIII	400				58		
M2-2		10.6	-140x390									
M2-2-1		11.1										
M2-3		13.3	-140x490	10	4Ф10АIII	300				97		
M6-2		4.4	-160x290							60		
M2-14		9.1	-290x290				4Ф16АIII	400		59		
M2-15		11.7	-300x390							97		
M6-3		6.0	-200x330	8	4Ф10АIII	300				64		
M2-23		8.7	-300x390				4Ф12АIII	300			63	
M2-27		6.6	-180x490								85	
M4-37	4.6	-230x240			76							
M3-6	6.0	-190x250	6	4Ф8АIII	150	830				85		
M4-3-2	2.4						4Ф12АIII	120				
M4-3, M4-3-1	2.4	-190x240										
M4-3-3, M4-3-4, M4-3-5	2.8	-230x240										
M4-4, M4-4-1	3.3	-240x270	8	4Ф12АIII	360					89		
M4-6, M4-6-1	2.8	-120x200										
M4-12	2.6	-100x200										
M4-13	7.3	-140x390	14							58		
M2-32												

Таблица 6 (продолжение).
Номенклатура унифицированных
закладных деталей.

Серия
1.400-6/76
Выпуск 1 Лист 2

ТК
1978
Группа
0÷8

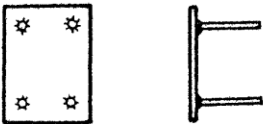
Таблица 6 (продолжение)											29
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
М4-14		2,2	-180x230	6	4Ф8АIII	150				90	
М4-15		2,5	-180x270	8	4Ф10АIII						
М4-18		5,0	-270x270	6	4Ф8АIII						
М4-19		4,2	-290x290								
М4-26		2,2	-150x190			120				90	
М4-27		1,9	-120x180			150					
М4-28		2,5	-180x180								
М4-29, М4-29-1		2,4	-150x190								
М4-33		5,5	-180x390	8							
М8-1, М8-1-1		1,7	-100x200			170					
М8-2	1,6				300						
М8-3	2,0	-100x250			150						
М8-4	1,2	-100x130			150						
М4-36	2,5	-150x210			4Ф12АIII						
М4-38	2,7	-207x270			4Ф8АIII-	120					
М8-10	1,1	-100x130			4Ф10АIII	80					
М0-1-1	6,7				4Ф10АIII	320					
М0-1-2, М0-1-6	6,6	-290x300			4Ф10АIII	270					
М0-1-3, М0-1-7	6,5				4(-40x40x8)	220					
М0-1-4	6,3					170					
Таблица 6 (продолжение)											29
ТК	группа	Номенклатура унифицированных закладных деталей									серия 1.400-6/76 выпуск лист 1 3
1978	0÷8										

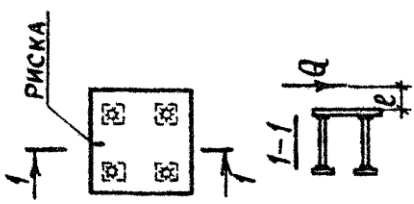
Таблица 6 (продолжение)										
ТК	группа	Таблица 6 (продолжение) Номенклатура унифицированных закладных деталей.								
1978	0÷8	серия 1.400-6/76 выпуск лист 1 4								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
МО-2-1		8.5	-290x300	10	4Ф12АIII 4(-50x50x8)	320	—	5.3	100 200	25
МО-2-2, МО-2-6		8.4				270		4.4		
МО-2-3		8.2				220				
МО-2-4		8.0				170				
МО-3-1		9.2	-300x390	10	4Ф14АIII 4(-50x50x10)	320	—	7.0	100 200	42
МО-3-2		8.9				270		5.8		
МО-3-3		8.7				220				
М1-2-2		11.6				320		7.0		
М1-2-3		11.3	-250x390	10	4Ф14АIII 4(-50x50x10)	270	—	6.8	100	44
М1-2-4		11.1				220				
М1-2-5		10.8				170				
М1-3-2		10.1				320				
М1-3-3		9.8	-200x390	10	4Ф14АIII 4(-50x50x10)	270	—	7.0	60	50
М1-3-4		9.6				220				
М1-3-5		9.3				170				
М1-5-2		8.5				320				
М1-5-3		8.2	-290x300	10	4Ф14АIII 4(-50x50x10)	270	—	7.0	100	30
М-5-4		8.0				220				
М1-5-5		7.7				170				
М1-8-2, М1-8-7		9.2				320				
М1-8-3, М1-8-8		8.9				270		7.0		
М1-8-4, М1-8-9		8.7				220				
М1-8-5, М1-8-10		8.4				170				

Таблица 6 (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
МЗ-1		9,5	-190x300	12	6Ф14АIII	560				75
МЗ-5		9,7	-190x250	10	6Ф12АIII	830				
МЗ-7		8,1			6Ф10АIII					
МЗ-8, МЗ-8-2		6,7	-210x270	8	6Ф12АIII					
МЗ-8-1, МЗ-8-3		8,0			6Ф10АIII					
МЗ-9		5,0	-190x250		6Ф12АIII	530				77
МЗ-11, МЗ-11-1		10,6	-230x300		6Ф14АIII	560				75
МЗ-12		13,3	-230x250	12	6Ф16АIII	830				78
МЗ-13		16,9	-270x270		6Ф18АIII					
МЗ-14, МЗ-14-1		11,7	-270x300		6Ф14АIII	560				
МЗ-17		8,3			6Ф12АIII					79
МЗ-17-1		10,0	-210x230	10	6Ф14АIII	850				
МЗ-18		11,5	-250x270		6Ф14АIII					
МЗ-18-1		13,3			6Ф16АIII					
МЗ-19		14,8	-300x310	12	6Ф14АIII	830				
МЗ-22, МЗ-22-1		11,1	-230x270	10	6Ф14АIII	850				77
МЗ-23, МЗ-23-1		6,4	-210x250		6Ф10АIII	830				
МЗ-11, МЗ-11-1		4,0	-190x250			180				89
МЗ-30		3,4	-150x270	8	6Ф12АIII	170				93
МЗ-31		2,7	-150x190							
МЗ-34		8,2	-270x390			300				94
МЗ-35		11,1	-390x390							
МЗ-24		12,2	-300x390	10	6Ф14АIII	400				70

32

Таблица 6 (продолжение).
Номенклатура унифицированных
закладных деталей

Серия
1.400-6/76
выпуск лист
1 6

ТК
1978
группа
0÷8

Таблица 6 (продолжение).
Номенклатура унифицированных
закладных деталей

серия
1.400-6/76
выпуск 1 лист 6

Таблица 6 (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
М1-6-2, М1-6-7	 Риска Риска ТОЛЬКО ДЛЯ М1-1-2÷М1-1-5, М1-7-2÷М1-7-5	8.8	-200x390	10	6Φ12AIII 6(-50x50x8)	320	—	8.0	60	45	
М1-6-3, М1-6-8		8.5									
М1-6-4, М1-6-9		8.3									
М1-6-5, М1-6-10		8.0									
М1-7-2, М1-7-7		10.4	-290x300	10	6Φ14AIII 6(-50x50x10)	320	—	9.0 (10.9)	120	47 48	
М1-7-3, М1-7-8		10.0									
М1-7-4, М1-7-9		9.6									
М1-7-5, М1-7-10		9.2									
М1-10-2		8.4	-250x290	10	6Φ12AIII 6(-50x50x8)	320	—	7.7	100	52	
М1-10-3		8.1									
М1-10-4		7.9									
М1-10-5		7.6									
М7-3, М7-3-1		 Риска Риска	6.4	-200x390	8	6Φ10AIII 6(-40x40x8)	250			103	
М7-4, М7-4-1			8.0		10	6Φ12AIII 6(-40x40x8)					
М1-1-2, М1-1-7		Значения нагрузки в скобках (см. Графу 9) — для М1-1-7÷М1-1-10 и М1-7-7÷М1-7-10.	12.7	-300x390	10	6Φ14AIII 6(-50x50x10)	320	—	9.0 (10.2)	120	40
М1-1-3, М1-1-8			12.4								
М1-1-4, М1-1-9	12.0										
М1-1-5, М1-1-10	11.6										
М1-4-2, М1-4-7	10.4		-250x390	10	6Φ12AIII 6(-50x50x8)	320	—	7.7	100	43	
М1-4-3, М1-4-8	10.1										
М1-4-4, М1-4-9	9.9										
М1-4-5, М1-4-10	9.6										

33

ТК

Группа

1978

0÷8

Таблица 6 (продолжение)
Номенклатура унифицированных
закладных деталей.

серия
1.400-6/76

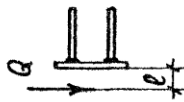
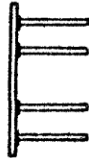
выпуск
1

лист
7

15541 34

34

Таблица 6 (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
М0-4	Риска  	11.0	-300x390	10	8Ф10АIII	350	—	7.6	100 200	26		
М0-5		12.2			8Ф12АIII	420	—	7.2				
М0-6		13.8			8Ф14АIII	480	—	8.8				
М0-7		16.2			8Ф16АIII	560	—	14.2				
М0-8	 	20.3	-300x450	12	8Ф18АIII	580	—	20.9				
М0-9		15.2		10	8Ф14АIII	480	—	18.0				
М0-12		18.5	-300x490	12	8Ф16АIII	560	—	17.5				
М2-9		28.2	-490x500		8Ф12АIII	400	—	14.5				
М2-30		9.8	-180x540	10	8Ф14АIII	700						
М3-2		13.6	-240x300									
М3-3		15.0	-290x300	12								
М3-4		16.4	-300x340									
М3-10		5.9	-200x210	10	8Ф12АIII	360						
М3-15		13.4	-290x490									
М3-16		11.5	-220x540									
М3-20		5.0	-190x200	8								
М3-21		12.1	-220x490	10		490						

ТК Группа
1978 0÷8

Таблица 6 (продолжение)
Номенклатура унифицированных
закладных деталей.

Серия
1 400-6/76

Выпуск лист
1 8

34

ТК	Группа	Таблица 6 (продолжение) Номенклатура унифицированных закладных деталей.	Серия 1 400-6/76	
1978	0÷8		Выпуск 1	Лист 8

15541 35

36

Таблица 6 (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
M4-24	 	4.8	-230x240	8	6Φ10AIII 2Φ10AIII	300 100				89
M2-7	 	26.5	-390x500	14	8Φ16AIII	400				59
M2-8, M2-8-1		23.2	-390x590	10						60
M2-33		17.9	-390x500		8Φ12AIII	360				59
M6-4	 	10.5	-160x290	10	8Φ12AIII	960				98
M6-5		27.8	-200x330	12	8Φ18AIII	1350				
M2-26, M2-26-1	 	22.6	-390x600	10	9Φ14AIII	400				71
M2-29	 	27.5	-500x540		10Φ16AIII	400				72
M0-10		20.1	-400x450	10	10Φ14AIII	480	—	17.5 14.8		
M0-11		23.1					—	21.2 18.6	100 200	30
M0-13		24.4	-400x490		10Φ16AIII	560				
M0-14		30.2		12	10Φ18AIII	580	—	25.7 22.8		

Риска Q
2Φ10AIII, ρ=150 только
для М0-10, М0-11, М0-13, М0-14
(конструктивно)

ТК 1978
ГРУППА 0÷8

Таблица 6 (продолжение)
Номенклатура унифицированных
закладных деталей.

СЕРИЯ 1.400-6/76
ВЫПУСК 1
ЛИСТ 10

ТК	Группа	Таблица 6 (продолжение) Номенклатура унифицированных закладных деталей.		Серия 1.400-6/76	
1978	0÷8			Выпуск 1	Лист 10

15541 37

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)																																																																																									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11																																																																															
МО-10-1		20.2	-400x450	10	10Ф14АIII 10(-50x50x10)	320	—	17.5 14.8	100 200	31																																																																															
МО-10-2		19.6				270																																																																																			
МО-10-3		17.0				220																																																																																			
МО-11-1		22.1				370																																																																																			
МО-11-2		24.4				320																																																																																			
МО-11-3		20.6				270																																																																																			
МО-13-1		23.4				370																																																																																			
МО-13-2		22.7				320																																																																																			
МО-13-3		24.9				270																																																																																			
МО-14-1		31.3				470																																																																																			
МО-14-2	28.3	320	-400x490	12	10Ф18АIII 10(-50x10x12)	320	—	25.7 22.8	100 200	32																																																																															
МО-14-3	27.3	270																																																																																							
МО-15 МО-15-1	9.4	290x300				170					—	9.0	400	33																																																																											
МО-14	2.9	-120x180				580									—	—	109																																																																								
МО-16	14.4	-300x390				8												4Ф10АIII	250	450	—	65	33																																																																		
МО-17																								16.3	300x450	10	2Ф12АIII	8Ф14АIII	2(-50x50x10)	170	580	65	33																																																								
МО-18																																		15.8	300x450	10	4Ф14АIII	8Ф14АIII	2(-50x50x10)	170	580	65	33																																														
МО-19																																												19.7	-400x450	10	4Ф14АIII	8Ф14АIII	2(-50x50x10)	170	580	65	33																																				
МО-20																																																						21.7	-400x450	10	4Ф14АIII	8Ф14АIII	2(-50x50x10)	170	580	65	33																										
МО-15																																																																9.4	290x300	10	2Ф14АIII	8Ф14АIII	2(-50x50x10)	170	580	65	33																
МО-14			2.9	-120x180	8		4Ф10АIII	250	450	—																																																																—	109														
МО-16																																																																												14.4	-300x390	10	2Ф12АIII	8Ф14АIII	2(-50x50x10)	170	580	65	33				
МО-17											16.3	300x450	10	4Ф14АIII																																																																								8Ф14АIII	2(-50x50x10)	170	580
МО-18															15.8	300x450	10																																																																								
МО-19	19.7	-400x450				10												4Ф14АIII	8Ф14АIII	2(-50x50x10)	170	580	65																																																																		
МО-20																								21.7	-400x450	10	4Ф14АIII	8Ф14АIII	2(-50x50x10)	170	580	65	33																																																								
МО-15																																		9.4	290x300	10	2Ф14АIII	8Ф14АIII	2(-50x50x10)	170	580	65	33																																														
МО-14																																												2.9	-120x180	8	4Ф10АIII	250	450	—	—	109																																					
МО-16																																																					14.4	-300x390	10	2Ф12АIII	8Ф14АIII	2(-50x50x10)	170	580	65	33																											
МО-17																																																															16.3	300x450	10	4Ф14АIII	8Ф14АIII	2(-50x50x10)	170	580	65	33																	
МО-18			15.8	300x450	10		4Ф14АIII	8Ф14АIII	2(-50x50x10)	170																																																															580	65	33														
МО-19																																																																												19.7	-400x450	10	4Ф14АIII	8Ф14АIII	2(-50x50x10)	170	580	65	33				
МО-20											21.7	-400x450	10	4Ф14АIII																																																																								8Ф14АIII	2(-50x50x10)	170	580

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.</

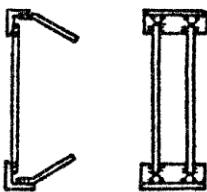
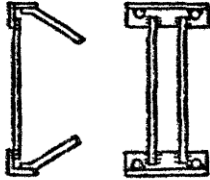
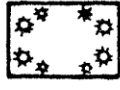
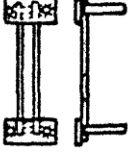
ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)										38		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
M4-10		4.0	L 80x7, l=200	4Ф8АIII	250				88			
M4-10-1		4.0		2Ф10АIII	160							
M4-10-2		4.1		4Ф8АIII	250							
M4-10-3		4.1		2Ф10АIII	200							
M4-10-4		4.1		4Ф8АIII	250							
M4-10-5		4.0		2Ф10АIII	240							
M4-10-6		4.2		4Ф8АIII	250							
M4-22		5.8	L 110x70x8, l=240	2Ф10АIII	310							
M4-22-1		5.8		4Ф8АIII	250							
M4-22-2		5.9		2Ф10АIII	160							
M4-22-3		5.8		4Ф8АIII	250							
		5.9		2Ф10АIII	200							
		5.8		4Ф8АIII	250							
		5.8		2Ф10АIII	240							
		5.8	4Ф8АIII	250								
		5.8	2Ф10АIII	180								
					4Ф8АIII					250		
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	180							
				2Ф10АIII	250							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф10АIII	180							
				4Ф8АIII	250							
				2Ф								

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
M4-20		4,9	L75x5, l=290		4Ф12АIII	370				92
M4-20-1		4,9			2Ф10АIII	200				
M4-20-2		4,9			4Ф12АIII	370				
M4-21		5,0			2Ф10АIII	200				
M4-21-1		5,0			4Ф12АIII	370				
M8-9		1,0	-100x120	6	2Ф8АIII	350				108
M4-7, M4-7-1		3,5			4Ф10АIII*	150				
M4-8, M4-8-1		4,1			2Ф12АI*	110				
M4-9, M4-9-1		4,7			-240x270					
M4-7-2		6,8			-190x240	16				
M4-8-2		8,0	-230x240		2Ф20АI	110				86
* - С НАРЕЗКОЙ М12 ** - С НАРЕЗКОЙ М20										

39

ТК	группа	ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ). НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ	серия 1400-6/76 выпуск 1	лист 13
1978	0 ÷ 8			

39

Таблица 6 (продолжение)											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
M4-7-3		9.9	-190x330	16	6Ф10АIII 4Ф20АII *	150 110				87	
M4-8-3		11.5	-230x330	18	6Ф10АIII 4Ф20АII *	150 110					
M7-1		22.1	-390x550	8	4Ф10АIII 4Ф20АII *	250 760					
M7-2		28.6	-490x650	8	4Ф10АIII 4Ф20АII *	250 760				103	
M7-5		32.6	-290x390	30	4Ф20АII *	570				104	
M7-6		10.4	С30, с=300		6Ф10АIII	220					
M4-23		3.7	190x56 x5,5	с=250	2Ф10АIII 4Ф10АIII	160 160				92	
M4-23-1		3.8			2Ф10АIII 4Ф10АIII	200 200					
M4-25		1.9	2(-60x190)	8	4Ф10АIII 2Ф8АIII	120 250				93	
M4-25-1		2.1	2(-60x210)	8							
* - с нарезкой М20											40

ТК

группа

Таблица 6 (продолжение)
Номенклатура унифицированных
закладных деталей

Серия
1.400-6/76
Выпуск
1

Лист
44

15541 41

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
М8-5		1.2	Л75х7, е=100		2Ф10АIII 2Ф14АIII	250 50				
М8-6		0.9	Л63х6, е=100		2Ф8АIII 2Ф14АIII	250 50				108
М8-7, М8-7-1		1.6	Л90х8, е=100		2Ф10АIII 2Ф10АIII	300 50				
М8-8		1.4	Л80х7, е=100		2Ф10АIII 2Ф10АIII	300 50				
М8-8-1, М8-8-2										
М2-10		15.3	-290х300 -100х290	8 27	2Ф22АIII* 2Ф14АIII	600 400				61
М2-11		19.0	-300х390 -100х390	8 22						
М2-18		33.9	-300х390 -160х390	12 30	2Ф28АIII** 2Ф14АIII	700 400				67
М2-20		23.0	-300х390 -130х390	8 22						69
М2-21		26.8	-300х390 -160х390	8 30	2Ф22АIII* 2Ф14АIII	600 400				67
М2-31		23.0	-300х390 -160х390	8 22						61

* С НАРЕЗКОЙ М20
** С НАРЕЗКОЙ М27

41

ТК

ГРУППА

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).
НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ
ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

СЕРИЯ
1.400-6/76

ВЫПУСК
1

ЛИСТ
15

1978

0-8

ТК

ГРУППА

1978

0-8

ТАБЛИЦА 6 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).
НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ
ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

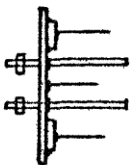
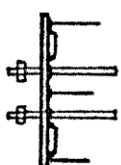
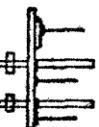
СЕРИЯ
1.400-6/76
ВЫПУСК
1
ЛИСТ
15

15541

42

42

Таблица 6 (продолжение)

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
M2-12	Только для М2-12, М2-13-1  	30.3	-290x590	8	40 22A III *	600				62	
M2-13, M2-13-1		39.9	-390x590	8	40 22A III *	600					63
M2-17		56.7	-390x590	10	40 22A III *	600					66
M2-19		68.5	-490x590	10	40 28A III **	700					68
M2-13-2	Только для М2-22  	37.3	-390x590	8	40 22A III *	600				64	
M2-22		43.8	-390x590	10	40 22A III *	600					70
M2-16	 	42.0	-390x590	10	40 22A III *	600				65	
			-160x390	30	60 14A III	300					

* — с нарезкой М20
** — с нарезкой М27

ТК группа
1978 0÷8

Таблица 6 (продолжение)
Номенклатура унифицированных
закладных деталей

Серия
1 400-6/76
Выпуск 1
Лист 16

ТК

группа

1978

0:8

Таблица 6 (продолжение)
Номенклатура унифицированных
закладных деталей

Серия
1 400-6/76

Выпуск
1

Лист
16

ТАБЛИЦА 6 (ОКОНЧАНИЕ)										
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
М1-13		1.7	L63x5, l=150		1Ф 12AIII	270				
М1-14		1.8				370				
М1-15		1.9				470				54
М1-16		2.0				570				
МС-1		7.2	-140x500	12						99
МС-2		11.9	2(-60x100)	6						
			-200x600	12						
			2(-60x100)	6						
1. В ТАБЛИЦЕ ДАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ. ДЛЯ ДЕТАЛЕЙ, УСТАНОВЛИВАЕМЫХ В КОНСТРУКЦИЯХ ИЗ БЕТОНА МАРКИ "200" 2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, ДЛЯ КОТОРЫХ В ТАБЛИЦЕ НЕ УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ, В ДАННОЙ РАБОТЕ НЕ РАСЧТЫВАЛИСЬ, ТАК КАК ЭТИ ДЕТАЛИ РАССЧИТАНЫ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ЧЕРТЕЖЕЙ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ТИПОВЫХ СЕРИЙ В ДАННОЙ РАБОТЕ ПРОВЕДЕНА ТОЛЬКО ИХ УНИФИКАЦИЯ В ЧАСТИ РАЗМЕРОВ И ТОЛЩИНЫ ПЛАСТИНОК, ДИАМЕТРОВ И ДЛИН АНКЕРОВ										
ТК	группа	ТАБЛИЦА 6 (ОКОНЧАНИЕ) НОМЕНКЛАТУРА УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ							СЕРИЯ 1 400-6/76	
1978	0-8								выпуск 1	лист 17

43

ТАБЛИЦА 7

МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	ЭКСЦЕН- ТРИ- СИТЕТ Е ММ	НАГРУЗКА Q РАСЧ В Т			
		ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ „200“		ПРИ БЕТОНЕ МАРКИ „300“	
		АНКЕРЫ ИЗ СТАЛИ А I	АНКЕРЫ ИЗ СТАЛИ А II	АНКЕРЫ ИЗ СТАЛИ А II	АНКЕРЫ ИЗ СТАЛИ А III
МО-1, МО-1-1 ÷ МО-1-7	100	3.3	3.8	3.7	4.2
	150	2.9	3.4	3.2	3.7
	200	2.6	3.1	2.8	3.3
МО-2, МО-2-1 ÷ МО-2-6	100	4.7	5.3	5.1	6.0
	150	4.2	4.8	4.4	5.2
	200	3.7	4.4	4.0	4.7
МО-3, МО-3-1 ÷ МО-3-3	100	6.0	7.0	6.8	7.7
	150	5.4	6.3	5.9	6.8
	200	4.9	5.8	5.1	6.2
МО-4, МО-4-1 ÷ МО-4-4	100	6.6	7.6	7.4	8.4
	150	5.8	6.8	6.4	7.4
	200	5.2	6.2	5.6	6.6
МО-5, МО-5-1 ÷ МО-5-4	100	9.4	10.6	10.2	12.0
	150	8.4	9.6	8.8	10.4
	200	7.4	8.8	8.0	9.4
МО-6, МО-6-1 ÷ МО-6-3, МО-9, МО-9-1 ÷ МО-9-3	100	12.0	14.0	13.4	15.4
	150	10.8	12.6	11.7	13.7
	200	9.7	11.5	10.3	12.4
МО-10, МО-10-1 ÷ МО-10-3	100	15.1	17.5	17.1	19.5
	150	14.0	16.1	15.5	17.9
	200	12.7	14.8	13.7	16.1
МО-11, МО-11-1 ÷ МО-11-3, МО-13, МО-13-1 ÷ МО-13-3	100	18.8	21.2	21.3	24.0
	150	17.4	20.0	19.5	22.3
	200	16.0	18.6	17.6	20.4
МО-14, МО-14-1 ÷ МО-14-3	100	23.0	25.7	25.5	29.4
	150	21.5	24.3	23.6	27.3
	200	19.8	22.8	21.5	25.1
МО-7, МО-7-1 ÷ МО-7-3, МО-12, МО-12-1 ÷ МО-12-3	100	14.8	17.1	16.9	19.2
	150	13.5	15.6	14.8	17.3
	200	12.3	14.5	13.1	15.7
МО-8, МО-8-1 ÷ МО-8-3	100	18.5	20.9	20.3	23.5
	150	16.7	19.2	18.1	21.2
	200	15.3	18.0	16.4	19.4

1. ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ Q РАСЧ. ОПРЕДЕЛЕНА БЕЗ ПРОВЕРКИ НА ВЫКАЛЫВАНИЕ

БЕТОНА (СМОТРИТЕ ПУНКТ 2.5. В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ)

2. НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ДЛЯ МО-15: МО-20 И МО-15-1 ПРИВЕДЕНА В ТАБЛИЦЕ 8.

ТК	ГРУППА	ТАБЛИЦА 7. НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ГРУППЫ „О“ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ЭКСЦЕНТРИСИТЕТА, МАРКИ БЕТОНА И КЛАССА СТАЛИ АНКЕРОВ.	СЕРИЯ 1400-6/76	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 18
1978	0			

ТАБЛИЦА 8

МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	РАЗМЕРЫ ПЛАСТИНЫ В мм	ДЛИНА АНКЕРА, мм	НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ Q (Т) ПРИ ЭКСЦЕНТРИЦИТЕТЕ „e“, мм			Лист альбома	ШИРИНА СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ „B“, мм															
							300		400		≥ 500											
							Высота сечения колонны „h“, мм															
							250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600	
МО-1, МО-1-5	290 x 300	350				23			•	•	•		•	•	•			•	•	•	•	
МО-1-1		320							•	•	•		•	•	•			•	•	•	•	
МО-1-2, МО-1-6		270	3.8 4.2	3.4 3.7	3.1 3.3	24	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
МО-1-3, МО-1-7		220					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
МО-1-4		170									•					•						
МО-2, МО-2-5		420				23				•	•				•	•					•	•
МО-2-1		320							•	•	•				•	•	•	•	•	•	•	
МО-2-2, МО-2-6		270	6.3 6.0	4.8 5.2	4.4 4.7	25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
МО-2-3		220					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
МО-2-4		170									•					•						
МО-3		480				23				•	•				•	•					•	•
МО-3-1		320								•	•	•			•	•	•	•	•	•	•	
МО-3-2		270	7.0 7.7	6.3 6.8	5.1 6.2	25	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
МО-3-3		220					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
МО-15 МО-15-1*)			170	Q: 9.0 т R _{max} = 100			33					•				•						
МО-4	390 x 300	350				26								•	•	•				•	•	•
МО-4-1		320												•	•	•				•	•	•
МО-4-2		270	7.6 8.4	6.8 7.4	6.2 6.6	27							•	•	•	•	•	•	•	•	•	
МО-4-3		220											•	•	•	•	•	•	•	•	•	
МО-4-4		170										•					•					
МО-5		420				26									•	•					•	•
МО-5-1		320													•	•	•				•	•
МО-5-2		270	10.6 12.0	9.6 10.4	8.8 9.4	27							•	•	•	•	•	•	•	•	•	
МО-5-3		220											•	•	•	•	•	•	•	•	•	
МО-5-4		170											•				•					

*) Смотрите пункт 1.8 пояснительной записки.

ТК	Группа	ТАБЛИЦА 8. Ключ для подбора закладных деталей группы „О“	Серия 1.400-6/76	
1978	О		Выпуск 1	Лист 19

ТАБЛИЦА 8 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).

МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	РАЗМЕРЫ ПЛАС- ТУНЫ СЛБ, ММ	ДЛИНА АНКЕРОВ ММ	НЕСУЩАЯ СПО- СОБНОСТЬ Q (Т) ПРИ ЭКЦЕНТРИ- СИТЕТЕ „e“, ММ			ЛИСТ АЛБОМА	ШИРИНА СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ „B“, ММ											
			100	150	200		300			400			≥ 500					
							150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700
							150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700
МО-6	390x300	480				26												
МО-6-1		320	14.0	12.6	11.5													
МО-6-2		270	15.4	13.7	12.4	28												
МО-6-3		220																
МО-7		560				26												
МО-7-1		370																
МО-7-2		320	17.1	15.6	14.5	28												
МО-7-3		270	19.2	17.3	15.7													
МО-16 *)		170	Q=18.0т, R _{max} =65			33												
МО-8		580				26												
МО-8-1	470																	
МО-8-2	320	20.9	19.2	18.0	28													
МО-8-3	270	23.5	21.2	19.4														
МО-17 *)	170	Q=23.0т, R _{max} =50			34													
МО-9	450x300	480				26												
МО-9-1		320																
МО-9-2		270	14.0	12.6	11.5	29												
МО-9-3		220	15.4	13.7	12.4													
МО-18 *)		170	Q=18.0т, R _{max} =80			33												
МО-10		480				30												
МО-10-1		320																
МО-10-2		270	17.5	16.1	14.8	31												
МО-10-3		220	19.5	17.9	16.1													
МО-19 *)		170	Q=18.0т, R _{max} =120			34												
МО-11	450x400	560				30												
МО-11-1		370																
МО-11-2		320	21.2	20.0	18.6	31												
МО-11-3		270	24.0	22.3	20.4													
МО-20 *)		170	Q=23.0т, R _{max} =95			34												

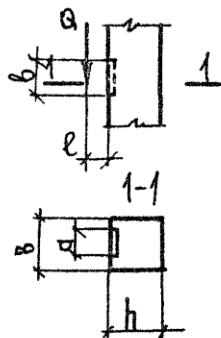
*) СМОТРИТЕ ПУНКТ 1.8 ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКИ.

ТК	Группа	ТАБЛИЦА 8 (ПРОДОЛЖЕНИЕ). КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ГРУППЫ „0“.	СЕРИЯ 1.400-6/76	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 20

ТАБЛИЦА 8 (ОКОНЧАНИЕ)

47

МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	РАЗМЕРЫ ПЛАС- ТИНЫ ДХВ, ММ	ДЛИНА АНКЕРОВ, ММ	НЕСУЩАЯ СПО- СОБНОСТЬ Q(T) ПРИ ЭКСЦЕНТРИ- СИТЕТЕ „e“, ММ			Лист альбома	ШИРИНА СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ „B“, ММ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
			100	150	200		300			400			≥ 500																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
							ВЫСОТА СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ „H“, ММ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
							250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	≥ 1600																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
МО-12	490x300	560				26																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									



- ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ РЕКОМЕНДУЕТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ
- × ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ ДОПУСКАЕТСЯ К ПРИМЕНЕНИЮ ПРИ УСЛОВИИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ПРОВЕРКИ РАСЧЕТОМ НА ВЫКАЛЫВАНИЕ БЕТОНА.

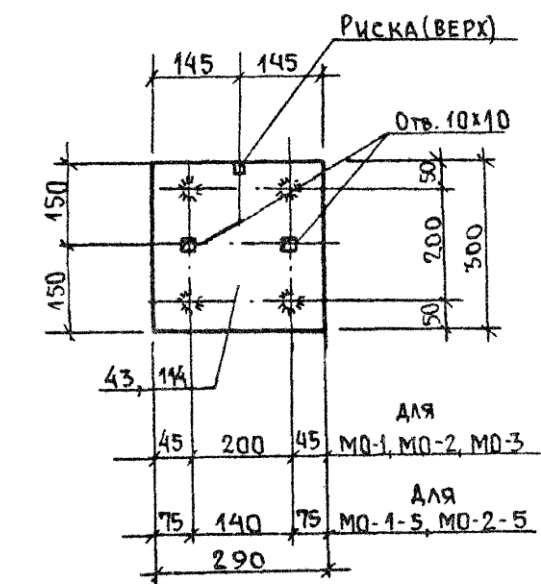
1. В ГРАФАХ „НЕСУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ Q“ В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНА НАГРУЗКА ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ДЕТАЛИ В КОНСТРУКЦИЯХ ИЗ БЕТОНА МАРКИ „200“, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ – ИЗ БЕТОНА МАРКИ „300“
2. ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ Q ДАНА БЕЗ ПРОВЕРКИ НА ВЫКАЛЫВАНИЕ БЕТОНА (СМОТРИТЕ ПУНКТ 2.5 В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ).
3. ВОЗМОЖНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ ВЫБРАННОЙ ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ В УВЯЗКЕ АНКЕРОВ И ПЛАСТИНОК УСИЛЕНИЯ С ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРОЙ КОЛОННЫ ПРОВЕРЯЕТСЯ В КАЖДОМ КОНКРЕТНОМ СЛУЧАЕ.

ТК	Группа	ТАБЛИЦА 8 (ОКОНЧАНИЕ). Ключ для подбора ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ группы „0“.	СЕРИЯ 1.400-6/76	
			Выпуск 1	Лист 21

15541 48

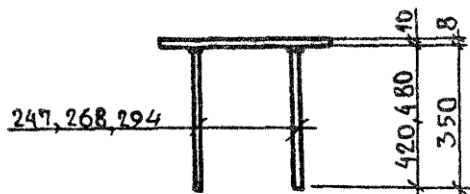
ТАБЛИЦА 9

МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	РАЗМЕРЫ ПЛАСТИНЫ ММ		КОЛ И ДИАМ. АНКЕРОВ	ДЛ. АНКЕ- РОВ, ММ	РАЗМЕРЫ И КОЛ. ШАЙБ	ЛИСТ АЛБОМА	МАРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ	РАЗМЕРЫ ПЛАСТИНЫ ММ		КОЛ. И ДИАМ. АНКЕРОВ	ДЛИНА АНКЕ- РОВ, ММ	РАЗМЕРЫ И КОЛЫЧ. ШАЙБ	ЛИСТ АЛБОМА
	ахб	б						ахб	б				
МО-1, МО-1-5	290х300	8	4ф10АIII	350	—	23	МО-8	390х300	12	8ф18АIII	580	—	26
МО-1-1				320	40х40 δ=8 (шт.4)	24	МО-8-1				470	50х70	28
МО-1-2, МО-1-6				270			МО-8-2				320	δ=12 (шт.8)	
МО-1-3, МО-1-7				220			МО-8-3				270	50х50 δ=10 (шт.4)	
МО-1-4				170			МО-17				420	—	23
МО-2, МО-2-5		10	4ф12АIII	320	50х50 δ=8 (шт.4)	25	МО-9-1	320	50х50	29			
МО-2-1				270			МО-9-2	270	δ=10 (шт.8)				
МО-2-2, МО-2-6				220			МО-9-3	220	50х50 δ=10 (шт.4)		33		
МО-2-3				170			МО-18	480	—	23		МО-10	480
МО-2-4				10	4ф14АIII	480	50х50 δ=10 (шт.4)	25	МО-10-1	320	50х50	31	
МО-3		320	МО-10-2			270			δ=10 (шт.10)				
МО-3-1		270	МО-10-3			220			50х50 δ=10 (шт.4)	34			
МО-3-2		220	МО-19			470			—		26	МО-11	560
МО-3-3		10	2ф14АIII 4ф14АIII			580	50х50 δ=10 (шт.2)	33	МО-11-1	370	50х50	31	
МО-15, МО-15-1	470			МО-11-2	320	δ=10 (шт.10)							
МО-4	350			—	26	МО-11-3			270	50х50 δ=10 (шт.4)	34		
МО-4-1	320			40х40 δ=8 (шт.4)	27	МО-12			650	50х50 δ=10 (шт.4)		26	
МО-4-2	270					МО-12-1	370	50х50	29				
МО-4-3	10	8ф10АIII	220			50х50 δ=8 (шт.8)	27	МО-12-2		320	δ=10 (шт.8)	30	
МО-4-4			170					МО-12-3	270	—	32		
МО-5			10	8ф12АIII	420			50х50 δ=8 (шт.8)	27	МО-13		580	—
МО-5-1					320					МО-13-1	370	50х50	32
МО-5-2					270	МО-13-2	320			δ=10 (шт.10)	34		
МО-5-3	220	МО-20			470	—	26			МО-14		580	—
МО-5-4	10	8ф14АIII			480	50х50 δ=10 (шт.8)	28	МО-14-1	470	50х70	32		
МО-6			320	МО-14-2	320			δ=12 (шт.10)	33				
МО-6-1			270	МО-19	270			—		30	МО-14-3	270	—
МО-6-2			10	8ф16АIII	220			50х50 δ=10 (шт.8)	28	МО-11	470	—	30
МО-6-3					560	—	26			МО-11-1	560	—	
МО-7	10	8ф16АIII			370	50х50 δ=10 (шт.8)	28			МО-11-2	370	50х50	31
МО-7-1					320					МО-11-3	320	δ=10 (шт.10)	
МО-7-2					270			МО-12	650	50х50 δ=10 (шт.4)	26		
МО-7-3			10	4ф14АIII 8ф14АIII	580			50х50 δ=10 (шт.4)	33	МО-12-1		370	50х50
МО-16					470	МО-12-2	270			—	30		



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

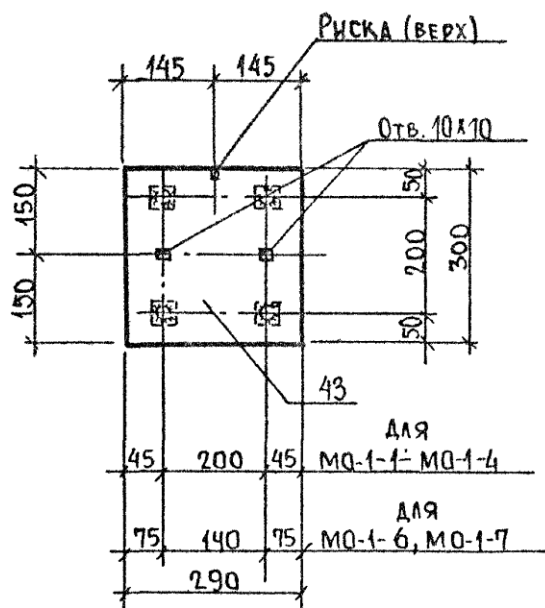
МАРКА ИЗД.	N ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	ВЕС, КГ		
					ОДН. ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ	ИЗДЕ- ЛИЯ
МО-1	43	-290x8	300	1	5.5	5.5	6.4
	247	Ф10АШ	350	4	0.22	0.9	
МО-2	114	-290x10	300	1	6.8	6.8	8.3
	268	Ф12АШ	420	4	0.37	1.5	
МО-3	114	-290x10	300	1	6.8	6.8	9.1
	294	Ф14АШ	480	4	0.58	2.3	



УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „О“.

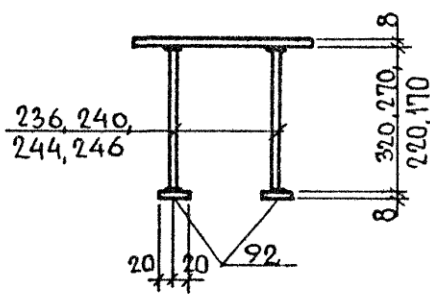
1. АНКЕРЫ ПРИВАРИВАЮТСЯ К ПЛАСТИНАМ ВТАВР ДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА НА СВАРОЧНЫХ АВТОМАТАХ (СМ. ГОСТ 19292-73).
2. ПРИВАРКУ АНКЕРОВ К ПЛАСТИНАМ ВНАХЛЕСТКУ ВЫПОЛНЯТЬ КОНТАКТНОЙ РЕЛЬЕФНО-ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ ПО ГОСТ 19292-73 ИЛИ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКОЙ (СМОТРИТЕ СНЗ13-65, П. 2.18).
3. МАТЕРИАЛ ПЛАСТИН ИЗ СТАЛЕЙ ГРУППЫ „В“, ГОСТ 380-71*.
4. ТИП АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ И МАРКИ СТАЛИ УКАЗЫВАЮТСЯ НА СПЕЦИАЛЬНОМ ЛИСТЕ КАЖДОГО КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА В СООТВЕТСТВИИ С ТАБЛИЦАМИ 1÷5 (СМ. СТР 23÷26).
5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ ИЗДЕЛИЙ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ГОСТУ 10922-75.
6. НА ФАСАДАХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ ПЛАСТИНКИ УСИЛИЯ (ШАЙБЫ) УСЛОВНО ПОКАЗАНЫ ПУНКТИРНОЙ ЛИНИЕЙ.

ТК	ГРУППА	ДЕТАЛИ МО-1, МО-1-5, МО-2, МО-2-5,	СЕРИЯ 1.400-6/76
1978	О	МО-3.	ВЫПУСК 1
			ЛИСТ 23



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

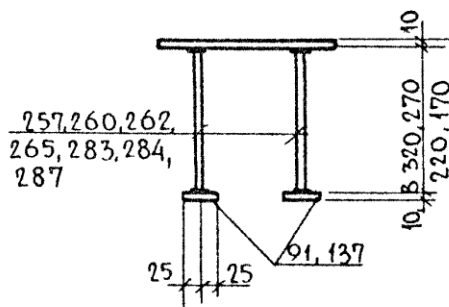
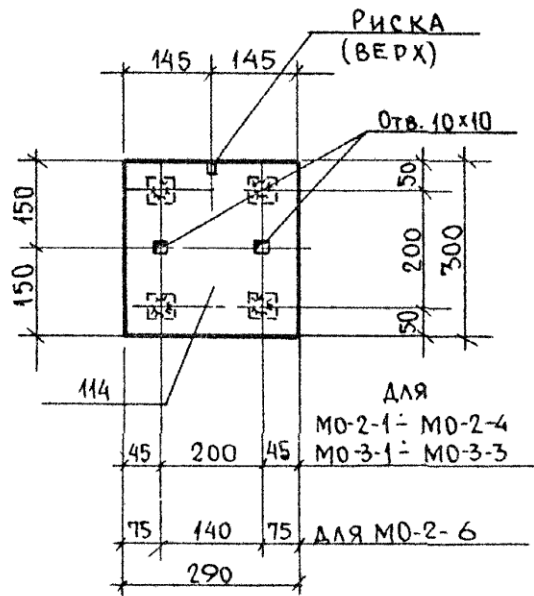
МАРКА ИЗД.	N ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ		
					ОДН ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ	ИЗДЕ- ЛИЯ
МО-1-1	43	-290x8	300	1	5,5	5,5	6,7
	246	Ф10АIII	320	4	0,2	0,8	
	92	-40x8	40	4	0,1	0,4	
МО-1-2	43	-290x8	300	1	5,5	5,5	6,6
	244	Ф10АIII	270	4	0,17	0,7	
	92	-40x8	40	4	0,1	0,4	
МО-1-3	43	-290x8	300	1	5,5	5,5	6,5
	240	Ф10АIII	220	4	0,14	0,6	
	92	-40x8	40	4	0,1	0,4	
МО-1-4	43	-290x8	300	1	5,5	5,5	6,3
	236	Ф10АIII	170	4	0,11	0,4	
	92	-40x8	40	4	0,1	0,4	



УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „0“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

ТК	ГРУППА	ДЕТАЛИ МО-1-1 ÷ МО-1-4, МО-1-6, МО-1-7.	СЕРИЯ	
			1 400-6/76	
1978	0		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 24

155 41 51

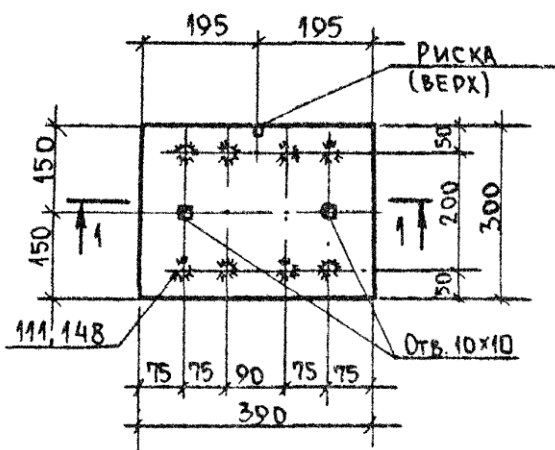


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

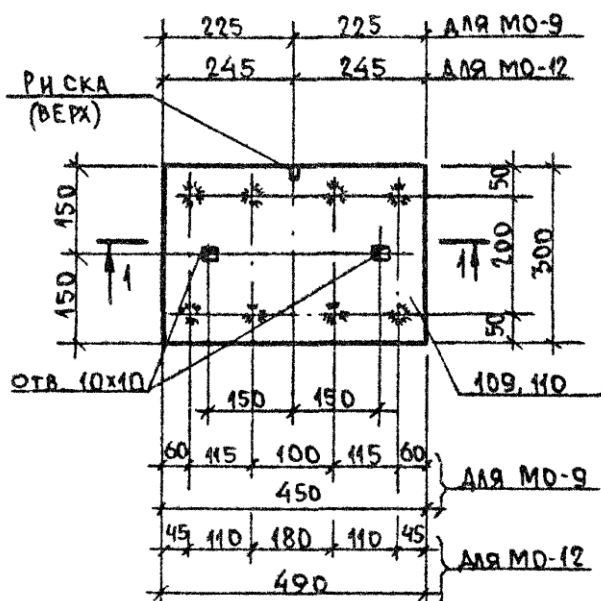
МАРКА ИЗДЕЛ	N ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛ ММ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ		
					ОДН ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ	ИЗДЕЛ ЛИН
МО-2-1	114	-290x10	300	1	6.8	6.8	8.5
	265	Ф12АIII	320	4	0.28	1.1	
	91	-50x8	50	4	0.16	0.6	
МО-2-2	114	-290x10	300	1	6.8	6.8	8.4
	262	Ф12АIII	270	4	0.24	1.0	
	91	-50x8	50	4	0.16	0.6	
МО-2-3	114	-290x10	300	1	6.8	6.8	8.2
	260	Ф12АIII	220	4	0.2	0.8	
	91	-50x8	50	4	0.16	0.6	
МО-2-4	114	-290x10	300	1	6.8	6.8	8.0
	257	Ф12АIII	170	4	0.15	0.6	
	91	-50x8	50	4	0.16	0.6	
МО-3-1	114	-290x10	300	1	6.8	6.8	9.2
	287	Ф14АIII	320	4	0.39	1.6	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	
МО-3-2	114	-290x10	300	1	6.8	6.8	8.9
	284	Ф14АIII	270	4	0.33	1.3	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	
МО-3-3	114	-290x10	300	1	6.8	6.8	8.7
	283	Ф14АIII	220	4	0.27	1.1	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „О“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

ТК	ГРУППА	ДЕТАЛИ МО-2-1 ÷ МО-2-4, МО-2-6, МО-3-1 ÷ МО-3-3	СЕРИЯ 1400 6/76	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 25
1978	0			



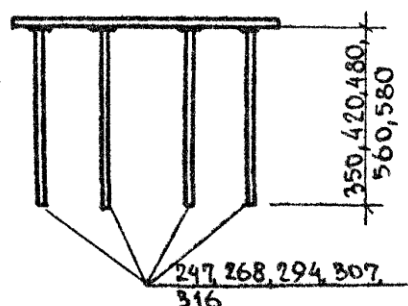
МО-9, МО-12



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НАДАННО ИЗДЕЛИЕ

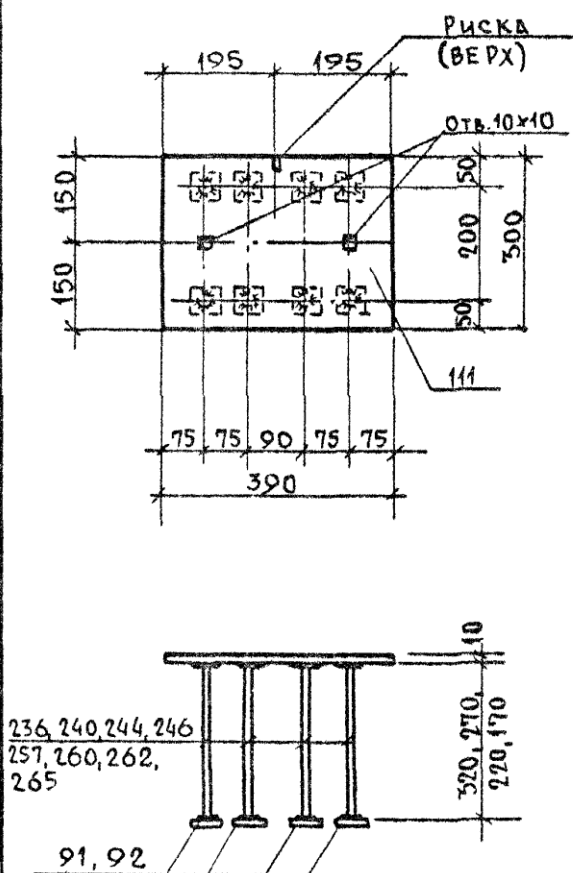
МАРКА	N	СЕЧЕНИЕ	ДЛ	КОЛ	ВЕС, КГ		ИЗМЕР
ИЗД	ПОЗ		ММ	ШТ	ОДН ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ	АМЗ
МО-4	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	
	247	Ф10А III	350	8	0.22	1.8	11.0
МО-5	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	
	268	Ф12А III	420	8	0.37	3.0	12.2
МО-6	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	
	294	Ф14А III	480	8	0.58	4.6	13.8
МО-7	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	
	307	Ф16А III	560	8	0.88	7.0	16.2
МО-8	148	-300x12	390	1	11.0	11.0	
	316	Ф18А III	580	8	1.16	9.3	20.3
МО-9	110	-300x10	450	1	10.6	10.6	
	294	Ф14А III	480	8	0.58	4.6	15.2
МО-12	109	-300x10	490	1	11.5	11.5	
	307	Ф16А III	560	8	0.88	7.0	18.5

1-1



УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „О“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23

ТК	ГРУППА	ДЕТАЛИ МО-4 ÷ МО-9, МО-12.	СЕРИЯ	
1978	О		1.400-6/76	Выпуск
			1	Лист
				26

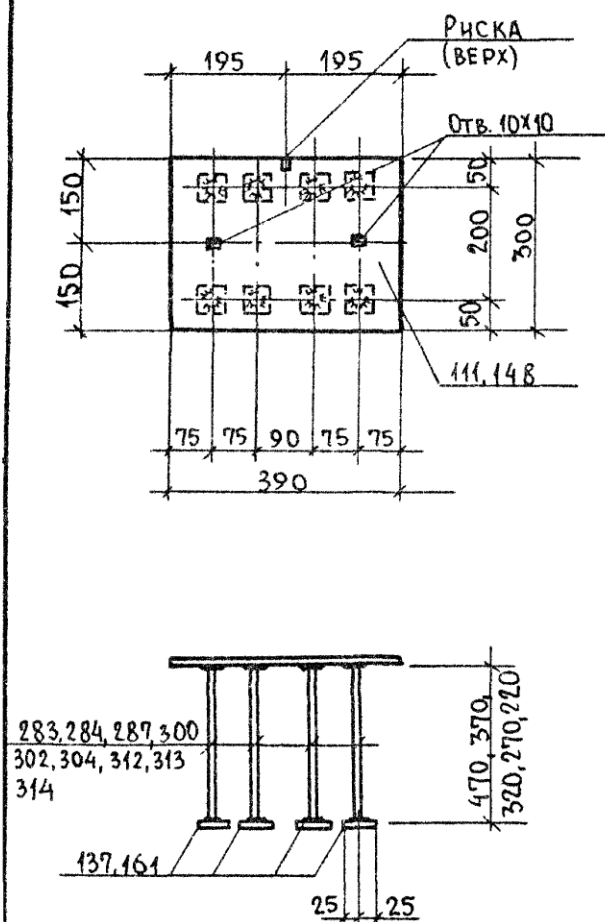


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗД.	N ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛ. ММ	КОЛ ШТ.	ВЕС, КГ		
					ОДН. ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕ ЛИЯ
МО-4-1	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	11.6
	246	Ф10АIII	320	8	0.2	1.6	
	92	-40x8	40	8	0.1	0.8	
МО-4-2	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	11.4
	244	Ф10АIII	270	8	0.17	1.4	
	92	-40x8	40	8	0.1	0.8	
МО-4-3	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	11.4
	240	Ф10АIII	220	8	0.14	1.1	
	92	-40x8	40	8	0.1	0.8	
МО-4-4	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	10.9
	236	Ф10АIII	170	8	0.11	0.9	
	92	-40x8	40	8	0.1	0.8	
МО-5-1	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	12.7
	265	Ф12АIII	320	8	0.28	2.2	
	91	-50x8	50	8	0.16	1.3	
МО-5-2	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	12.4
	262	Ф12АIII	270	8	0.24	1.9	
	91	-50x8	50	8	0.16	1.3	
МО-5-3	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	12.1
	260	Ф12АIII	220	8	0.2	1.6	
	91	-50x8	50	8	0.16	1.3	
МО-5-4	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	11.7
	257	Ф12АIII	170	8	0.15	1.2	
	91	-50x8	50	8	0.16	1.3	

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „О“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

ТК	ГРУППА	ДЕТАЛИ МО-4-1 ÷ МО-4-4 МО-5-1 ÷ МО-5-4	СЕРИЯ 1.400-6/76	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 27
1978	0			

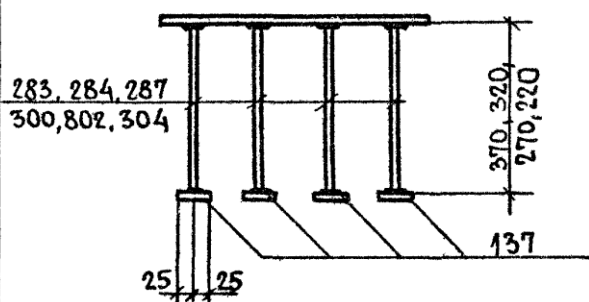
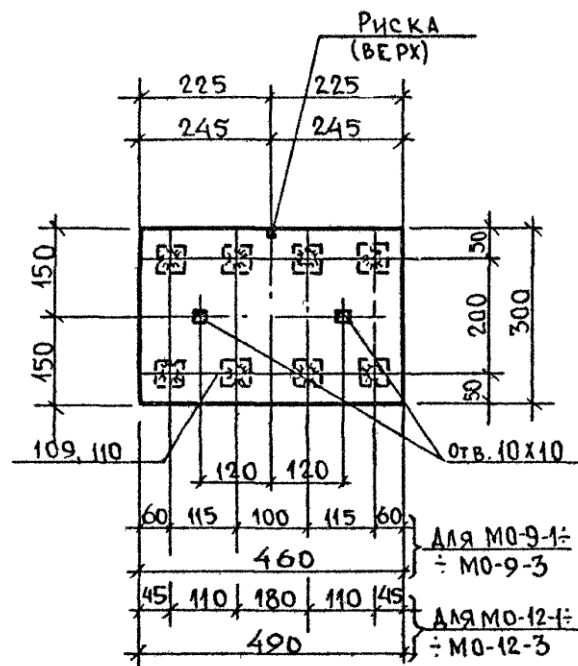


УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „0“
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗД.	N ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛ ММ	КОЛ. ШТ	ВЕС, КГ		ИЗДЕ ЛИЯ
					ОДН. ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	
МО-6-1	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	13.9
	287	Ф14АIII	320	8	0.39	3.1	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-6-2	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	13.4
	284	Ф14АIII	270	8	0.33	2.6	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-6-3	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	13.0
	283	Ф14АIII	220	8	0.27	2.2	
	137	-60x10	50	8	0.2	1.6	
МО-7-1	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	15.4
	300	Ф16АIII	370	8	0.58	4.6	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-7-2	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	14.9
	304	Ф16АIII	320	8	0.51	4.1	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-7-3	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	14.2
	302	Ф16АIII	270	8	0.43	3.4	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-8-1	148	-300x12	390	1	11.0	11.0	21.1
	314	Ф18АIII	470	8	0.94	7.5	
	161	-50x12	70	8	0.33	2.6	
МО-8-2	148	-300x12	390	1	11.0	11.0	18.7
	313	Ф18АIII	320	8	0.64	5.1	
	161	-50x12	70	8	0.33	2.6	
МО-8-3	148	-300x12	390	1	11.0	11.0	17.9
	312	Ф18АIII	270	8	0.54	4.3	
	161	-50x12	70	8	0.33	2.6	

ТК	ГРУППА	ДЕТАЛИ	МО-6-1 ÷ МО-6-3, МО-7-1 ÷ МО-7-3, МО-8-1 ÷ МО-8-3.	СЕРИЯ	
				1.400-6/76	ВЫПУСК
1978	0			1	28



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	N	СЕЧЕНИЕ	ДЛИН	КОЛ	ВЕС, КГ		
ИЗДЕЛ	ПОЗ.		ММ	ШТ.	ОДН. ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕЛ. АИЯ
МО-9-1	110	-300x10	450	1	10.6	10.6	153
	287	Ф14АIII	320	8	0.39	3.1	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-9-2	110	-300x10	450	1	10.6	10.6	14.8
	284	Ф14АIII	270	8	0.33	2.6	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-9-3	110	-300x10	450	1	10.6	10.6	14.4
	283	Ф14АIII	220	8	0.27	2.2	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-12-1	109	-300x10	490	1	11.5	11.5	17.7
	300	Ф16АIII	370	8	0.58	4.6	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-12-2	109	-300x10	490	1	11.5	11.5	17.2
	304	Ф16АIII	320	8	0.51	4.1	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	
МО-12-3	109	-300x10	490	1	11.5	11.5	16.5
	302	Ф16АIII	270	8	0.43	3.4	
	137	-50x10	50	8	0.2	1.6	

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „О“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

ТК	ГРУППА	ДЕТАЛИ: МО-9-1 ÷ МО-9-3, МО-12-1 ÷ МО-12-3.	СЕРИЯ 1.400-6/76	
1978	0		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 29

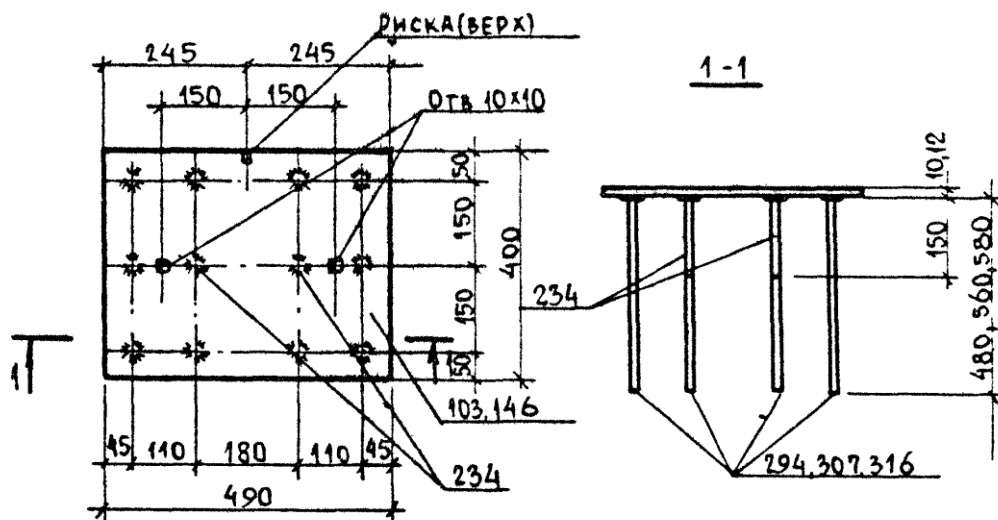
МО-10, МО-11

56

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	N	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ	ВЕС, КГ		
ИЗД	ПОЗ		ММ	ШТ	ОДН ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ	ИЗДЕЛИЕ
МО-10	104	-400x10	450	1	14.1	14.1	201
	294	Ф14АII	480	10	0.58	5.8	
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2	
МО-11	104	-400x10	450	1	14.1	14.1	231
	307	Ф16АIII	560	10	0.88	8.8	
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2	
МО-13	103	-400x10	490	1	15.4	15.4	244
	307	Ф16АIII	560	10	0.88	8.8	
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2	
МО-14	146	-400x12	490	1	18.4	18.4	302
	316	Ф18АII	580	10	1.16	11.6	
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2	

МО-13, МО-14

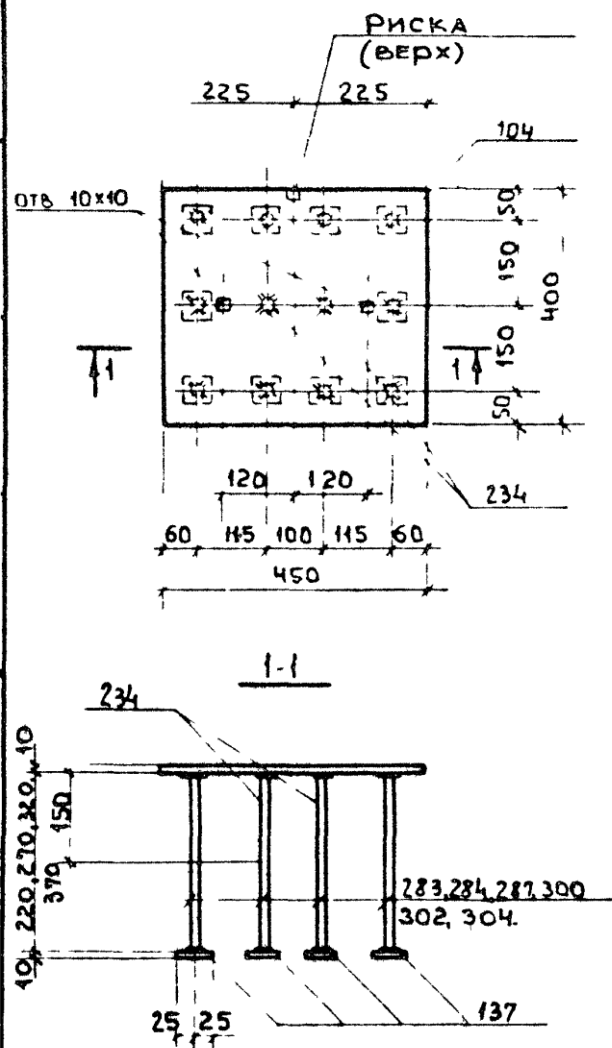


УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „0“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23

ГК	ГРУППА	ДЕТАЛИ МО-10, МО-11, МО-13, МО-14	СЕРИЯ	
			1400-6/76	Лист
978	0		Выпуск	30
			1	

15541

57

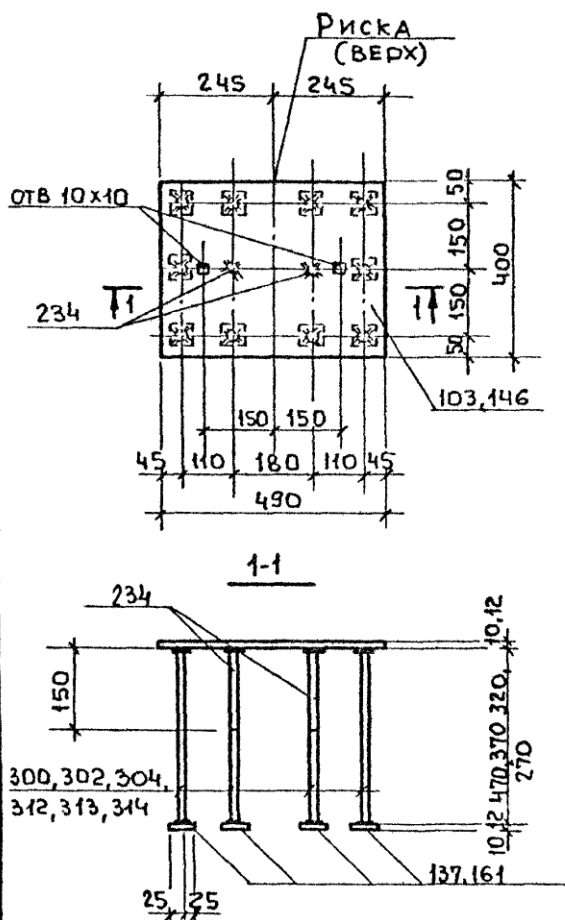


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	Вес, кг		
					ОДН ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ	ИТОГ МТ
МО-10-1	104	-400x10	450	1	14.1	14.1	20.2
	137	-50x10	50	10	0.2	2.0	
	287	Ф14АIII	320	10	0.39	3.9	
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2	
МО-10-2	104	-400x10	450	1	14.1	14.1	19.6
	137	-50x10	50	10	0.2	2.0	
	287	Ф14АIII	270	10	0.33	3.3	
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2	
МО-10-3	104	-400x10	450	1	14.1	14.1	19.0
	137	-50x10	50	10	0.2	2.0	
	283	Ф14АIII	220	10	0.27	2.7	
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2	
МО-11-1	104	-400x10	450	1	14.1	14.1	22.4
	137	-50x10	50	10	0.2	2.0	
	300	Ф16АIII	370	10	0.58	5.8	
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2	
МО-11-2	104	-400x10	450	1	14.1	14.1	21.4
	137	-50x10	50	10	0.2	2.0	
	304	Ф16АIII	320	10	0.51	5.1	
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2	
МО-11-3	104	-400x10	450	1	14.1	14.1	20.6
	137	-50x10	50	10	0.2	2.0	
	302	Ф16АIII	270	10	0.43	4.3	
	234	Ф10АIII	150	2	0.09	0.2	

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „О“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

ТК	группа	ДЕТАЛИ	МО-10-1 ÷ МО-10-3, МО-11-1 ÷ МО-11-3.	СЕРИЯ	
				1400-6/76	
1978	0			Выпуск	Лист
				1	31

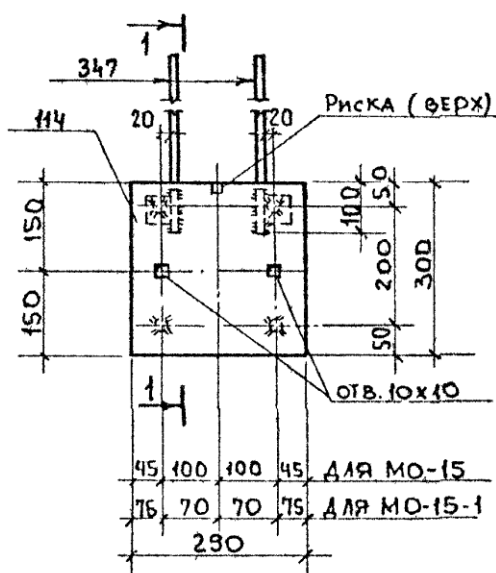


Спецификация стали на одно изделие

Марка издел.	N поз	Сечение	длина мм	кол шт	Вес, кг.		
					одн поз	всех поз	изде лия
МО-13-1	103	-400x10	490	1	15.4	15.4	23.4
	137	-50x10	50	10	0.2	2.0	
	300	Ф16Аш	370	10	0.58	5.8	
	234	Ф10Аш	150	2	0.09	0.2	
МО-13-2	103	-400x10	490	1	15.4	15.4	22.7
	137	-50x10	50	10	0.2	2.0	
	304	Ф16Аш	320	10	0.51	5.1	
	234	Ф10Аш	150	2	0.09	0.2	
МО-13-3	103	-400x10	490	1	15.4	15.4	21.9
	137	-50x10	60	10	0.2	2.0	
	302	Ф16Аш	270	10	0.43	4.3	
	234	Ф10Аш	150	2	0.09	0.2	
МО-14-1	146	-400x12	490	1	18.4	18.4	31.3
	161	-50x12	70	10	0.33	3.3	
	314	Ф18Аш	470	10	0.94	9.4	
	234	Ф10Аш	150	2	0.09	0.2	
МО-14-2	146	-400x12	490	1	18.4	18.4	28.3
	161	-50x12	70	10	0.33	3.3	
	313	Ф18Аш	320	10	0.64	6.4	
	234	Ф10Аш	150	2	0.09	0.2	
МО-14-3	146	-400x12	490	1	18.4	18.4	27.3
	161	-50x12	70	10	0.33	3.3	
	312	Ф18Аш	270	10	0.54	5.4	
	234	Ф10Аш	150	2	0.09	0.2	

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „О“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23

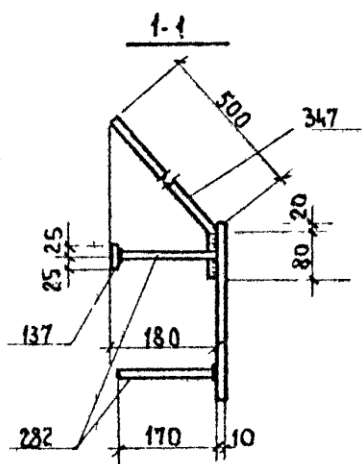
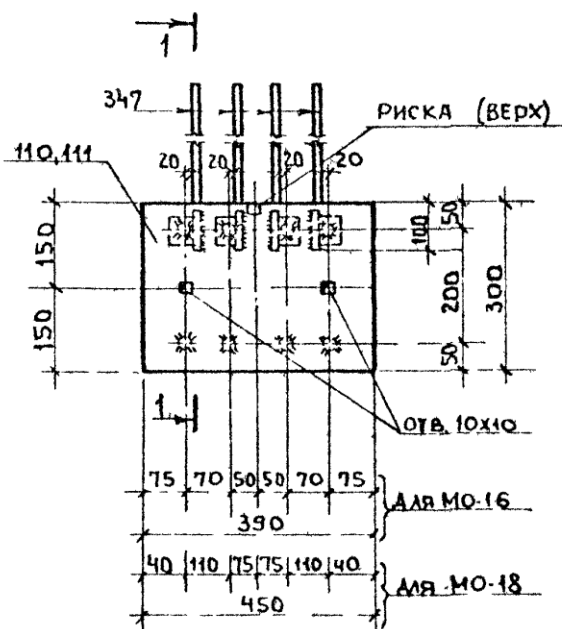
ТК	Группа	Детали	МО-13-1 ÷ МО-13-3, МО-14-1 ÷ МО-14-3	серия	
				1400-6/76	лист
1978	0			выпуск 1	32



Спецификация стали на одно изделие

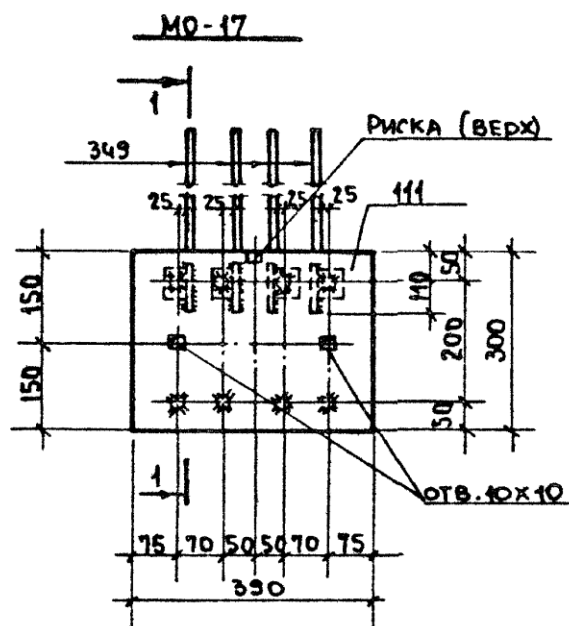
Марка изделия	№ поз	Сечение	Длина мм	кол. шт.	Вес, кг	по 1 изд	по 2 изд	по 3 изд
МО-15 МО-15-1	114	-290x10	300	1	6,8	6,8		
	282	Ф 14 А II	170	4	0,2	0,8		9,4
	347	Ф 14 А II	580	2	0,7	1,4		
	137	-50x10	50	2	0,2	0,4		
МО-16	111	-300x10	390	1	9,2	9,2		
	282	Ф 14 А II	170	8	0,2	1,6		
	347	Ф 14 А II	580	4	0,7	2,8		14,4
	137	-50x10	50	4	0,2	0,8		
МО-18	110	-300x10	450	1	10,6	10,6		
	282	Ф 14 А II	170	8	0,2	1,6		
	347	Ф 14 А II	580	4	0,7	2,8		
	137	-50x10	50	4	0,2	0,8		

МО-16, МО-18



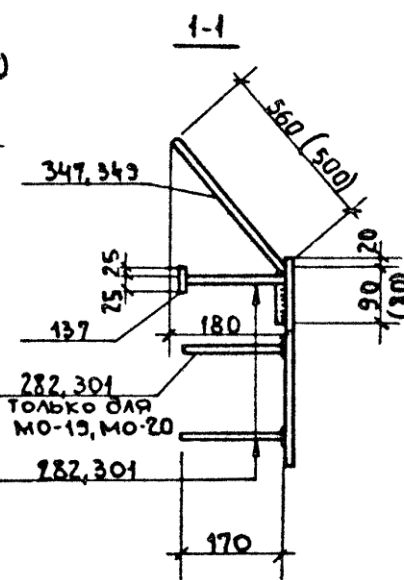
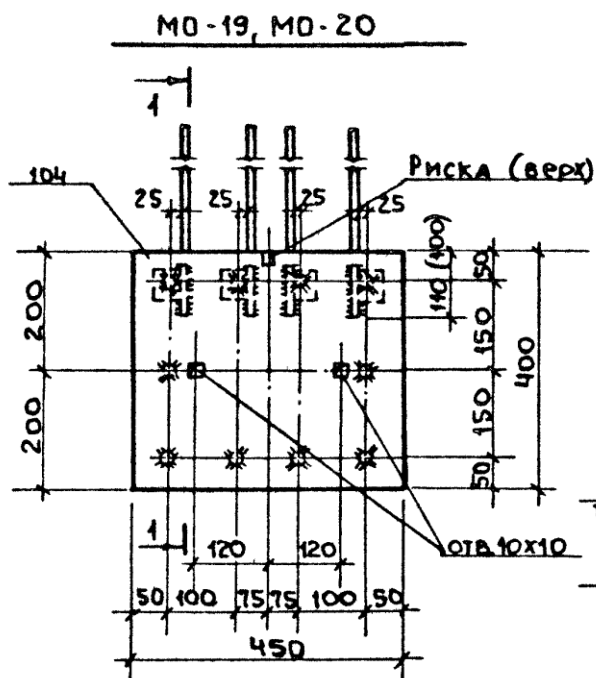
Указания к деталям группы „D“
смотрите на листе 23.

ТК	группа	ДЕТАЛИ МО-15, МО-15-1, МО-16, МО-18.	Серия	
			1.400-6/76	Выпуск
1978	О		1	Лист 33



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка	№	Сечение	Длина	Кол.	Вес, кг	
изделия (поз.)			мм	шт.	по н. поз.	по з. лив.
МО-17	111	-300x10	390	1	9.2	9.2
	301	Ф16АII	170	8	0.27	2.2
	349	Ф16АII	650	4	1.03	4.1
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8
						16.3
МО-19	104	-400x10	450	1	14.1	14.1
	282	Ф14АII	170	10	0.7	2.0
	347	Ф14АII	580	4	0.7	2.8
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8
						19.7
МО-20	104	-400x10	450	1	14.1	14.1
	301	Ф16АII	170	10	0.27	2.7
	349	Ф16АII	650	4	1.03	4.1
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8
						21.7



1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ - ДЛЯ МО-19.

2. УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „0“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

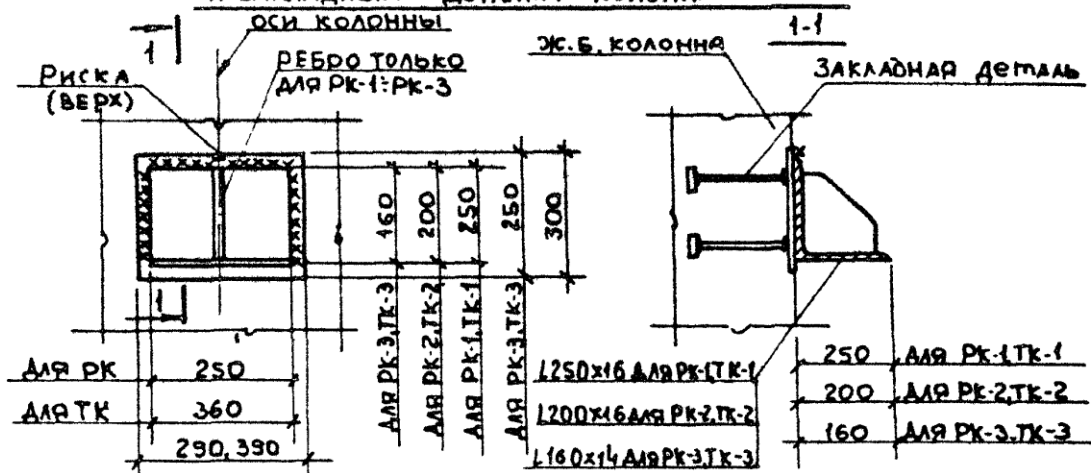
ТК	группы	Детали МО-17, МО-19, МО-20.	Серия	
			1.400-6/76	Выпуск
1978	0		1	Лист 34

15541 61

Крепление опорных консолей РК-1-РК-3 и ТК-1-ТК-3

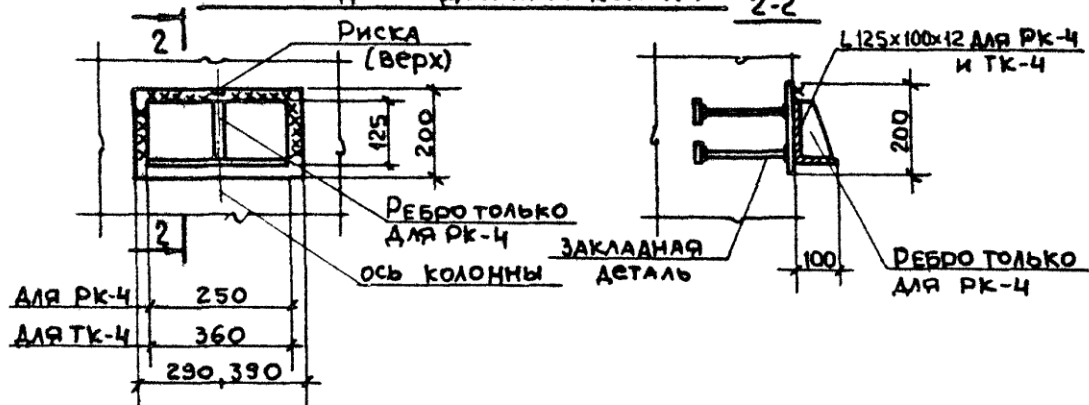
61

К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ КОЛОНН.

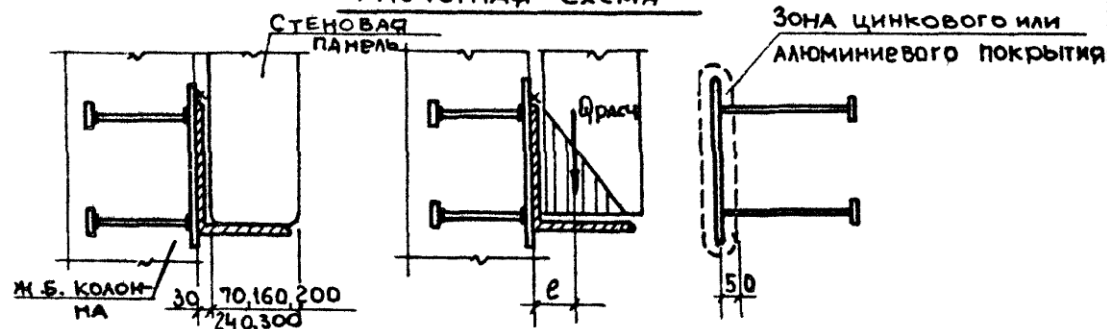


Крепление опорных консолей РК-4 и ТК-4

К ЗАКЛАДНЫМ ДЕТАЛЯМ КОЛОНН



Расчетная схема



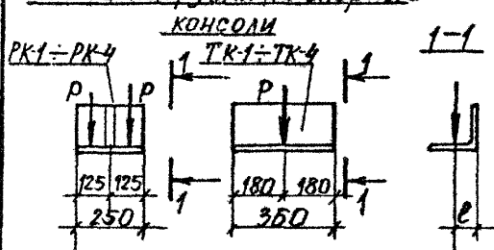
ТК	группа	Узлы крепления опорных консолей под стеновые панели к закладным деталям колонн.	СЕРИЯ	
			1.400-6/76	Выпуск
1978	1		1	Лист
				35

15541 62

Таблица 10

Серия, выпуск	Материал	Марка панели размеры	Толщина панели, мм	Вес панели, т	Консоль РК		Консоль ТК			
					Марка	Расчетная нагрузка Р, кг/см	Марка	Унифицированные закладные детали	Марка	Расчетная нагрузка Р, кг/см
1.432-5 Вып.1	Легкий бетон	ПСЛ 16 0,9х6, 1,2х6, 1,8х6	160	1,2 1,6 2,5	РК-3 РК-3с	3,0х2= =6,0	М1-3 М1-4 М1-9 М1-10	ТК-3 ТК-3с	3,3	М1-3
		ПСЛ 20 0,9х6, 1,2х6, 1,5х6, 1,8х6	200	1,5 2,0 2,5 3,0	РК-2 РК-2с	3,8х2= =7,6	М1-4 М1-10	ТК-2 ТК-2с	4,15	М1-4 М1-9* М1-10*
		ПСЛ 24 0,9х6, 1,2х6, 1,5х6, 1,8х6	240	1,8 2,4 2,9 3,5	РК-1 РК-1с	4,5х2= =9,0	М1-1	ТК-1 ТК-1с	4,9	М1-1 М1-2 М1-7*
		ПСЛ 30 0,9х6, 1,2х6, 1,5х6, 1,8х6	300	2,2 3,0 3,7 4,4	РК-1 РК-1с	4,5х2= =9,0	М1-7	ТК-1 ТК-1с	4,9	М1-7* М1-8*
1.432-5 Вып.1	Ячеистый бетон	ПСЯ 16 0,9х6, 1,2х6, 1,8х6	160	0,8 1,0 1,6	РК-3 РК-3с	2,15х2= =4,3	М1-3 М1-4	ТК-3 ТК-3с	2,45	М1-3 М1-4 М1-9*
		ПСЯ 20 0,9х6, 1,2х6, 1,5х6, 1,8х6	200	1,0 1,3 1,7 2,0	РК-2 РК-2с	2,8х2= =5,6	М1-9 М1-10	ТК-2 ТК-2с	3,05	М1-9* М1-10*
		ПСЯ 24 0,9х6, 1,2х6, 1,5х6, 1,8х6	240	1,2 1,6 2,0 2,4	РК-1 РК-1с	3,5х2= =7,0	М1-1 М1-2	ТК-1 ТК-1с	3,8	М1-1 М1-2 М1-7*
		ПСЯ 30 0,9х6, 1,2х6, 1,5х6, 1,8х6	300	1,5 2,0 2,5 3,0	РК-1 РК-1с	3,5х2= =7,0	М1-7 М1-8	ТК-1 ТК-1с	3,8	М1-7* М1-8*
1.432-5 Вып.2	Железобетон	ПСЖН 0,9х6,35, 1,2х6,35, 1,5х6, 1,8х6,35	70	1,0 1,3 1,6 2,0	РК-4	3,0х2= =6,0	М1-5 М1-6 М1-11	ТК-4	3,3	М1-5 М1-6 М1-11*
Панели однослойные неутепленные 1,2х12, 1,8х12, 2,4х12		Нреб. ра=300	3,0 3,7 4,5	РК-1 РК-1с	4,5х2= =9,0	М1-1	ТК-1 ТК-1с	4,9	М1-1 М1-2 М1-7*	
1.432-10	Шлакобетон	ПСЛ 1,2х12, 1,8х12, 2,4х12	300	2,6 3,1 3,8	РК-1 РК-1с	4,5х2= =9,0	М1-7	ТК-1 ТК-1с	4,9	М1-7* М1-8*

Схема нагрузки на опорные



1. Нагрузки на опорные консоли приведены по данным серии 2.430-4 выпуск 0.
2. Конструкция опорных консолей приведена в серии 1.439-1, кроме консолей РК-4 и ТК-4 индивидуального изготовления.
3. Марки закладных деталей указаны без последнего индекса.
4. Закладные детали, отмеченные *, устанавливать только в колоннах шириной В=300 мм.

ТК	группа	Таблица 10.	Серия	
1978	1	Ключ для подбора опорных консолей под стеновые панели и закладных деталей для крепления опорных консолей.	1.400-6/76	Выпуск
			1	Лист
			36	

15541 63

ТАБЛИЦА 11

Марка детали	Марка опорной консоли	Несущая способность Q вт.			Размеры элементов, составляющих закладную деталь				Лист где дана таблица изображена
		Эксцентриситет "e" мм.			Пластины а х в х б	Ф и колич. анкеров	Длина анкеров	Шайбы размер и колич.	
		60	100	120					
М1-1-1 М1-1-6	РК-1 ТК-1	9.5 (10.6)	9.0 (10.2)	390х300х10	6 ф 14 А III		480	—	39,41
М1-1-2 М1-1-7							320		
М1-1-3 М1-1-8							270	50х50х10	
М1-1-4 М1-1-9							220	6 шт.	
М1-1-5 М1-1-10							170		
М1-2-1	РК-1 ТК-1	7.0		390х300х10	4 ф 14 А III		480	—	39
М1-2-2							320		
М1-2-3							270	50х50х10	
М1-2-4							220	4 шт.	
М1-2-5							170		
М1-3-1	РК-2 РК-3 ТК-2 ТК-3	6.8		390х250х10	4 ф 14 А III		480	—	39
М1-3-2							320		
М1-3-3							270	50х50х10	
М1-3-4							220	4 шт.	
М1-3-5							170		
М1-4-1 М1-4-6	РК-2 РК-3 ТК-2 ТК-3	7.7		390х250х10	6 ф 12 А III		420	—	41
М1-4-2 М1-4-7							320		
М1-4-3 М1-4-8							270	50х50х8	
М1-4-4 М1-4-9							220	шт. 6	
М1-4-5 М1-4-10							170		
М1-5-1	РК-4 ТК-4 смотрите прим. 3	7.0		390х200х10	4 ф 14 А III		480	—	39
М1-5-2							320		
М1-5-3							270	50х50х10	
М1-5-4							220	шт. 4	
М1-5-5							170		
М1-6-1 М1-6-6	РК-4 ТК-4 смотрите прим. 3	8.0		390х200х10	6 ф 12 А III		420	—	41
М1-6-2 М1-6-7							320		
М1-6-3 М1-6-8							270	50х50х8	
М1-6-4 М1-6-9							220	шт. 6	
М1-6-5 М1-6-10							170		
М1-7-1 М1-7-6	РК-1 ТК-1*	9.5 (10.6)	9.0 (10.2)	290х300х10	6 ф 14 А III		480	—	46
М1-7-2 М1-7-7							320		
М1-7-3 М1-7-8							270	50х50х10	
М1-7-4 М1-7-9							220	шт. 6	
М1-7-5 М1-7-10							170		
ТК	группа	ТАБЛИЦА 11. Несущая способность и конструктивные характеристики закладных деталей группы "1"						серия 1.400-6/76	Лист
1978	1							Выпуск 1	37

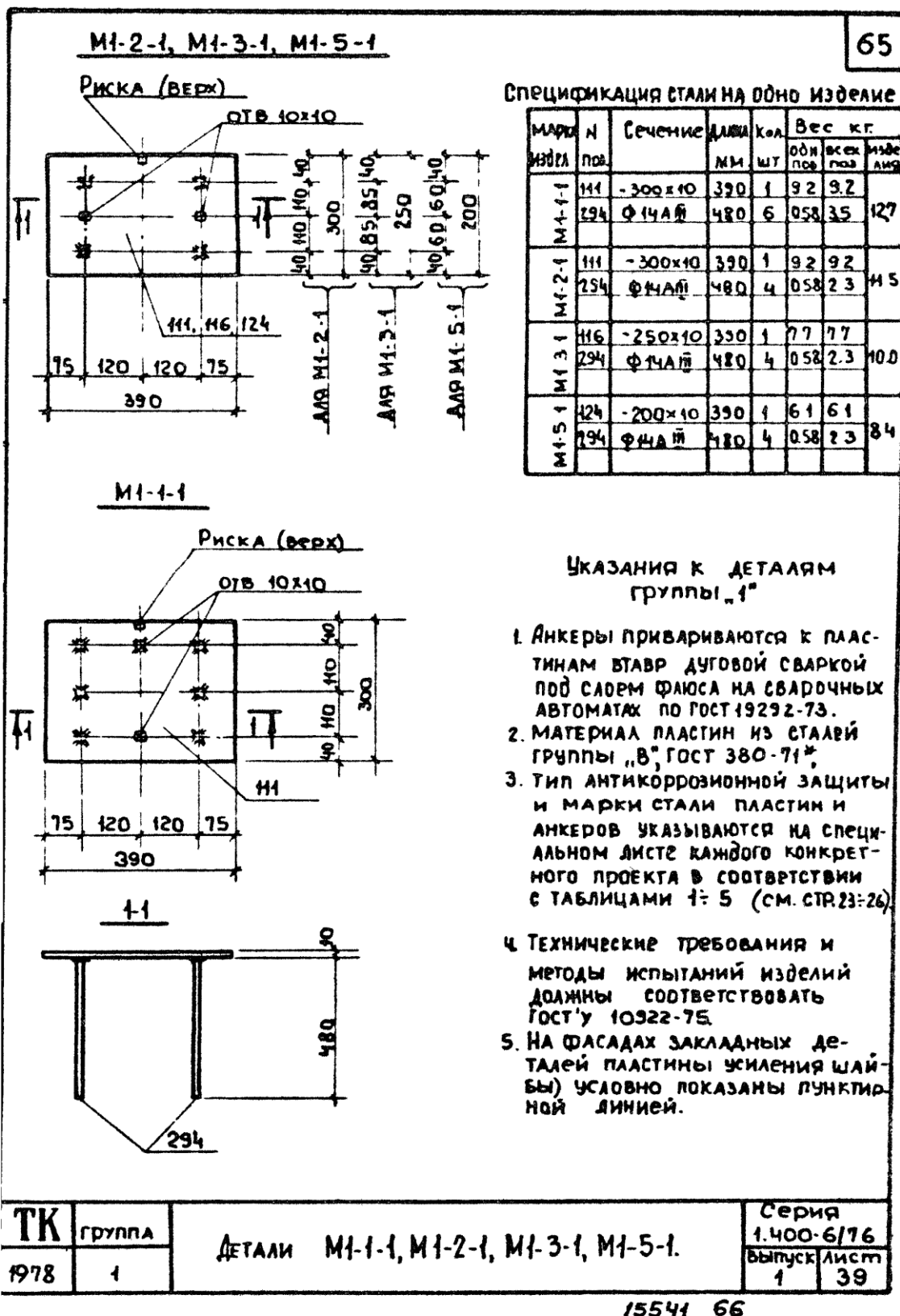
ТАБЛИЦА 11 (окончание).

МАРКА ДЕТАЛИ	МАРКА ОПОРНОЙ КОНСОЛИ	Несущая спо- собность Q в т			Размеры элементов, составляю- щих закладную деталь				Лист, где деталь изобра- жена
		эксцентрисим- тет, е" мм.			пластины Q x B x E	ф и колич. анкероv	длина анкероv	шайбы размер и колич	
		60	100	120					
M1-8-1 M1-8-6	РК-1 ТК-1 * смотрите примеч4	7.0			290x300x10	4 ф 14 А II	480	—	49
M1-8-2 M1-8-7							320		
M1-8-3 M1-8-8							270	50x50x10	
M1-8-4 M1-8-9							220	шт.4	
M1-8-5 M1-8-10							170		
M1-9-1 M1-9-6	РК-2 РК-3 ТК-2 * ТК-3 *	6.8			290x250x10	4 ф 14 А II	480	—	51
M1-9-2 M1-9-7							320		
M1-9-3 M1-9-8							270	50x50x10	
M1-9-4 M1-9-9							220	шт.4	
M1-9-5 M1-9-10							170		
M1-10-1	смотрите примеч4	7.7			290x250x10	6 ф 12 А II	420	—	46
M1-10-2							320		
M1-10-3							270	50x50x8	
M1-10-4							220	шт.6	
M1-10-5							170		
M1-11-1 M1-11-6	РК4 ТК-4 * смотрите примеч4	7.0			290x200x10	4 ф 14 А II	480	—	53
M1-11-2 M1-11-7							320		
M1-11-3 M1-11-8							270	50x50x10	
M1-11-4 M1-11-9							220	шт.4	
M1-11-5 M1-11-10							170		
M1-12, M1-12-1 M1-12-2	для крепления торцовых стен к средним колоннам				200x230x10	6 ф 12 А II	270	—	54
M1-13: M1-16	для крепления (притяжки) стеновых панелей.								54

- В графе „Марка опорной консоли“ указана марка стальной консоли по серии 1.439-1, которая может быть приварена к соответствующим закладным деталям.
- В графе „несущая способность Q“ в скобках дана нагрузка для закладных деталей M1-6: M1-10. и M1-7-6: M1-7-10. Величина нагрузки Q определена без проверки на выкалывание бетона (см. пункт 2.5 в пояснительной записке) в расчете принята марка бетона „В20“.
- Опорные консоли РК4 и ТК-4 индивидуального изготовления; Размеры их приведены на листе 35.
- Опорные консоли марки ТК-1: ТК-4, отмеченные *, применяются только при установке закладных деталей в колоннах шириной B=300 мм.

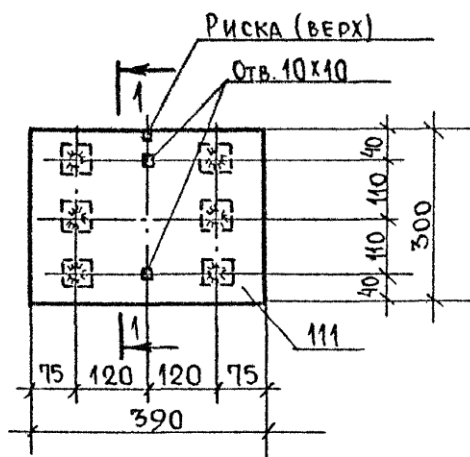
ТК	группа	ТАБЛИЦА 11 (окончание). несущая способность и конструктивные характе- ристики закладных деталей группы „I“	Серия 1.400-6/76	
			выпуск 1	лист 38
1978	1			

15541 65

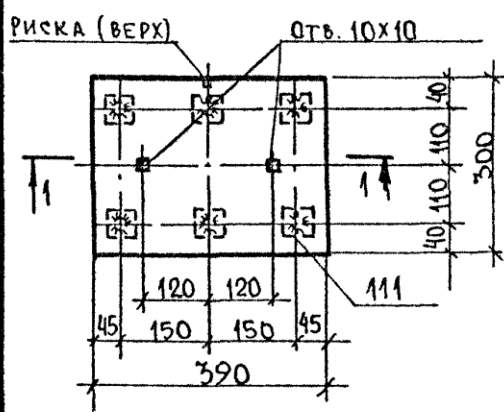


М1-1-2 ÷ М1-1-5

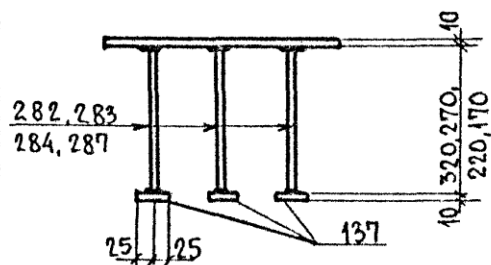
66



М1-1-7 ÷ М1-1-10



1-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗД.	N ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		
					ОДН. ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕЛ. АМЯ
М1-1-2	111	-300x10	390	1	9,2	9,2	12,7
	287	Ф14А III	320	6	0,39	2,3	
	137	-50x10	50	6	0,2	1,2	
М1-1-3	111	-300x10	390	1	9,2	9,2	12,4
	284	Ф14А III	270	6	0,33	2,0	
	137	-50x10	50	6	0,2	1,2	
М1-1-4	111	-300x10	390	1	9,2	9,2	12,0
	283	Ф14А III	220	6	0,27	1,6	
	137	-50x10	50	6	0,2	1,2	
М1-1-5	111	-300x10	390	1	9,2	9,2	11,6
	282	Ф14А III	170	6	0,2	1,2	
	137	-50x10	50	6	0,2	1,2	

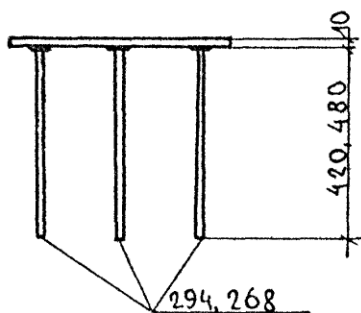
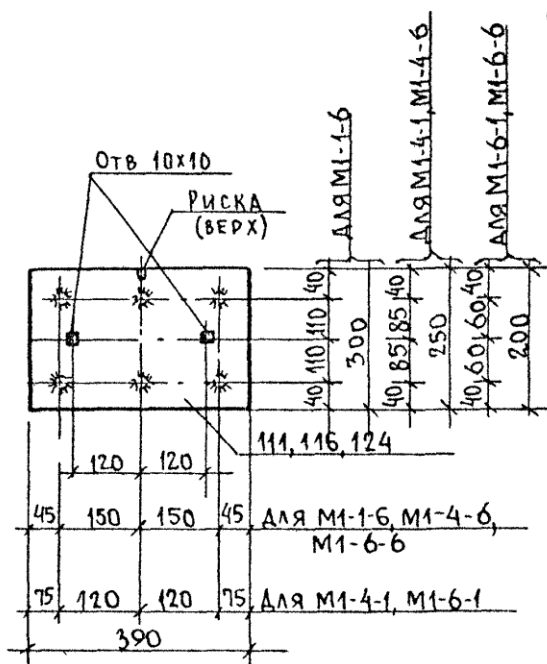
УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ "1"
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39.

ТК	группа	ДЕТАЛИ М1-1-2 ÷ М1-1-5 М1-1-7 ÷ М1-1-10	СЕРИЯ 1.400-6/76	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 40

155 41 67

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

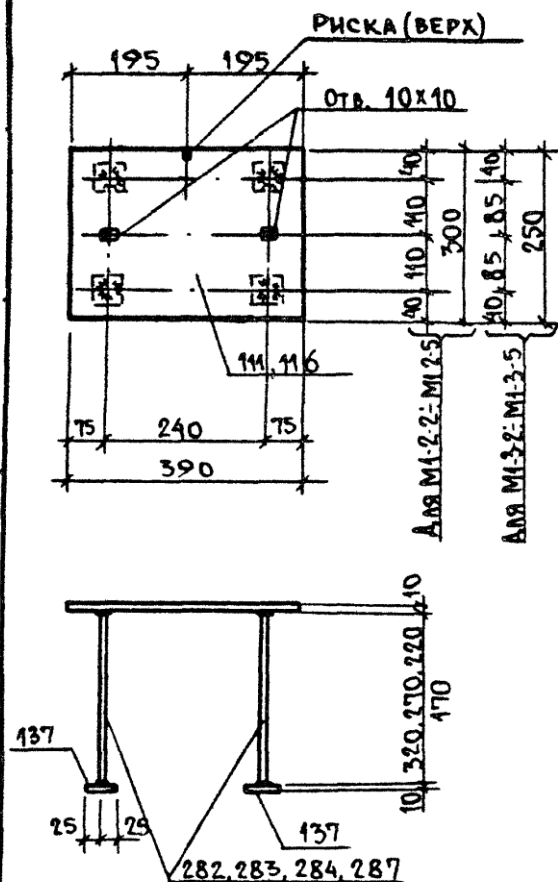
МАРКА ИЗДЕЛ	N ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛ ММ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ		
					ОДН ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ	ИЗДЕЛ АМЯ
М1-1-6	111	-300x10	390	1	9,2	9,2	12,7
	294	Ф14АШ	480	6	0,58	3,5	
М1-4-1	116	-250x10	390	1	7,7	7,7	9,9
	268	Ф12АШ	420	6	0,37	2,2	
М1-6-1	124	-200x10	390	1	6,1	6,1	8,3
	268	Ф12АШ	420	6	0,37	2,2	



УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „1“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39.

ТК	ГРУППА	ДЕТАЛИ М1-1-6, М1-4-1, М1-4-6, М1-6-1, М1-6-6	СЕРИЯ 1 400 6/76	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 41

15541 68



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

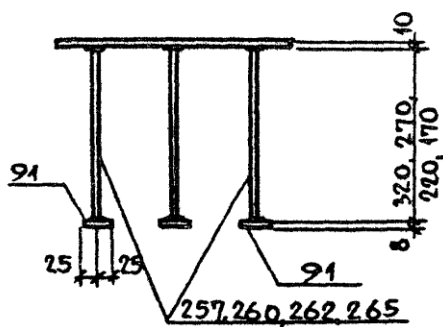
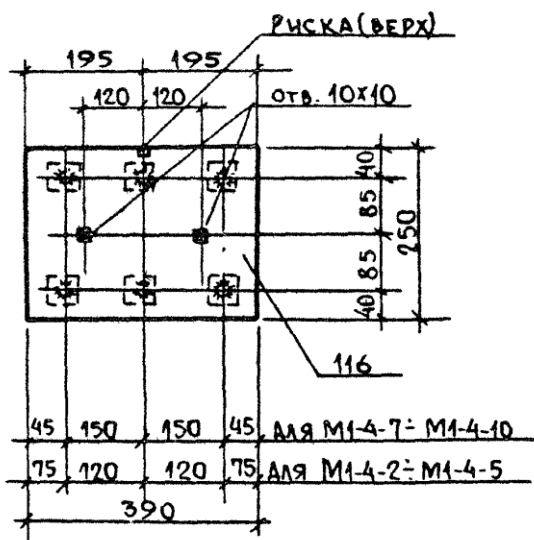
МАРКА ИЗБ	N ПОС	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ ОДН. ПОС.	ВЕС, КГ ВСЕХ ПОС.	ИТОГ ДЛЯ
М1-2-2	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	11.6
	287	Ф14АШ	320	4	0.39	1.6	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	
М1-2-3	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	11.3
	284	Ф14АШ	270	4	0.33	1.3	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	
М1-2-4	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	11.1
	283	Ф14АШ	220	4	0.27	1.1	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	
М1-2-5	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	10.8
	282	Ф14АШ	170	4	0.2	0.8	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	
М1-3-2	116	-250x10	390	1	7.7	7.7	10.1
	287	Ф14АШ	320	4	0.39	1.6	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	
М1-3-3	116	-250x10	390	1	7.7	7.7	9.8
	284	Ф14АШ	270	4	0.33	1.3	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.6	
М1-3-4	116	-250x10	390	1	7.7	7.7	9.6
	283	Ф14АШ	220	4	0.27	1.1	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	
М1-3-5	116	-250x10	390	1	7.7	7.7	9.3
	282	Ф14АШ	170	4	0.2	0.8	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ. 1^я СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39.

ТК	ГРУППА	ДЕТАЛИ М1-2-2 ÷ М1-2-5, М1-3-2 ÷ М1-3-5	СЕРИЯ 1400-6/76
1978	1		ВЫПУСК 1
			ЛИСТ 42

155 41 69

69



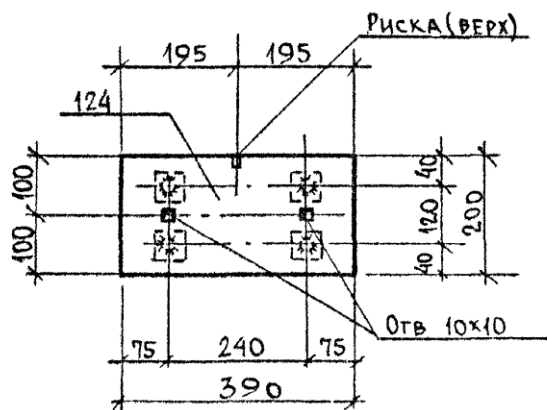
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА УСА.	N ПОС	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ			
					ОДН. ПОС	ОБЩ. ПОС	УСРЕДН.	
M1-4-2	116	-250×10	390	1	7.7	7.7	10.4	
	265	Φ12A III	320	6	0.28	1.7		
	91	-50×8	50	6	0.16	1.0		
M1-4-3	116	-250×10	390	1	7.7	7.7	10.1	
262	Φ12A III	270	6	0.28	1.4			
91	-50×8	50	6	0.16	1.0			
M1-4-4	116	-250×10	390	1	7.7	7.7	9.9	
260	Φ12A III	220	6	0.2	1.2			
91	-50×8	50	6	0.16	1.0			
M1-4-5	116	-250×10	390	1	7.7	7.7	9.6	
257	Φ12A III	170	6	0.15	0.9			
91	-50×8	50	6	0.16	1.0			

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ. 1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39.

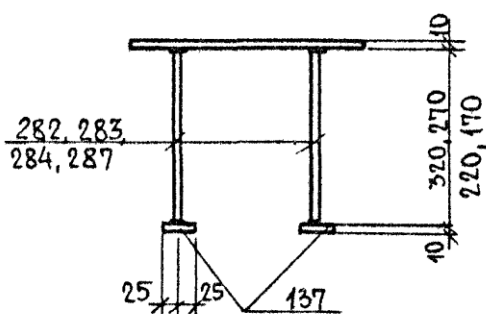
ТК	группа	ДЕТАЛИ М1-4-2 ÷ М1-4-5, М1-4-7 ÷ М1-4-10	серия 1.400-6/76	
1978	1		выпуск 1	лист 43

15341 70



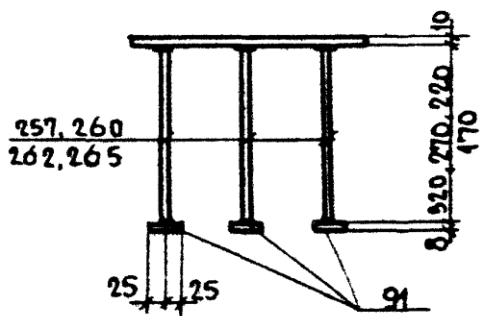
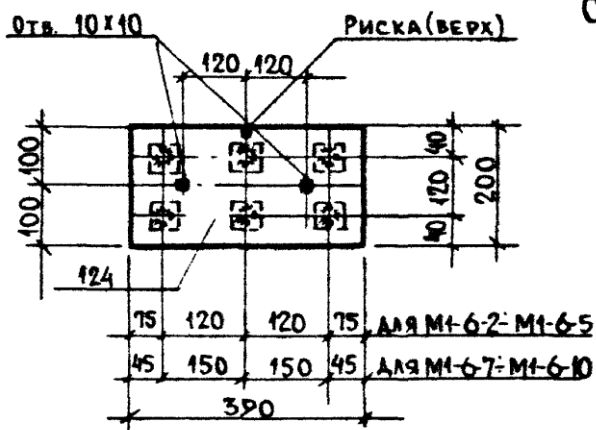
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	N	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КОЛ	ВЕС, КГ		
					ОДН ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ	ИЗД. АМЯ
М1-5-2	124	-200x10	390	1	6.1	6.1	8.5
	287	Ф14 АШ	320	4	0.39	1.6	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	
М1-5-3	124	-280x10	390	1	6.1	6.1	8.2
	284	Ф14 АШ	270	4	0.33	1.3	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	
М1-5-4	124	-200x10	390	1	6.1	6.1	8.0
	283	Ф14 АШ	220	4	0.27	1.1	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	
М1-5-5	124	-200x10	390	1	6.1	6.1	7.7
	282	Ф14 АШ	170	4	0.2	0.8	
	137	-50x10	50	4	0.2	0.8	



УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ "1" СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39.

ТК	ГРУППА	ДЕТАЛИ М1-5-2 ÷ М1-5-5	СЕРИЯ	
			1.400-6/76	
1978	1		ВЫПУСК	Лист
			1	44



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДАНИЕ

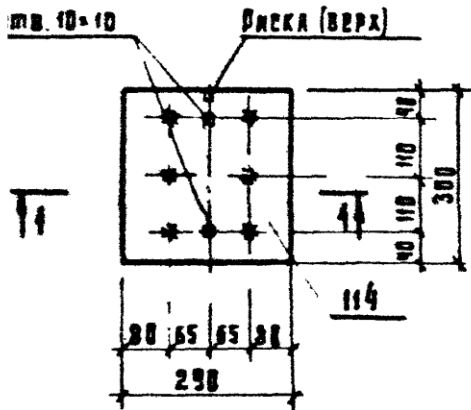
МАРКА МЗД	N ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ		КОЭФ ЛН
					ОДН ПОЗ	ВСЕ ПОЗ	
М1-6-2 М1-6-7	124	-200x10	390	1	6.1	6.1	8.8
	265	Ф18AIII	320	6	0.28	1.7	
	91	-50x8	50	6	0.16	1.0	
М1-6-3 М1-6-8	124	-200x10	390	1	6.1	6.1	8.5
	262	Ф12AIII	270	6	0.24	1.4	
	91	-50x8	50	6	0.16	1.0	
М1-6-4 М1-6-9	124	-200x10	390	1	6.1	6.1	8.3
	260	Ф12AIII	220	6	0.2	1.2	
	91	-50x8	50	6	0.16	1.0	
М1-6-5 М1-6-10	124	-200x10	390	1	6.1	6.1	8.0
	257	Ф12AIII	170	6	0.15	0.9	
	91	-60x8	50	6	0.16	1.0	

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „1“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39.

ТК	группа	ДЕТАЛИ М1-6-2: М1-6-5, М1-6-7: М1-6-10.	СЕРИЯ 1400-6/76	
1978	1		Выпуск 1	Лист 45

15541 72

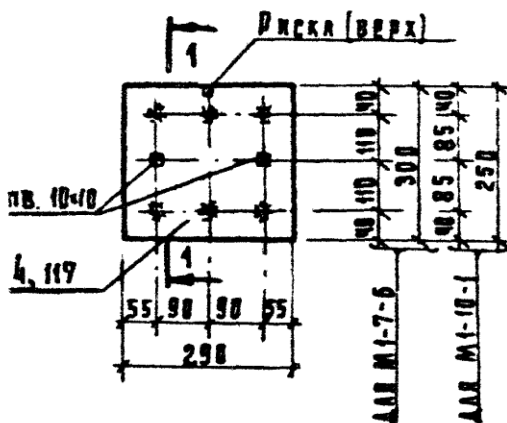
М 1-7-1



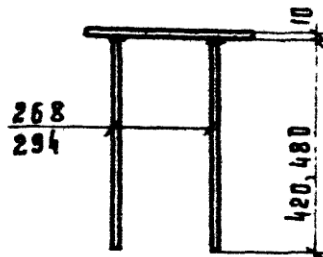
Спецификация стали на одно изделие

Марка изд. мм	И	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг.		
					изд. мм	изд. мм	изд. мм
М 1-7-1	114	-298x10	300	1	68	68	
М 1-7-6	294	Ф 14А	480	6	158	39	103
М 1-10-1	117	-298x10	298	1	57	57	
М 1-10-1	268	Ф 12А	480	6	137	22	79

М 1-7-6, М 1-10-1



1-1



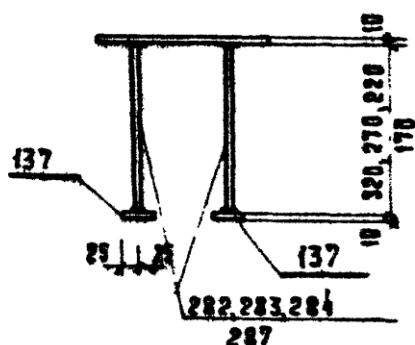
Указания к деталям группы „1“ смотрите на листе 39.

К	Группа	Детали М 1-7-1, М 1-7-6, М 1-10-1	Версия
В	1		1 400-6176
			Выпуск 1
			Лист 46

15541 73

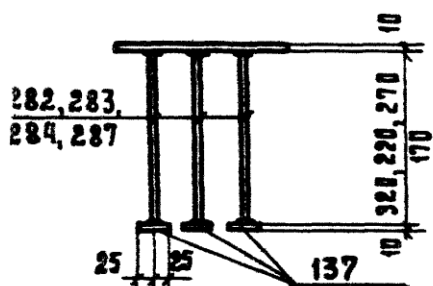
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ВДНО ИЗДАНИЕ

МАРКА ИЗДА- НИЕ	И НОЗ	Сечение	Длина мм	Кл. шт.	ВЕС, кг			ИЗД.
					ПОЗ	ПОЗ	ПОЗ	
М1-7-2	114	-290×10	300	1	6,8	6,8		104
	287	Ф14А10	320	6	0,35	2,4		
	137	-50×10	50	6	0,2	1,2		
М1-7-3	114	-290×10	300	1	6,8	6,8		
	284	Ф14А10	270	6	0,33	2,0		
	137	-50×10	50	6	0,2	1,2		
М1-7-4	114	-290×10	300	1	6,8	6,8		96
	283	Ф14А10	220	6	0,27	1,6		
	137	-50×10	50	6	0,2	1,2		
М1-7-5	114	-290×10	300	1	6,8	6,8		92
	282	Ф14А10	170	6	0,20	1,2		
	137	-50×10	50	6	0,2	1,2		



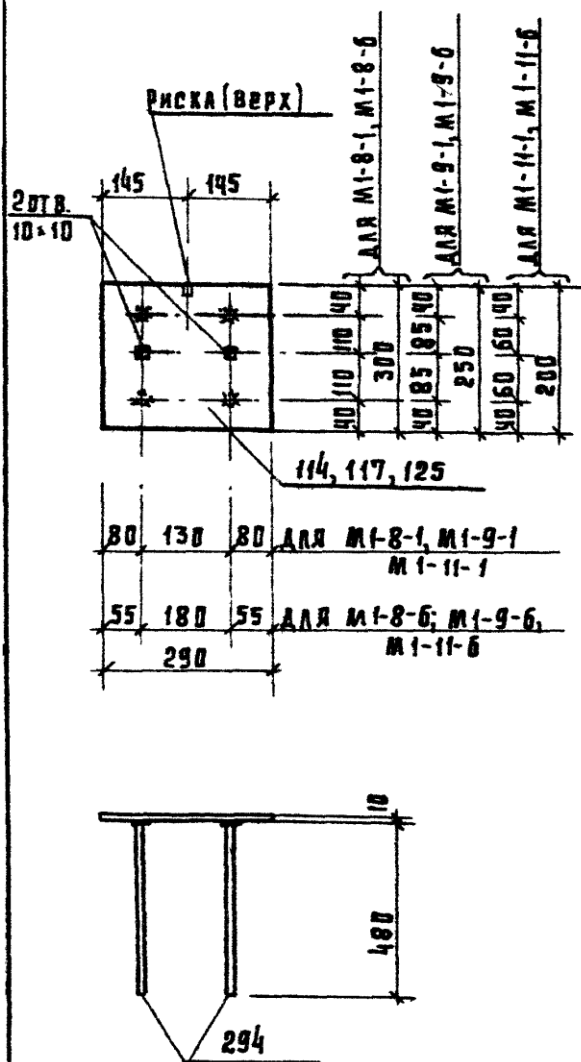
УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „1“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39.

ТК 1978	ГРУППА 1	ДЕТАЛИ М1-7-2 ÷ М1-7-5.	СЕРИЯ 1.400-6/76	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 47



МАРКА ИЗДЕ- ЛКА	N ПРЗ.	СРЕЧЕНИЕ	ДИАМЕТР		ВЕС, КГ.		ИЗМЕ- РЕНА
			ММ	ШТ.	ДЛЯ ПРЗ.	ВЕС ПРЗ.	
М 1-7-7	114	-290×10	300	1	6.8	6.8	10.3
	287	Ф 14 А Ш	320	6	0.39	2.3	
	137	-50×10	50	6	0.2	1.2	
М 1-7-8	114	-290×10	300	1	6.8	6.8	10.0
	284	Ф 14 А Ш	270	6	0.33	2.0	
	137	-50×10	50	6	0.2	1.2	
М 1-7-9	114	-290×10	300	1	6.8	6.8	9.6
	283	Ф 14 А Ш	220	6	0.27	1.6	
	137	-50×10	50	6	0.2	1.2	
М 1-7-10	114	-290×10	300	1	6.8	6.8	9.2
	282	Ф 14 А Ш	170	6	0.2	1.2	
	137	-50×10	50	6	0.2	1.2	

ТК	группа	Детали М 1-7-7 ÷ М 1-7-10.	серия	
	978		1	1.400-6/76
			выпуск	48
			1	

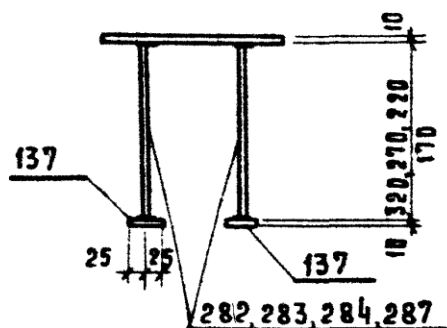


Спецификация стали на одно изделие

МАРКА ИЗДЕЛ. ДЛЯ	N ПОЗ.	СРЕЗНИК	ДЛИНА ММ	Кол. шт.	ВЕС, КГ.		
					ОДН. ВРЕХ ПОЗ.	ОДН. ВРЕХ ПОЗ.	ИЗДЕЛ. ДЛЯ
М1-8-1	114	-250x10	300	1	6.8	6.8	9.1
М1-8-6	294	Ф14А III	480	4	0.58	2.3	
М1-9-1	117	-250x10	290	1	5.7	5.7	8.0
М1-9-6	294	Ф14А III	480	4	0.58	2.3	
М1-11-1	125	-200x10	290	1	4.6	4.6	6.9
М1-11-6	294	Ф14А III	480	4	0.58	2.3	

Указания к деталям группы „1“ смотрите на листе 39.

ТК 1978	группа 1	Детали М1-8-1, М1-8-6, М1-9-1, М1-9-6, М1-11-1, М1-11-6.	серия 1.400-6/76	
			выпуск 1	лист 49

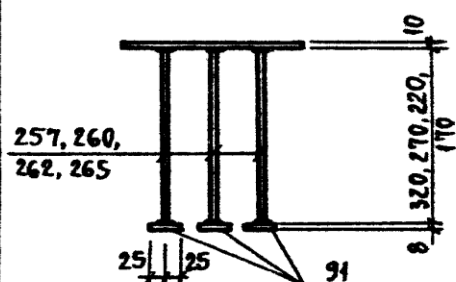
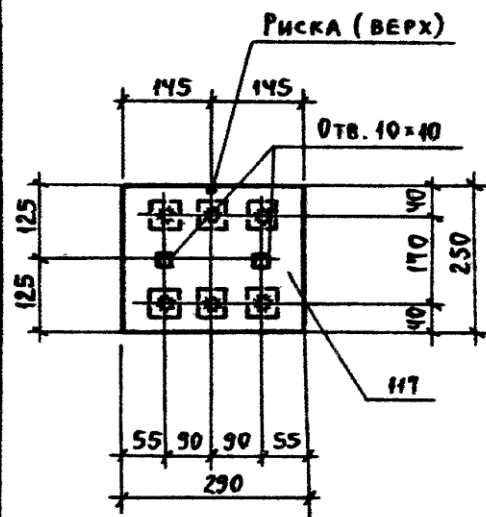
[illegible]

ТК	группа	Детали М1-8-2÷М1-8-5, М1-8-7÷М1-8-10	сентя 1 400-6/96	
1978	1		выпуск 1	лист 50



Указания к деталям группы „1“ смотрите на листе 39

77

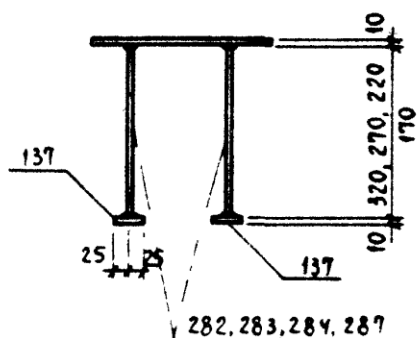


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка	Н	Сечение	Длина	кол	Вес, кг		
изделия	поз		мм	шт	одн. поз	всех поз	изделия
М1-10-2	117	- 250x10	290	1	5,7	5,7	8,4
	265	Φ 12 А III	320	6	0,28	1,7	
	91	- 50x8	50	6	0,16	1,0	
М1-10-3	117	- 250x10	290	1	5,7	5,7	8,1
	262	Φ 12 А III	270	6	0,24	1,4	
	91	- 50x8	50	6	0,16	1,0	
М1-10-4	117	- 250x10	290	1	5,7	5,7	7,9
	260	Φ 12 А III	220	6	0,2	1,2	
	91	- 50x8	50	6	0,16	1,0	
М1-10-5	117	- 250x10	290	1	5,7	5,7	7,6
	257	Φ 12 А III	170	6	0,15	0,9	
	91	- 50x8	50	6	0,16	1,0	

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „I“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39

ТК	Группа	ДЕТАЛИ М1-10-2 М1-10-5	Серия	
			1.400-6/76	
1978	1		Выпуск	Лист
			1	52



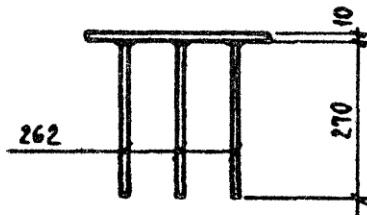
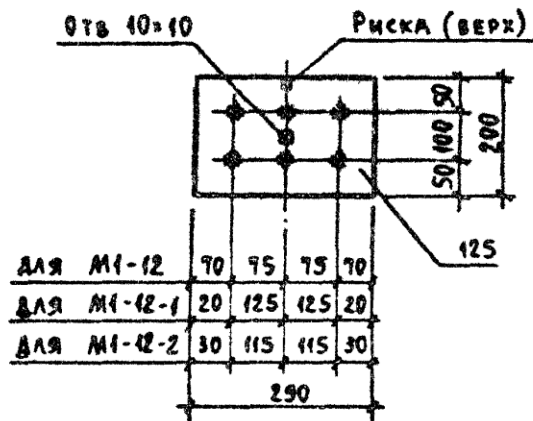
Марка	Н	Длина	Кон	ВЕС, КГ			
				ОДН ПОЗ	ВСЕХ ПОЗ	ИЗДЕЛ	
ИЗДЕЛ	ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ММ	ШТ			
М1-11-2 М1-11-7	125	- 200×10	290	1	4,6	4,6	7,0
	287	φ 14А II	320	4	0,39	1,6	
	137	- 50×10	50	4	0,2	0,8	
М1-11-3 М1-11-8	125	- 200×10	290	1	4,6	4,6	6,7
	284	φ 14А III	270	4	0,33	1,3	
	137	- 50×10	50	4	0,2	0,8	
М1-11-4 М1-11-9	125	- 200×10	290	1	4,6	4,6	6,5
	283	φ 14А II	220	4	0,27	1,1	
	137	- 50×10	50	4	0,2	0,8	
М1-11-5 М1-11-10	125	- 200×10	290	1	4,6	4,6	6,2
	282	φ 14А II	170	4	0,2	0,8	
	137	- 50×10	50	4	0,2	0,8	

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „1“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39.

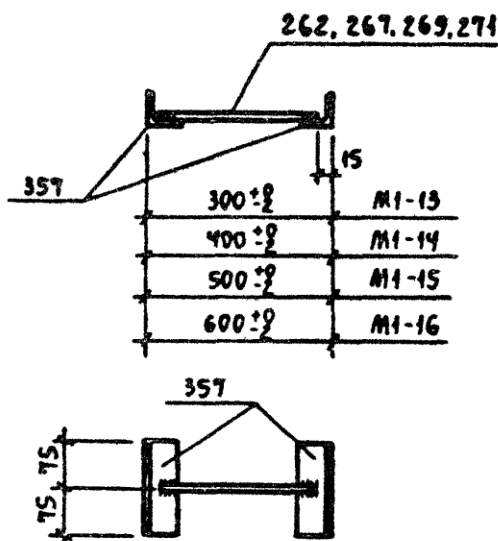
ТК	Группа	ДЕТАЛИ М1-11-2 ÷ М1-11-5, М1-11-7 ÷ М1-11-10	Серия 1.400-6/76	
	1978		1	Выпуск 1

М1-12; М1-12-1; М1-12-2

80



М1-13 ÷ М1-16



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛ	ПАЗ	СЕЧЕНИЕ	ДЛИ- НА ММ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ ОДН. ПАЗ	ВЕС, КГ ВСЕХ ПАЗ	ИЗ- ДЕЛ
М1-12, М1-12-1, М1-12-2	125	- 200x10	290	1	4,6	4,6	6,0
	262	φ 12АВ	270	6	0,24	1,4	
М1-13	357	Л 63x5	150	2	0,73	1,5	1,7
	262	φ 12АВ	270	1	0,24	0,2	
М1-14	357	Л 63x5	150	2	0,73	1,5	1,8
	267	φ 12АВ	370	1	0,33	0,3	
М1-15	357	Л 63x5	150	2	0,73	1,5	1,9
	269	φ 12АВ	470	1	0,42	0,4	
М1-16	357	Л 63x5	150	2	0,73	1,5	2,0
	271	φ 12АВ	570	1	0,5	0,5	

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ.1" СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ 39.

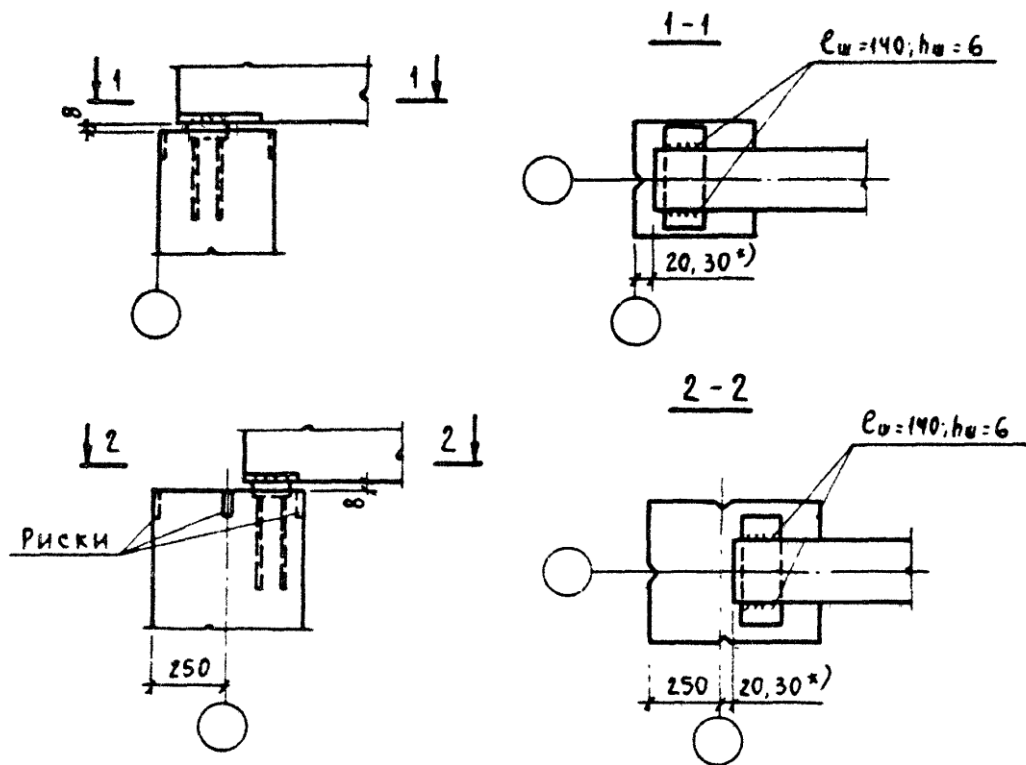
ТК	Группа	ДЕТАЛИ М1-12, М1-12-1, М1-12-2, М1-13 ÷ М1-16.	СЕРИЯ 1.400-6/76	
			ВЫПУСК 1	ЛИСТ 54

15541 81

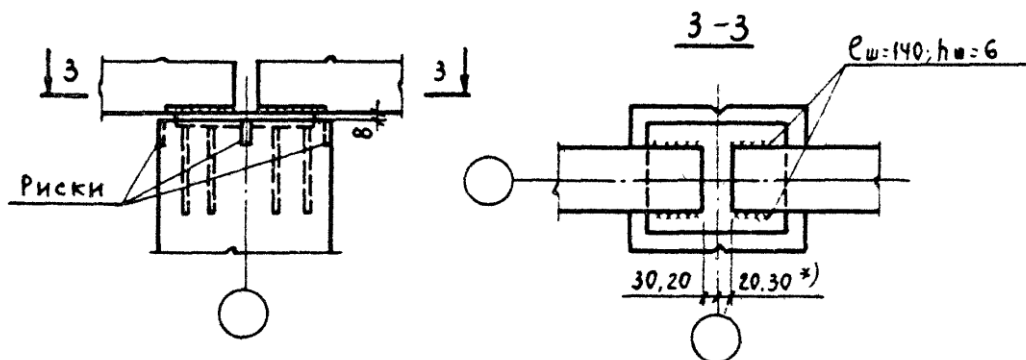
ТАБЛИЦА 12

Ряд колонн	Шаг колонн, м	Привязка к разбивочной оси, мм	Размеры верха колонны, h = 8 мм	Марка унифицированной закладной детали		Примечания	
				для опирания железобетонных стропильных конструкций	для опирания стальных ферм		
Крайний ряд	6,0	0	300 × 300	M2-1	—	1 Выбор марки закладной детали производится в зависимости от размеров колонн, увязки расположения анкеров с арматурой колонны и соответствия площади анкеров и толщин пластин с требуемыми по расчету 2 Закладные детали M2-25-1 и M2-26-1 применяются для опирания подстропильных конструкций	
			400 × 300	M2-14	M2-10		
			400 × 400	M2-2	M2-11		
			500 × 400				
			500 × 500				M2-15
			380 × 400	M2-32	M2-11, M2-18		
			380 × 500	M2-2, M2-3	M2-21		
			500 × 400	M2-2	M2-11		
			600 × 400	M2-15	M2-20		
			700 × 400	M2-23	M2-13-2		
			800 × 400	M2-24	M2-31		
			800 × 400	M2-32	M2-31		
	12,0	250	600 × 500	M2-2, M2-3,	M2-16		
			600 × 600	M2-15, M2-32			
Средний ряд	6,0	—	400 × 300	M2-4	—		
			500 × 300				
			600 × 300	M2-5	M2-12		
			600 × 400	M2-6, M2-33	M2-13,		
			600 × 500	M2-7, M2-33	M2-13-1		
			700 × 400	M2-6, M2-33,	M2-13-2		
			800 × 400	M2-15			
	12,0	—	600 × 400	M2-8	M2-13		
			600 × 500	M2-8, M2-8-1, M2-25, M2-25-1, M2-9	M2-13, M2-13-1, M2-17, M2-19		
			600 × 600	M2-8, M2-9,	M2-13, M2-19		
			700 × 600	M2-25, M2-25-1			
			700 × 400	M2-8	M2-22		
			800 × 400	M2-26, M2-26-1			
			800 × 400	M2-26	M2-22		
	800 × 400	M2-26-1	M2-22				

ТК	Группа	ТАБЛИЦА 12 для подбора в колоннах унифицированных закладных деталей для крепления стропильных и подстропильных конструкций	Серия 1.400-6/76	
			Выпуск 1	Лист 55
1978	2			



ДЛЯ СРЕДНЕГО РЯДА



*) Привязка „20” — для ферм по сериям 1.463-9, 1.463-10 и балок по сериям 1.462-1, 1.462-3, 1.462-9, 1.462-10, 1.863-1, привязка „30” — для ферм по сериям ПК-01-129/68 и 1.463-3.

ТК	Группа	Схемы опирания железобетонных стропильных конструкций на колонны	Серия 1.400-6/76	
1978	2		Выпуск 1	Лист 56

СХЕМЫ ОПИРАНИЯ СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НА ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ

83

а) В СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА ПОДСТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ И НА ОПОРЕ У ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА ИЛИ ТОРЦА ЗДАНИЯ

б) НА ОПОРЕ ПОДСТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ НАД РЯДОВОЙ КОЛОННОЙ

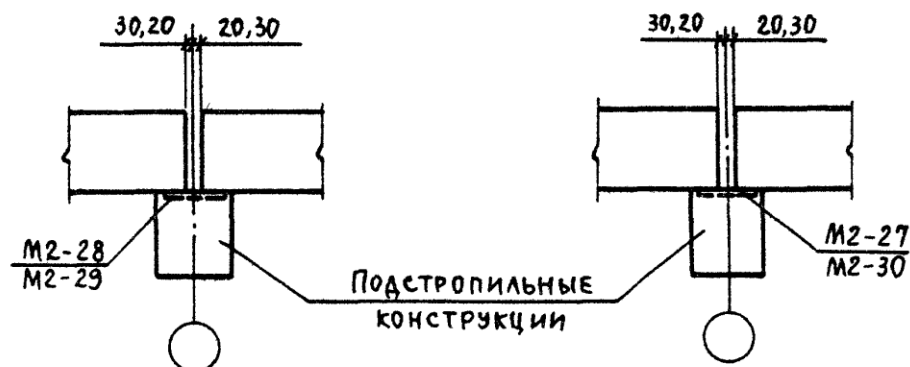
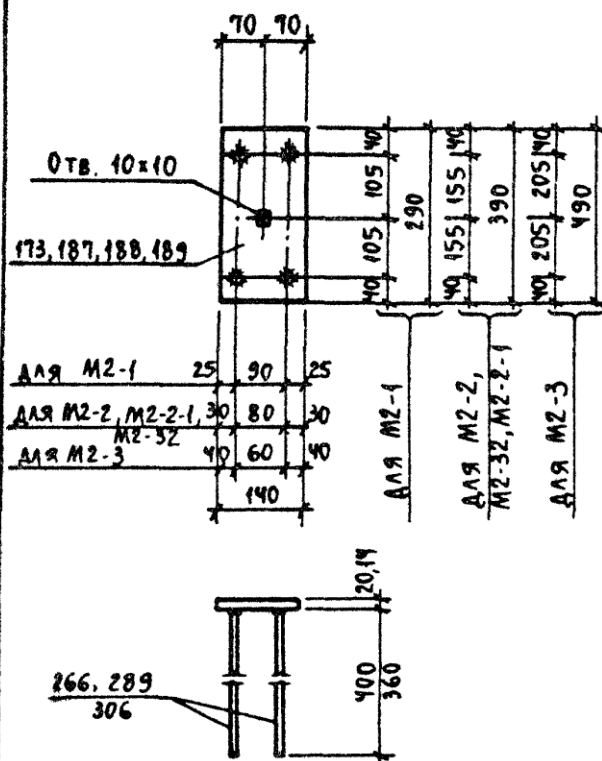


Таблица 13

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА И КЛЮЧ ДЛЯ ЗАМЕНЫ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ

Место положения закладной детали		Унифицированная закладная деталь		Закладные детали в подстропильных конструкциях по сериям											
				1.463-4 вып. 1						ПК-01-140 вып. 1		ПК-01-110/68			
										вып. I, II		вып. III			
				Марка	Вес кг	Марка	Вес кг	Марка	Вес кг	Марка	Вес кг	Марка	Вес кг	Марка	Вес кг
В СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА ПОДСТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ		M2-28	13,8	M-2	21,3			M-2	25,3	M-2	25,3				
		M2-29	27,5									M2-29	27,5		
НА ОПОРЕ ПОДСТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ	НАД РЯДОВОЙ КОЛОННОЙ	M2-27	6,6	M-4	10,1			M-1	13,1	M-1	12,5				
		M2-30	9,8									M2-30	9,2		
	НАД КОЛОННОЙ У ТОРЦА ЗДАНИЯ ИЛИ У ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА	M2-28	13,8	M-2	21,3			M-2	25,3	M-2	25,3				
		M2-29	27,5										M2-29	27,5	
ПРИМЕЧАНИЕ: ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ M2-29 И M2-30 ПРИМЕНЯЮТСЯ В ПОДСТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМАХ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНОВ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7 ÷ 8 БАЛЛОВ.															
ТК	Группа	СХЕМЫ ОПИРАНИЯ СТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ НА ПОДСТРОПИЛЬНЫЕ. ТАБЛИЦА 13 ДЛЯ ПОДБОРА И КЛЮЧ ДЛЯ ЗАМЕНЫ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЯХ										Серия 1.400-6/76			
1978	2											Выпуск 1	Лист 57		

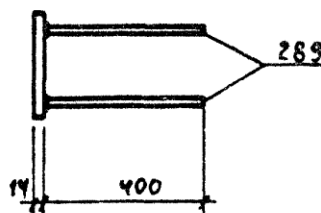
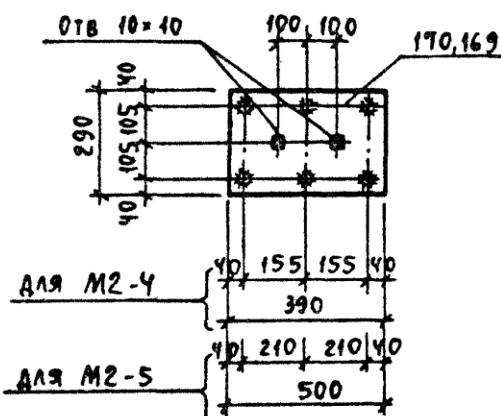
M2-1 ÷ M2-3, M2-2-1, M2-32



СПЕЦИФИКАЦИЯ
СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

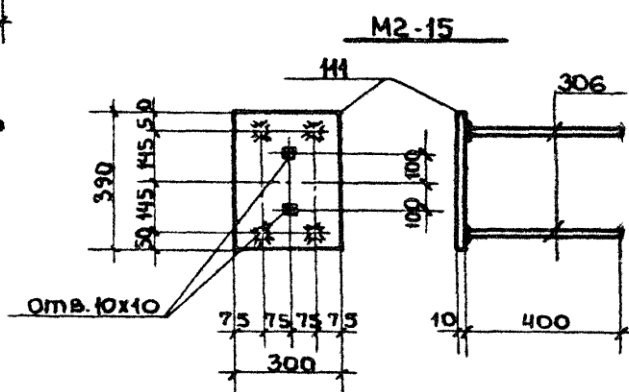
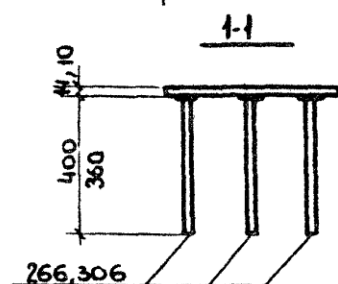
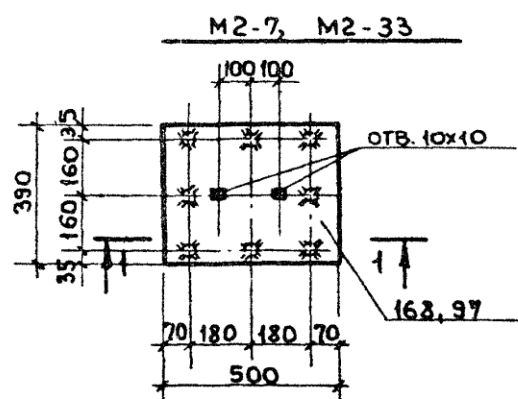
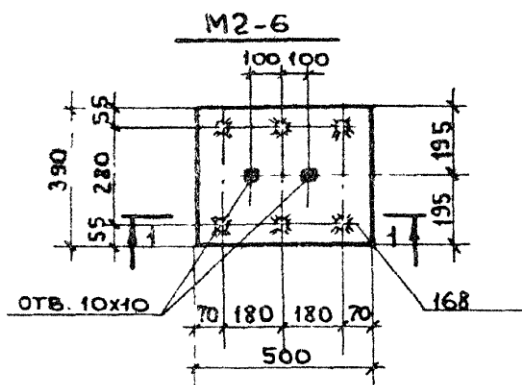
МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	И ПОЗ	СЕЧЕНИЕ	ДИММ ММ	КОЛ ШТ	ВЕС, КГ		ИЗДЕ- ЛИЯ
					ОДН ПОЗ	ВСЕГ ПОЗ	
М2-1	189	- 140×20	290	1	6,4	6,4	8,4
	289	Φ 14А II	400	4	0,5	2,0	
М2-2	188	- 140×20	390	1	8,6	8,6	10,6
	289	Φ 14А III	400	4	0,5	2,0	
М2-3	187	- 140×20	490	1	10,8	10,8	13,3
	306	Φ 16А VI	400	4	0,63	2,5	
М2-4	170	- 290×14	330	1	12,4	12,4	15,4
	289	Φ 14А III	400	6	0,5	3,0	
М2-5	169	- 290×14	500	1	15,9	15,9	18,9
	289	Φ 14А III	400	6	0,5	3,0	
М2-2-1	188	- 140×20	390	1	8,6	8,6	11,1
	306	Φ 16А III	400	4	0,63	2,5	
М2-32	173	- 140×14	390	1	6,0	6,0	7,3
	266	Φ 12А III	360	4	0,32	1,3	

M2-4, M2-5



УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ "2"
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 62

ТК	Группа	ДЕТАЛИ М2-1÷М2-5, М2-2-1, М2-32	СЕРИЯ 1400-6/76	
1978	2		Выпуск 1	Лист 58



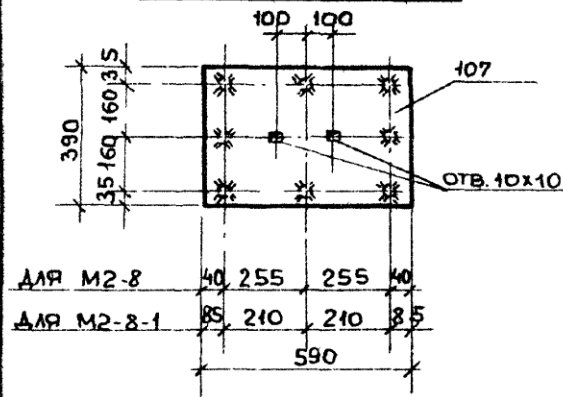
Спецификация стали на одно изделие

МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	N ПОЗ	Сечение	Длина мм	кол шт.	Вес кг		
					одн поз	всех поз	изм мм
M2-6	168	-390x14	500	1	214	214	252
	306	Ф16А II	400	6	0.63	5.8	
M2-7	168	-390x14	500	1	214	214	26.5
	306	Ф16А II	400	8	0.63	5.1	
M2-15	111	-300x10	390	1	9.2	9.2	11.7
	306	Ф16А II	400	4	0.63	2.5	
M2-33	97	-390x10	500	1	15.3	15.3	17.9
	266	Ф12А II	360	8	0.32	2.6	

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ группы „2“ смотрите на листе 62.

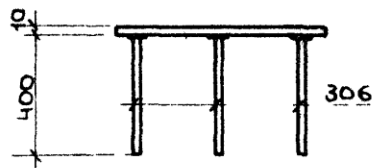
ТК	Группа	ДЕТАЛИ M2-6, M2-7, M2-15 M2-33	Серия	
			1400-6/76	Выпуск
1978	2		1	Лист 59

M2-8, M2-8-1

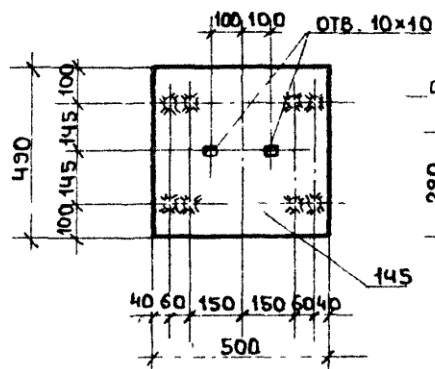


Спецификация стали на одно изделие

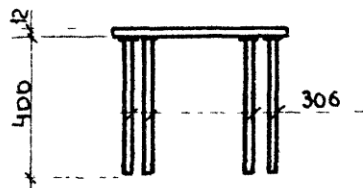
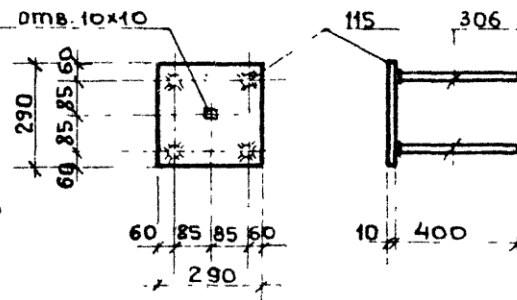
Марка изделия	N поз	Сечение	Длина мм	кол шт.	Вес, кг		
					одн. поз	всех поз	изд. лист
M2-8	107	-390x10	590	1	18.1	18.1	23.2
	306	Ф16 A II	400	8	0.63	5.1	
M2-9	145	-490x12	500	1	13.1	23.1	28.2
	306	Ф16 A II	400	8	0.63	5.1	
M2-14	115	-290x10	290	1	6.6	6.6	9.1
	306	Ф16 A II	400	4	0.63	2.5	



M2-9

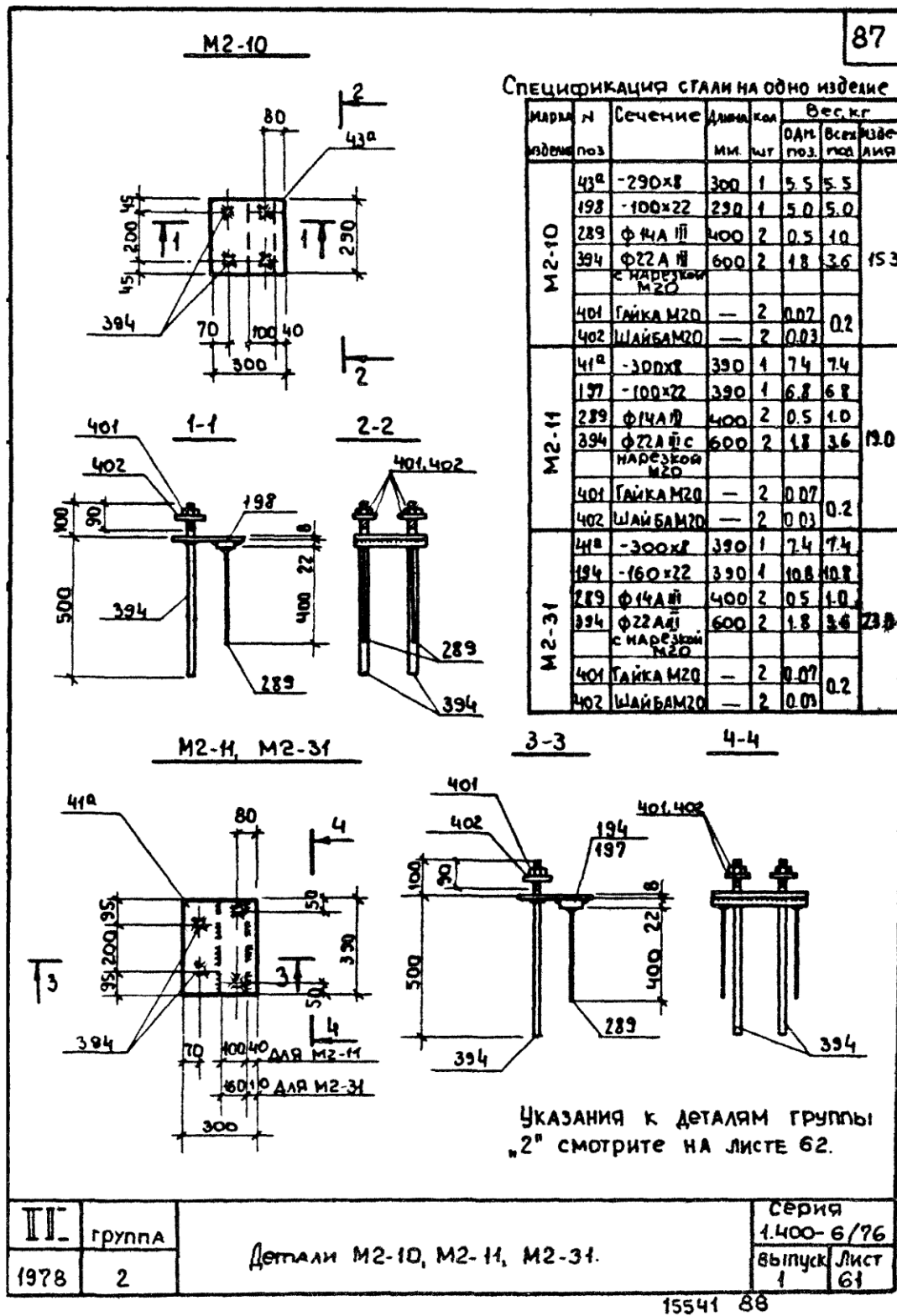


M2-14



Указания к деталям группы "2"
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 62

ТК	группа	Детали M2-8, M2-8-1, M2-9 M2-14.	Серия	
			1.400-6/76	
1978	2		Выпуск	Лист
			1	60

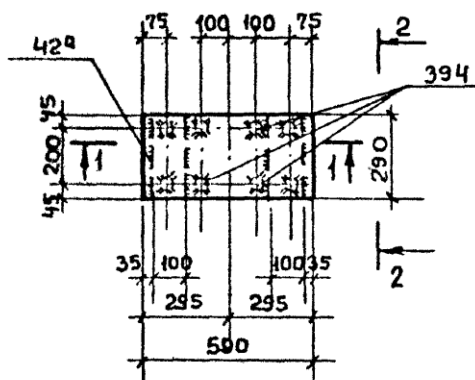


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

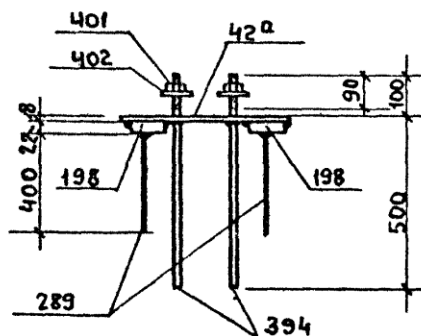
МАРКА ИЗДРА.	N ПОЗ.	Сечение	Длина мм.	кол. шт.	Вес одн. поз.	Вес всех поз.	изде- лия
М2-12	42a	-290x8	590	1	10.7	10.7	30.3
	198	-100x22	290	2	5.0	10.0	
	289	Ф 14A II	400	4	0.5	2.0	
	394	Ф 22A II с нарезкой М20	600	4	1.8	7.2	
	401	ГАЙКА М20	—	4	0.07	0.4	
	402	ШАЙБА М20	—	4	0.03	—	

УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ
ГРУППЫ "2"

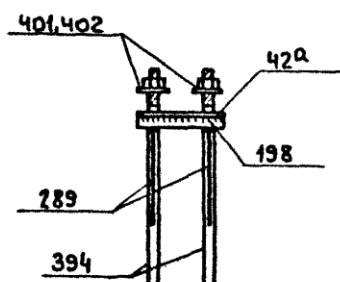
1. Приварку анкерных стержней к пластинам встав выполнять дуговой сваркой под слоем флюса на сварочных автоматах (см. ГОСТ 19292-73).
2. Стержни с нарезкой пропускаются через отверстия в пластине и привариваются с внутренней стороны закладной детали дуговой сваркой кольцевыми швами.
3. Пластина к пластине приваривается швом $h_{шв.}$ 6 мм.
4. Материал пластин из сталей группы "В", ГОСТ 380-71*.
5. Тип антикоррозийной защиты и марки стали пластин и анкеров указываются на специальном листе каждого проекта в соответствии с таблицами 1÷5 (см. стр. 23÷26).
6. Технические требования и методы испытаний изделий должны соответствовать ГОСТу 10922-75.



1-1



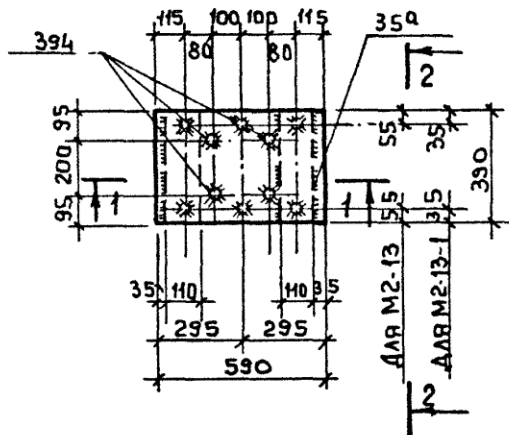
2-2



ТК	группа	ДЕТАЛЬ М2-12	Серия	
1978	2		1.400-6/76	Лист
			Выпуск	62
			1	

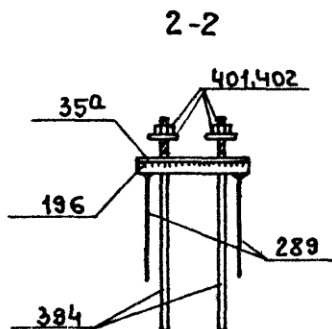
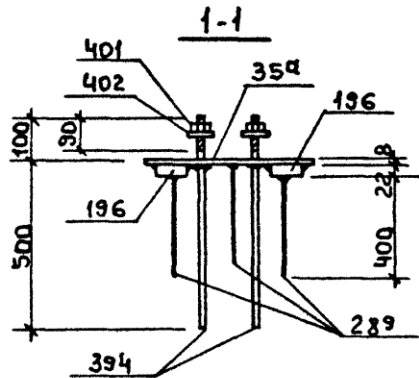
15544 89

М2-13, М2-13-1

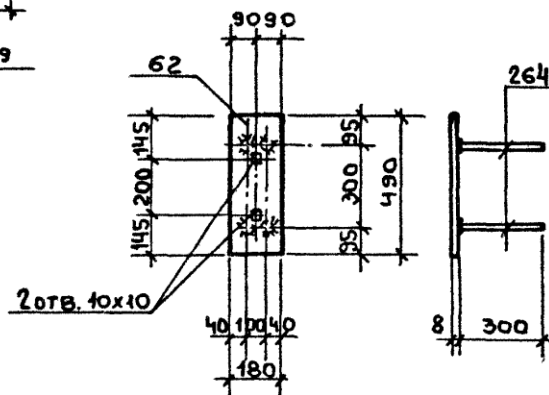


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка	N	Сечение	длина	кол.	Вес, кг		
изделия	поз		мм	шт	обн. поз	всех поз	изделия
М2-13, М2-13-1	35a	-390x8	590	1	14.5	14.5	36.9
	196	-110x22	390	2	7.4	14.8	
	289	Ф14 А II	400	6	0.5	3.0	
	394	Ф22 А III с нарезкой М20	600	4	1.8	7.2	
	401	Гайка М20	—	4	0.07	—	
М2-27	402	Шайба М20	—	4	0.03	0.4	6.6
	62	-180x8	490	1	5.5	5.5	
	264	Ф12 А III	300	4	0.27	1.1	



М2-27

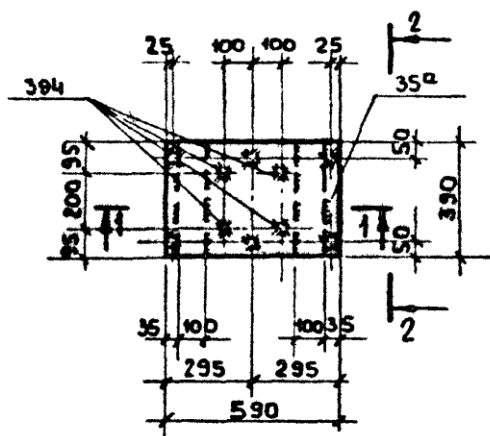


УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ "2"
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 62.

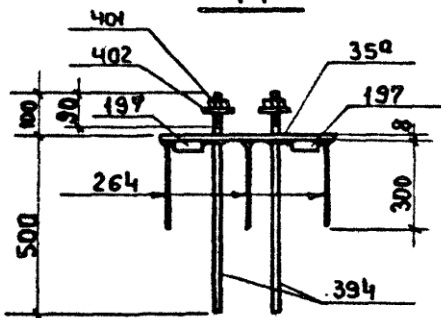
ТК	группа	ДЕТАЛИ М2-13, М2-13-1, М2-27.	СЕРИЯ	
			1.400-6/76	
1978	2		выпуск 1	Лист 63

15541 90

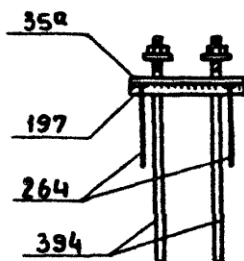
М2-13-2



1-1



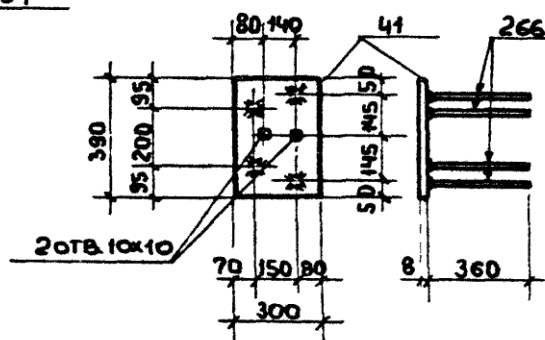
2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

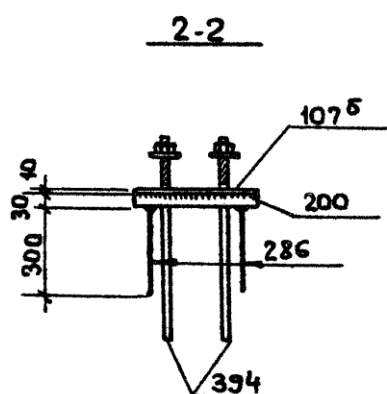
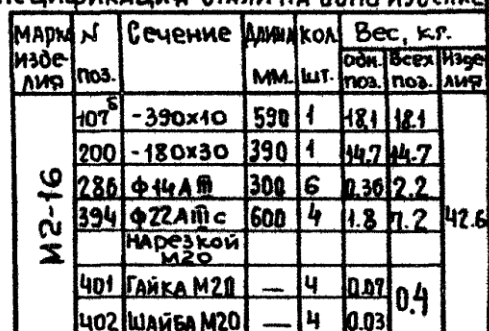
МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	№ ПОЗ	Сечение	Длина мм	кол шт	Вес кг.		
					одн. поз	всех поз	изде- лия
М2-13-2	35a	390x8	590	1	14.5	14.5	37.3
	197	100x22	390	2	6.8	13.6	
	264	Ф 12A III	300	6	0.27	1.6	
	394	Ф 22A IV с нарез- кой M20	600	4	1.8	7.2	
	401	ГАЙКА M20	—	4	0.07	0.4	
	266	ШАЙБА M20	—	4	0.03	—	
М2-23	41	300x8	390	1	7.4	7.4	8.7
	266	Ф 12A III	360	4	0.32	1.3	

М2-23



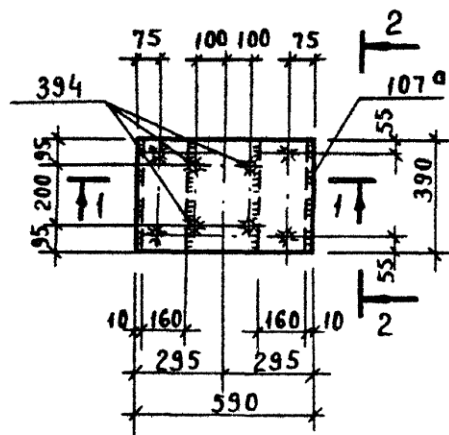
УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ „2“ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 62.

ТК	группа	Детали М2-13-2, М2-23.	Серия	
			1.400-6/76	Выпуск
1978	2		1	Лист 64



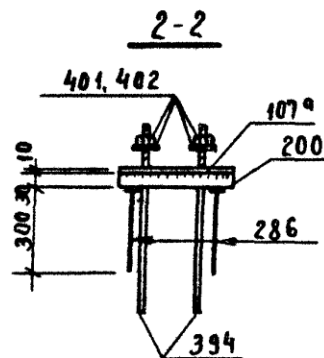
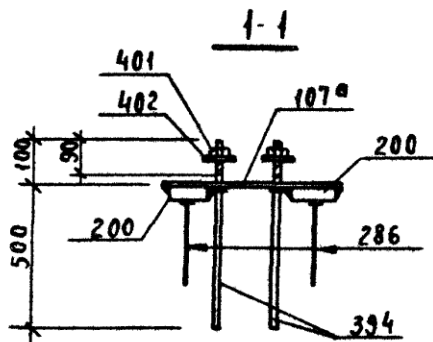
УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ ГРУППЫ "2" СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 62

ТК	группа	Деталь М2-16.	Серия 1.400-6.776	
1978	2		выпуск 1	лист 65



Спецификация стали на одно изделие

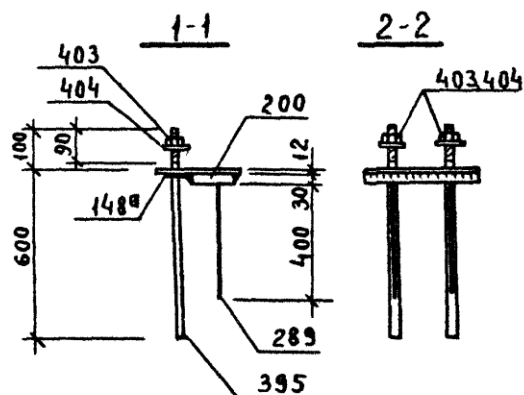
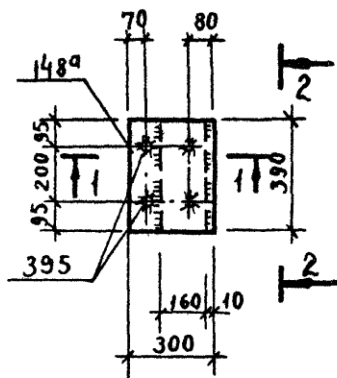
Марка изде- лия	№	Сечение	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг		
					Одн. поз.	Всех поз.	Изде- лия
М2-17	107 ^а	-390x10	590	1	18,1	18,1	56,7
	200	-160x30	390	2	14,7	29,4	
	286	φ14АIII	300	4	0,4	1,6	
	394	φ22АIII с нарезкой М20	600	4	1,8	7,2	
	401	Гайка М20	—	4	0,07	0,4	
	402	Шайба М20	—	4	0,03		



Указания к деталям группы „2“ смотрите на листе 62.

ТК	группа	Деталь М2-17	Серия	
			1.400-6/76	
1978	2		Выпуск	Лист
			1	66

M2-18

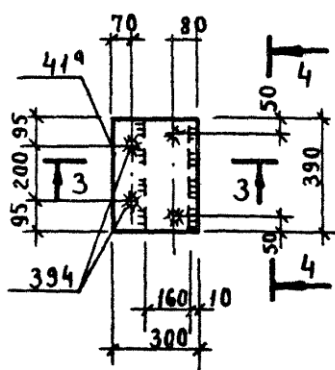


Спецификация стали на одно изделие

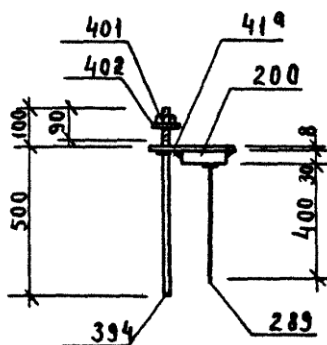
Марка изде- лия	№	Сечение	Длин- на мм	Кол. шт	Вес, кг		
					Одн. поз.	Всех поз.	Изд. лиц.
M2-18	148a	-300x12	390	1	11,0	11,0	339
	200	-160x30	390	1	14,7	14,7	
	289	φ 14 A III	400	2	0,5	2,0	
	395	φ 28 III с нарезкой M 27	700	2	3,4	6,8	
	403	Гайка M27	—	—	0,16	—	
	404	Шайба M27	—	2	0,05	0,4	
M2-21	41a	-300x8	390	1	7,4	7,4	26,8
	200	-160x30	390	1	14,7	14,7	
	289	φ 14 A III	400	2	0,5	1,0	
	394	φ 22 A III с нарезкой M 20	600	2	1,8	3,6	
	401	Гайка M20	—	2	0,07	—	
	402	Шайба M20	—	2	0,03	0,2	

Указания к деталям группы „2“
смотрите на листе 62.

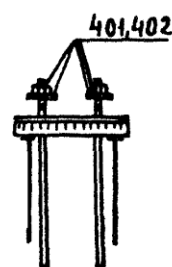
M2-21



3-3



4-4



ТК	группа
1978	2

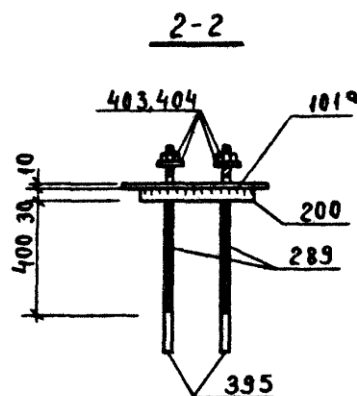
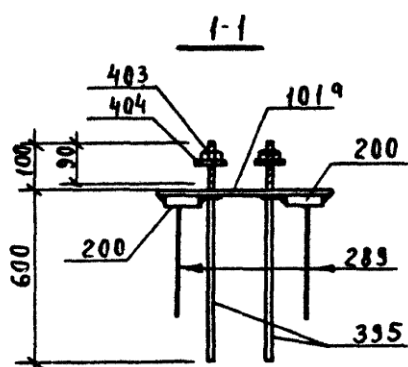
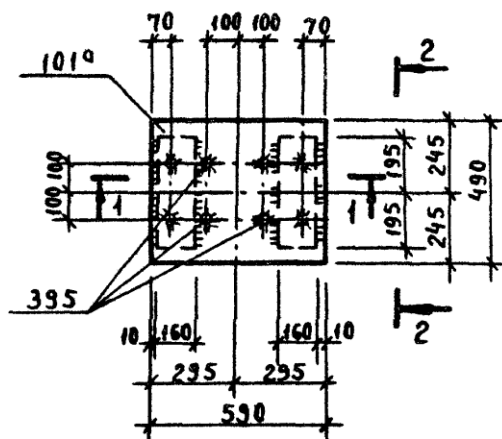
Детали M2-18, M2-21

Серия	
1400-6/76	
Выпуск	Лист
1	67

15541 94

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	N ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ВЕС КГ		
					ОДН ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ИЗДЕ- ЛИЯ
М2-19	101 ^а	-490×10	590	1	22.7	22.7	68.5
	200	-160×30	390	2	14.7	29.4	
	289	φ14AIII	400	4	0.5	2.0	
	295	φ28AIII с ПОРЕЗКОЙ М27	700	4	3.4	13.6	
	403	Гайка М27	—	4	0.16	—	
	404	Шайба М27	—	4	0.05	0.8	

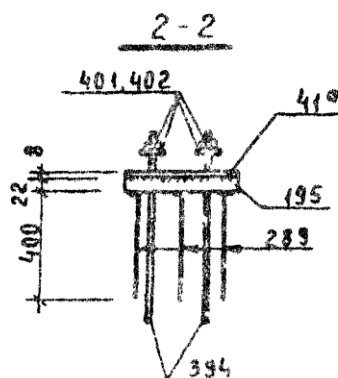
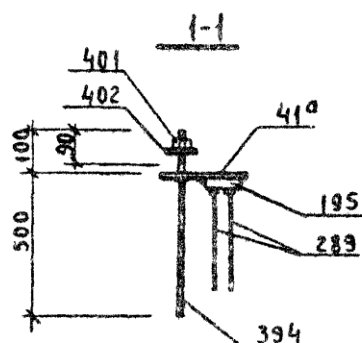
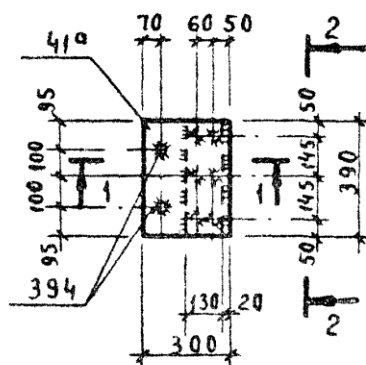


Указания к деталям группы „2“ смотрите на листе 62.

ТК	группа	Деталь М2-19.	Серия	
			1400-6/76	
1978	2		Выпуск	Лист
			1	68

Спецификация сталей на одно изделие

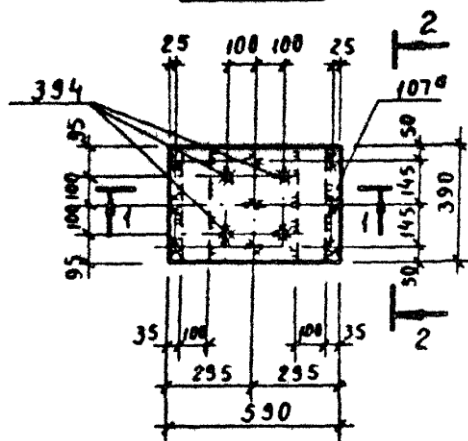
Марка изде- лия	N поз.	Сечение	Длина мм	Кол шт	Вес, кг		Иде- лия
					Дан поз.	Всего поз.	
М2-20	41 ^а	300×8	390	1	7,4	7,4	23,0
	195	130×22	390	1	8,8	8,8	
	289	φ 14 А III	400	6	0,5	3,0	
	394	φ 22 А IV с нарезкой М20	600	2	1,8	3,6	
	401	Гайка М20	—	2	0,07		
	402	Шайба М20	—	2	0,03	0,2	



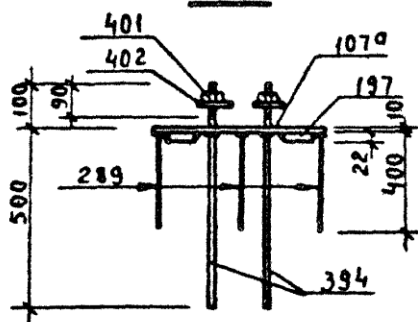
Указания к деталям группы „2“ смотрите на листе 62.

ТК	группа	Деталь М2 20	Серия	
			1400-6/76	
1978	2		Выпуск	Лист
			1	69

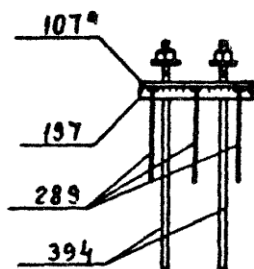
M2-22



1-1



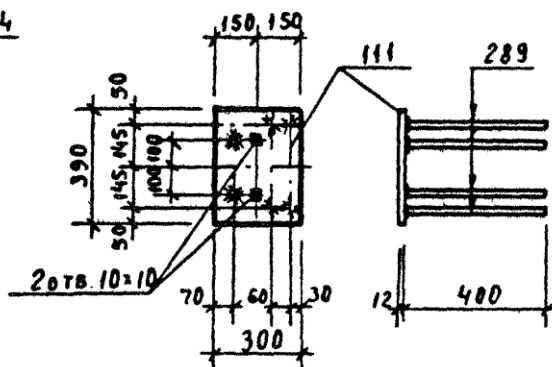
2-2



Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	N поз	Сечение	Длина мм	Кол шт	Вес, кг		
					одн поз	всег поз	изде лия
M2-22	107	-390x10	590	1	18,1	18,1	43,8
	197	-100x22	390	2	6,8	13,6	
	289	φ14AII	400	9	0,5	4,5	
	394	φ22AIII с нарезкой M20	600	4	1,8	7,2	
	401	Гайка M20	—	4	0,07	0,4	
	402	Шайба M20	—	4	0,03	0,4	
M2-24	111	300x10	390	1	9,2	9,2	12,2
	289	φ14AII	400	6	0,5	3,0	

M2-24



Указания к деталям группы „2“ смотрите на листе 62

ТК

группа

1978

2

Детали M2-22, M2-24.

Серия

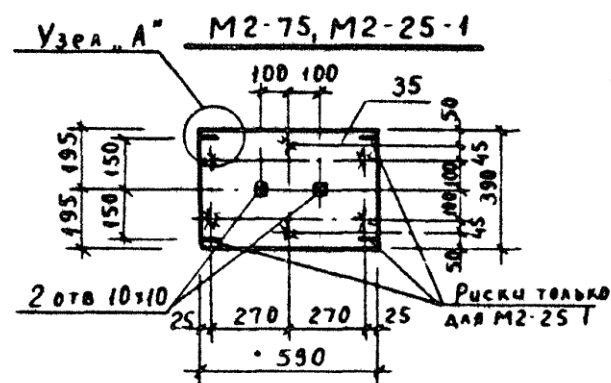
1400-6/76

Выпуск

1

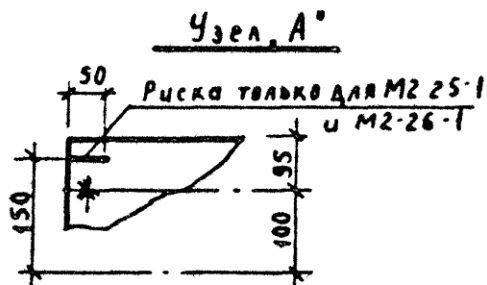
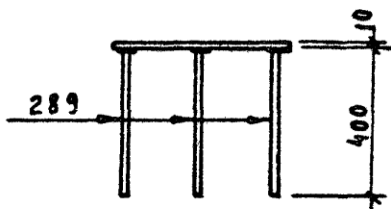
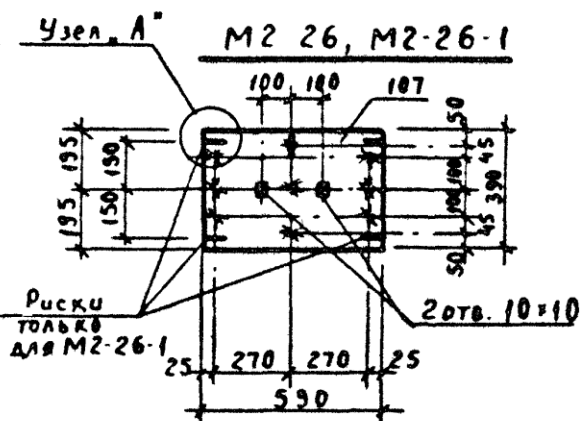
Лист

70



Спецификация стали на vano изварив

Марка изд. изд.	N поз.	Сечение	Дим. мм	Кол. шт.	Вес, кг		
					Дан. поз.	Всего поз.	изд. диз.
M2-25	35	390x8	590	1	14,5	14,5	16,4
	266	φ 12 A III	360	6	0,32	1,9	
M2-26	107	390x10	590	1	18,1	18,1	22,6
	289	φ 14 A III	400	9	0,5	4,5	

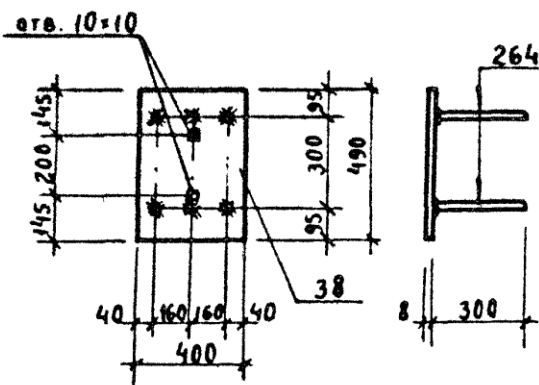


1. Указания к деталям группы 2 смотрите на листе 62.
2. Детали М2-25-1, М2-26-1/сриском применяются для крепления к ним подстропильных ферм.

ТК	группа	Детали М2-25, М2-25-1, М2-26, М2-26-1	Серия	
			1.400-6/76	
1978	2		Выпуск	Лист
			1	71

M2-28

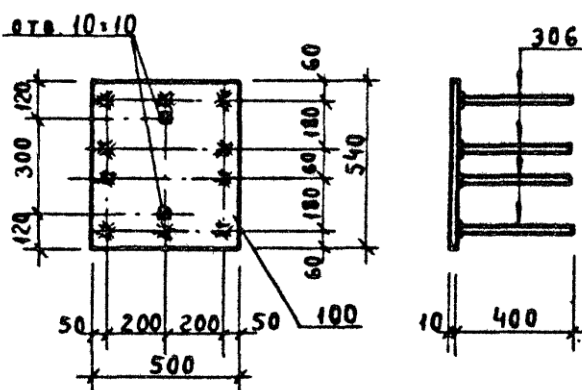
98



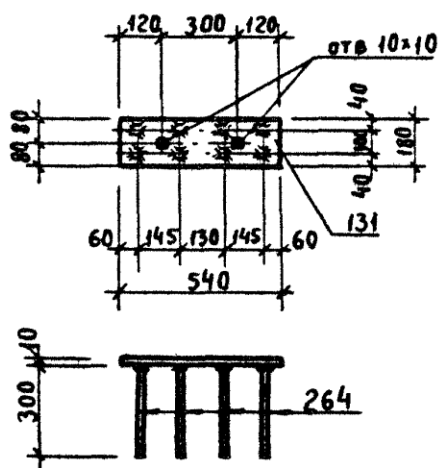
Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	№	Сечение	Длина мм	Кол- во шт	Вес, кг		
					одн. шт	всех шт	изде- лия
M2-28	38	-400x8	490	1	12,2	12,2	13,8
	264	φ 12 A III	300	6	0,27	1,6	
M2-29	100	-500x10	540	1	21,2	21,2	27,5
	306	φ 16 A II	400	10	0,63	6,3	
M2-30	131	-180x10	540	1	7,6	7,6	9,8
	264	φ 12 A III	300	8	0,27	2,2	

M2-29



M2-30



Указания к деталям
группы "2" смотрите на
листе 62.

ТК

группа

Детали M2-28, M2-29, M2-30.

Серия

1.400-6/76

Выпуск

Лист

1978

2

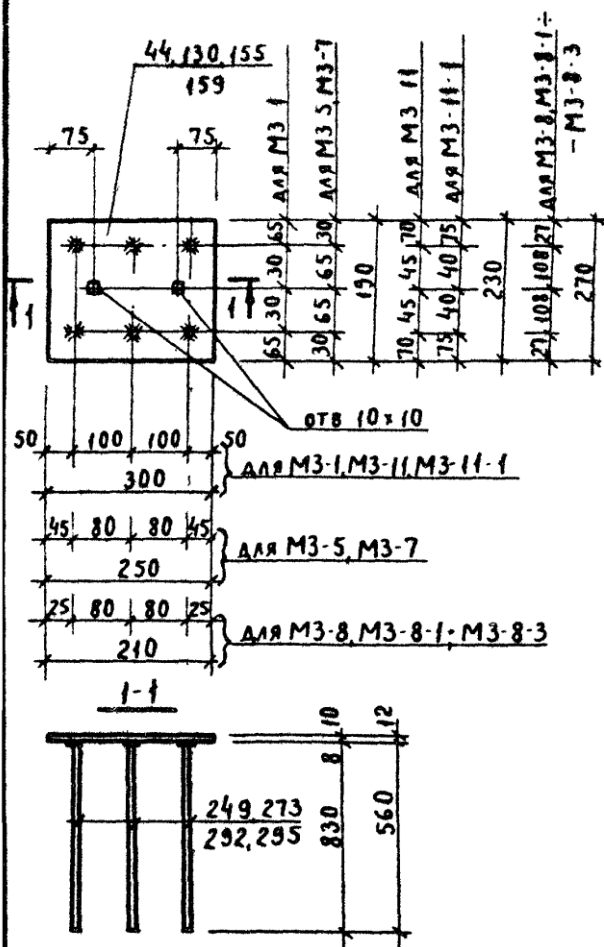
1

72

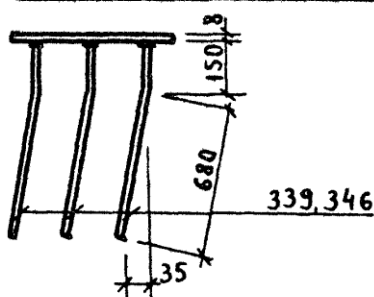
Таблица 14

Ширина пояса	Стропильные конструкции									Подстропильные конструкции			
	Фермы					Балки				Фермы			
	ПК-01-129 /68	1.463-3	1.463-9	1.463-10	1.863-1	1.462-10	1.462-1	1.462-3	1.462-9	ПК-01-129 /68	ПК-01-129 /68	1.463-4	
200	M3-1			M3-20	M3-9		M3-5*	M3-6*	M3-7*				
220				M3-10	M3-23	M3-23-1			M3-17	M3-17-1			
240		M3-11	M3-11-1					M3-12					
250	M3-2												
280		M3-14	M3-14-1				M3-8	M3-8-1	M3-8-2	M3-8-3	M3-8-22	M3-22-1	
300	M3-3												
320			M3-19										
350	M3-4												
500												M3-15	
550										M3-16			
* - применяются в зависимости от типа армирования													
ТК	группа	Таблица 14 для подбора опорных закладных деталей в стропильных и подстропильных конструкциях.									Серия 1.400-6/76		
1978	3										Выпуск 1	Лист 73	

Северо-Западный завод металлоконструкций – <http://www.szzmk.ru>



1-1 (только для МЗ-8-2 и МЗ-8-3)



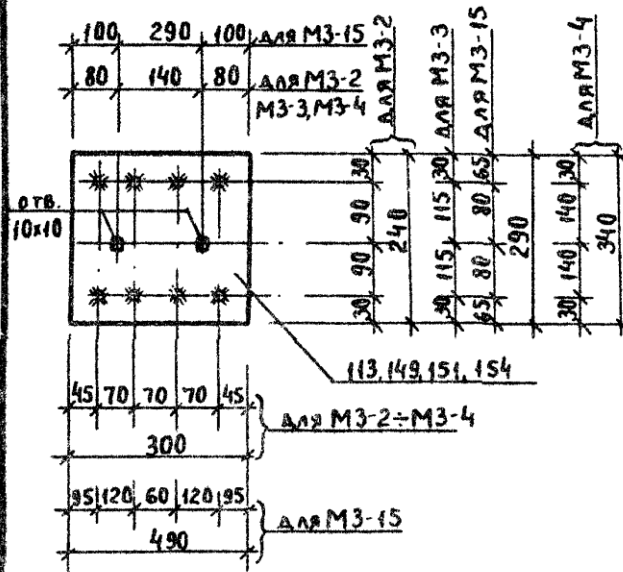
1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840.

| Марка
изделия | N
поз. | Сечение | Длина
мм | Коэф.
шт | Вес, кг | | Масса
шт |
|------------------|-----------|------------|-------------|-------------|--------------|---------------|-------------|
| | | | | | Один
поз. | Всего
поз. | |
| МЗ-1 | 159 | -190×12 | 300 | 1 | 5,4 | 5,4 | 9,5 |
| | 292 | φ 14 A III | 560 | 6 | 0,68 | 4,1 | |
| МЗ-5 | 130 | -190×10 | 250 | 1 | 3,7 | 3,7 | 9,7 |
| | 295 | φ 14 A II | 830 | 6 | 1,0 | 6,0 | |
| МЗ-7 | 130 | -190×10 | 250 | 1 | 3,7 | 3,7 | 8,1 |
| | 273 | φ 12 A III | 830 | 6 | 0,74 | 4,4 | |
| МЗ-8 | 44 | -210×8 | 270 | 1 | 3,6 | 3,6 | 6,7 |
| | 249 | φ 10 A II | 830 | 6 | 0,51 | 3,1 | |
| МЗ-8-1 | 44 | -210×8 | 270 | 1 | 3,6 | 3,6 | 8,0 |
| | 273 | φ 12 A III | 830 | 6 | 0,74 | 4,4 | |
| МЗ-8-2 | 44 | -210×8 | 270 | 1 | 3,6 | 3,6 | 6,7 |
| | 339 | φ 10 A II | 830 | 6 | 0,51 | 3,1 | |
| МЗ-8-3 | 44 | -210×8 | 270 | 1 | 3,6 | 3,6 | 8,0 |
| | 346 | φ 12 A II | 830 | 6 | 0,74 | 4,4 | |
| МЗ-11
МЗ-1-1 | 155 | -230×12 | 300 | 1 | 6,5 | 6,5 | 10,6 |
| | 292 | φ 14 A II | 560 | 6 | 0,68 | 4,1 | |

Указания к деталям
группы „3“

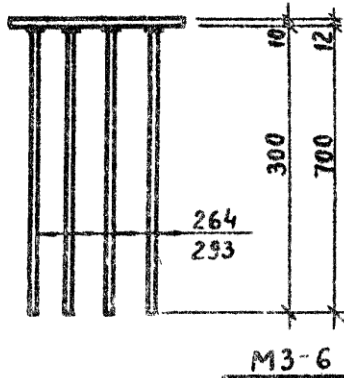
1. Анкеры привариваются к пластинам ВТАВ дуговой сваркой под слоем флюса на сварочных автоматах (см. ГОСТ 19292-73).
2. Материал пластин из сталей группы В, ГОСТ 380-74.
3. Тип антикоррозионной защиты и марки стали пластин и анкеров указываются на специальном листе каждого конкретного проекта в соответствии с таблицами (÷5) (см. стр. 23 ÷ 26).
4. Технические требования и методы испытаний изделий должны соответствовать ГОСТу 10922-75.

| | | | | |
|------|--------|--|---------------------|------------|
| ТК | группа | Детали МЗ-1, МЗ-5, МЗ-7, МЗ-8,
МЗ-8-1-МЗ-8 3, МЗ-11, МЗ-11-1. | Серия
1 400-6/76 | |
| 1978 | 3 | | Выпуск
1 | Лист
75 |

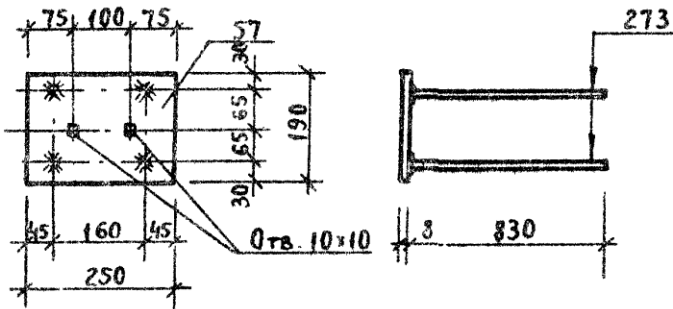


Спецификация стола на одно изделие

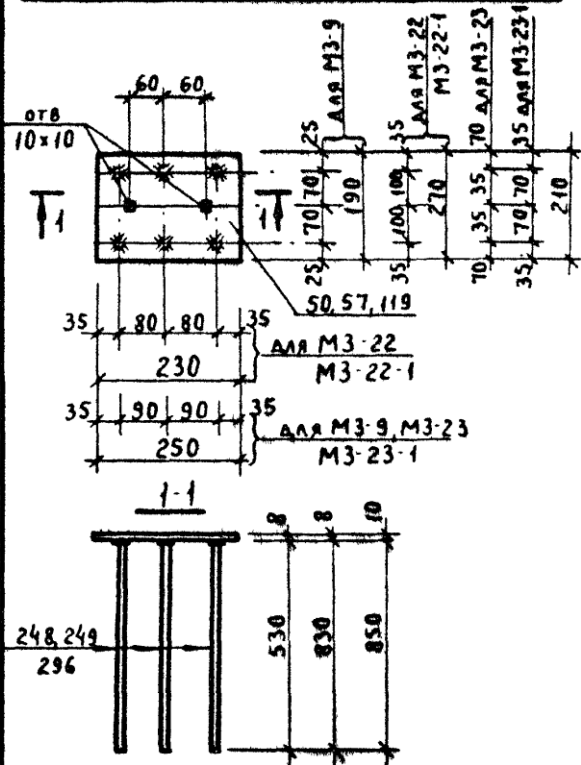
| Марка изделия | № поз. | Сечение | Длина мм | Кол. шт | Вес, кг | | |
|---------------|--------|------------|----------|---------|-----------|-----------|---------|
| | | | | | Одн. поз. | Всех поз. | Изделия |
| M3-2 | 154 | -240 × 12 | 300 | 1 | 6,8 | 6,8 | 136 |
| | 293 | φ 14 A III | 700 | 8 | 0,85 | 6,8 | |
| M3-3 | 151 | -290 × 12 | 300 | 1 | 8,2 | 8,2 | 150 |
| | 293 | φ 14 A III | 700 | 8 | 0,85 | 6,8 | |
| M3-4 | 149 | -300 × 12 | 340 | 1 | 9,6 | 9,6 | 164 |
| | 293 | φ 14 A III | 700 | 8 | 0,85 | 6,8 | |
| M3-6 | 57 | -190 × 8 | 250 | 1 | 3,0 | 3,0 | 6,0 |
| | 273 | φ 12 A III | 830 | 4 | 0,74 | 3,0 | |
| M3-15 | 113 | -290 × 10 | 490 | 1 | 11,2 | 11,2 | 134 |
| | 264 | φ 12 A III | 300 | 8 | 0,27 | 2,2 | |



Указания к деталям группы "3"
смотрите на листе 75

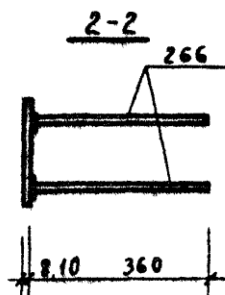
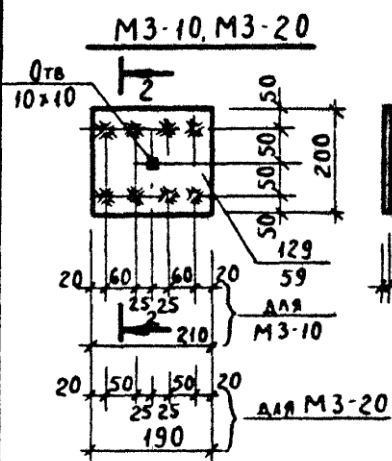


| | | | | |
|------|--------|-------------------------------------|-----------|---------|
| ТК | группа | Детали M3-2 ÷ M3-4, M3-6,
M3-15. | Серия | |
| | | | 1400-6/76 | Выпуск |
| 1978 | 3 | | 1 | Лист 76 |

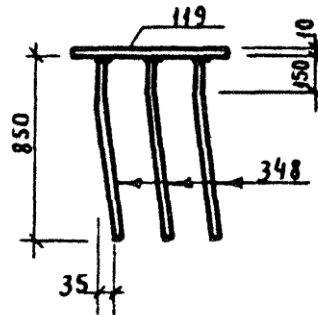


Спецификация стола по одному изобразу

| Марка
изделия | N
поз. | Сечение | Длина
мм | Кол
шт | Вес, кг | | |
|------------------|-----------|------------|-------------|-----------|-------------|---------------|-----------------|
| | | | | | Ван
поз. | Всего
поз. | Упако-
ванки |
| M3-9 | 57 | -190x8 | 250 | 1 | 3,0 | 3,0 | |
| | 248 | φ 10 A III | 530 | 6 | 0,33 | 2,0 | 5,0 |
| M3-10 | 129 | -200x10 | 210 | 1 | 3,3 | 3,3 | |
| | 266 | φ 12 A III | 360 | 8 | 0,32 | 2,6 | 5,9 |
| M3-20 | 59 | -190x8 | 200 | 1 | 2,4 | 2,4 | |
| | 266 | φ 12 A III | 360 | 8 | 0,32 | 2,6 | 5,0 |
| M3-22 | 119 | -230x10 | 270 | 1 | 4,9 | 4,9 | |
| | 296 | φ 14 A III | 850 | 6 | 1,03 | 6,2 | 11,1 |
| M3-22-1 | 119 | -230x10 | 270 | 1 | 4,9 | 4,9 | |
| | 348 | φ 14 A III | 850 | 6 | 1,03 | 6,2 | 11,1 |
| M3-23 | 50 | -210x8 | 250 | 1 | 3,3 | 3,3 | |
| | 249 | φ 10 A III | 830 | 6 | 0,51 | 3,1 | 6,4 |



1-1 (только для M3-22-1)



Указания к деталям группы. 3"
смотрите на листе 75.

ТК
1978

группа
3

Детали M3-9, M3-10, M3-20, M3-22,
M3-22-1, M3-23, M3-23-1

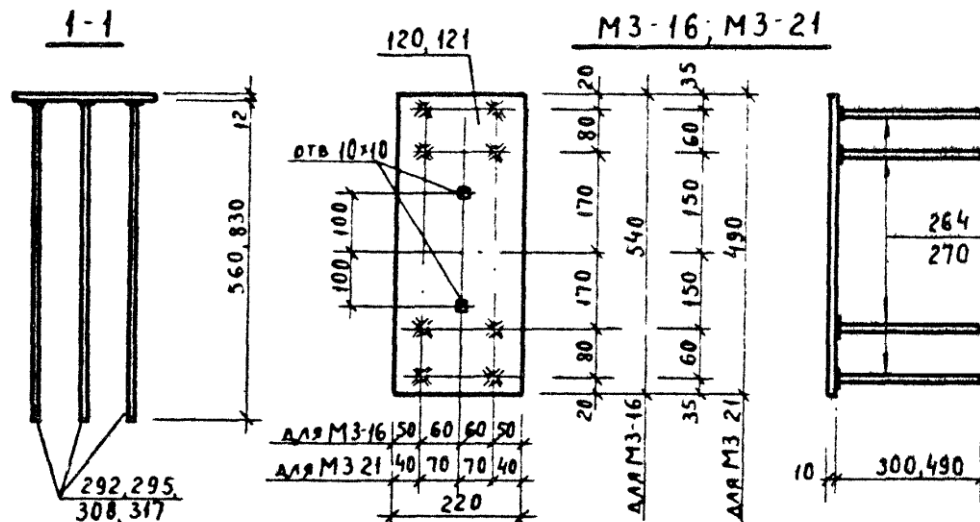
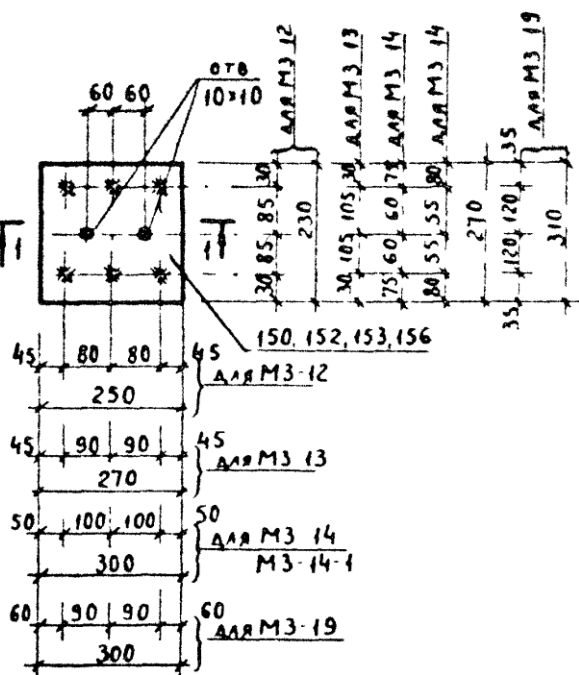
Серия
1.400-6/76
Выпуск
1
Лист
77

МЗ-12-МЗ-14 МЗ-14-1, МЗ-19

104

Спецификация стали на одно изделие

| Материал | № | Сечение | Длина | Кол | Вес, кг | | |
|-------------|------|------------|-------|-----|-----------|-----------|-------------|
| из таб. АЛР | по 3 | | мм | шт | одн. по 3 | всех по 3 | из таб. АЛР |
| МЗ-12 | 156 | -230×12 | 250 | 1 | 5,4 | 5,4 | |
| | 308 | φ 16 A III | 830 | 6 | 1,31 | 7,9 | 13,3 |
| МЗ-13 | 153 | -270×12 | 270 | 1 | 6,9 | 6,9 | |
| | 317 | φ 18 A III | 830 | 6 | 1,66 | 10,0 | 16,9 |
| МЗ-14 | 152 | 270×12 | 300 | 1 | 7,6 | 7,6 | |
| | 292 | φ 14 A III | 560 | 6 | 0,68 | 4,1 | 11,7 |
| МЗ-16 | 120 | -220×10 | 540 | 1 | 9,3 | 9,3 | |
| | 264 | φ 12 A III | 300 | 8 | 0,27 | 2,2 | 11,5 |
| МЗ-19 | 150 | -300×12 | 310 | 1 | 8,8 | 8,8 | |
| | 295 | φ 14 A III | 830 | 6 | 1,0 | 6,0 | 14,8 |
| МЗ-21 | 121 | -220×10 | 490 | 1 | 8,5 | 8,5 | |
| | 270 | φ 12 A III | 490 | 8 | 0,41 | 3,6 | 12,1 |

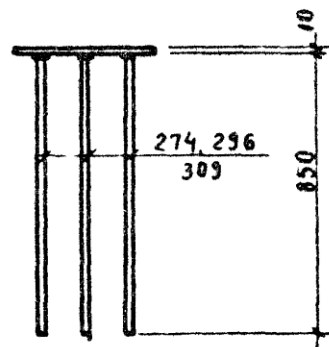
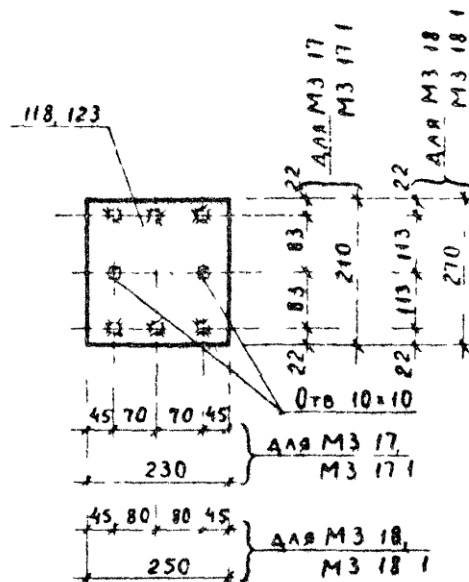


Указания к листам группы, 3° смотрите на листе 75.

| | | | | |
|------|--------|--|-----------------|---------|
| ТК | группа | Детали МЗ-12 ÷ МЗ-14, МЗ-14-1, МЗ-16, МЗ-19, МЗ-21 | Серия 1400-6/76 | |
| 1978 | 3 | | Выпуск 1 | Лист 78 |

Спецификация стел на едно изделие

| Материал | № | Сечение | Длина | Кол. | Вес кг | | |
|----------|------|------------|-------|------|--------|------|-------|
| | | | | | Одн. | Всех | Итого |
| изделия | поз. | | мм | шт. | поз. | поз. | поз. |
| МЗ 17 | 123 | -210×10 | 230 | 1 | 3,8 | 3,8 | |
| | 274 | φ 12 A III | 850 | 6 | 0,75 | 4,5 | 8,3 |
| МЗ 17 I | 123 | -210×10 | 230 | 1 | 3,8 | 3,8 | |
| | 296 | φ 14 A III | 850 | 6 | 1,03 | 6,2 | 10,0 |
| МЗ 18 | 118 | -250×10 | 270 | 1 | 5,3 | 5,3 | |
| | 296 | φ 14 A III | 850 | 6 | 1,03 | 6,2 | 11,5 |
| МЗ 18 I | 118 | -250×10 | 270 | 1 | 5,3 | 5,3 | |
| | 309 | φ 16 A III | 850 | 6 | 1,34 | 8,0 | 13,3 |



Указания к деталям группы „3“ смотрите на листе 75.

| | | | | |
|------|--------|---|-----------|---------|
| ТК | группа | Детали МЗ 17, МЗ-18, МЗ-17-1,
МЗ-18 I. | Серия | |
| | | | 1400-6176 | Выпуск |
| 1978 | 3 | | 1 | Лист 79 |

Таблица 16

106

| Марка
унифицирован-
ной закладной
детали | Крепление плит покрытия | | | | | | Крепление
прогнозов
покрытия | | Крепление
плит типа
"П" и "КЖС"
размером 3х18 | |
|---|-------------------------|----|----------------------------|----|---------------------------------|----|------------------------------------|-------|--|--|
| | Одного ребра
плиты | | 2х ребер смеж-
ных плит | | Ребра плиты у
продольной оси | | Желе-
зобет. | сталь | | |
| | Шаг, м | | Шаг, м | | Шаг, м | | | | | |
| | 6 | 12 | 6 | 12 | 6 | 12 | | | | |
| М4-1 | • | • | | | • | | | | | |
| М4-1-1 | • | | | | • | | | | | |
| М4-1-2 | • | | | | • | | | | | |
| М4-1-3 | • | | | | • | | | | | |
| М4-1-4 | • | | | | • | | | | | |
| М4-1-5 | • | | | | • | | | | | |
| М4-2 | • | • | | | | | | | | |
| М4-3 | | | • | • | • | • | | | | |
| М4-3-1 | • | | • | | • | | | | | |
| М4-3-2 | | | • | | | | | | | |
| М4-3-3 | | | • | | | | | | | |
| М4-3-4 | | | • | | | | | | | |
| М4-3-5 | | | • | | | | | | | |
| М4-4 | | | • | • | • | • | | | | |
| М4-4-1 | • | • | • | • | • | • | | | | |
| М4-5 | • | • | | | | | | | | |
| М4-5-1 | | | | | • | • | | | | |
| М4-6 | | | • | • | • | • | | | | |
| М4-6-1 | | | | • | | | | | | |
| М4-12 | | | | | | | | | | |
| М4-13 | • | | | | | | | | | |
| М4-14 | • | | • | | • | | | | | |
| М4-15 | | • | | • | | • | | | | |
| М4-16 | | | • | | | | | | | |
| М4-17 | | • | | • | | | | | | |
| М4-18 | | • | | • | | • | | | | |
| М4-19 | | | • | | | | | | | |
| М4-20 | | | • | | | | | | | |
| М4-20-1 | | | • | | | | | | | |
| М4-20-2 | | | • | | | | | | | |
| М4-21 | | | | • | | | | | | |
| М4-21-1 | | | | • | | | | | | |
| М4-25 | | | | | | | • | | | |
| М4-25-1 | | | | | | | • | | | |
| М4-26 | | | | | | | | • | | |
| М4-26-1 | | | | | | | | • | | |
| М4-32 | | | | | | | | | • | |
| М4-33 | | | | | | | | | • | |
| М4-34 | | | | | | | | | • | |
| М4-35 | | | | | | | | | • | |
| М4-37 | | | | | • | • | | | | |

ТК группа

1978 4

Таблица 16 для подбора унифицированных
закладных деталей в стропильных и
подстропильных конструкциях.

Серия
1.400-6/76

Выпуск 1 Лист 80

Таблица 16 (окончание)

107

| Марка унифицированной закладной детали | Крепление стоек фанера | | | | | | Крепление стеновых панелей | | Крепление связей | | Крепление подвесного транспорта | |
|--|------------------------|----|------------|----|---------|----|----------------------------|----------|------------------|--------------|---------------------------------|-----------------|
| | Крайней | | промежутой | | средней | | к фермам | к балкам | горизонтальных | вертикальных | к верхнему поясу | к нижнему поясу |
| | шаг, м | | шаг, м | | шаг, м | | | | | | | |
| | 6 | 12 | 6 | 12 | 6 | 12 | | | | | | |
| M4-7 | • | | | | | | | | | | | |
| M4-7-1 | | | | | • | | | | | | | |
| M4-7-2 | | | | | • | | | | | | | |
| M4-7-3 | • | | | | | | | | | | | |
| M4-8 | • | • | • | • | | • | | | | | | |
| M4-8-1 | | | | | • | | | | | | | |
| M4-8-2 | | | | | • | | | | | | | |
| M4-8-3 | • | | | | | | | | | | | |
| M4-9 | • | • | • | • | | • | | | | | | |
| M4-9-1 | | | | | • | | | | | | | |
| M4-10 | | | | | | | • | • | | | | |
| M4-10-1 | | | | | | | • | • | | | | |
| M4-10-2 | | | | | | | | • | | | | |
| M4-10-3 | | | | | | | • | • | | | | |
| M4-10-4 | | | | | | | | • | | | | |
| M4-10-5 | | | | | | | | • | | | | |
| M4-10-6 | | | | | | | | • | | | | |
| M4-11 | | | | | | | | | • | | | |
| M4-11-1 | | | | | | | | | • | | | |
| M4-22 | | | | | | | | | | • | | |
| M4-22-1 | | | | | | | | | | • | | |
| M4-22-2 | | | | | | | | | | • | • | |
| M4-22-3 | | | | | | | | | | | • | |
| M4-23 | | | | | | | | | | | | • |
| M4-23-1 | | | | | | | | | | | • | |
| M4-24 | | | | | | | | | | • | | |
| M4-27 | | | | | | | | | | | • | |
| M4-28 | | | | | | | | | | | • | |
| M4-29 | | | | | | | | | • | | | |
| M4-29-1 | | | | | | | | | | • | | |
| M4-30 | | | | | | | | | | • | | |
| M4-31 | | | | | | | | | | • | | |
| M4-36 | | | | | | | | | | | • | |
| M4-38 | | | | | | | | | | | | • |

ТК

Группа

Таблица 16 для подбора унифицированных закладных деталей в стропильных и подстропильных конструкциях (окончание).

Серия

1.400-6/76

Выпуск

1

Лист

81

1978.

4

15541 108

Таблица 17

108

108

Таблица 17

Закладные детали в типовых конструкциях

Унифици-
рованная
заказная
деталь

Стропильных по сериям

Подстропильных
по сериям

1.863-1 ПК-01/129 1.463-9 1.463-3 1.462-1 1.462-10 ТАМ 2.460-2 ТАМ 2.430-4 1.462-3 ЛК-01/110 1.462-3 ЛК-01/140

| Марка | Вес
кг | Марка | Вес
кг | Марка | Вес
кг | Марка | Вес
кг | Марка | Вес
кг | Марка | Вес
кг | Марка | Вес
кг | Марка | Вес
кг | Марка | Вес
кг | Марка | Вес
кг | Марка | Вес
кг | Марка | Вес
кг | Марка | Вес
кг | Марка | Вес
кг |
|---------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|-------|-----------|
| M4-1 | 1,4 | M2 | 21 | A4 | 20 | | | | | M4-3 | 34 | M7 | 2,0 | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-1-1 | 1,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-1-2 | 1,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-1-3 | 1,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-1-4 | 1,4 | M3 | 20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-1-5 | 1,4 | M4 | 22 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-2 | 1,6 | | | A5 | 24 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-3 | 24 | M3 | 37 | A1 | 35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-3-1 | 24 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-3-2 | 24 | M2 | 33 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-3-3 | 24 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-3-4 | 24 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-3-5 | 24 | M3 | 34 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-4 | 28 | | | A2 | 41 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-4-1 | 28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-5 | 1,9 | | | A6 | 26 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-5-1 | 1,9 | | | | | M2 | 26 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-6 | 33 | | | A3 | 46 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-6-1 | 33 | | | | | M3 | 45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-7 | 35 | | | A8 | 37 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-7-1 | 35 | | | A11 | 37 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-7-2 | 68 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-7-3 | 39 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-8 | 41 | | | A9 | 43 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-8-1 | 41 | | | A12 | 43 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-8-2 | 3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-8-3 | 11,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-9 | 47 | | | A10 | 48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-9-1 | 47 | | | A13 | 48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-10 | 40 | | | A14 | 53 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-10-1 | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-10-2 | 41 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-10-3 | 41 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-10-4 | 41 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-10-5 | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-10-6 | 42 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-11 | 40 | | | A7 | 35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-11-1 | 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

ТК

группа

Таблица 17 Ключ для замены закладных деталей
стропильных и подстропильных конструкций по
унифицированным закладным деталям

Серия

1.400 6/76

Выпуск

1

Лист

82

1978

4

109

Таблица 17 (окончание)

| Унифицированная закладная деталь | Закладные детали в типовых конструкциях | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|---|-----------------|---------|--------------|---------|--------|---------|--------|-------------|-------------|--------|--------|--------------------------|--------|--------|-------|--------|-------|--------|-------|--------|-------|--------|-------|--------|
| | Стропильных по сериям | | | | | | | | | | | | Подстропильных по сериям | | | | | | | | | | | | |
| | 1863 I | 1463 3 В. IV VI | | 1463 3 В. II | 1462 10 | 1462 3 | 1463-10 | 1463-9 | ПК 01-10/68 | ПК-01-10/68 | 1463-4 | 1462-1 | | | | | | | | | | | | | |
| Марка | Вес кг | Марка | Вес кг | Марка | Вес кг | Марка | Вес кг | Марка | Вес кг | Марка | Вес кг | Марка | Вес кг | Марка | Вес кг | Марка | Вес кг | Марка | Вес кг | Марка | Вес кг | Марка | Вес кг | Марка | Вес кг |
| M4 12 | 2,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4 13 | 2,6 | | | | | | | | | | | | M5 22 | M5 14 | | | | | | | | | | | |
| M4 14 | 2,2 | | M3 9 | 3,2 | | M3 32 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4 15 | 2,5 | | M4 9 | 3,7 | | M4 37 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4 16 | 1,0 | | M6 1,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4 17 | 1,6 | | M8 1,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4 18 | 5,0 | | M7 5,4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4 19 | 4,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | M3 6,4 | | |
| M4 20 | 4,9 | | M11 5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4 20 1 | 4,9 | | M13 5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4 20 2 | 4,9 | | M15 5,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4 21 | 5,0 | | M12 5,1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4 21 1 | 5,0 | | M14 5,1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4 22 | 5,8 | | | | | | | | | M4 10 2 | 6,0 | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-22 1 | 5,8 | | | | | | | | | M4 10 4 | 6,0 | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-22 2 | 5,9 | | | | | | | | | M4 10 6 | 6,1 | | | | | | | | | | | | | | |
| M4 22 3 | 5,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-23 | 2,1 | | | | | | | | M9 30 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4 23 1 | 2,2 | | | | | | | | M10 31 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-24 | 4,8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | A1 51 | |
| M4-25 | 1,9 | M2 3,3 | | | | | | | | | | | M2 25 | | | | | | | | | | | | |
| M4-25 1 | 2,1 | M4 2,2 | | | | | | | | | | | M4 27 | | | | | | | | | | | | |
| M4-26 | 2,2 | | | | | | | | | | | | M8 2,8 | | | | | | | | | | | | |
| M4-26 1 | 2,3 | | | | | | | | | | | | M8 2,8 | | | | | | | | | | | | |
| M4 27 | 1,9 | | | | | | | | | | | | M14 2,2 | | | | | | | | | | | | |
| M4 28 | 2,5 | | | | | | | | | | | | M15 3,0 | | | | | | | | | | | | |
| M4 29 | 2,4 | | | | | | | | | | | | M10 3,0 | | | | | | | | | | | | |
| M4 29 1 | 2,4 | | | | | | | | | | | | M12 2,8 | | | | | | | | | | | | |
| M4-30 | 3,4 | | | | | | | | | | | | M11 4,4 | | | | | | | | | | | | |
| M4 31 | 2,7 | | | | | | | | | | | | M13 3,3 | | | | | | | | | | | | |
| M4 32 | 3,0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-33 | 5,5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-34 | 8,2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4 35 | 11,1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4 36 | 2,5 | | | | | | | | | | | | M9 3,1 | | | | | | | | | | | | |
| M4 37 | 4,6 | | M9 6,1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M4-38 | 2,7 | | | | | | | | | | | | | M4 4,0 | | | | | | | | | | | |

TK

группа

Таблица 17 Ключ для замены закладных деталей стропильных и подстропильных конструкций на унифицированные закладные детали (окончание)

Серия
1400-6/76

Выпуск
1

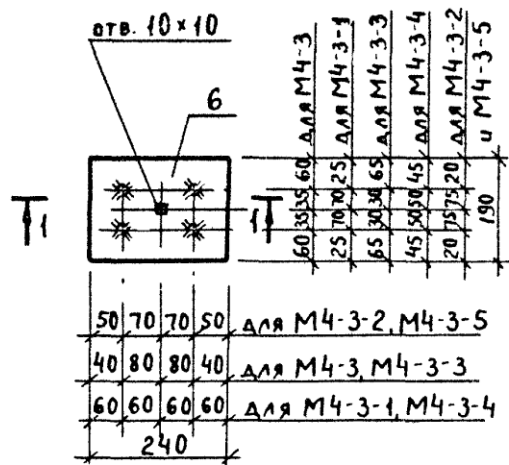
Лист
83

1978

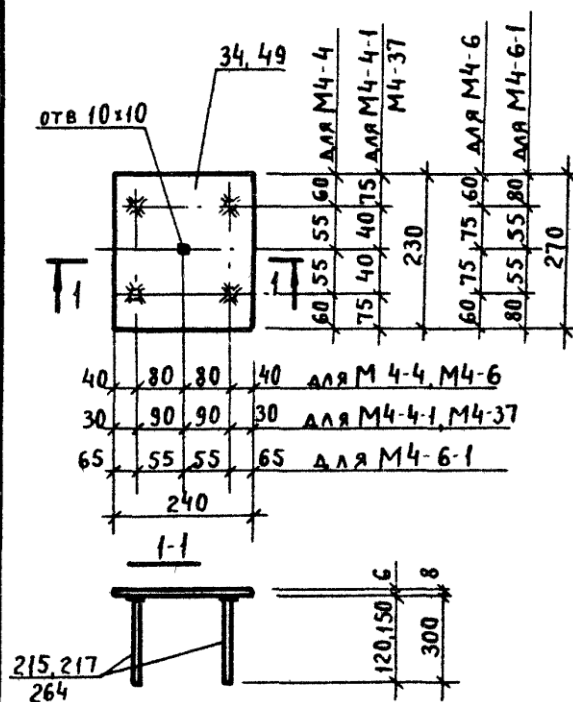
4



М4-3, М4-3-1 - М4-3-5



М4-4, М4-4-1, М4-6, М4-6-1, М4-37

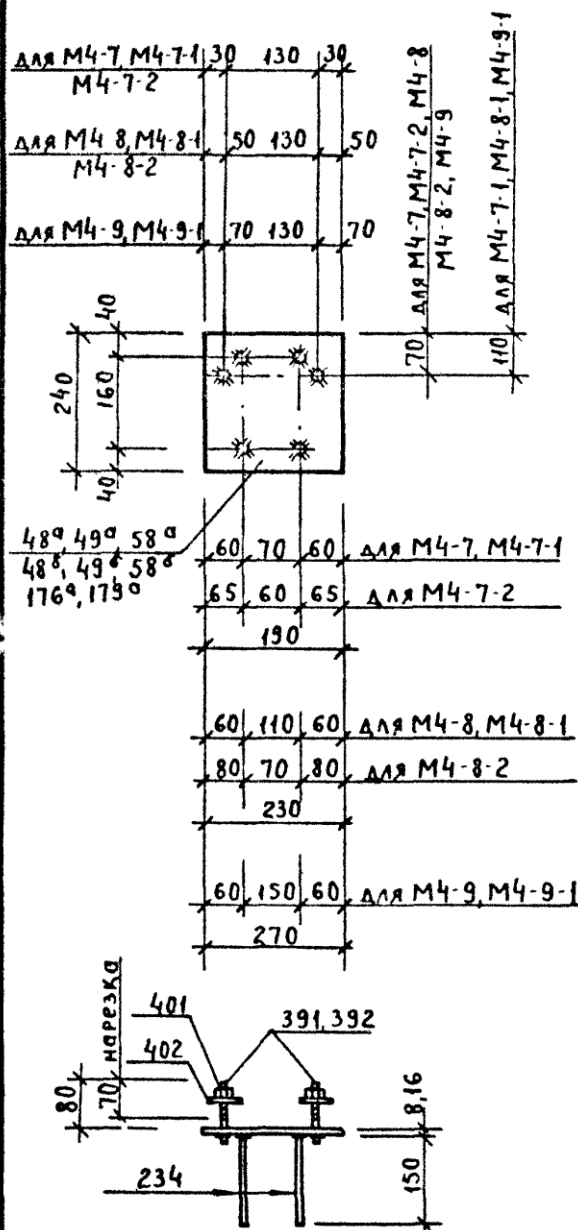


Указания к деталям группы „4“ смотрите на листе 84.

Спецификация стали на одно изделие

| Марка
изде-
лия | №
поз. | Сечение | Длина
мм | Кол
шт. | Вес, кг | | |
|-------------------------------|-----------|------------|-------------|------------|------------|-------------|------------|
| | | | | | Одн
поз | Всех
поз | Иде
поз |
| М4-3, М4-3-1, М4-3-3 - М4-3-5 | 6 | -190x6 | 240 | 1 | 2,2 | 2,2 | 2,4 |
| М4-3, М4-3-3 - М4-3-5 | 217 | φ 8 А III | 150 | 4 | 0,06 | 0,2 | |
| М4-3-2 | 6 | -190x6 | 240 | 1 | 2,2 | 2,2 | 2,4 |
| М4-3-2 | 215 | φ 8 А III | 120 | 4 | 0,05 | 0,2 | |
| М4-4, М4-4-1 | 4 | -230x6 | 240 | 1 | 2,6 | 2,6 | 2,8 |
| М4-4, М4-4-1 | 217 | φ 8 А III | 150 | 4 | 0,06 | 0,2 | |
| М4-6, М4-6-1 | 3 | -240x6 | 270 | 1 | 3,1 | 3,1 | 3,3 |
| М4-6, М4-6-1 | 217 | φ 8 А III | 150 | 4 | 0,06 | 0,2 | |
| М4-37 | 49 | -230x8 | 240 | 1 | 3,5 | 3,5 | 4,6 |
| М4-37 | 264 | φ 12 А III | 300 | 4 | 0,27 | 1,1 | |

| | | | | |
|------|--------|---|-----------------|---------|
| ТК | группа | Детали М4-3; М4-3-1 ÷ М4-3-5, М4-4, М4-4-1; М4-6; М4-6-1; М4-37 | Серия 1400-6/76 | |
| | | | Выпуск 1 | Лист 85 |
| 1978 | 4 | | | |



Указания к деталям группы „4“
смотрите на листе 84.

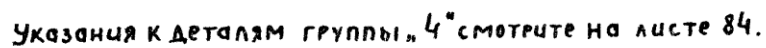
Спецификация стали на одно изделие

| Марка
изде-
лия | N
поз. | Сечение | Длина
мм | Кол
шт | ВЕС, кг | | |
|-----------------------|-----------|-----------|-------------|-----------|--------------|--------------|--------------|
| | | | | | Дан.
поз. | Всех
поз. | Изде-
лия |
| М4-7 | 58° | -190×8 | 240 | 1 | 2,9 | 2,9 | 3,5 |
| | 234 | φ10AIII | 150 | 4 | 0,09 | 0,4 | |
| | 391 | φ12AI* | 110 | 2 | 0,1 | 0,2 | |
| М4-7-1 | 58° | -190×8 | 240 | 1 | 2,9 | 2,9 | 3,5 |
| | 234 | φ10AIII | 150 | 4 | 0,09 | 0,4 | |
| | 391 | φ12AI* | 110 | 2 | 0,1 | 0,2 | |
| М4-7-2 | 79° | -190×16 | 240 | 1 | 5,7 | 5,7 | 6,8 |
| | 234 | φ10AIII | 150 | 4 | 0,09 | 0,4 | |
| | 392 | φ20AI** | 110 | 2 | 0,27 | 0,5 | |
| | 401 | Гайка М20 | — | 2 | 0,07 | 0,2 | |
| | 402 | Шайба М20 | — | 2 | 0,03 | 0,2 | |
| М4-8 | 79° | -230×8 | 240 | 1 | 3,5 | 3,5 | 4,1 |
| | 234 | φ10AIII | 150 | 4 | 0,09 | 0,4 | |
| | 391 | φ12AI* | 110 | 2 | 0,1 | 0,2 | |
| М4-8-1 | 79° | -230×8 | 240 | 1 | 3,5 | 3,5 | 4,1 |
| | 234 | φ10AIII | 150 | 4 | 0,09 | 0,4 | |
| | 391 | φ12AI* | 110 | 2 | 0,1 | 0,2 | |
| М4-8-2 | 176° | -230×16 | 240 | 1 | 6,9 | 6,9 | 8,0 |
| | 234 | φ10AIII | 150 | 4 | 0,09 | 0,4 | |
| | 392 | φ20AI** | 110 | 2 | 0,27 | 0,5 | |
| | 401 | Гайка М20 | — | 2 | 0,07 | 0,2 | |
| | 402 | Шайба М20 | — | 2 | 0,03 | 0,2 | |
| М4-9 | 48° | -240×8 | 270 | 1 | 4,1 | 4,1 | 4,7 |
| | 234 | φ10AIII | 150 | 4 | 0,09 | 0,4 | |
| | 391 | φ12AI* | 110 | 2 | 0,1 | 0,2 | |
| М4-9-1 | 48° | -240×8 | 270 | 1 | 4,1 | 4,1 | 4,7 |
| | 234 | φ10AIII | 150 | 4 | 0,09 | 0,4 | |
| | 391 | φ12AI* | 110 | 2 | 0,1 | 0,2 | |

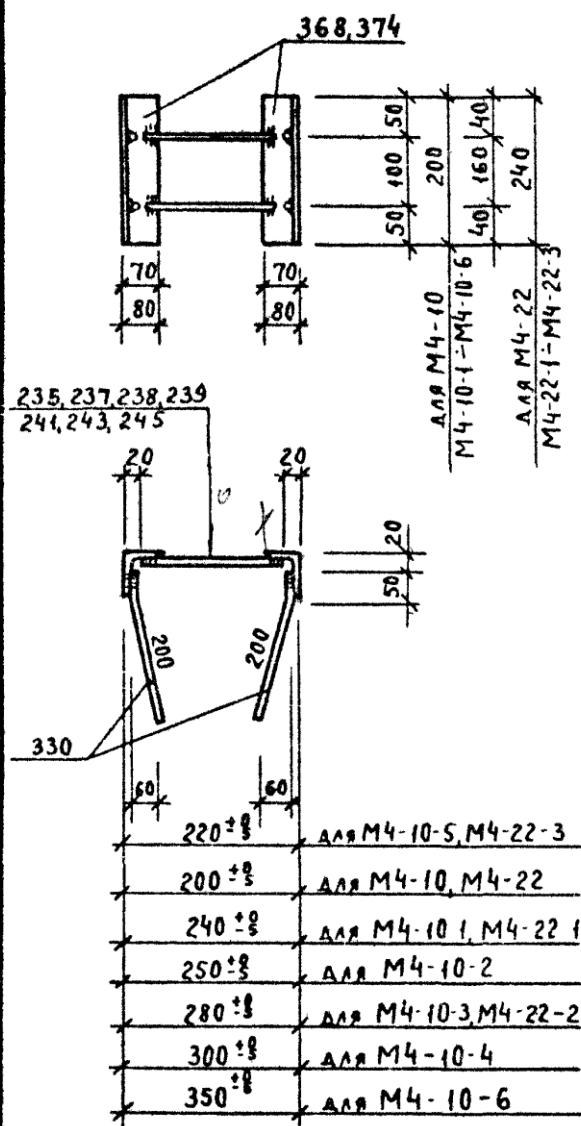
* - с нарезкой М12, с гайкой
и шайбой.

** - с нарезкой М20.

| | | | |
|------|--------|---|--------------------|
| ТК | группа | Детали М4-7, М4-7-1, М4-7-2, М4-8,
М4-8-1, М4-8-2, М4-9, М4-9-1. | Серия
1400 6/76 |
| 1978 | 4 | | Выпуск
1 |
| | | | Лист
86 |



| | | | | |
|------|--------|------------------------|---------------------|------------|
| ТК | группа | Детали М4-7-3; М4-8-3. | Серия
1.400-6/76 | |
| 1978 | 4 | | Выпуск
1 | Лист
87 |

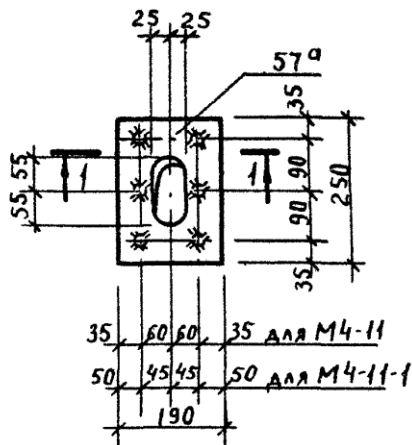


Спецификация стали на одно изделие

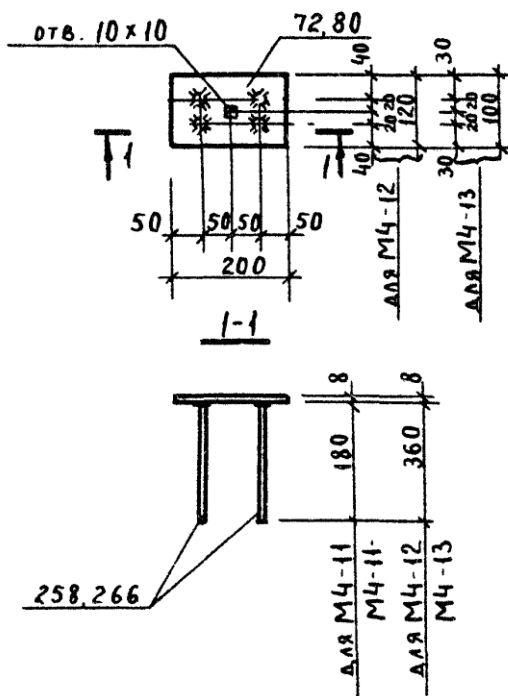
| Марка
изделия | №
поз. | Сечение | Длина
мм | Кол
шт | Вес, кг | | |
|------------------|-----------|------------|-------------|-----------|-------------|--------------|--------------|
| | | | | | Одн
поз. | Всех
поз. | Изв.
мат. |
| М4-10 | 368 | Л 80x7 | 200 | 2 | 1,7 | 3,4 | 4,0 |
| | 330 | φ 8 А III | 250 | 4 | 0,1 | 0,4 | |
| | 235 | φ 10 А III | 160 | 2 | 0,1 | 0,2 | |
| М4-10-1 | 368 | Л 80x7 | 200 | 2 | 1,7 | 3,4 | 4,0 |
| | 330 | φ 8 А III | 250 | 4 | 0,1 | 0,4 | |
| | 238 | φ 10 А III | 200 | 2 | 0,12 | 0,2 | |
| М4-10-2 | 368 | Л 80x7 | 200 | 2 | 1,7 | 3,4 | 4,1 |
| | 330 | φ 8 А III | 250 | 4 | 0,1 | 0,4 | |
| | 239 | φ 10 А III | 210 | 2 | 0,13 | 0,3 | |
| М4-10-3 | 368 | Л 80x7 | 200 | 2 | 1,7 | 3,4 | 4,1 |
| | 330 | φ 8 А III | 250 | 4 | 0,1 | 0,4 | |
| | 241 | φ 10 А III | 240 | 2 | 0,15 | 0,3 | |
| М4-10-4 | 368 | Л 80x7 | 200 | 2 | 1,7 | 3,4 | 4,1 |
| | 330 | φ 8 А III | 250 | 4 | 0,1 | 0,4 | |
| | 243 | φ 10 А III | 260 | 2 | 0,16 | 0,3 | |
| М4-10-5 | 368 | Л 80x7 | 200 | 2 | 1,7 | 3,4 | 4,0 |
| | 330 | φ 8 А III | 250 | 4 | 0,1 | 0,4 | |
| | 237 | φ 10 А III | 180 | 2 | 0,11 | 0,2 | |
| М4-10-6 | 368 | Л 80x7 | 200 | 2 | 1,7 | 3,4 | 4,2 |
| | 330 | φ 8 А III | 250 | 4 | 0,1 | 0,4 | |
| | 245 | φ 10 А III | 310 | 2 | 0,19 | 0,4 | |
| М4-22 | 374 | Л 110x70x8 | 240 | 2 | 2,62 | 5,2 | 5,8 |
| | 330 | φ 8 А III | 250 | 4 | 0,1 | 0,4 | |
| | 235 | φ 10 А III | 160 | 2 | 0,1 | 0,2 | |
| М4-22-1 | 374 | Л 110x70x8 | 240 | 2 | 2,62 | 5,2 | 5,8 |
| | 330 | φ 8 А III | 250 | 4 | 0,1 | 0,4 | |
| | 238 | φ 10 А III | 200 | 2 | 0,12 | 0,2 | |
| М4-22-2 | 374 | Л 110x70x8 | 240 | 2 | 2,62 | 5,2 | 5,9 |
| | 330 | φ 8 А III | 250 | 4 | 0,1 | 0,4 | |
| | 241 | φ 10 А III | 240 | 2 | 0,15 | 0,3 | |
| М4-22-3 | 374 | Л 110x70x8 | 240 | 2 | 2,62 | 5,2 | 5,8 |
| | 330 | φ 8 А III | 250 | 4 | 0,1 | 0,4 | |
| | 237 | φ 10 А III | 180 | 2 | 0,11 | 0,2 | |

Указания к деталям группы. 4" смотрите на листе 84.

| | | | | |
|------|--------|--|-----------|--------|
| ИК | группа | Детали М4-10, М4-10-1 ÷ М4-10-5, М4-22,
М4-22-1 ÷ М4-22-3 | серия | |
| | | | 1400-6/76 | Выпуск |
| 1978 | 4 | | 1 | лист |
| | | | | 88 |



М4-12, М4-13

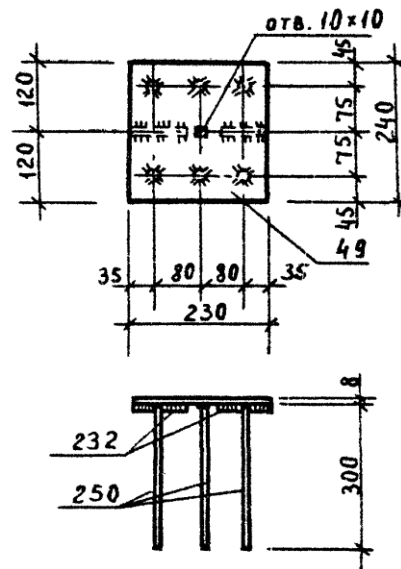


Указания к деталям группы „4“
смотрите на листе 84.

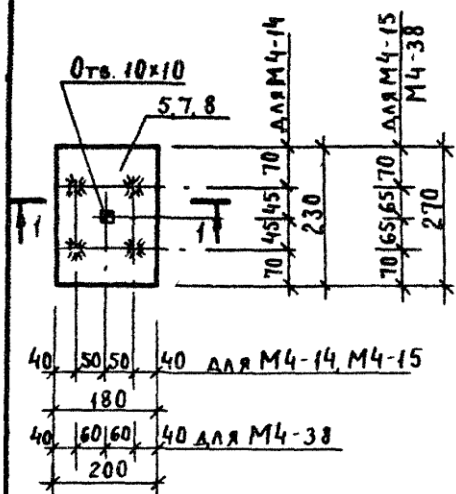
Спецификация стали на одно изделие

| Марка
изделия | N
поз | Сечение | Длина
мм | Кол
шт. | Вес, кг | Изм |
|------------------|----------|----------|-------------|------------|------------|-------------|
| | | | | | дан
поз | всех
поз |
| М4-11 | 57 | -190x8 | 250 | 1 | 3.0 | 3.0 |
| | 258 | φ 12АIII | 180 | 6 | 0.16 | 1.0 |
| 4.0 | | | | | | |
| М4-11-1 | 57 | -190x8 | 250 | 1 | 3.0 | 3.0 |
| | 258 | φ 12АIII | 180 | 6 | 0.16 | 1.0 |
| 4.0 | | | | | | |
| М4-12 | 72 | -120x8 | 200 | 1 | 1.5 | 1.5 |
| | 266 | φ 12АIII | 360 | 4 | 0.32 | 1.3 |
| 2.8 | | | | | | |
| М4-13 | 80 | -100x8 | 200 | 1 | 1.3 | 1.3 |
| | 266 | φ 12АIII | 360 | 4 | 0.32 | 1.3 |
| 2.6 | | | | | | |
| М4-24 | 49 | -230x8 | 240 | 1 | 3.5 | 3.5 |
| | 250 | φ 10АIII | 300 | 6 | 0.18 | 1.2 |
| | 232 | φ 10АIII | 100 | 2 | 0.06 | 0.1 |
| 4.8 | | | | | | |

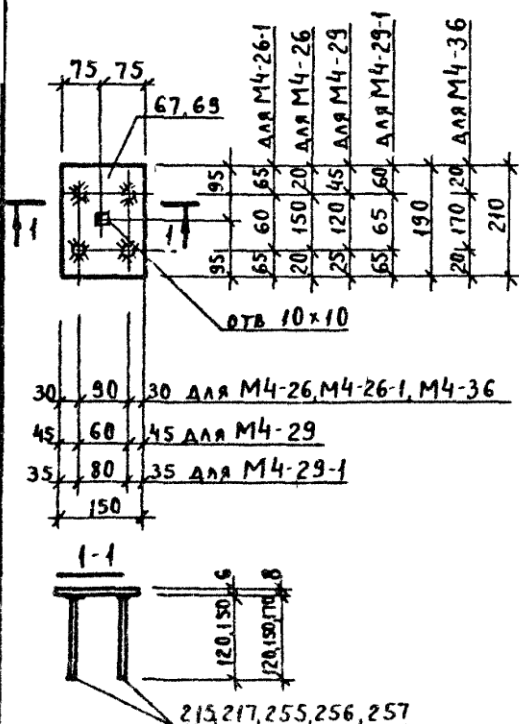
М4-24



| | | | |
|------|--------|--|---------------------|
| ИК | группа | Детали М4-11, М4-11-1; М4-12,
М4-13, М4-24. | Серия
1400-6/76 |
| 1978 | 4 | | Выпуск Лист
1 89 |



М4-26, М4-26-1, М4-29, М4-29-1, М4-36

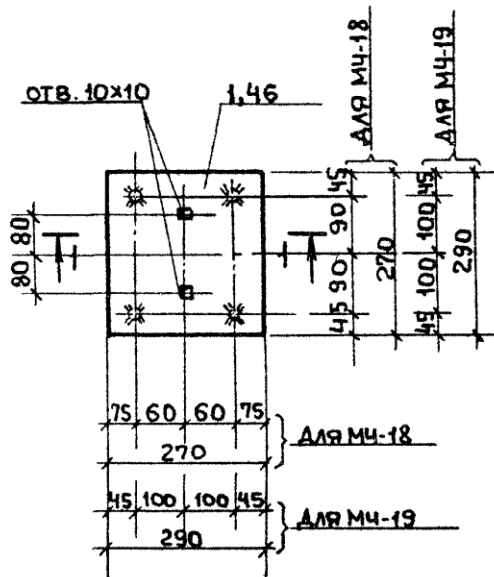


Спецификация стали на одно изделие

| Марка
изде-
лия | №
поз | Сечение | Длина
мм | Кол
шт | Вес, кг | | |
|-----------------------|----------|------------|-------------|-----------|------------|-------------|----------------|
| | | | | | одн
поз | всех
поз | изме-
нения |
| М4-14 | 8 | -180x6 | 230 | 1 | 2,0 | 2,0 | 2,2 |
| | 217 | φ 8 А III | 150 | 4 | 0,06 | 0,2 | |
| М4-15 | 7 | -180x6 | 270 | 1 | 2,3 | 2,3 | 2,5 |
| | 217 | φ 8 А III | 150 | 4 | 0,06 | 0,2 | |
| М4-26 | 69 | -150x8 | 190 | 1 | 1,8 | 1,8 | 2,2 |
| | 255 | φ 12 А III | 120 | 4 | 0,11 | 0,4 | |
| М4-26-1 | 69 | -150x8 | 190 | 1 | 1,8 | 1,8 | 2,3 |
| | 256 | φ 12 А III | 150 | 4 | 0,13 | 0,5 | |
| М4-29 | 69 | -150x8 | 190 | 1 | 1,8 | 1,8 | 2,4 |
| | 257 | φ 12 А III | 170 | 4 | 0,15 | 0,6 | |
| М4-29-1 | 69 | -150x8 | 190 | 1 | 1,8 | 1,8 | 2,4 |
| | 257 | φ 12 А III | 170 | 4 | 0,15 | 0,6 | |
| М4-36 | 67 | -150x8 | 210 | 1 | 2,0 | 2,0 | 2,5 |
| | 256 | φ 12 А III | 150 | 4 | 0,13 | 0,5 | |
| М4-38 | 5 | -200x6 | 270 | 1 | 2,5 | 2,5 | 2,7 |
| | 215 | φ 8 А III | 120 | 4 | 0,05 | 0,2 | |

Указания к деталям
группы "4" смотрите на
листе 84.

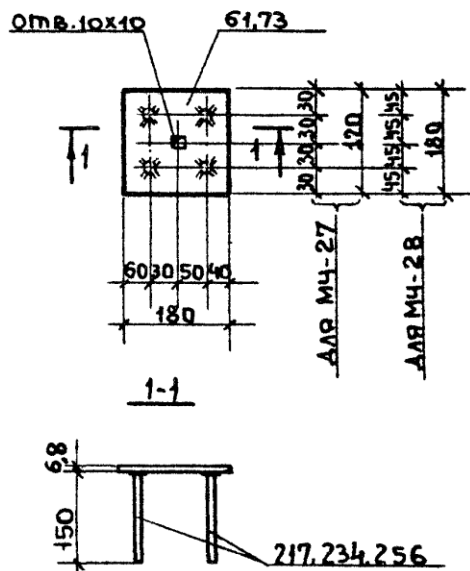
| | | | | |
|------|--------|---|--------------------|------------|
| ТК | группа | Детали М4-14, М4-15, М4-26, М4-26-1,
М4-29, М4-29-1, М4-36, М4-38. | Серия
1400-6/76 | |
| | | | Выпуск
1 | Лист
90 |
| 1978 | 4 | | | |



Спецификация стали на одно изделие

| Марка
изобр-
лия | Н
поз. | Сечение | Дим-
на
мм. | кол.
шт. | Вес кг | | |
|------------------------|-----------|---------|-------------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| | | | | | одн.
поз. | всех
поз. | изде-
лия |
| МЧ-18 | 46 | -270x8 | 270 | 1 | 4,6 | 4,6 | 5,0 |
| | 234 | Ф10АIII | 150 | 4 | 0,09 | 0,4 | |
| МЧ-19 | 1 | -290x6 | 290 | 1 | 4,0 | 4,0 | 4,2 |
| | 217 | Ф8АIII | 150 | 4 | 0,06 | 0,2 | |
| МЧ-27 | 73 | -120x8 | 180 | 1 | 1,4 | 1,4 | 1,9 |
| | 256 | Ф12АIII | 150 | 4 | 0,13 | 0,5 | |
| МЧ-28 | 61 | -100x8 | 180 | 1 | 2,0 | 2,0 | 2,5 |
| | 256 | Ф12АIII | 150 | 4 | 0,13 | 0,5 | |

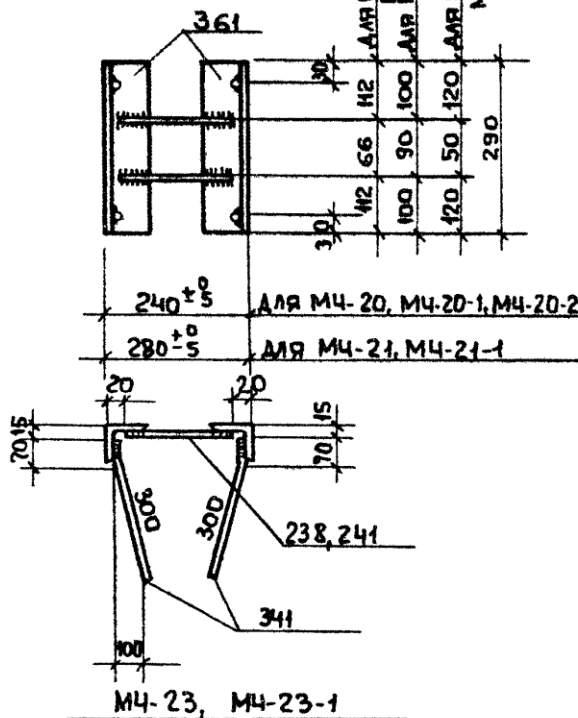
МЧ-27, МЧ-28



УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ группы "4"
СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 84.

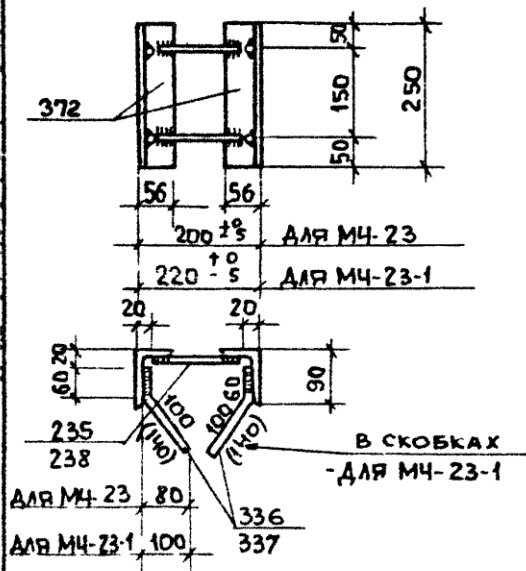
| | | | | |
|------|--------|-----------------------------------|------------|--------|
| ТК | группа | детали МЧ-18, МЧ-19, МЧ-27, МЧ-28 | серия | |
| | 4 | | 1.400-6/76 | выпуск |
| 1978 | | | 1 | лист |
| | | | | 91 |

МЧ-21, МЧ-21-1



Спецификация стали на одно изделие

| Марка
изде-
лия | И
поз | Сечение | Длина
мм | кол.
шт. | Вес, кг. | | |
|----------------------------|----------|------------|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| | | | | | одн.
поз. | всех
поз. | изде-
лия |
| МЧ-20, МЧ-20-1,
МЧ-20-2 | 361 | L75x5 | 290 | 2 | 1.68 | 3.4 | 4.9 |
| | 341 | Ф12АIII | 370 | 4 | 0.33 | 1.3 | |
| | 238 | Ф10АIII | 200 | 2 | 0.12 | 0.2 | |
| МЧ-21
МЧ-21-1 | 361 | L75x5 | 290 | 2 | 1.68 | 3.4 | 5.0 |
| | 341 | Ф12АIII | 370 | 4 | 0.33 | 1.3 | |
| | 241 | Ф10АIII | 240 | 2 | 0.15 | 0.3 | |
| МЧ-23 | 372 | L90x56x5.5 | 250 | 2 | 1.54 | 3.1 | 3.7 |
| | 336 | Ф10АIII | 160 | 4 | 0.1 | 0.4 | |
| | 235 | Ф10АIII | 160 | 2 | 0.1 | 0.2 | |
| МЧ-23-1 | 372 | L90x56x5.5 | 250 | 2 | 1.54 | 3.1 | 3.8 |
| | 337 | Ф10АIII | 200 | 4 | 0.12 | 0.5 | |
| | 238 | Ф10АIII | 200 | 2 | 0.12 | 0.2 | |

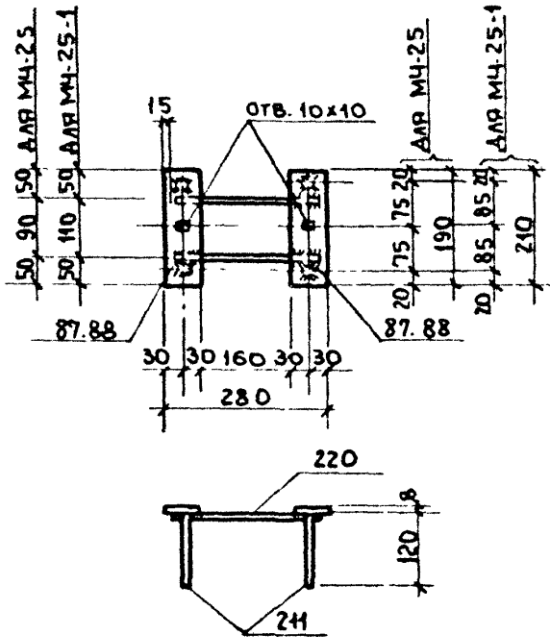


УКАЗАНИЯ К ДЕТАЛЯМ
ГРУППЫ „4“ СМОТРИТЕ НА
ЛИСТЕ 84.

| | | | | |
|------|--------|--|---------------------|------------|
| ТК | группа | ДЕТАЛИ МЧ-20, МЧ-20-1, МЧ-20-2,
МЧ-21, МЧ-21-1, МЧ-23, МЧ-23-1. | Серия
1.400-6/76 | |
| | | | Выпуск
1 | Лист
92 |
| 1976 | И | | | |

МЧ-25, МЧ-25-1.

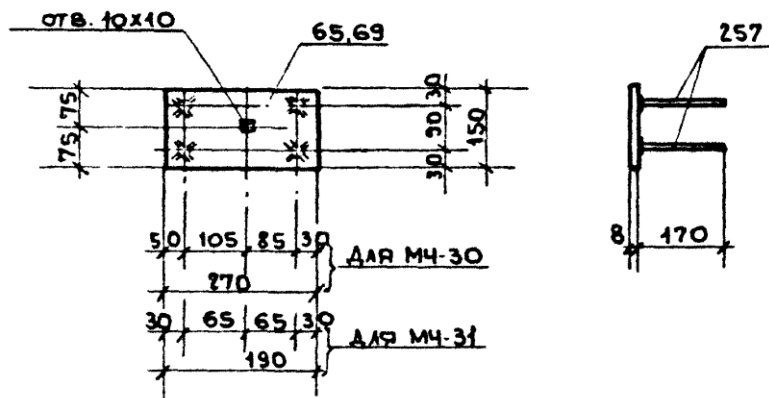
119



Спецификация стали на одно изделие

| Марка
изобр.
Лист | №
поз. | Сечения | Длина
мм | кол.
шт. | Вес кг.
одн.
поз. | Вес кг.
всех
поз. | изобр.
Лист |
|-------------------------|-----------|----------|-------------|-------------|-------------------------|-------------------------|----------------|
| МЧ-25 | 88 | -60x8 | 190 | 2 | 0.7 | 1.4 | 1.9 |
| | 24 | Ф10А III | 120 | 4 | 0.07 | 0.3 | |
| | 220 | Ф8А III | 250 | 2 | 0.10 | 0.2 | |
| МЧ-25-1 | 89 | -60x8 | 210 | 2 | 0.8 | 1.6 | 2.1 |
| | 24 | Ф10А III | 120 | 4 | 0.07 | 0.3 | |
| | 220 | Ф8А III | 250 | 2 | 0.1 | 0.2 | |
| МЧ-30 | 65 | -150x8 | 270 | 1 | 2.5 | 2.5 | 3.4 |
| | 257 | Ф12А III | 170 | 6 | 0.15 | 0.9 | |
| МЧ-31 | 69 | -150x8 | 190 | 1 | 1.8 | 1.8 | 12.7 |
| | 257 | Ф12А III | 170 | 6 | 0.15 | 0.9 | |

МЧ-30, МЧ-31



Указания к деталям группы "4" смотрите на листе 84.

ТК

группа

1978

4

Детали МЧ-25, МЧ-25-1, МЧ-30, МЧ-31.

Серия
1.400-6/76

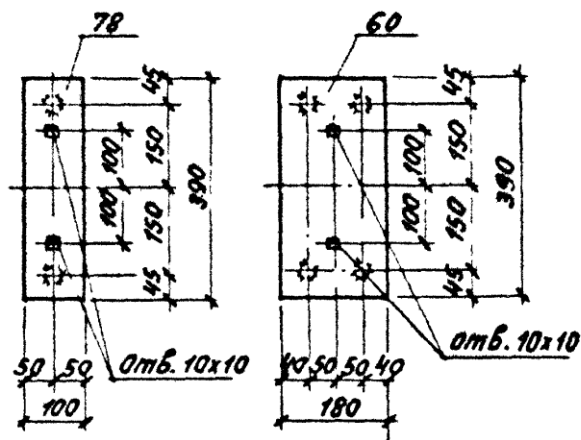
выпуск
1

лист
93

М4-32

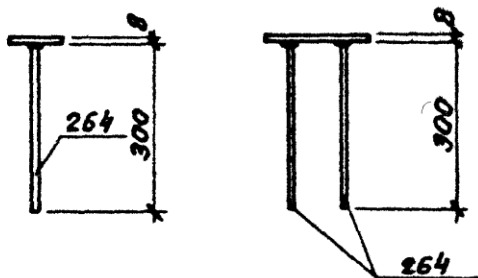
М4-33

120

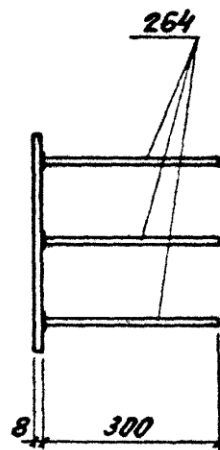
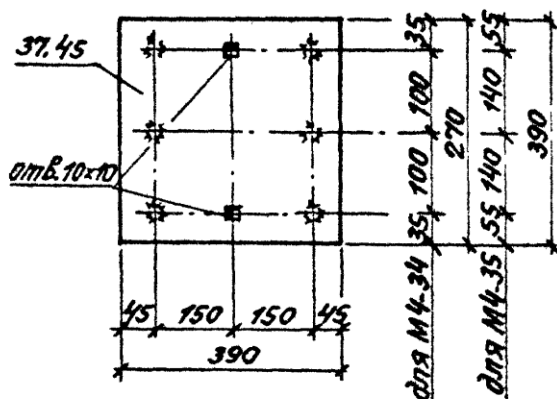


Спецификация стали на одно изделие

| Материал
изделия | №
поз | Сечение | Дли-
на
мм | Кол-
во
шт | Вес, кг | | |
|---------------------|----------|---------|------------------|------------------|-----------|-----------|------|
| | | | | | одн. изд. | всех изд. | изд. |
| М4-32 | 78 | -100x8 | 390 | 1 | 2.5 | 2.5 | 3.0 |
| | 264 | Ф12АШ | 300 | 2 | 0.27 | 0.5 | |
| М4-33 | 60 | -180x8 | 390 | 1 | 4.4 | 4.4 | |
| | 264 | Ф12АШ | 300 | 4 | 0.27 | 1.1 | 5.5 |
| М4-34 | 45 | -270x8 | 390 | 1 | 6.6 | 6.6 | |
| | 264 | Ф12АШ | 300 | 6 | 0.27 | 1.6 | 8.2 |
| М4-35 | 37 | -390x8 | 390 | 1 | 9.5 | 9.5 | |
| | 264 | Ф12АШ | 300 | 6 | 0.27 | 1.6 | 11.1 |



М4-34, М4-35

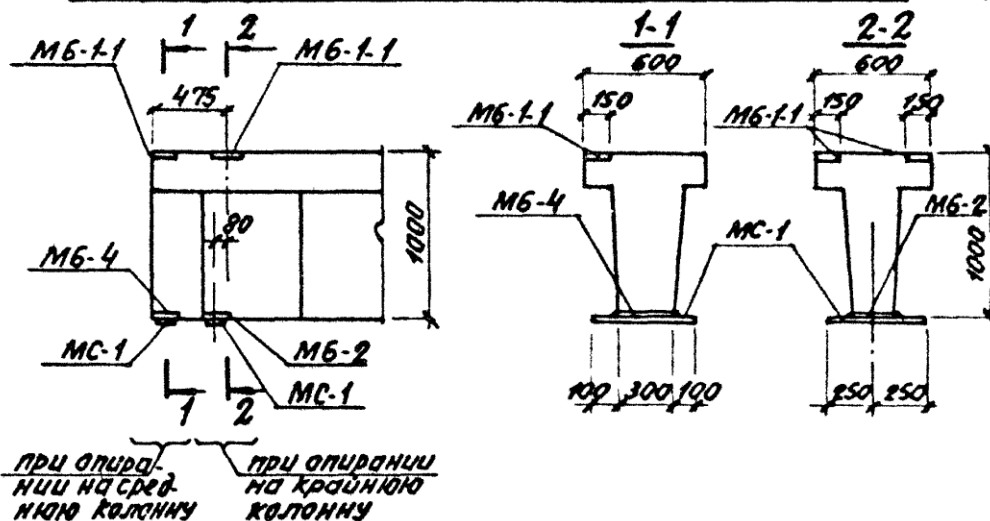


Указания к деталям группы 4 смотрите на листе 84.

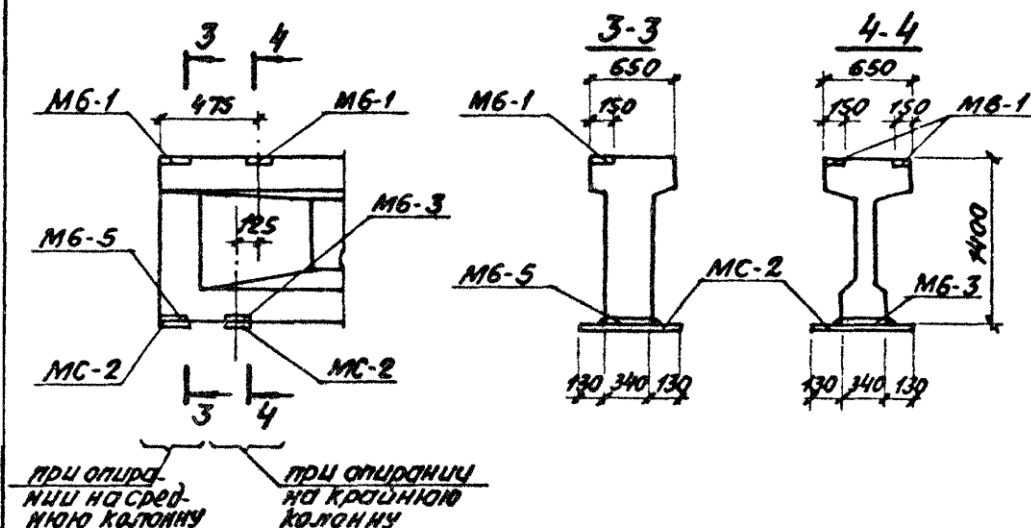
| ТК | группа | Детали М4-32, М4-33, М4-34, М4-35 | Серия | |
|------|--------|-----------------------------------|------------|---------|
| | | | 1.400-6/76 | Выпуск |
| 1978 | 4 | | 1 | лист 94 |

Железобетонные подкрановые балки пролетом 6м

121



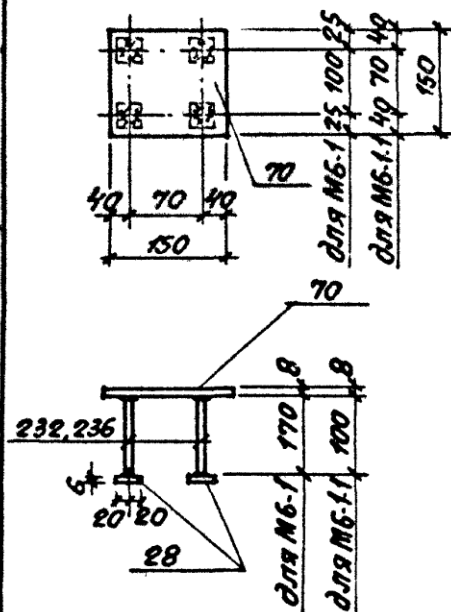
Железобетонные подкрановые балки пролетом 12м



| | | | | |
|------|--------|---|------------------|------|
| ТК | группа | Схемы расположения в подкрановых балках закладных деталей для крепления к колоннам. | Серия 1.400-6/76 | |
| 1978 | 6 | | Выпуск | Лист |
| | | | 1 | 95 |

Спецификация стали на одно изделие

| Марка
изде-
лия | N
поз. | Сечение | Дли-
на
мм | Кол-
во
шт. | Вес, кг
по з. | Вес, кг
всего изде-
лия |
|-----------------------|-----------|---------|------------------|-------------------|------------------|-------------------------------|
| МБ-1 | 70 | -150x8 | 150 | 1 | 1.4 | 1.4 |
| | 236 | Ф10АIII | 170 | 4 | 0.11 | 0.4 |
| | 28 | -40x6 | 40 | 4 | 0.08 | 0.3 |
| МБ-1-1 | 70 | -150x8 | 150 | 1 | 1.4 | 1.4 |
| | 232 | Ф10АIII | 100 | 4 | 0.06 | 0.2 |
| | 28 | -40x6 | 40 | 4 | 0.08 | 0.3 |

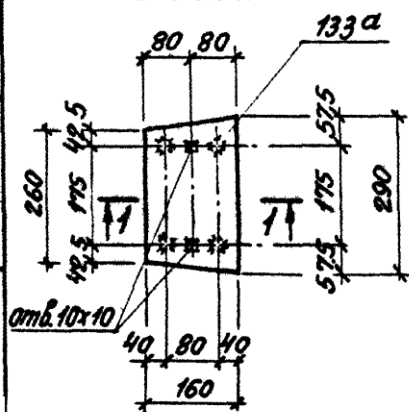


Указания к деталям группы „Б”

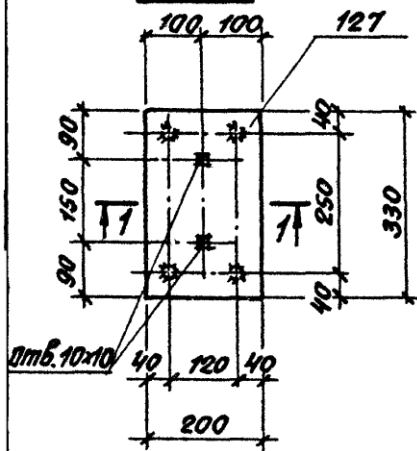
1. Янкеры привариваются к пластинам втавр дуговой сваркой под слоем флюса на сварочных автоматах (см. ГОСТ 19292-73).
2. Материал пластин из сталей группы „В”, ГОСТ 380-71 *
3. Тип антикоррозионной защиты и марки стали пластин и анкеров указываются на специальном листе каждого конкретного проекта в соответствии с таблицами 1÷5 (см. стр. 23÷26).
4. Технические требования и методы испытаний изделия должны соответствовать ГОСТ'у 10922-75.

| | | | | |
|------|--------|---------------------|---------------------|------------|
| ТК | группа | Детали МБ-1, МБ-1-1 | Серия
1.400-6/76 | |
| 1978 | Б | | Выпуск
1 | Лист
96 |

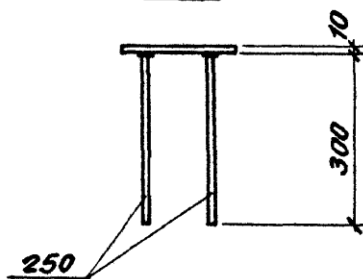
М6-2



М6-3



1-1



Спецификация стали на одно изделие

| Марка
изде-
лия | N
поз. | Сечение | Дли-
на
мм | кол.
шт. | Вес, кг | | |
|-----------------------|-----------|----------|------------------|-------------|------------------------|------|------|
| | | | | | одн. всех изде-
лий | поз. | поз. |
| М6-2 | 133a | -160x10 | 290 | 1 | 3.6 | 3.6 | |
| | 250 | ф10А III | 300 | 4 | 0.19 | 0.8 | 4.4 |
| М6-3 | 127 | -200x10 | 330 | 1 | 5.2 | 5.2 | |
| | 250 | ф10А III | 300 | 4 | 0.19 | 0.8 | 6.0 |

Указания к деталям
группы "Б" смотрите на
листе 96

ТК

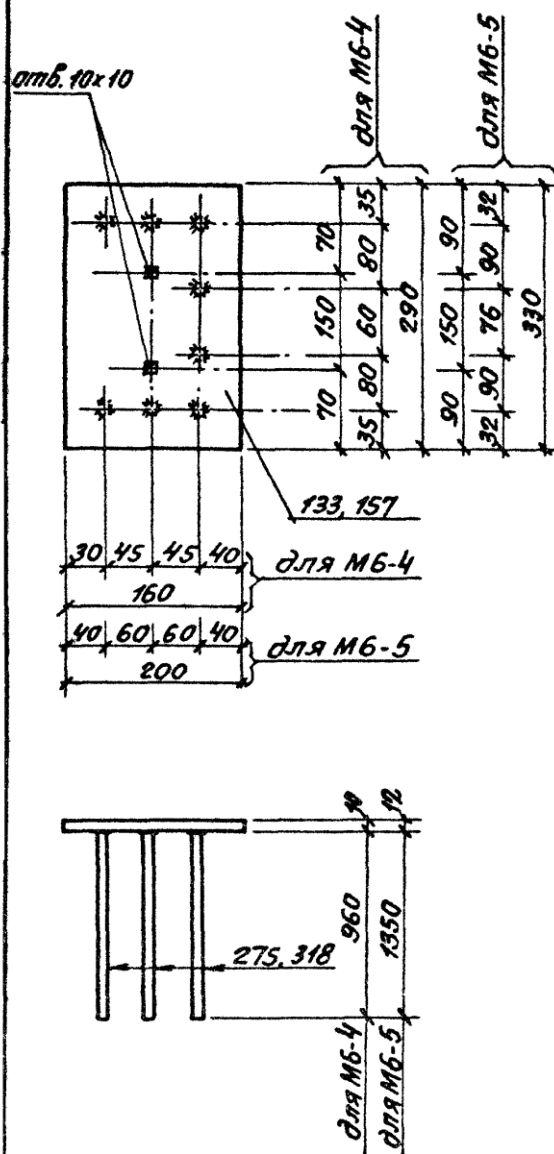
группа

1978

6

Детали М6-2, М6-3

Серия
1.400-Б/76Выпуск
1Лист
97

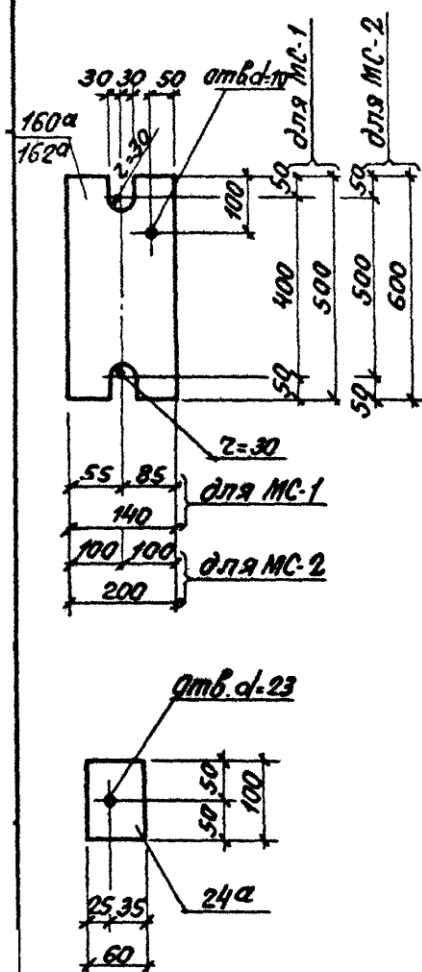


Спецификация стола на одно изделие

| Марка
изде-
лия | №
поз. | Сечение | Дли-
на
мм | Кол-
во
шт | Вес, кг | |
|-----------------------|-----------|------------|------------------|------------------|--------------|--------------|
| | | | | | одн.
поз. | всех
поз. |
| М6-4 | 133 | -160x10 | 290 | 1 | 3.7 | 3.7 |
| | 275 | ф 12 А III | 960 | 8 | 2.85 | 6.8 |
| М6-5 | 157 | -200x12 | 330 | 1 | 6.2 | 6.2 |
| | 318 | ф 18 А III | 1350 | 8 | 2.70 | 21.6 |

Указания к деталям группы 6
смотрите на листе 96.

| | | | | |
|------|--------|-------------------|------------|------|
| ТК | группа | Детали М6-4, М6-5 | серия | |
| | | | 1.400-6/76 | |
| 1978 | 6 | | выпуск | лист |
| | | | 1 | 98 |



Спецификация стали на одно изделие

| Марка
изде-
лия | №
поз. | Сечение | Дли-
на,
мм | Кол-
во,
шт. | Вес, кг | | |
|-----------------------|-----------|----------|-------------------|--------------------|-------------|-------------|-------------|
| | | | | | для
поз. | для
поз. | для
поз. |
| МС-1 | 24a | - 60x6 | 100 | 2 | 0.3 | 0.6 | |
| | 160a | - 140x12 | 500 | 1 | 6.6 | 6.6 | 7.2 |
| МС-2 | 24a | - 60x6 | 100 | 2 | 0.3 | 0.6 | |
| | 162a | - 200x12 | 600 | 1 | 11.3 | 11.3 | 11.9 |

1. Указания к деталям группы "Б" смотрите на листе 96.
2. Шайбы поз. 24a привязать к поз. 160a и 162a вязальной проволокой.

| ТК | группа |
|------|--------|
| 1978 | 6 |

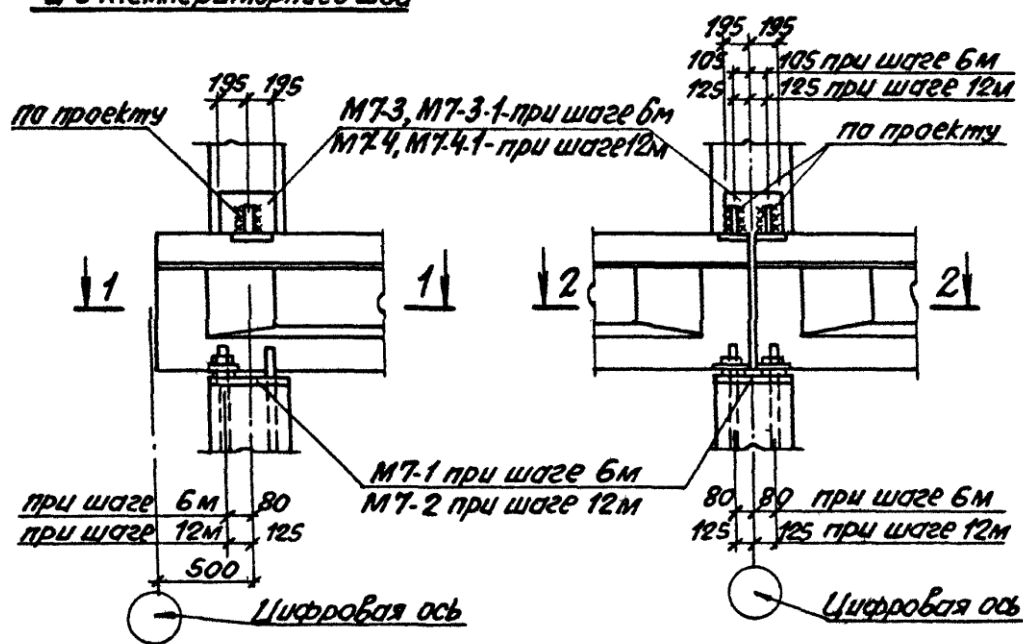
Детали МС-1, МС-2

| Серия | |
|------------|------|
| 1.400-6/76 | |
| выпуск | лист |
| 1 | 99 |

На крайнюю колонну
и у температурного шва

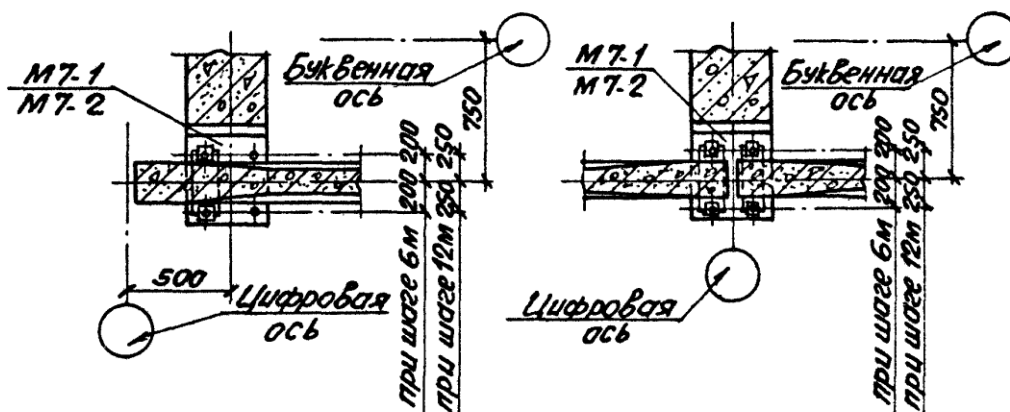
На среднюю колонну

126



1-1

2-2



На чертеже условно показана подкрановая балка пролетом 12м.

| | | | |
|------|--------|--|------------------|
| ТК | группа | Схемы опирания железобетонных подкрановых балок на колонны при шаге колонн 6 м и 12 м. | серия 1.400-6/76 |
| 1978 | 7 | | выпуск 1 |
| | | | лист 100 |

Таблица 18

| Шаг колонн | Назначение закладной детали | Унифицированные детали | | Закладные детали в типовых колоннах по серии | | | | | |
|------------|--|------------------------|-----------|--|-----------|--------------------------------|-----------|-------------------|-----------|
| | | Закладные детали | | КЗ-01-49
Вып I | | КЗ-01-52
Вып I, II, III, IV | | КЗ-01-52
Вып V | |
| | | Марка | Вес
кг | Марка | Вес
кг | Марка | Вес
кг | Марка | Вес
кг |
| 6 | Для опирания железобетонных подкрановых балок | М7-1 | 22.1 | М-8 | 19.5 | М-12 | 19.1 | М-12 | 28.6 |
| | Для крепления верхних полок железобетонных подкрановых балок | М7-3 | 6.4 | М-10 | 6.9 | М-9 | 6.7 | М-9 | 9.9 |
| | | М7-3-1 | | | | М-10 | 8.0 | М-10 | 11.8 |
| 12 | Для опирания железобетонных подкрановых балок | М7-2 | 28.6 | М-9 | 27.8 | М-13 | 25.7 | М-13 | 36.8 |
| | Для крепления верхних полок железобетонных подкрановых балок | М7-4 | 8.0 | М-11 | 8.1 | М-10 | 8.0 | М-10 | 11.8 |
| | | М7-4-1 | | | | М-11 | 9.2 | М-11 | 13.7 |

Выбор закладных деталей М7-3 или М7-3-1 и М7-4 или М7-4-1 производится в увязке с расположением продольной арматуры надкрановой части колонны.

| | | | | |
|------|--------|---|------------------|----------|
| ТК | группа | Таблица 18 для подбора и ключ для замены в типовых колоннах закладных деталей для крепления железобетонных подкрановых балок. | Серия 1.400-6/75 | |
| 1978 | 7 | | Выпуск 1 | Лист 101 |

128

Таблица 19

| №
п.п. | Назначение | Унифицирован-
ные закладные
детали | | Закладные детали в типовых
колоннах по серии | | | |
|-----------|--|--|-----------|---|-----------|-------|-----------|
| | | 1.423-2 вып.1 | | | | | |
| | | Марка | Вес
кг | Марка | Вес
кг | Марка | Вес
кг |
| 1 | Для опирания
стальной подкрановой
балки | М7.5 | 32.6 | М-3 | 34.1 | | |
| 2 | Для крепления
верхней полки сталь-
ной подкрановой балки | М7.6 | 10.4 | М-4 | 10.7 | | |

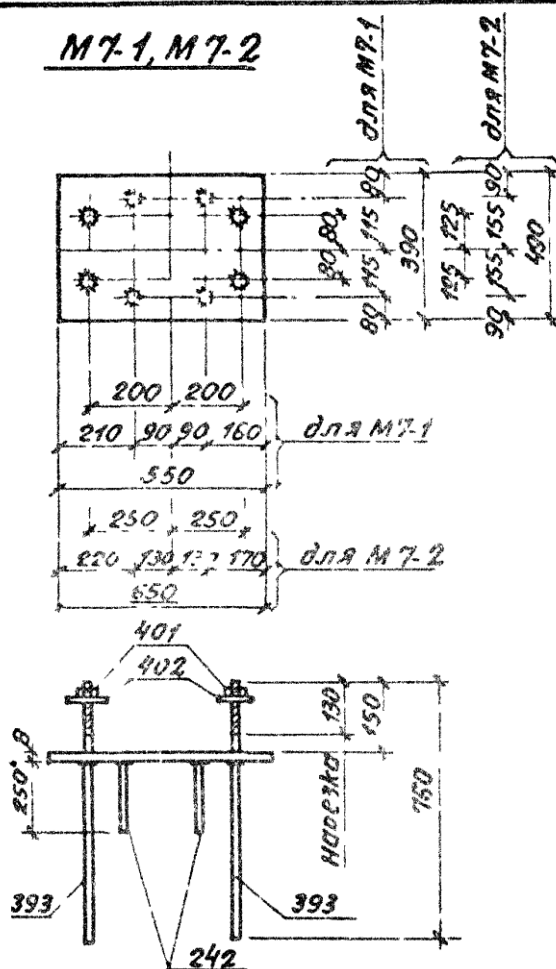
Схема установки закладных деталей для крепления
стальных подкрановых балок в колоннах зданий,
оборудованных ручными мостовыми кранами
(серия 1.423-2)

The drawing consists of two parts. The left part is a side elevation of a column section. It shows a vertical column with a horizontal section of a crane beam attached. Two anchor bolts are indicated: M7.6 for the upper flange and M7.5 for the lower flange. Dimensions include a total width of 500 mm, a flange width of 250 mm, and a vertical offset of 300 mm. A section line '1-1' is shown. The right part is a cross-section view labeled '1-1'. It shows the column's internal structure with two anchor bolts, M7.6 and M7.5, passing through the flanges. Dimensions include a total width of 500 mm, a flange width of 250 mm, and a vertical offset of 300 mm. The bolts are labeled M7.6 and M7.5.

| | | | | |
|------|--------|---|--------------------|-------------|
| ТК | группа | Материалы для подбора и ключ для замены
в типовых колоннах закладных деталей
для крепления стальных подкрановых
балок. Таблица 19. | Серия
1400-6/76 | |
| | | | Выпуск
1 | Лист
102 |
| 1978 | 7 | | | |

15541

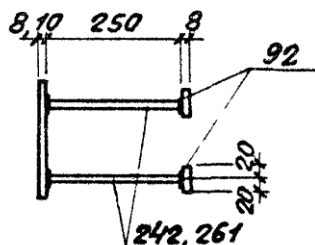
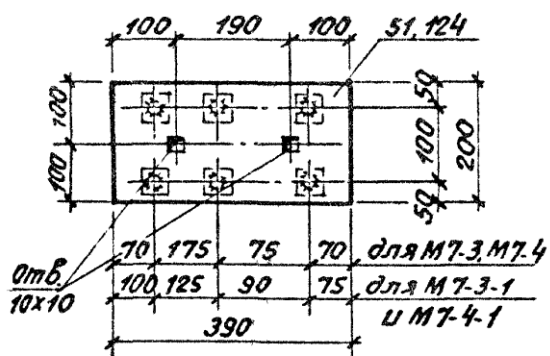
129



Спецификация стали на одно изделие

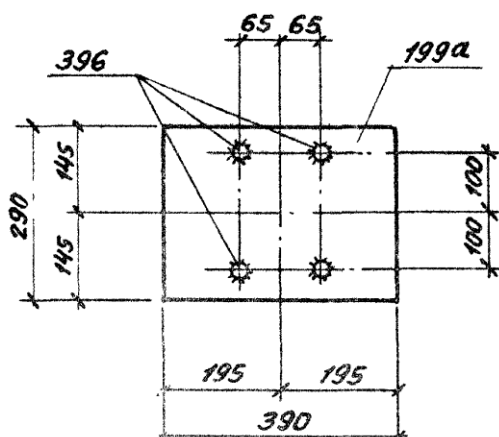
| Марка
шпоре-
люл | N
поз | Сечение | Дли-
на
мм | кол
шт | Вес, кг | | |
|------------------------|----------|---------------------------|------------------|-----------|-------------|-------------|---------------|
| | | | | | одн.
поз | всех
поз | шпоре-
люл |
| М7-1 | 360 | - 390x8 | 550 | 1 | 13.5 | 13.5 | 22.1 |
| | 242 | Φ10AIII | 250 | 4 | 0.15 | 0.6 | |
| | 393 | Φ20AIC
нарезкой
M20 | 760 | 4 | 1.9 | 7.6 | |
| | 401 | Гайка M20 | — | 4 | 0.07 | 0.4 | |
| | 402 | Шайба M20 | — | 4 | 0.03 | | |
| | | | | | | | |
| М7-2 | 360 | - 490x8 | 650 | 1 | 2.00 | 2.00 | 28.6 |
| | 242 | Φ10AII | 250 | 4 | 0.15 | 0.6 | |
| | 393 | Φ20AIC
нарезкой
M20 | 760 | 4 | 1.9 | 7.6 | |
| | 401 | Гайка M20 | — | 4 | 0.07 | 0.4 | |
| | 402 | Шайба M20 | — | 4 | 0.03 | | |
| | | | | | | | |
| М7-3
М7-3.1 | 51 | - 200x8 | 390 | 1 | 4.9 | 4.9 | 6.4 |
| | 242 | Φ10AIII | 250 | 6 | 0.15 | 0.9 | |
| | 92 | - 40x8 | 40 | 6 | 0.1 | 0.6 | |
| М7-4
М7-4.1 | 124 | - 200x10 | 390 | 1 | 6.1 | 6.1 | 8.0 |
| | 251 | Φ12AII | 250 | 6 | 0.22 | 4.3 | |
| | 92 | - 40x8 | 40 | 6 | 0.1 | 0.6 | |

M7-3, M7-3-1, M7-4, M7-4-1



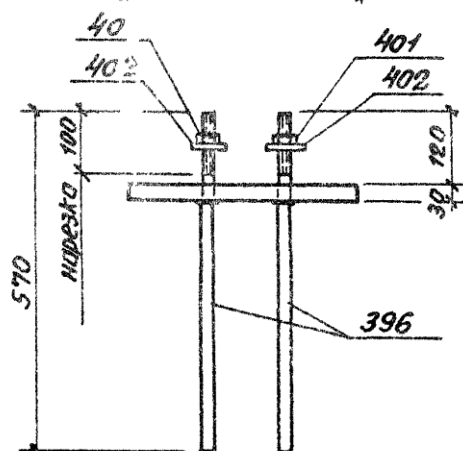
Указания к деталям группы "7"
смотрите на листе 104

| | | | |
|------|--------|---------------------|-------------|
| ТК | группа | Серия
1.400-6/76 | Лист
103 |
| 1978 | 7 | | |

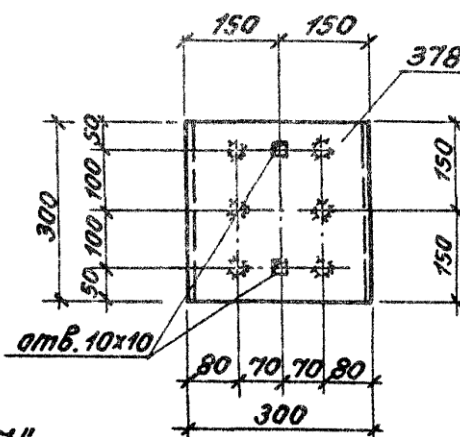


Спецификация стали на одно изделие

| Марка
изде-
лия | N
поз. | Сечение | Дли-
на
мм | Кол-
во
шт. | Вес, кг | | |
|-----------------------|-----------|--------------------------------|------------------|-------------------|---------|------|--------------|
| | | | | | одн. | всех | изде-
лия |
| | | | | | поз. | поз. | поз. |
| М7-5 | 199а | 290x30 | 390 | 1 | 256 | 256 | 32.6 |
| | 396 | φ 20 А I с
нарезкой
М 20 | 570 | 4 | 1.4 | 5.6 | |
| | 401 | Гайка М 20 | — | 4 | 0.07 | 0.4 | |
| | 402 | Шайба М 20 | — | 4 | 0.03 | 0.4 | |
| М7-6 | 378 | С 30 | 300 | 1 | 9.6 | 9.6 | 10.4 |
| | 240 | φ 10 А III | 220 | 6 | 0.14 | 0.8 | |

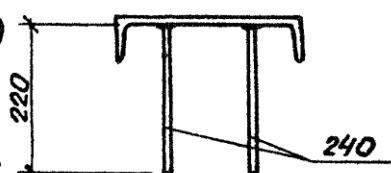


М7-6



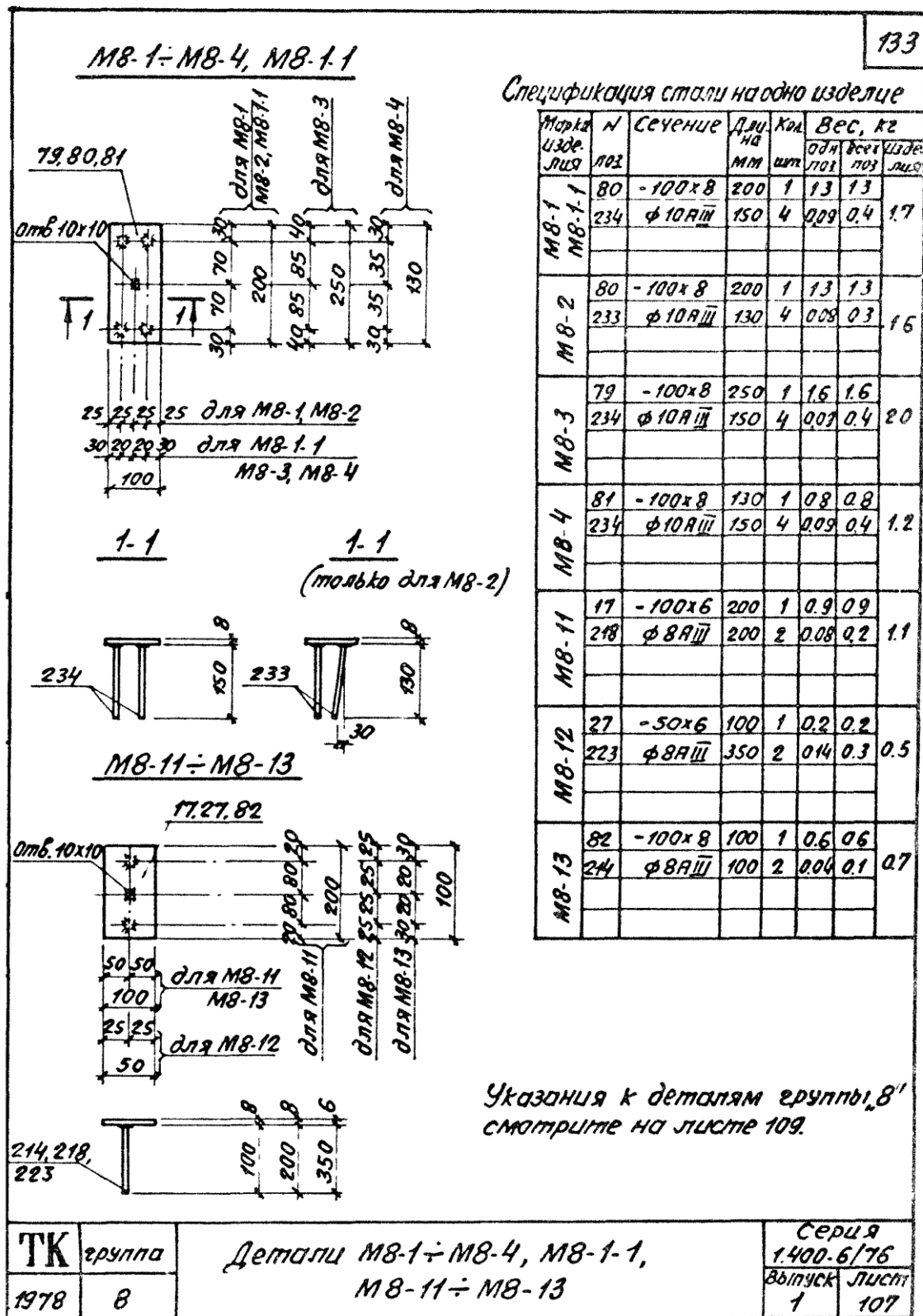
Указания к деталям группы "Г"

1. Янкеры привариваются к пластинам втавр дуговой сваркой под слоем флюса на сварочных автоматах (см. ГОСТ 19292-73)
2. Материал пластин из сталей группы "В", ГОСТ 380-71*
3. Тип антикоррозионной защиты и марки стали указываются на специальном листе каждого конкретного проекта в соответствии с таблицами 1÷5 (см. стр. 23÷26).
4. Технические требования и методы испытаний изделий должны соответствовать ГОСТ'у 10922-75.



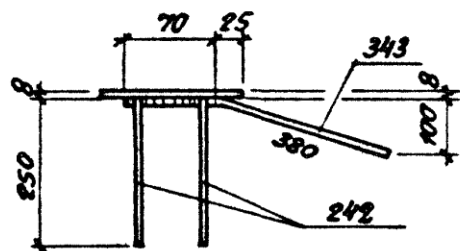
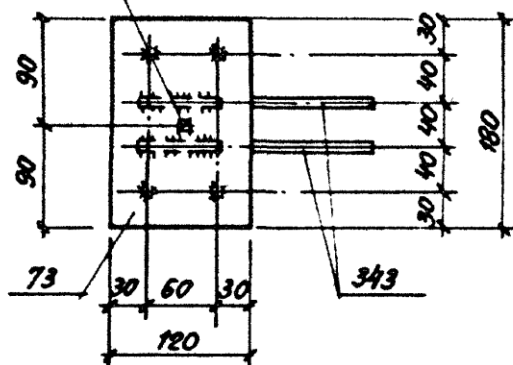
| | | | | |
|------|--------|-------------------|---------------------|-------------|
| ТК | группа | Детали М7-5, М7-6 | Серия
1.400-6/76 | |
| 1978 | Г | | Выпуск
1 | Лист
104 |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------|--|--------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------------|--|
| ТК | | группа | | Закладные детали в типовых плитах покрытия по сериям | | | | | | | | | | | | | | Серия | |
| 1978 | | В | | 1.465-7 | | | | | | | | | | | | | | 1.400-6/76 | |
| | | | | 1.465-3 | | | | | | | | | | | | | | Войсск | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | Лист | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | 106 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

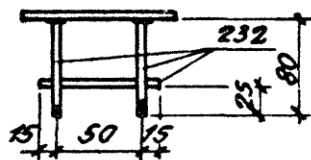
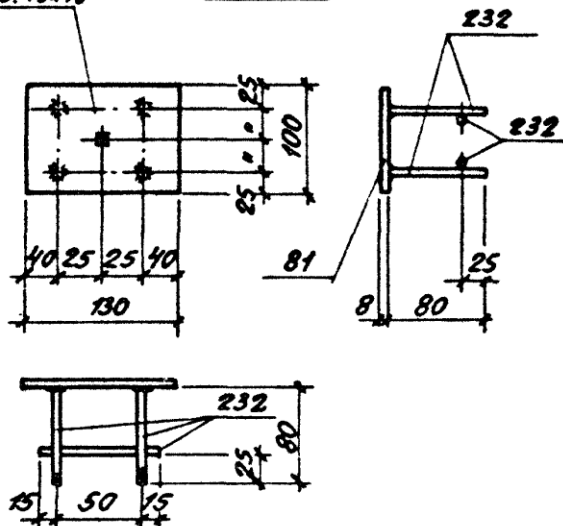


М8-14

отб. 10x10



отб. 10x10

М8-10**Спецификация стали на одно изделие**

| Марка
изде-
лия | N
поз. | Сечение | Дли-
на
мм | Ко-
лич-
ство | Вес, кг | | |
|-----------------------|-----------|---------|------------------|---------------------|---------|------|-------|
| | | | | | одн. | всех | по |
| | | | | | поз. | поз. | матр. |
| М8-14 | 73 | - 120x8 | 180 | 1 | 1.4 | 1.4 | |
| | 242 | ф10АII | 250 | 4 | 0.15 | 0.6 | 2.9 |
| | 343 | ф12АII | 450 | 2 | 0.44 | 0.9 | |
| М8-10 | 81 | - 100x8 | 130 | 1 | 0.8 | 0.8 | |
| | 232 | ф10АII | 80 | 6 | 0.05 | 0.3 | 1.1 |

Указания к деталям группы „8“

1. Приварку анкерных стержней к пластинам втавр выполнять дуговой сваркой под слоем флюса на сварочных автоматах (см. ГОСТ 19292-73).
2. Приварку анкеров к пластинам внахлестку выполнять контактной рельефно-точечной сваркой по ГОСТ'у 19292-73 или ручной дуговой сваркой (см. СН 313-65 п. 2.18).
3. Материал пластин из сталей группы „8“, ГОСТ 380-71*.
4. Тип антикоррозионной защиты и марки стали указываются на специальном листе каждого конкретного проекта в соответствии с таблицами 1÷5 (см. стр. 23÷26).
5. Технические требования и методы испытаний изделий должны соответствовать ГОСТ'у 10922-75.

| ТК | группа | Детали М8-10, М8-14 | Серия | |
|------|--------|---------------------|------------|--------|
| 1978 | 8 | | 1.400-6/76 | Выпуск |
| | | | 1 | Лист |
| | | | | 109 |

| Таблица 22 | | | | | | | | | | 136 |
|---------------|----------------------|-----|------|------------|---------------|----------------------|-----|-----|------------|-----|
| №№
позиций | Размеры пластины, мм | | | Вес,
кг | №№
позиций | Размеры пластины, мм | | | Вес,
кг | |
| | δ | a | b | | | δ | a | b | | |
| 1 | 6 | 290 | 290 | 4.0 | 38 | 8 | 400 | 490 | 12.2 | |
| 2 | | 250 | 300 | 3.5 | 39 | | | | | |
| 3 | | 240 | 270 | 3.1 | 40 | | 300 | 490 | 9.2 | |
| 4 | | 230 | 240 | 2.6 | 41, 41a | | 300 | 390 | 7.4 | |
| 5 | | 200 | 270 | 2.5 | 42, 42a | | 290 | 590 | 10.7 | |
| 6 | | 190 | 240 | 2.2 | 43, 43a | | 290 | 300 | 5.5 | |
| 7 | | 180 | 270 | 2.3 | 44 | | 210 | 270 | 3.6 | |
| 8 | | 180 | 230 | 2.0 | 45 | | 270 | 390 | 6.6 | |
| 9 | | 200 | 200 | 1.9 | 46 | | 270 | 270 | 4.6 | |
| 10 | | 150 | 150 | 1.1 | 47 | | 240 | 300 | 4.5 | |
| 11 | | 140 | 270 | 1.8 | 48, 48a, 48b | | 240 | 270 | 4.1 | |
| 12 | | 140 | 230 | 1.5 | 49, 49a, 49b | | 230 | 240 | 3.5 | |
| 13 | | 140 | 190 | 1.3 | 50 | | 210 | 250 | 3.3 | |
| 14 | | 130 | 440 | 2.7 | 51 | | 200 | 390 | 4.9 | |
| 15 | | 120 | 300 | 1.7 | 52 | | 200 | 340 | 4.3 | |
| 16 | | 120 | 150 | 0.9 | 53 | | 200 | 300 | 3.8 | |
| 17 | | 100 | 200 | 0.9 | 54 | | 200 | 290 | 3.6 | |
| 18 | | 100 | п.м. | 4.7 | 55 | | 200 | 240 | 3.0 | |
| 19 | | 80 | 200 | 0.8 | 56 | | 200 | 200 | 2.5 | |
| 20 | | 80 | 130 | 0.5 | 57, 57a | | 190 | 250 | 3.0 | |
| 21 | | 80 | 100 | 0.4 | 58, 58a, 58b | | 190 | 240 | 2.9 | |
| 22 | | 80 | 150 | 0.6 | 59 | | 190 | 200 | 2.4 | |
| 23 | | 80 | 230 | 0.9 | 60 | | 180 | 390 | 4.4 | |
| 24, 24a | | 60 | 100 | 0.3 | 61 | | 180 | 180 | 2.0 | |
| 25 | | 60 | 200 | 0.6 | 62 | | 180 | 490 | 5.5 | |
| 26 | | 60 | п.м. | 2.8 | 63 | | 150 | 800 | 7.6 | |
| 27 | | 50 | 100 | 0.24 | 64 | | 150 | 600 | 5.7 | |
| 28 | | 40 | 40 | 0.08 | 65 | | 150 | 270 | 2.5 | |
| 29 | | 100 | 120 | 0.6 | 66 | | 150 | 240 | 2.3 | |
| 30 | | 250 | 350 | 4.1 | 67 | | 150 | 210 | 2.0 | |
| 31 | | | | | 68 | | 150 | 200 | 1.9 | |
| 32 | | | | | 69 | | 150 | 190 | 1.8 | |
| 33 | | | | | 70 | | 150 | 150 | 1.4 | |
| 34, 34a | 8 | 490 | 650 | 20.0 | 71 | | 140 | 300 | 2.6 | |
| 35, 35a | | 390 | 590 | 14.5 | 72 | | 120 | 200 | 1.5 | |
| 36, 36a | | 390 | 550 | 13.5 | 73 | | 120 | 180 | 1.4 | |
| 37 | | 390 | 390 | 9.5 | 74 | | 120 | 150 | 1.1 | |

| | | | |
|------|--------|--------------------------|-----------|
| ТК | группа | Таблица 22. | Серия |
| 1978 | — | Унифицированные пластины | 3400-6/76 |
| | | закладных деталей | Выпуск 1 |
| | | | Лист 110 |

ТАБЛИЦА 22 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

137

| NN
позиции | РАЗМЕРЫ ПЛАСТИНЫ, мм | | | ВЕС,
кг | NN
позиции | РАЗМЕРЫ ПЛАСТИНЫ, мм | | | ВЕС,
кг | |
|--|----------------------|-----|-----|------------|-----------------------|----------------------|-----|-----|------------|-----|
| | 8 | a | b | | | 8 | a | b | | |
| 75 | 8 | 100 | n.m | 6.3 | 112 | 10 | 300 | 360 | 8.5 | |
| 76 | | 100 | 700 | 4.4 | 113 | | 290 | 490 | 11.2 | |
| 77, 77 ^a | | 100 | 450 | 2.8 | 114 | | 290 | 300 | 6.8 | |
| 78 | | 100 | 390 | 2.5 | 115 | | 290 | 290 | 6.6 | |
| 79 | | 100 | 250 | 1.6 | 116 | | 250 | 390 | 7.7 | |
| 80 | | 100 | 200 | 1.3 | 117 | | 250 | 290 | 5.7 | |
| 81 | | 100 | 130 | 0.8 | 118 | | 250 | 270 | 5.3 | |
| 82 | | 100 | 100 | 0.6 | 119 | | 230 | 270 | 4.9 | |
| 83 | | 80 | 350 | 1.8 | 120 | | 220 | 540 | 9.3 | |
| 84 | | 80 | 270 | 1.4 | 121 | | 220 | 490 | 8.5 | |
| 85 | | 80 | 100 | 0.5 | 122 | | 160 | 590 | 7.4 | |
| 86 | | 60 | 350 | 1.3 | 123 | | 210 | 230 | 3.8 | |
| 87 | | 60 | 210 | 0.8 | 124, 124 ^a | | 200 | 390 | 6.1 | |
| 88 | | 60 | 190 | 0.7 | 125 | | 200 | 290 | 4.6 | |
| 89 | | 60 | n.m | 3.8 | 126 | | 200 | 500 | 7.9 | |
| 90 | | 50 | 190 | 0.6 | 127, 127 ^a | | 200 | 330 | 5.2 | |
| 91 | | 50 | 50 | 0.16 | 128 | | 200 | 300 | 4.7 | |
| 92 | | 40 | 40 | 0.10 | 129 | | 200 | 210 | 3.3 | |
| 93 | | 120 | 300 | 2.3 | 130 | | 190 | 250 | 3.7 | |
| 94 | | 60 | 150 | 0.6 | 131 | | 180 | 540 | 7.6 | |
| 95 | | | | | 132 | | 160 | 490 | 6.2 | |
| 96 | | | | | 133, 133 ^a | | 160 | 290 | 3.7 | |
| 97 | | 10 | 390 | 500 | 15.3 | | 134 | 160 | 280 | 3.6 |
| 98 | | | 220 | 300 | 5.2 | | 135 | 240 | 500 | 9.4 |
| 99 | | | 220 | 350 | 6.1 | | 136 | | | |
| 100 | | | 500 | 540 | 21.2 | | 137 | 50 | 50 | 0.2 |
| 101, 101 ^a | | | 490 | 590 | 22.7 | | 138 | | | |
| 102 | | | 450 | 450 | 15.9 | | 139 | | | |
| 103 | | | 400 | 490 | 15.4 | | 140 | | | |
| 104 | | | 400 | 450 | 14.1 | | 141 | | | |
| 105, 105 ^a | 400 | | 400 | 12.6 | 142 | | | | | |
| 106 | 390 | | 390 | 11.9 | 143 | | | | | |
| 107, 107 ^a , 107 ^b | 390 | | 590 | 18.1 | 144 | | | | | |
| 108 | 300 | | 570 | 13.4 | 145 | 12 | 490 | 500 | 23.1 | |
| 109 | 300 | | 490 | 11.5 | 146 | | 400 | 490 | 18.4 | |
| 110 | 300 | | 450 | 10.6 | 147 | | 390 | 600 | 22.0 | |
| 111 | 300 | | 390 | 9.2 | 148, 148 ^a | | 300 | 390 | 11.0 | |

ТК

группа

ТАБЛИЦА 22 (ПРОДОЛЖЕНИЕ).
УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПЛАСТИННЫЕ
ЗАКАПДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

серия
1.400-6/76
выпуск лет
1

1978

Таблица 22 (окончание)

138

| №№
позиций | Размеры пластины, мм | | | Вес,
кг | №№
позиций | Размеры пластины, мм | | | Вес,
кг |
|---------------|----------------------|-----|-----|------------|---------------|----------------------|-----|-----|------------|
| | δ | a | b | | | δ | a | b | |
| 149 | 12 | 300 | 340 | 9,6 | 186 | 20 | | | |
| 150 | | 300 | 310 | 8,8 | 187 | | 140 | 490 | 10,8 |
| 151 | | 290 | 300 | 8,2 | 188 | | 140 | 390 | 8,6 |
| 152 | | 270 | 300 | 7,6 | 189 | | 140 | 290 | 6,4 |
| 153 | | 270 | 270 | 6,9 | 190 | | 100 | 280 | 4,4 |
| 154 | | 240 | 300 | 6,8 | 191 | | 100 | 330 | 5,2 |
| 155 | | 230 | 300 | 6,5 | 192 | 22 | | | |
| 156 | | 230 | 250 | 5,4 | 193 | | | | |
| 157 | | 200 | 330 | 6,2 | 194 | | 160 | 390 | 10,8 |
| 158 | | 200 | 300 | 5,7 | 195 | | 130 | 390 | 8,8 |
| 159 | | 190 | 300 | 5,4 | 196 | | 110 | 390 | 7,4 |
| 160, 160a | | 140 | 500 | 6,6 | 197 | | 100 | 390 | 6,8 |
| 161 | 14 | 50 | 70 | 0,33 | 198 | 30 | 100 | 290 | 5,0 |
| 162, 162a | | 200 | 600 | 11,3 | 199, 199a | | 290 | 390 | 26,6 |
| 163, 163a | | 130 | 500 | 6,1 | 200 | | 160 | 390 | 14,7 |
| 164 | | | | | | | | | |
| 165 | | | | | | | | | |
| 166 | | | | | | | | | |
| 167 | | | | | | 20 | | | |
| 168 | | 390 | 500 | 21,4 | | | | | |
| 169 | | 290 | 500 | 15,9 | | | | | |
| 170 | | 290 | 390 | 12,4 | | | | | |
| 171 | | 80 | 80 | 0,7 | | | | | |
| 172 | | 60 | 60 | 0,4 | | | | | |
| 173 | | 140 | 390 | 6,0 | | | | | |
| 174 | | | | | | | | | |
| 175, 175a | | 230 | 330 | 9,5 | | | | | |
| 176, 176a | | 230 | 240 | 6,9 | | | | | |
| 177 | | | | | | | | | |
| 178, 178a | 16 | 190 | 330 | 7,9 | | | | | |
| 179, 179a | | 190 | 240 | 5,7 | | | | | |
| 180 | | | | | | | | | |
| 181 | | | | | | | | | |
| 182 | | | | | | | | | |
| 183 | | | | | | | | | |
| 184 | 20 | | | | | | | | |
| 185 | | | | | | | | | |

1. Эскизы позиций с буквенными индексами смотрите на листах 113, 114.
2. Отверстия для фиксации закладных деталей в опалубочных формах выполнять по чертежу закладной детали или в соответствии с принятым на заводе-изготовителе способом фиксации.

| | | | | |
|------|--------|--|---------------------|-------------|
| ТК | группа | Таблица 22 (окончание).
Унифицированные пластины
закладных деталей | Серия
1.400-6/76 | |
| | | | Выпуск
1 | Лист
112 |
| 1978 | — | | | |

1. Эскизы позиций с буквенными индексами смотрите на листах 113, 114.
2. Отверстия для фиксации закладных деталей в опалубочных формах выполнять по чертежу закладной детали или в соответствии с принятым на заводе-изготовителе способом фиксации.

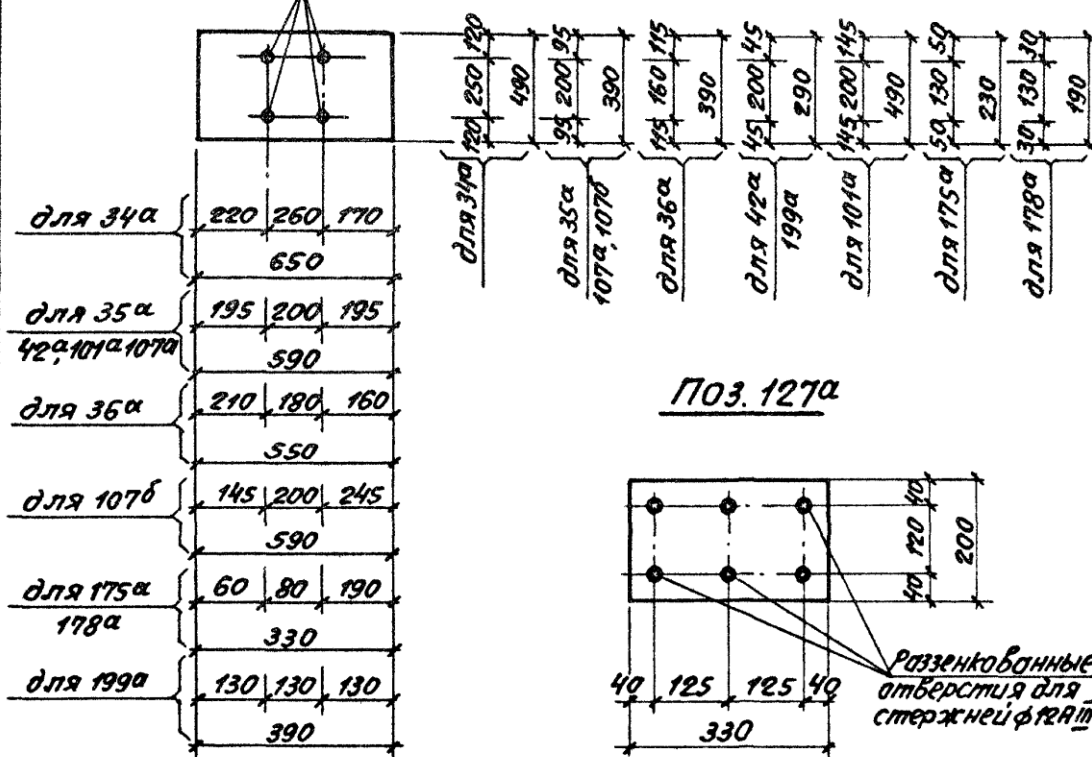
Поз. 34а, 35а, 36а, 42а, 101а, 107а, 107б, 175а, 178а, 199а

139

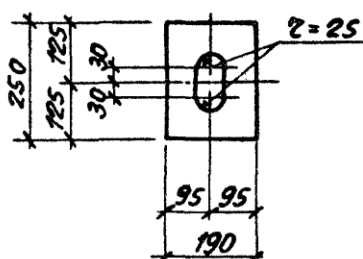
отб. d=23 для 34а, 36а, 175а, 178а, 199а

отб. d=27 для 35а, 42а, 107а, 107б

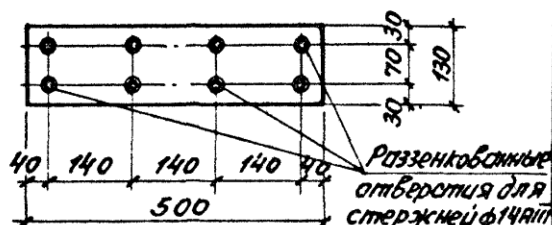
отб. d=33 для 101а



Поз. 57а



Поз. 163а



1. Раззенковку отверстий выполнять в соответствии с СН 313-65, п. 2.17.
2. Толщина и вес пластины указаны в таблице 22

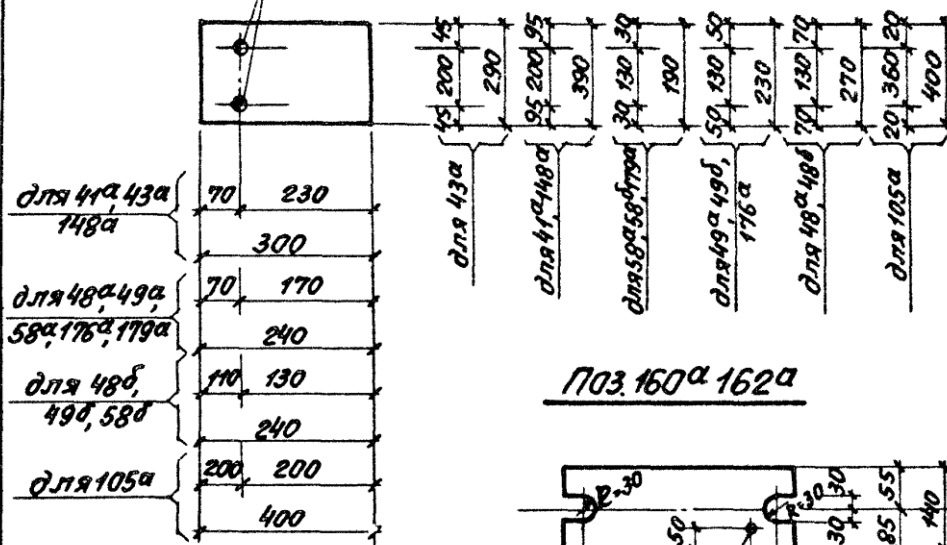
| | | | | |
|------|--------|---|---------------------|-------------|
| ТК | группа | Унифицированные пластины
с отверстиями | Серия
1.400-6/76 | |
| 1978 | — | | Выпуск
1 | Лист
113 |

отб. d=27 для 43а, 41а

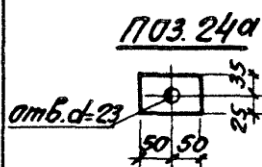
отб. d=33 для 148а

отб. d=15 для 48а, 48б, 49а, 49б, 58а, 58б

отб. d=23 для 105а, 176а, 179а

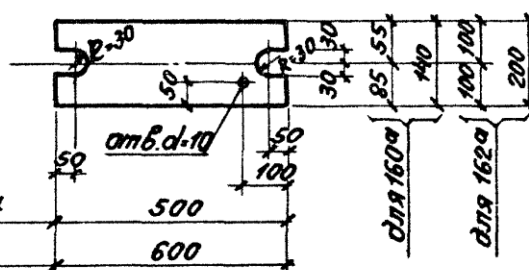


П03.160а, 162а

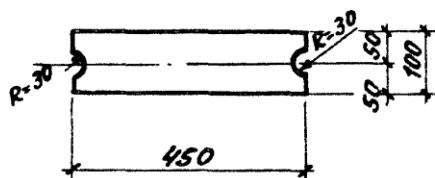


для 160а

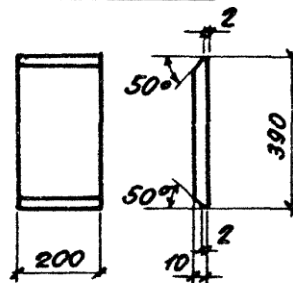
для 162а



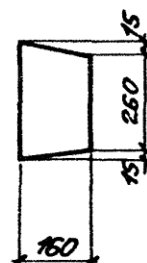
П03.77а



П03.124а



П03.133а



Толщина и бес пластины
указаны в таблице 22.

| | | | | |
|------|--------|---|---------------------|-------------|
| ТК | группа | Унифицированные пластины
с отверстиями | Серия
1.400-6/76 | |
| | | | Выпуск
1 | Лист
114 |
| 1978 | — | | | |

ТАБЛИЦА 23

| ЛИНА
ММ | ГОРЯЧЕКАТАНАЯ АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКОГО
ПРОФИЛЯ, ГОСТ 5781-75 | | | | | | | | | | | |
|------------|--|-------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|------------|--------|--------|
| | КЛАССА А III Ф ММ | | | | | | | | | | | |
| | 8 | | 10 | | 12 | | 14 | | 16 | | 18 | |
| | № ПОЗ. | ВЕС КР | № ПОЗ. | ВЕС КР | № ПОЗ. | ВЕС КР | № ПОЗ. | ВЕС КР | № ПОЗ. | ВЕС КР | № ПОЗ. | ВЕС КР |
| 40 | 209 | 0.02 | | | | | | | | | | |
| 50 | 212 | 0.02 | 230 | 0.03 | | | 281 | 0.06 | | | | |
| 60 | 210 | 0.02 | | | | | | | | | | |
| 80 | 213 | 0.03 | 231 | 0.05 | | | | | | | | |
| 100 | 214 | 0.04 | 232 | 0.06 | | | | | | | | |
| 120 | 215 | 0.05 | 211 | 0.07 | 255 | 0.11 | | | | | | |
| 130 | 216 | 0.05 | 233 | 0.08 | | | | | | | | |
| 150 | 217 | 0.06 | 234 | 0.09 | 256 | 0.13 | 280 | 0.18 | | | | |
| 160 | | | 235 | 0.10 | | | | | | | | |
| 170 | | | 236 | 0.11 | 257 | 0.15 | 282 | 0.20 | 301 | 0.27 | | |
| 180 | | | 237 | 0.11 | 258 | 0.16 | | | | | | |
| 190 | | | | | 259 | 0.17 | | | | | | |
| 200 | 218 | 0.08 | 238 | 0.12 | | | | | | | | |
| 210 | | | 239 | 0.13 | | | | | | | | |
| 220 | | | 240 | 0.14 | 260 | 0.20 | 283 | 0.27 | | | | |
| 240 | 219 | 0.10 | 241 | 0.15 | 254 | 0.21 | | | | | | |
| 250 | 220 | 0.10 | 242 | 0.15 | 261 | 0.22 | | | | | | |
| 260 | | | 243 | 0.16 | | | | | | | | |
| 270 | 221 | 0.11 | 244 | 0.17 | 262 | 0.24 | 284 | 0.33 | 302 | 0.43 | 312 | 0.54 |
| 280 | | | | | 263 | 0.25 | | | | | | |
| 300 | | | 250 | 0.19 | 264 | 0.27 | 286 | 0.36 | 303 | 0.48 | | |
| 310 | | | 245 | 0.19 | | | | | | | | |
| 320 | | | 246 | 0.20 | 265 | 0.28 | 287 | 0.39 | 304 | 0.51 | 313 | 0.64 |
| 350 | 223 | 0.14 | 247 | 0.22 | | | 288 | 0.42 | | | | |
| 360 | | | | | 266 | 0.32 | | | | | | |
| ГК | ТАБЛИЦА 23. | | | | | | | | | | | СЕРИЯ |
| 978 | группа | УНИФИЦИРОВАННЫЕ ПРЯМЫЕ АНКЕРЫ | | | | | | | | 1.400-6176 | | |
| | — | ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ | | | | | | | | ВЫПУСК | ЛИСТ | |
| | | | | | | | | | | 1 | 115 | |

Таблица 23 (окончание).

| Длина
мм | Горячекатанная арматурная сталь периодического
профиля, ГОСТ 5781-75 | | | | | | | | | | |
|-------------|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | Класса А III, ϕ мм | | | | | | | | | | |
| | 8 | | 10 | | 12 | | 14 | | 16 | | 18 |
| | N
поз. | Вес
кг | N
поз. | Вес
кг | N
поз. | Вес
кг | N
поз. | Вес
кг | N
поз. | Вес
кг | N
поз. |
| 370 | | | | | 267 | 0.33 | | | 300 | 0.58 | |
| 380 | 222 | 0.15 | | | | | | | | | |
| 400 | | | | | | | 289 | 0.50 | 306 | 0.63 | |
| 420 | | | | | 268 | 0.37 | 290 | 0.51 | | | |
| 440 | 224 | 0.17 | | | | | | | | | |
| 470 | | | | | 269 | 0.42 | | | | | 314 |
| 480 | | | | | | | 294 | 0.58 | | | |
| 490 | | | | | 270 | 0.44 | 285 | 0.59 | | | |
| 500 | | | | | | | 291 | 0.60 | | | 315 |
| 530 | | | 248 | 0.33 | | | | | | | |
| 560 | | | | | | | 292 | 0.68 | 307 | 0.88 | |
| 570 | | | | | 271 | 0.51 | | | | | |
| 580 | | | | | | | | | | | 316 |
| 590 | | | | | | | 297 | 0.72 | | | |
| 700 | | | | | | | 293 | 0.85 | | | |
| 790 | | | | | | | | | 310 | 1.25 | |
| 830 | | | 249 | 0.51 | 273 | 0.74 | 295 | 1.00 | 308 | 1.31 | 317 |
| 850 | | | | | 274 | 0.75 | 296 | 1.03 | 309 | 1.34 | |
| 960 | | | | | 275 | 0.85 | | | | | |
| 1350 | | | | | | | | | | | 318 |

| Таблица 24 | | | | | | | | | | 143 |
|------------|--------|-------------------------------|-------------|-----------|-----------|-------|---------|-------------|-----------|-----------------|
| №
поз. | Эскиз | φ
мм | Длина
мм | Вес
кг | №
поз. | Эскиз | φ
мм | Длина
мм | Вес
кг | |
| 327 | | 8АIII | 330 | 0.13 | 342 | | 12АIII | 450 | 0.40 | |
| 328 | | 8АIII | 290 | 0.11 | 343 | | 12АIII | 450 | 0.40 | |
| 329 | | 8АIII | 190 | 0.08 | 344 | | 12АIII | 490 | 0.44 | |
| 330 | | 8АIII | 250 | 0.10 | 345 | | 12АIII | 490 | 0.44 | |
| 331 | | 8АIII | 280 | 0.11 | 346 | | 12АIII | 830 | 0.74 | |
| 332 | | 8АIII | 290 | 0.11 | 347 | | 14АIII | 580 | 0.70 | |
| 333 | | 8АIII | 290 | 0.11 | 348 | | 14АIII | 850 | 1.03 | |
| 334 | | 8АIII | 540 | 0.21 | 349 | | 16АIII | 650 | 1.03 | |
| 335 | | 8АIII | 540 | 0.21 | 350 | | | | | |
| 336 | | 10АIII | 160 | 0.10 | 351 | | 10АIII | 410 | 0.25 | |
| 337 | | 10АIII | 200 | 0.12 | 352 | | 10АIII | 360 | 0.22 | |
| 338 | | 10АIII | 360 | 0.22 | 353 | | 12АIII | 370 | 0.33 | |
| 339 | | 10АIII | 830 | 0.51 | 354 | | 14АIII | 500 | 0.61 | |
| 340 | | 12АIII | 260 | 0.23 | | | | | | |
| 341 | | 12АIII | 320 | 0.33 | | | | | | |
| Таблица 24 | | | | | | | | | | Серия 1400-6/76 |
| ТК | группа | Унифицированные гнутые анкеры | | | | | | Выпуск 1 | | Лист 117 |
| 1978 | — | закладных деталей | | | | | | | | |

Таблица 25

| Длина
мм | Профиль | ГОСТ 8509-72 | | | | | | ГОСТ 8510-72 | | | | | ГОСТ 8240-72 | | | |
|-------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---------------------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------|
| | | L 50x5 | L 63x5 | L 63x6 | L 75x5 | L 75x7 | L 80x7 | L 90x8 | L 75x50x5 | L 90x56x5.5 | L 100x63x6 | L 110x70x8 | L 180x110x10 | [30 | [20 | [14 |
| 80 | | | | | | | | | | $\frac{373}{0.60}$ | | | | | | |
| 100 | $\frac{356}{0.38}$ | | $\frac{358}{0.57}$ | | $\frac{362}{0.80}$ | $\frac{367}{0.85}$ | $\frac{369}{1.09}$ | | | | | | | | | |
| 150 | | $\frac{357}{0.73}$ | | | | | | | | | | | | | | |
| 200 | | | $\frac{359}{1.14}$ | | $\frac{363}{1.59}$ | $\frac{368}{1.70}$ | | | | | | $\frac{376}{4.44}$ | | $\frac{379}{3.7}$ | | |
| 240 | | | | | | | | | | | $\frac{3.74}{2.62}$ | | | | | |
| 250 | | | | | $\frac{364}{2.00}$ | | $\frac{370}{2.73}$ | | $\frac{372}{1.54}$ | | | | | | | |
| 290 | | | | $\frac{361}{1.68}$ | | | | | | | | | | | | |
| 300 | | | $\frac{360}{1.72}$ | | $\frac{365}{2.39}$ | | $\frac{371}{3.27}$ | $\frac{366}{1.44}$ | | | $\frac{375}{3.28}$ | $\frac{377}{6.65}$ | $\frac{378}{9.6}$ | | $\frac{380}{3.7}$ | |
| 350 | | | | | $\frac{385}{2.79}$ | | $\frac{387}{3.82}$ | | | | $\frac{389}{3.82}$ | | | | | |
| 470 | | | $\frac{382}{2.68}$ | | | | | | | | | | | | | |
| 700 | | | $\frac{383}{4.00}$ | | | | | | | | | | | | | |
| п. м | $\frac{381}{3.78}$ | | $\frac{384}{5.72}$ | | $\frac{386}{7.96}$ | | $\frac{388}{10.90}$ | | | | | | | | | |
| 320 | | | $\frac{390}{1.83}$ | | | | | | | | | | | | | |

В числителе указан номер позиции,
В знаменателе-ее вес в кг.

| | | | | |
|------|--------|---|---------------------|-------------|
| ТК | группа | Таблица 25
Унифицированные элементы
фасонного проката | Серия
1.400-6/76 | |
| | | | Выпуск
1 | Лист
118 |
| 1978 | — | | | |

ТАБЛИЦА 26

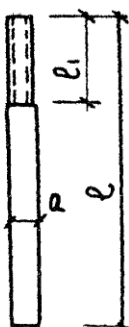
| Эскиз | НН поз. | фрезерная
мм | φ
мм | фрезербы | φ ₁
мм | вес,
кг. | примечание |
|---|---------|-----------------|---------|----------|----------------------|-------------|-------------------|
|  | 391 | 12 А I | 110 | М 12 | 70 | 0.10 | с гайкой и шайбой |
| | 392 | 20 А I | 110 | М 20 | 70 | 0.27 | — |
| | 393 | 20 А I | 760 | М 20 | 130 | 1.9 | — |
| | 394 | 22 А III | 600 | М 20 | 90 | 1.8 | — |
| | 395 | 28 А III | 700 | М 27 | 90 | 3.4 | — |
| | 396 | 20 А I | 570 | М 20 | 100 | 1.4 | — |
| | 397 | 20 А I | 130 | М 20 | 90 | 0.32 | — |

ТАБЛИЦА 27

| наименование | НН поз. | фрезербы | вес, кг. | наименование | НН поз. | фрезербы | вес, кг. |
|--------------|---------|----------|----------|--------------|---------|----------|----------|
| гайка | 401 | М 20 | 0.07 | шайба | 402 | М 20 | 0.03 |
| гайка | 403 | М 27 | 0.16 | шайба | 404 | М 27 | 0.05 |
| | | | | | | | |

| | | | | |
|------|--------|--|---------------------|-------------|
| ТК | группа | ТАБЛИЦЫ 26 и 27.
Унифицированные стержни с нарезкой
гайки и шайбы. | серия
1.400-6/76 | |
| | | | выпуск
1 | лист
119 |
| 1978 | — | | | |