

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-13

ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ
ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

ВЫПУСК 4

КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СОДЕРЖАНИЕ

Обозначение	Наименование	Стр.
ТС-579 Д	Технические требования	3; 4
ТС-579.00.00	Компенсатор сальниковый	
	односторонний. Спецификация.	5...20
ТС-579.00.000 СБ	Компенсатор сальниковый	
	односторонний. Сборочный	
	чертеж.	21...24
ТС-579.00.001	Шпилька	22
ТС-579.01.000	Корпус. Спецификация	25; 26
ТС-579.00.002	Пластина	26
ТС-579.01.000 СБ	Корпус. Сборочный чертеж	27; 28
ТС-579.01.002	Патрубок	29...32
ТС-579.01.003	Переход	33
ТС-579.02.000	Корпус. Спецификация	34...38
ТС-579.02.000 СБ	Корпус. Сборочный чертеж	39...41
ТС-579.02.001	Переход	42; 43
ТС-579.01.001	Упор	43
ТС-579.02.002	Обечайка	44
ТС-579.02.003	Кольцо	45
ТС-579.03.000	Патрубок в сборе	
	Спецификация	46 60
ТС-579.03.000 СБ	Патрубок в сборе.	
	Сборочный чертеж	61...66
ТС-579.03.100	Грунд-букса. Спецификация	67...73
ТС-579.03.100 СБ	Грунд-букса. Сборочный чертеж	74...76
ТС-579.03.003	Кольцо-упор	73
ТС-579.03.101	Фланец	77...78
ТС-579.03.102	Обечайка	79
ТС-579.03.103	Кольцо	80
ТС-579.03.200	Фланец-упор. Спецификация	81...83

Обозначение	Наименование	Стр.
ТС-579.03.200 СБ	Фланец-упор. Сборочный чертеж.	83; 84
ТС-579.03.201	Фланец	85
ТС-579.03.202	Стахан	86
ТС-579.03.004	Патрубок	87...90
ТС-579.03.002	Контр-букса	91
ТС-580.00.000	Компенсатор сальниковый	
	двухсторонний. Спецификация	92...101
ТС-580.00.000 СБ	Компенсатор сальниковый	
	двухсторонний. Сборочный чертеж	102...105
ТС-580.01.000	Корпус. Спецификация	106; 107
ТС-580.01.000 СБ	Корпус. Сборочный чертеж	108; 109
ТС-580.02.000	Корпус. Спецификация	110; 111
ТС-580.02.000 СБ	Корпус. Сборочный чертеж	112; 113

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-13

ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

ВЫПУСК 4

КОМПЕНСАТОРЫ САЛЬНИКОВЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЛФ ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ

Главный инженер *Есарева* В.И. Есарева

ВНИПИЭНЕРГОПРОМ

Главный инженер *Князько* П.Н. Князько

ВГНИПИИ ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Главный инженер *Охотин* В.Н. Охотин

УТВЕРЖДЕНЫ

ПРОТОКОЛОМ № 35 от 30.09.88

Минэнерго СССР

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

ВНИПИЭНЕРГОПРОМ с 01.07.90

Приказом от 16.04.90 № 71

© ЦИТИ Госстроя СССР, 1990

25348-06 2

3. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

3.1. Сальниковые компенсаторы разработаны в двух вариантах с уплотняющим устройством и без уплотняющего устройства.

3.2. Материал, указанный в типовом проекте, углеродистая сталь используется для изготовления сальниковых компенсаторов, применяемых в районах строительства тепловых сетей с расчетной температурой наружного воздуха до минус 40°C.

В случае применения сальниковых компенсаторов в районах с расчетной температурой наружного воздуха от минус 40 до минус 50°C для изготовления используется материал - сталь листовая низколегированная марки 17ГС, 17Г1С, 17Г1СЧ по ГОСТ 5520-79, а для районов с расчетной температурой наружного воздуха до минус 60°C используется материал - сталь листовая низколегированная марки 09Г2С по ГОСТ 5520-79, трубы бесшовные горячедеформированные по ТУ 14-3-1128-82* из стали марки 09Г2С ГОСТ 19282-73, сталь круглая марки 09Г2С по ГОСТ 19281-73; шпильки и гайки из стали марки 35Х по ГОСТ 4543-71.

3.3. Сальниковые компенсаторы без самоуплотняющего устройства односторонние и двухсторонние применяются в районах с расчетной температурой наружного воздуха до минус 60°C, а сальниковые компенсаторы с самоуплотняющим устройством применяются в районах с расчетной температурой наружного воздуха только до минус 40°C, так как пружины, используемые в самоуплотняющем устройстве, предназначены для работы при температуре от минус 40 до плюс 120°C (ОСТ 108.764.01-80).

* Испытания на загиб по ГОСТ 3728-78

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дет.	ТС-579 Д	Лист
						2

Формат А4

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Рабочие чертежи типовых конструкций сальниковых компенсаторов разработаны по плану типового и экспериментального проектирования Госстроя СССР на 1989г. в соответствии с исходными требованиями институтов ВНИПИэнергопром и Теплоэлектропроект. Типовые рабочие чертежи выпущены взамен серии 4.903-10 "Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей", выпуск 7 - Сальниковые компенсаторы.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

2.1. Сальниковые компенсаторы предназначены для компенсации термических деформаций трубопроводов тепловых сетей.

2.2. Сальниковые компенсаторы разработаны для трубопроводов водяных и паровых тепловых сетей с параметрами воды и пара до $P_{\text{раб}} \leq 2,5 \text{ МПа (25 кгс/см}^2\text{)}$ при температуре воды до 200°C и при температуре пара до 300°C, при этом односторонние сальниковые компенсаторы - для условных проходов от Ду 100 до 1400 мм, а двухсторонние сальниковые компенсаторы - от Ду 100 до 800 мм.

2.3. Компенсирующая способность сальниковых компенсаторов изменяется в зависимости от условного прохода от 200 до 450 мм - для односторонних компенсаторов и от 400 до 800 мм - для двухсторонних компенсаторов.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дет.	ТС-579 Д	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Отепанова	С.И.	1.88				1	4
Проб.	Вехитченко	В.И.	8.18					
И контр.	Павлов	А.И.	8.89					
Утв.	Степанов	С.И.						
Технические требования						Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		
Коп. Иванова						23396-06 4 Формат А4		

5.2. Контроль сварных швов проводится в соответствии с СНиП 3.05.03-85 "Тепловые сети".

5.3. Диаметры затяжных болтов и их количество определены расчетом на суммарную нагрузку от давления среды и усиления трения в уплотнительном узле.

5.4. Количество пружин и их характеристики подобраны с таким расчетом, что при затяжке их на максимальную нагрузку, будет создаваться постоянное давление на грунд-буксу, необходимое на уплотнение сальниковой набивки.

5.5. Монтаж труб из марок углеродистых и низколегированных сталей должен производиться при температуре окружающего воздуха не ниже минус 20°С.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТС-579 Д	Лист
						4

Формат А4

3.4. В качестве набивки для сальниковых компенсаторов с самоуплотняющим устройством и без самоуплотняющего устройства используется набивка АР; АР-31 по ГОСТ 5152-84 ресурс работы равен 25 полным циклам нагружения сальниковых компенсаторов, такое количество достаточно для эксплуатации компенсаторов в течение одного отопительного сезона.

4 ОПИСАНИЕ И ОБОСНОВАНИЕ ВЫБРАННОЙ КОНСТРУКЦИИ

4.1. В типовом проекте представлена конструкция сальниковых компенсаторов с самоуплотняющим устройством, которое позволяет повысить герметичность сальникового узла, тем самым снизить потери тепла и повысить надежность компенсаторов в эксплуатации.

4.2. В грунд-буксе предусмотрены профильные отверстия (пазы, допускаются круглые отверстия) для заливки антикоррозионной смазки (ЖПГ 6/25 к-а ГОСТ 18852-73), что позволит устранить коррозию патрубков под грунд-буксой, возникающую вследствие конденсации влаги из окружающей (более холодной) среды.

4.3. В сальниковых компенсаторах с самоуплотняющим устройством используется изобретение „АС. № 96528”.

5. РАСЧЕТЫ, ПОДТВЕРЖДАЮЩИЕ РАБОТОСПОСОБНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ

5.1. Толщины стенок корпуса и патрубков определялись из расчета обечаек на внутреннее давление среды по нормам расчета на прочность „Котлы стационарные паровые и водогрейные и трубопроводы пара и горячей воды” ГОСТ 105.031.08-85.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТС-579 Д	Лист
						3

23398-06 5 Формат А4

Формат	Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № подл.	Подп. и дата	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.00.000 -										Примечание
							-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
А3	2					ТС-579.03.000 - 08 Патрубок в сборе										1	
						- 09 Патрубок в сборе											1
						Детали											
А3	3					ТС-579.00.001 - 05 Шпилька	3	3									
						- 06 Шпилька			4								
						- 07 Шпилька				5	5	5	5	5	5	5	6
						- 08 Шпилька											6
А3	4					ТС-579.00.002 Пластина	3	3									
						- 01 Пластина			4								
						- 02 Пластина				5	5	5	5	5	5	5	6
						- 03 Пластина											6

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № подл.	Подп. и дата	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.00.000 -	Лист
							3

Формат А4

Формат	Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № подл.	Подп. и дата	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.00.000 -										Примечание
							-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
5						Стандартные изделия											
						Гайки 5915-70											
						M12 - 7H.5			12	12							
						M16 - 7H.5				16							
						M20 - 7H.5					20	20	20	20	24	24	
6						M24 - 7H.5											24
						Материалы											
						Набивка скатанная											
						ГОСТ 5152-84											
						Марки АР 10х10	3м	5м									0,12 кг
						Марки АР 20х20											0,48 кг
						Марки АР 22х22				7м	9м	9м	10м	10м			0,58 кг

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № подл.	Подп. и дата	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.00.000 -	Лист
							4

Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.00.000 -										Примечание	
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
6			Наблюдка скатанная ГОСТ 5152-84 марки АР 28 x 28			3м									0,94 кг
7			Шнур ГОСТ 6467-79 2С ф 10 2С ф 20 2С ф 22 2С ф 25	0,05м	0,08м									2,3м	0,09 кг 0,38 кг 0,46 кг 0,74 кг

Формат	Знач	Лист	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата	Изм	Дата	Подп. и дата
--------	------	------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------	-----	------	--------------

23398-06 8

Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.00.000-																			Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19										
А3	1		ТС-579.02.000 - 08	Корпус																				
А3	2		ТС-579.03.000 - 10	Патрубок в сборе	1																			
			- 11	Патрубок в сборе		1																		
			- 12	Патрубок в сборе			1																	
			- 13	Патрубок в сборе				1																
			- 14	Патрубок в сборе					1															
			- 15	Патрубок в сборе						1														
			- 16	Патрубок в сборе							1													
			- 17	Патрубок в сборе								1												
			- 18	Патрубок в сборе									1											
			- 19	Патрубок в сборе										1										
				Детали																				
А3	3		ТС-579.00.001 - 08	Шпилька	6	8	8																	

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТС-579.00.000				
Лист 7				

Формат А4

Вид № подл	Подп и дата	Экземпляр №	Вид № подл	Подп и дата	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.00.000-																			Примечание
Формат	Экз	Лист	Подп	Дата	Обозначение	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19										
А5	3				ТС-579.00.001 - 09	Шпилька				8	8	10	10	12	12										
А3	4				ТС-579.00.002 - 03 - 04	Пластина Пластина	6	8	8																
					Стандартные изделия																				
	5				Гайки ГОСТ 5915-70 М24 - 7Н.5 М30 - 7Н.5		24	32	32								32	32	40	40	48	48			
					Материалы																				
	6				Набивка скатанная ГОСТ 5152-82 марки ИР 20х20																		0,48кг		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТС-579.00.000				Лист	8
------	------	----------	-------	------	---------------	--	--	--	------	---

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТС-579.00.000				
Лист 8				

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. № инв.	№ дубл.	Подп. и дата
Экз. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	20 21 22 23 24 25 26 27 28 29
			Документация	
A3		ТС-579.00.000 СБ	Стартовый чертеж	
A4		ТС-579 Д	Технические требования	
			Сварочные елиници	
A3	I	ТС-579.02.000 - 09	Карпус	I
		- 10	Карпус	I
		- 11	Карпус	I
		- 12	Карпус	I
		- 13	Карпус	I
		- 14	Карпус	I
		- 15	Карпус	I
		- 16	Карпус	I
		- 17	Карпус	I

Лист

10

ТС-579.00.000

ГОДОВОЙ ОТЧЕТ

Код инв.	Знач.	№з	Обозначение	Наименование	Кол. на испанк. ТС-579 00 000 -												Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
A3		1	ТС-579 02 000 - 18	Корпус												1	
A3		2	ТС-579 03 000 - 20	Патрубок в сборе	1												
			- 21	Патрубок в сборе		1											
			- 22	Патрубок в сборе			1										
			- 23	Патрубок в сборе				1									
			- 24	Патрубок в сборе					1								
			- 25	Патрубок в сборе						1							
			- 26	Патрубок в сборе							1						
			- 27	Патрубок в сборе								1					
			- 28	Патрубок в сборе									1				
			- 29	Патрубок в сборе										1			
				Детали													
A3		3	ТС-579 00 000 - 09	Шпилька													
					12	14	14	14	14	14	18	18	20	20			

Изм.

Испол.

№ докум.

Подп.

Дата

ТС-579. 00.000

Лист
11

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по 000-																Примечание	
Инв. № подл.		Подп. и дата		Взыскание		Наименование		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579 по																	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.00.000-										Примечание	
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
				<u>Документация</u>												
				Сборочный чертеж												
				Технические требования												
				<u>Сборочные единицы</u>												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												
				Корпус												

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № подл.	Подп. и дата	Наименование	Обозначение	Кол. на исполн. ТС-579.00.000-										Примечание	
							30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
А3	1	ТС-579.02.000 - 22			Корпус											1		
А3	2	ТС-579.03.000 - 30			Патрубок в сборе		1											
		- 31			Патрубок в сборе			1										
		- 32			Патрубок в сборе				1									
		- 33			Патрубок в сборе					1								
		- 34			Патрубок в сборе						1							
		- 35			Патрубок в сборе							1						
		- 36			Патрубок в сборе								1					
		- 37			Патрубок в сборе									1				
		- 38			Патрубок в сборе										1			
		- 39			Патрубок в сборе											1		
ТС-579.00.000																		
Изм. Лист					№ докум.	Подп.	Дата	Лист 14										Формат А4

23398-06 12

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

№ п/п	Экз.	Золн.	Обозначение	Наименование	Коп на исполн. ТС-579.00.000-										Примечание
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
A3	4		ТС-579.00.002 - 03	Пластина	14	18	18	20	20						
				<u>Стандартные изделия</u>											
	5			Гайка М24-7Н-5 ГОСТ 5915-70	56	72	72	80	80						
				<u>Материалы</u>											
	6			Набивка скатанная ГОСТ 5152-84											
				Марки AP 10×10						3м	5м				0,12 кг
				Марки AP 22×22								7м	7м		0,58 кг
				Марки AP 25×25											0,75 кг
				Марки AP 28×28								3м			0,94 кг

Итого: _____
 Акт № _____
 Дата: ____/____/____

[illegible]

Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. ТС-579 00.000										Примечание	
				50	51	52	53	54	55	56	57	58	59		
А3		ТС-579 00 000 ТС-579 Д	Документация												
А4			Сборочный чертеж Технические требования												
А3		ТС-579 01.000	Сборочные единицы												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												
А3			Карпус												

[illegible][illegible]

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.00.000-										Примечание
				60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	
			Документация											
A3		ТС-579.00.000.06	Сборочный чертеж											
A4		ТС-579.Д	Технические требования											
			Сборочные единицы											
A3	1	ТС-579.02.000 - 04	Корпус											
		- 05	Корпус											
		- 06	Корпус											
		- 07	Корпус											
		- 08	Корпус											
		- 09	Корпус											
		- 10	Корпус											
		- 11	Корпус											
		- 12	Корпус											
				ТС-579.00.000										Лист 25
				Формат А4										

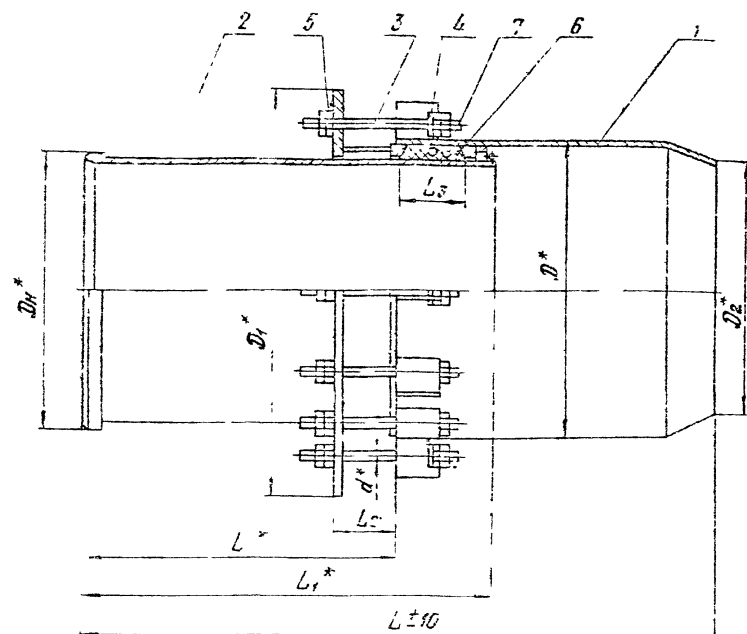
Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.00.000-										Примечание
				60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	
A3	1	ТС-579.02.000 - 13	Корпус											
A3	2	ТС-579.03.000 - 60	Патрубок в сборе											
		- 61	Патрубок в сборе											
		- 62	Патрубок в сборе											
		- 63	Патрубок в сборе											
		- 64	Патрубок в сборе											
		- 65	Патрубок в сборе											
		- 66	Патрубок в сборе											
		- 67	Патрубок в сборе											
		- 68	Патрубок в сборе											
		- 69	Патрубок в сборе											
				ТС-579.00.000										Лист 26
				Формат А4										

[illegible][illegible]

[illegible]

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взятый №	Инв. № подл.	Подл. и дата	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579 00 000 -													Примечание
						70	71	72	73	74	75	76	77	78	79				
					Материалы														
					Набита скотанная марки АР 25х25 ГОСТ 5152-84		60м	60м	70м	70м	22м	22м	23м	25м	28м	28м		0,75 кг	
					Шир 20 ф 25 ГОСТ 6467-79		76м	76м	90м	90м	33м	33м	40м	40м	4,5м	4,5м		0,59 кг	

Duc. 1



3. При установке набивки стыки колец должны быть сдвинуты относительно друг друга на 90° , каждое кольцо должно быть жестко зафиксировано в камере при установке в ней последующего кольца

4. Остальные технические требования по ТЗ 34-42-10-87-27.

5 A.C. N° 96628

Техническая характеристика

Условное обозначение	Условный проход	Добавление раствор. реаг. МДЗ (кг/см³) при температуре среды, °С		
РД, МДЗ (кг/см³)	Ду, мм	200	250	300
≤ 1,6 (16)	100 - 1400	1,6 (16)	1,4 (14)	1,25 (12,5)
2,5 (25)		2,5 (25)	2,2 (22)	2,0 (20,0)

Сальниковые компенсаторы допускается применять в районах строительства перелесых сетей с расчетной температурой окружающего воздуха не выше $+40^{\circ}\text{C}$.

Технические требования

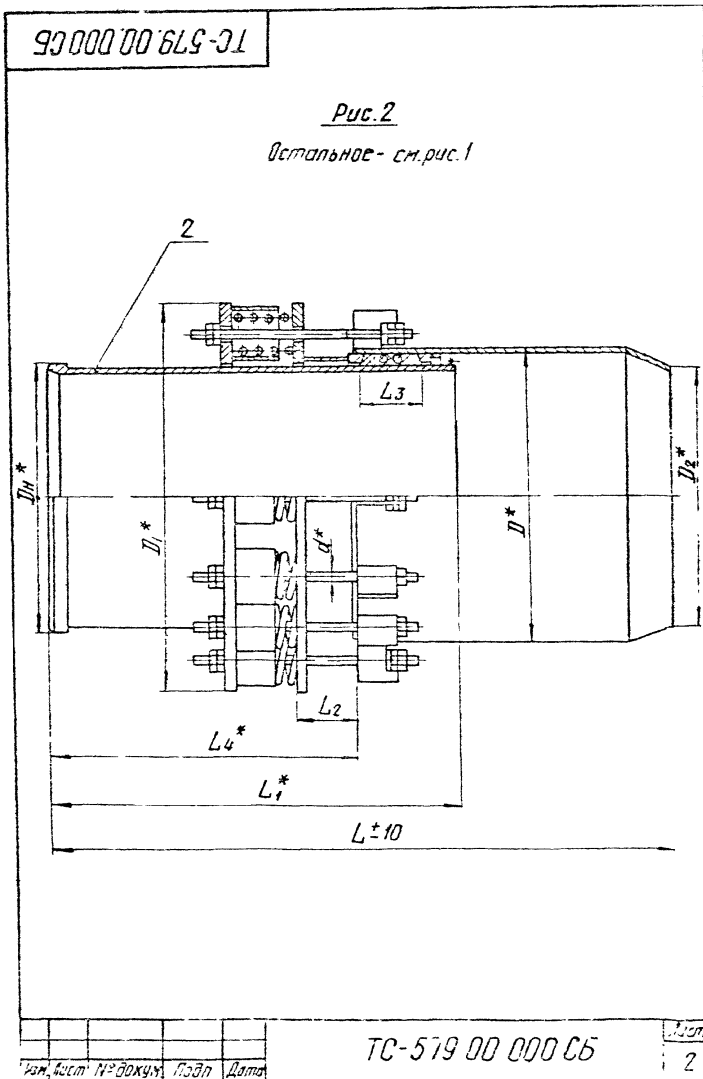
1* размеры для справок.

2 Набивка (поз. 6) состоит из асбестовых колец марки АР, АРС ГОСТ 5152-84. Набивка скатанная прорезиненная применяется при давлении рабочей среды до 10 МПа и температуре до 400°C. В случае использования сальникового компенсатора при давлении рабочей среды до 0,5 МПа и температуре до 140°C применяются кольца (поз. 7) из термостойкой резины типа 2 со средней степенью твердости 3 по ГОСТ 6457-79 и асбестовая набивка АП-ЗГ ГОСТ 5152-84. Резиновые кольца укладываются между асбестовыми кольцами. Перед установкой асбестовых колец в сальниковую камеру их рекомендуется нагреть в машинном масле с добавлением до температуры (40-50)°C.

Стыковые концы резиновых колец разъем-объем срезать под углом 30° и положить в нахлест.

Таблицы исполнены см. на листах 3 и 4.

				ТС-579.00.000 СБ		
				Компенсатор сальниковый односторонний		
Изм. Инст.	№ докум	Пор. Вост.		Авт.	Масст.	Колонт.
Разраб.	Оптимизов	С.Ф.И.И.		Эк	Матр.	—
Проб.	Векитченко	З.Р.И.И.		Лист 1	Листов 6	
				Исполн.: Энергомонтажпроект Пензенский филиал		
Ректор	Научный	Инженер		Состав АЗ		
Учт.	Товары	С.Р.				



ТС-579.00.001

12.51 (✓)

Размеры в мм

Обозначение	d	d ₁	L	L ₀	L ₁	c	x, не более	Масса, кг
ТС-579.00.001	12	M12-8g	350	50	130	1,6	2,2	0,3
-01	16	M16-8g	380	60	130	1,6	2,5	0,6
-02	20	M20-8g	510	100	180	2,0	3,2	1,3
-03	24	M24-8g	580	110	190	2,0	3,8	2,1
-04	30	M30-8g	600	200	200	2,5	4,5	3,3
-05	12	M12-8g	200	60	60	1,6	2,2	0,2
-06	16	M16-8g	210	60	60	1,6	2,5	0,3
-07	20	M20-8g	320	90	100	2,0	3,2	0,8
-08	24	M24-8g	390	110	120	2,0	3,8	1,4
-09	30	M30-8g	420	120	140	2,5	4,5	2,3

1 Неуказанные предельные отклонения размеров:
h14, ± IT14/2

ТС-579.00.001			
Лист	Масса	Масштаб	
	См. табл.		
Лист	Листов 1		
Круг	Институт Энергетический филиал		
д-р	20-й год		

90 000 00 6L5-31

Размеры в мм

Обозначение		Dy	Ry, МПа (кгс/см ²)	Максимальная нагрузка на пружину при F=70 мм, кН (кгс)	Сила сжатия в сильноточном компенсаторе, кН (кгс)	Компенсирующая способность, Δ	Dн*	D*	D ₁ *		D ₂ *	L	L ₁ *	L ₂	L ₃	L ₄ *	d*	Кол. цилиндров	Масса, кг	
Рис. 1	Рис. 2								Рис. 1	Рис. 2									Рис. 1	Рис. 2
ТС-579.00.000	ТС-579.00.000-45	100	2,5 (25)	2,73 (278)	14(1,4) 17(1,7) 40(4,0) 58(5,8) 70(7,0) 82(8,2) 92(9,2) 105(10,5) 115(11,5) 228(22,8) 258(25,8) 292(29,2) 362(35,2) 400(40,0)	240	108	133	200	400	100	850	500	50±0,52	60±0,74	380	12	3	25	57
-01	-46	125					133	159	220	420	125	880	500	50±0,52	60±0,74	380	12	3	30	64
-02	-47	150					159	219	290	520	149	950	560	60±0,74	60±0,74	400	16	4	54	117
-03	-48	200					190	273	360	580	205	1040	660	90±0,9	120±0,9	470	20	5	99	187
-04	-49	250					340	273	360	580	205	1340	810			620			115	203
-05	-50	250					190	273	325	420	257	1040	660			470			129	223
-06	-51	300					340	273	325	420	257	1340	810	90±0,9	120±0,9	620	20	5	155	249
-07	-52	300					190	325	377	470	305	1080	660			470			175	299
-08	-53	300					340	325	377	470	305	1580	810			620			207	331
-09	-54	350					190	377	426	530	353	1120	700	130±1,0	170±1,0	510	24	6	218	347
-10	-55	350					340	377	426	530	353	1420	700			660			246	375
-11	-56	400					200	426	476	590	410	1230	1050			800			268	423
-12	-57	400					400	426	476	590	410	1630	1050	130±1,0	170±1,0	800	24	8	315	470
-13	-58	500					250	530	580	720	514	1230	850			600			375	563
-14	-59	500					450	530	580	720	514	1630	1050			800			439	627
-15	-60	600					250	630	684	820	610	1250	850	130±1,0	170±1,0	600	30	10	480	708
-16	-61	600					450	630	684	820	610	1650	1050			800			562	789
-17	-62	700					250	720	774	910	698	1250	850			600			587	862
-18	-63	700					450	720	774	910	698	1650	1050	130±1,0	170±1,0	800	30	12	688	963
-19	-64	800					250	820	828	1020	796	1250	850			600			729	1020
-20	-65	800					450	820	828	1020	796	1650	1050			800			859	1150
-21	-66	900					300	920	978	1120	894	1470	1000	130±1,0	170±1,0	710	30	14	830	1254
-22	-67	900					500	920	978	1120	894	1870	1200			910			1078	1402
-23	-68	1000					300	1020	1082	1300	990	1480	1000			710			1148	1486
-24	-69	1000					500	1020	1082	1300	990	1880	1200			910			1333	1570

13M	14M	15M	16M	17M

9000000666-01

Размеры в мм

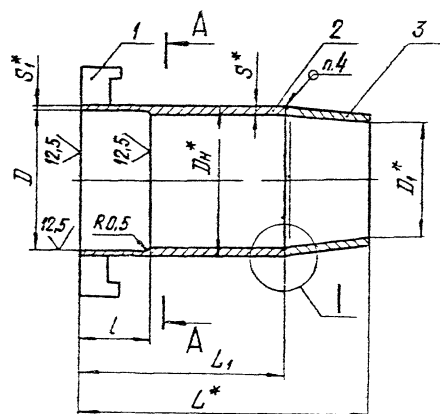
Продолжение

Обозначение		Dy	P _y , МПа (кгс/см ²)	Максимальная нагрузка на пружину при F = 70 мм кН (кгс)	Сила трения в сальниках вом катках, кН (тс)	Компенсирующая способность, Δ	D _н *	D*	D ₁ *		D ₂ *	L	L ₁ *	L ₂	L ₃	L ₄ *	d*	Кол. штифтов	Масса, кг		
Рис. 1	Рис. 2								Рис. 1	Рис. 2									Рис. 1	Рис. 2	
ТС-579.00.000-25	ТС-579.00.000-70	1200	2,5 (25)		475(47,5)	300	1220	1230	1430	1590	1185	1490	1000	180±1,1	230±1,1	690	30	18	1555	1928	
-26	-71				500					1890		1200	890			1825			2190		
-27	-72	1400			550(53,0)	360	1420	1494	1640	1790	1332	1500	1000	185±1,1	690	890	20	2036	2536		
-28	-73				500			1900	1200	890	2372	2872									
-29	-74	500	5,24 (534)		124(12,4)	250	530	580	680	980	514	1230	857	135±1,0		600	20	8	320	493	
-30	-75				450					1630	1050	800	379			552					
-31	-76	600			147(14,7)	200	630	680	780	1000	614	1250	850	170±1,0		600		10	383	584	
-32	-77				400								1650			1050			800	453	654
-33	-78	700			165(16,5)	250	720	770	880	1090	702	1250	850	140±1,0		600		12	459	714	
-34	-79				450								1650			1050			800	537	792
-35	-80	800			187(18,7)	250	820	874	990	1190	800	1250	850			600			18	1150	1530
-36	-81				450								1550			1050				800	692
-37	-82	900			232(23,2)	300	920	974	1090	1290	900	1460	1000	180±1,1		710	24	14	740	1045	
-38	-83				500								1860			1200			910	862	1168
-39	-84	1000			256(25,5)	300	1020	1078	1190	1390	998	1460	1000	210±1,1		710			18	908	1228
-40	-85				500								1860			1200				910	1060
-41	-86	1200			304(30,4)	300	1220	1278	1400	1590	1196	1470	1000			690		20	1476	1918	
-42	-87				500								1870			1200			890	1332	1712
-43	-88	1400			352(35,2)	300	1420	1482	1600	1790	1394	1470	1000	185±1,1		690		20	1476	1918	
-44	-89				500								1870			1200			830	1718	2160

Изм.	Исх.	№	Дет. и М.	П.И.	Дет.

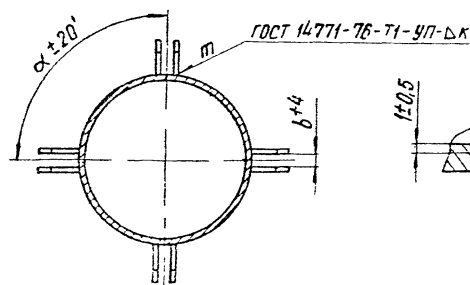
ТС-579.00.000 СБ.

Лист
4

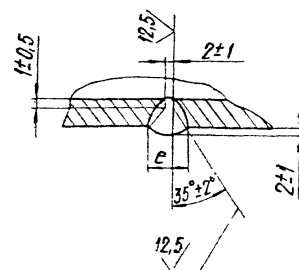


A-A

I



ГОСТ 14771-76-71-УП-ДК



1 * Размеры для справок.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$

3 Допускается изготовление патрубка корпуса поз 3 вместе с переходом поз.3 методом штамповки.

4. Сварка автоматическая или полуавтоматическая в углекислом газе. Проволока СВ-08ГС, СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70. Допускается автоматическая сварка под слоем флюса, проволока СВ-08АА, СВ-08А, СВ-08ГС по ГОСТ 2246-70.

5. Требования к выполнению сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.

6. Контроль сварных швов в соответствии с СНиП 3.05.03-85.

7. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10187-81.

Таблицу исполнений см. на листе 2

ТС-579.01.000СБ					
Корпус				Лист 1	Листов 2
Сборочный чертеж				Масса	Максимум
				С-4	—
				табл	—
				Институт	
				Энергомонтажпроект	
				Кемеровский филиал	
				Формат А3	

9000010645-31

Размеры в мм

Обозначение	σ_y	R_y , МПа (кгс/см ²)	Компенсирующая способность Δ	D	D_H^*	D_I^*	S^*	S_I^* , не менее	α	κ	L^*	L_1	l	b	e	m	Масса, кг	
ТС-579.01.000	100	2,5 (25)	240	$126^{+0,40}$	133	100	6	3	120°	4 ⁺¹	470	370	100	13^{+4}	12 ± 2	3×2	10	
-01	125			$152^{+0,40}$	159	125	7				500						14	
-02	150			$210^{+0,45}$	219	149	9	3,5	90°	5 ⁺¹	550	410	140	18^{+4}	16 ± 2	4×2	26	
-03	200			190	$258^{+0,52}$	273	205	11	4	72°	6 ⁺¹	570	390	170			23^{+4}	22 ± 2
-04				340								720	540		53			
-05	250			190	$312^{+0,52}$	325	257	13	5	60°	8 ⁺¹	570	390	27 ⁺⁴	6×2	54		
-06				340								720	540			69		
-07	300			190	$360^{+0,57}$	377	305	6	60°	8 ⁺¹	610	390	27 ⁺⁴	6×2	74			
-08				340							760	540			91			
-09	350			190	$410^{+0,63}$	426	353	14	7	60°	8 ⁺¹	610	390	27 ⁺⁴	6×2	89		
-10				340								760	540			100		

** Масса задана с учетом обработки и массы наплавленного металла

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.

Коп. Иванова

ТС-579.01.000 СБ

Лист
2

23398-03 29 формат А3

Рис. 1

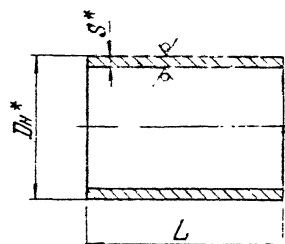


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1

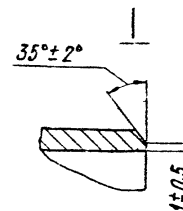
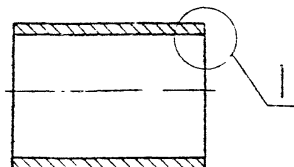
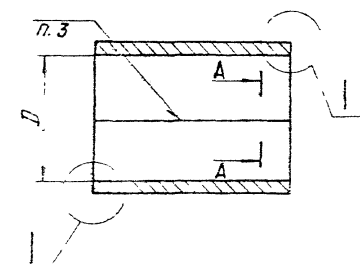
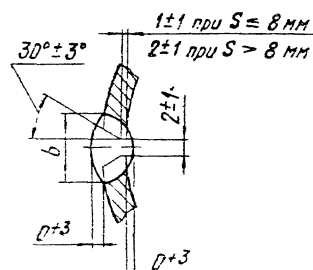


Рис. 3

Остальное - см. рис. 1



A-A



1.* Размеры для справок.

2. h14.

3. Сварка полуавтоматическая в углекислом газе, проволока СВ-08ГС или СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70, или автоматическая под слоем флюса проволока СВ-08А, СВ-08АА, СВ-08ГС по ГОСТ 2246-70.

4. Требования к выполнению сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.

5. Контроль сварных швов в соответствии с СНиП 3.05.03-85.

6. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10187-81.

Таблицу исполнений см. на листах 2...4.

					ТС-579.01.002			
					Патрубок	Лист	Масштаб	Число
							См. табл.	—
						Лист 1	Листов 4	
						Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См. табл.				
Разработ.	Степанова	См. табл.	Р.Р.					
Проект.	Веригина	Р.Р.	Р.Р.					
И контр.	Листов	Р.Р.	Р.Р.	См. табл.	Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал			
Утв.	Степанова	Р.Р.	Р.Р.					
Коп. Иванова					23398-06	30	Формат А3	

ТС-579.01.002

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Рис.	R_y , МПа (кгс/см ²)	D_y	D_H^*	S^*	L	Масса, кг	Материал
ТС-579.01.002	1	2,5 (25)	100	133	6	740	13,9	Труба $D_H \times S - 09Г2С$ ТУ 14-3-1128-82
-01			125	159	7		19,4	
-02			150	219	9	820	38,2	
-03			200	273	11	780	55,4	
-04						1080	76,7	
-05			250	325	14	780	78,0	
-06						1080	108,0	
-07			300	377		780	91,0	
-08						1080	126,0	
-09			350	426		780	110,0	
-10						1080	153,6	
-11	2		100	133	6	370	7,0	
-12			125	159	7		9,7	
-13			150	219	9	410	19,1	
-14			200	273	11	390	27,7	
-15						540	38,4	
-16			250	325	14	390	39,0	
-17						540	54,0	
-18			300	377		390	45,5	
-19						540	63,0	
-20			350	426		390	55,5	
-21		540				76,8		

Исх. лист	№ докум.	Лист	Земля

ТС-579.01.002

Лист
2

13398-06 31 формат А3

20010'645-21

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначение	Рис.	Р _н , МПа (кгс/см ²)	Д _н	Д _н *	S*	L	D	b	Длина развертки, L ₀ *	Масса, кг	Материал	Примечание
ТС-579.01.002-22	3	2,5(25)	400	476	8	235	460 ^{+0,63}	16+2	1470	22,0	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 в от 3 ст 5 ГОСТ 14637-74	Допускается замена материала на сталь марок: 17ГС, 17Г1С, 17Г1С-У, 09Г2С по ГОСТ 5557-79; 20-3 ГОСТ 1577-81
-23						435				40,0		
-24						235	564 ^{+0,70}		1796	26,5		
-25			500	580	8	435				49,0		
-26						240	664 ^{+0,80}		2116	40,0		
-27						440				73,0		
-28						240	754 ^{+0,80}		2399	45,2		
-29						440				83,0		
-30			800	878	12	235	854 ^{+0,90}	19+2	2719	60,0		
-31						435				111,0		
-32						300	954 ^{+0,90}		3033	85,7		
-33						500				142,9		
-34			1000	1082	14	300	1054 ^{+1,05}		3354	110,6		
-35						500				184,3		
-36						300	1254 ^{+1,05}	26+2	3994	169,3		
-37						500				282,2		
-38			1400	1494	20	300	1454 ^{+1,25}	30+2	4628	218,0		
-39						500				363,3		
-40			1,6(16)	500	580	8	235	16+2	1796	26,0		
-41						435	564 ^{+0,63}			49,0		
-42						245	664 ^{+0,80}		2110	32,0		
-43						445				58,0		
-44				700	780	8	245		2393	36,8		
-45						445	754 ^{+0,80}			68,8		
-46						240	854 ^{+0,90}	16+2	2113	54,0		
-47						440				94,0		
-48				900	974	10	300		3027	71,3		
-49						500	954 ^{+0,90}			118,8		

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата
-----	------	---------	------	------

ТС-579.01.002

ТС-579.01.002

Размеры в мм

Продолжение табл. 2

Обозначение	Рис.	R_y , МПа (кгс/см ²)	Ду	Дн*	S*	L	Д	б	Длина развертки, L ₀ *	Масса, кг	Материал	Примечания		
ТС-579.01.002-50	3	1,6 (16)	1000	1078	12	300	1054 ^{+1,05}	19+2	3347	94,6	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74, ВСтЗ сп5 ГОСТ 14637-74	Допускается замена материала на сталь марок: 17ГС, 17ГПС, 17ГПС-У, 09Г2С по ГОСТ 5520-79 ; 20-3 ГОСТ 1577-81		
-51						500				157,6				
-52			1200	1278		300	1254 ^{+1,05}		3975	112,3				
-53						500				187,2				
-54			1400	1482	14	300	1454 ^{+1,25}		4610	152,0				
-55						500				253,3				
-56		2,5 (25)	400	476	8	470	460 ^{+0,65}	12+2	1470	43,0				
-57						870				79,0				
-58			500	580		470	564 ^{+0,70}		1796	53,0				
-59						870				98,0				
-60			600	684	10	470	664 ^{+0,80}	16+2	2116	78,0				
-61						870				144,0				
-62						470	754 ^{+0,80}		2399	88,0				
-63						870				163,0				
-64			800	878	12	470	854 ^{+0,90}	19+2	2719	120,0				
-65						870				223,0				
-66		1,6 (16)	500	580	8	470	564 ^{+0,70}	16+2	1796	53,0				
-67						870				98,0				
-68			600	680		470	664 ^{+0,80}		2110	62,0				
-69						870				115,0				
-70			700	774		470	754 ^{+0,80}		2392	70,0				
-71						870				131,0				
-72			800	874		470	854 ^{+0,90}		2712	100,0				
-73						870				185,0				

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-579.01.002

Лист
4

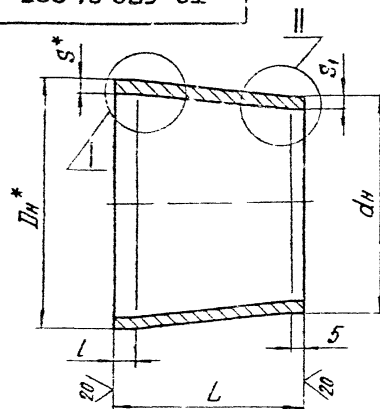
Коп. и вкл. в

23398-06 33

Формат А3

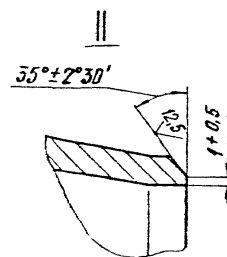
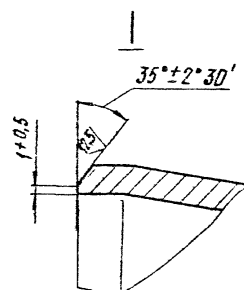
ТС-579.01.003

✓(✓)



Размеры в мм

Обозначение	Р _у , МПа (кгс/см ²)	Dy	d _y	DH*	dH	L	S*	S ₁	L	Масса, кг	Материал
ТС-579.01.003	2,5(25)	125	100	133	108	100	5	4	10	1,7	Луга Дн*5-20 ТУ14-54-190-82
-01		150	125	159	133	130				2,8	
-02		200	150	219	159	140	7	5		6,2	
-03		250	200	273	219	180	8	7	25	10,2	
-04		300	250	325	273		10	8		15,0	
-05		350	300	377	325	220		10		24,9	
-06		400	350	426	377		12	12		33,4	



1. * Размеры для справок.

2. h14; ± IT14/2.

3. Допускается изготовить переход КА ДН*5 - dH*5 по ГОСТ 34-42-700-85.

4. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10187-81.

ТС-579.01.003									
Изм. Лист	Исполн.	Подп.	Датум	Переход			Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Стрелыгина	Сидорова	12.12.88				См. табл.	—	—
Проб.	Авдеев	З.И.	12.12.88	См. табл.			Лист	Листов	1
И.контр.	Попов	В.И.	12.12.88				Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		
В.таб.	Стрелыгина	З.И.	12.12.88						
А.В. Авдеев				23398-06		34	Формат А3		

Лист Знак Шрифт	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.02.000-										Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
A3	4	ТС-579.02.002 - 02	Обечайка					1	1					
		- 03	Обечайка						1	1				
		- 04	Обечайка										1	1
A3	5	ТС-579.02.003	Кольцо		1									
		- 01	Кольцо			1	1							
		- 02	Кольцо					1	1					
		- 03	Кольцо						1	1				
		- 04	Кольцо									1	1	
				ТС-579.02.000										Лист 3
				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	формат А4					

Лист Знак Шрифт	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.02.000-										Примечание
				10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
A3		ТС-579.02.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
			Асфальт											
A4	1	ТС-579.01.001 - 01	Упор									16	16	
		- 02	Упор									40	40	
A3	2	ТС-579.01.002 - 32	Патрубок	1										
		- 33	Патрубок		1									
		- 34	Патрубок			1								
		- 35	Патрубок				1							
		- 36	Патрубок					1						
		- 37	Патрубок						1					
		- 38	Патрубок							1				
				ТС-579.02.000										Лист 4
				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	формат А4					

23348-06 36

Лист	Зона	Единица	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.02.000-										Примечание						
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19							
А3	2		ТС-579.01.002 - 39 - 40 - 41	Патрубок Патрубок Патрубок										1				1			
А3	3		ТС-579.02.001 - 05 - 06 - 07 - 08 - 09	Переход Переход Переход Переход Переход			1	1			1										
А3	4		ТС-579.02.002 - 05 - 06 - 07 - 08 - 09	Обечайка Обечайка Обечайка Обечайка Обечайка			1	1			1										
					ТС-579.02.000															Лист	5
					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата											Формат А4	

Изм № подл	Подп и дата	Взам инв №	Инд инв №	Подп и дата	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.02.000-										Примечание
Зона	Лист	Обозначение	Формат	А3		5	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
							1	1								
					Кольцо			1	1							
					Кольцо											
					Кольцо					1	1					
					Кольцо							1	1			
					Кольцо									1	1	
		</														

Код	Подзаголовок	Наименование	Код на исполн. ТС-579.02.000-												Примечание
			20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
		<u>Документация</u>													
		Сборочный чертеж													
		<u>Детали</u>													
1	ТС-579.01.001 - 01	Упор	20	20	24	24	24	28	28	28	28	28	28		
2	ТС-579.01.002	Патрубок	1												
		Патрубок		1											
		Патрубок			1										
		Патрубок				1									
		Патрубок					1								
		Патрубок						1							
		Патрубок							1						
		Патрубок								1					
		Патрубок									1				
		Патрубок										1			
		Патрубок											1		
		Патрубок												1	

Изм. лист № докум. Подп. Дата

ТС-579.02.000

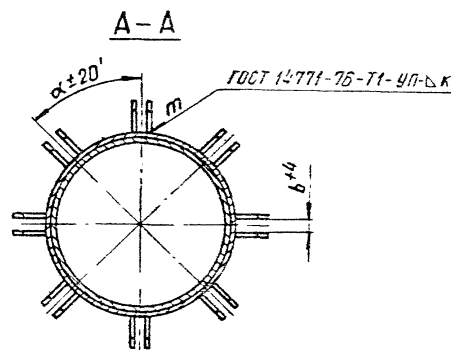
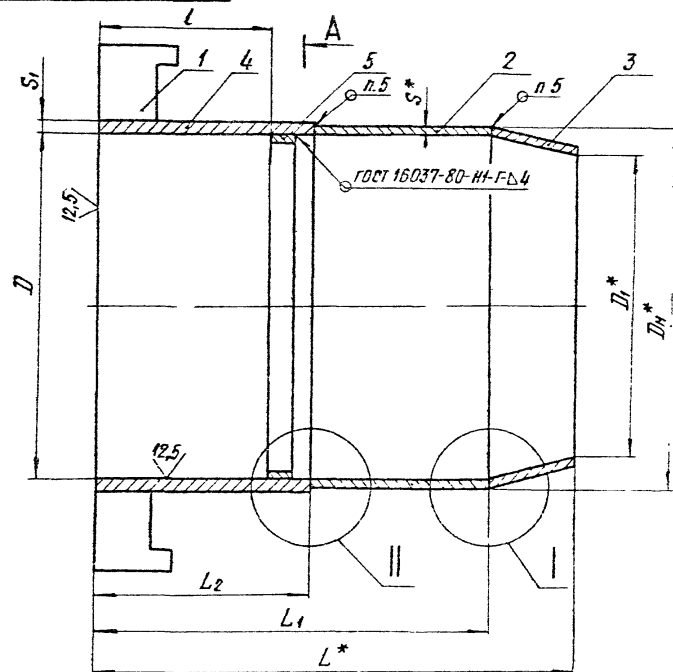
Лист 7

Продолжит А4

Инв. № инв.	Подп и дата	Всего инв. на инв. № инв.	Подп и дата	Наименование	Кал на исчисл. ТС-579.02.000 -														Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29					
ЛЗ	2	ТС-579.01.002	- 51	Патрубок															
ЛЗ	3	ТС-579.02.001	- 10	Переход	1	1											1		
			- 11	Переход			1	1											
			- 12	Переход					1	1									
			- 13	Переход							1	1							
			- 14	Переход									1	1					
ЛЗ	4	ТС-579.02.002	- 10	Обечайка	1	1											1		
			- 11	Обечайка			1	1											
			- 12	Обечайка					1	1									
			- 13	Обечайка						1	1						1		
			- 14	Обечайка								1	1						
ЛЗ	5	ТС-579.02.003	- 02	Кольцо	1	1													
			- 03	Кольцо			1	1											
			- 04	Кольцо					1	1									
			- 05	Кольцо						1	1						1		
			- 06	Кольцо															

[illegible][illegible]

ТС-579.02.000 СБ



1.* Размеры для справок.

2. $\pm \frac{1714}{2}$

3. Допускается изготовление цилиндрической части корпуса из одного листа без разделения на детали поз 2 и 4, диаметр и толщину при этом принимать как для обечайки поз. 4.

4. Разность внутренних диаметров на стыкуемых торцах не должна превышать 2 мм. Допускается расточка обечайки поз. 4 на длине 20-25 мм при наличии большего расхождения.

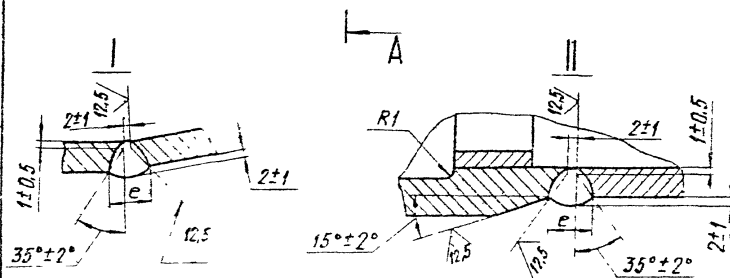
5. Сварка автоматическая или полуавтоматическая в углекислом газе. Проволока СБ-08ГС, СБ-08ГС по ГОСТ 2248-70. Допускается автоматическая сварка под слоем флюса, проволока СБ-08АА, СБ-08А, СБ-08ГС по ГОСТ 2246-70.

6. Требования к выполнению сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.13-85.

7. Контроль сварных швов в соответствии с СНиП 3.05.03-85.

8. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10187-81.

Таблицу исполнений см. на листах 2, 3



ТС-579.02.000 СБ					
Корпус				Лист	Масштаб
Сборочный чертеж				Ск. табл.	—
				Лист 1	Листов 3
				Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал	
И. контр.	Листов	Всего	С. 85		
С. 85	С. 85	С. 85	С. 85		
Коп. 1/1				Формат А3	

90 000 20 515-01

Размеры в мм

Обозначение	Ду	R_y , МПа (кгс/см ²)	Компенсационная способность, Δ	D	D_H^*	D_1^*	S^*	S_1 , не менее	L^*	L_1	L	L_2	b	e	κ	α	m , шт	Масса, кг						
ТС-579.02.000	400	2,5 (25)	250	468 ^{+0,53}	476	410	8	7,5	630	515	230	280	27 ⁺⁴	15 $\pm$ 2	8 ⁺¹	45°	8 $\times$ 2	83						
-01			450					830	715	102														
-02	500		250	572 ^{+0,70}	580	514		9	630	515								830	715	125				
-03			450																					
-04	600		250	672 ^{+0,80}	684	610	10	11	650	520								230	280	15 $\pm$ 2		36°	10 $\times$ 2	146
-05			450					850	720	179														
-06	700		250	762 ^{+0,80}	774	698		12	650	520														850
-07			450						850	720			215											
-08	800		250	862 ^{+0,90}	878	796	12	14	650	515			270	320	33 ⁺⁴	10 ⁺¹	30°	12 $\times$ 2	225					
-09			450					850	715	276														
-10	900		320	962 ^{+0,90}	978	894		15	760	620	270	320							22 $\pm$ 3		25°43'	14 $\times$ 2	288	
-11			520						960	820													347	
-12	1000		320	1062 ^{+1,05}	1082	990	14	17	770	620	270	320	22 $\pm$ 3				386							
-13			520					970	820	461														
-14	1200		320	1262 ^{+1,25}	1290	1186	18	20	800	640	290	340	26 $\pm$ 3	12 ⁺¹	20°	18 $\times$ 2	538							
-15			520					1000	840	652														
-16	1400		320	1462 ^{+1,25}	1494	1382	20	23	810	640	290	340	26 $\pm$ 3		18°	20 $\times$ 2	726							
-17			520					1010	840	872														
-18	500		1,6 (16)	250	572 ^{+0,70}	580	514	8	8	630	515	230	280	23 ⁺⁴	16 $\pm$ 2	8 ⁺¹	45°	8 $\times$ 2	99					
-19				450					830	715	122													

Кол. в кат.	Число экз.	Дата
Кол. в кат.	Число экз.	Дата

ТС - 579.02.000 СБ

Лист
2

Коп. в кат.

23308-06 41

Примеч. А3

9200070'6'65-31

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Ду	Р _у , МПа (кгс/см ²)	Компенсирующая способность, Δ	D	D _H *	D ₄ *	S*	S ₁ не менее	L*	L ₁ *	L	L ₂	b	e	κ	α	т, шт.	Масса, кг							
ТС-579.02.000-20	600	1,6 (16)	250	672 ^{+2,80}	680	614	8	8	650	525	230	280	23 ⁺⁴		8 ⁺¹	36°	10×2	119							
-21			450						850	725								146							
-22	700		250	762 ^{+0,80}	770	702	9	9	650	525								270	320	27 ⁺⁴	15±2	10 ⁺¹	30°	12×2	148
-23			450						850	725															178
-24	800		250	862 ^{+0,90}	874	800	10	10	650	520	270	320	27 ⁺⁴	15±2	10 ⁺¹	30°	12×2								181
-25			450						850	720															224
-26	900		320	952 ^{+0,90}	974	900	11	11	750	620								270	320	27 ⁺⁴	15±2	10 ⁺¹	30°	12×2	229
-27			520						950	820															278
-28	1000		320	1062 ^{+1,05}	1078	996	12	12	750	620	270	320	27 ⁺⁴	15±2	10 ⁺¹	30°	12×2								290
-29			520						950	820															353
-30	1200		320	1262 ^{+1,25}	1278	1196	13		780	640								290	340	27 ⁺⁴	15±2	10 ⁺¹	30°	12×2	380
-31			520						980	840															455
-32	1400		320	1462 ^{+1,25}	1482	1394	14	16	780	640	290	340	27 ⁺⁴	15±2	10 ⁺¹	30°	12×2								498
-33			520						980	840															500

** Масса задана с учетом обработки и массы наплавленного металла

Изм.	Вмест.	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-579.02.000 СБ

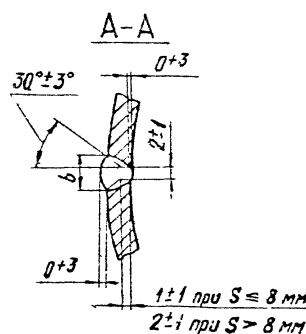
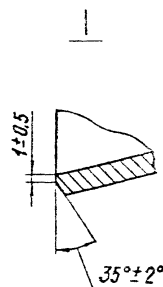
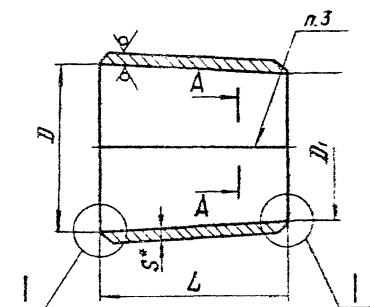
Лист
3

КСН ИБСАИДБЗ

23398-06 42 Формат А3

100.20.625-01

25/ (✓)



1. * Размеры для справок.
2. H14 ; h14 .
3. Сварка полуавтоматическая в углекислом газе, проволока СВ-08ГС, СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70 или автоматическая под слоем флюса, проволока СВ-08А, СВ-08АА, СВ-08ГС по ГОСТ 2246-70.
4. Требования к выполнению сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.
5. Контроль сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.
6. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10187-81.

Таблицу исполнений см. на листе 2.

				ТС-579.02.001			
И.м. Улест	№ докум	Подп	Дата	Переход	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб	Степанова	С.И.	01.11.99		См. табл.	—	—
Проект	Белотченко	С.И.	01.11.99		Лист 1	Листов 2	—
И.контр	Иванов	В.И.	11.11.99	Лист	Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74		
Утвд	Степанов	В.И.	11.11.99	Лист	ВСТЗСТ 5 ГОСТ 14637-79		
Коп. Иванова				23393-00 43			
				Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал			
				Формат А3			

100'02.001 TC-579.02.001

Размеры в мм

Обозначение	Цу	Р _у , МПа (кгс/см ²)	II	II ₁	L	b	S*	Масса, кг		
TC-579.02.001	400	2,5(25)	460	410	115	16 ⁺²	8	10,5		
-01	500		564	514				130	10	12,9
-02	600		664	610			19 ⁺²			12
-03	700		754	698				26 ⁺²	14	
-04	800		854	796	150	18	34,7			
-05	900		954	894			170	20	40,2	
-06	1000		1054	990	125	8			55,6	
-07	1200		1254	1186			130	10	90,9	
-08	1400	1454	1382	19 ⁺²	12	124,6				
-09	500	564	514			16 ⁺²	14	12,9		
-10	600	664	614					10	12	16,2
-11	700	754	702			140	14			18,7
-12	800	854	800					12	14	27,7
-13	900	954	900			19 ⁺²	12			31,0
-14	1000	1054	998	140	14			41,2		
-15	1200	1254	1196					14	14	52,8
-16	1400	1454	1394							14

TC-579.02.001.

Лист

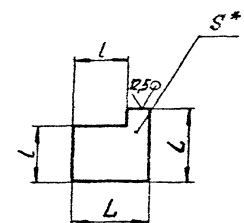
2

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дат

кон 100'02.001

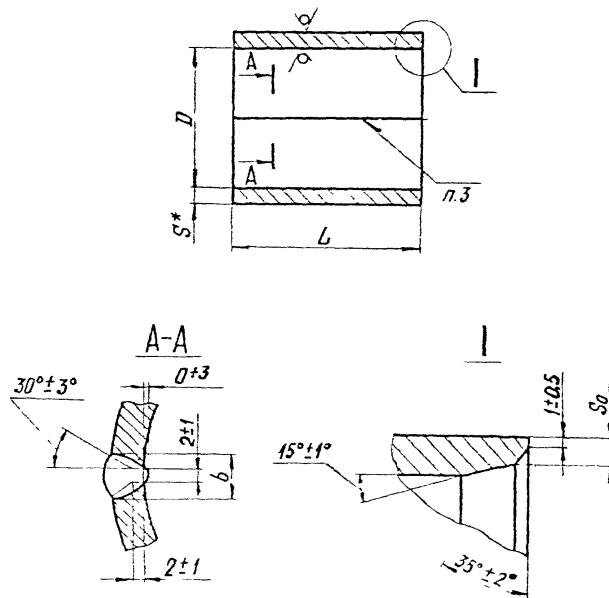
Формат А4

100'01.001 TC-579.01.001						✓ (✓)		
Размеры в мм								
Обозначение	Для болта d*	L	L	S*	Масса, кг			
TC-579.01.001	12; 16	100	75	8	0,51			
-01	20; 24	116	87	10	0,86			
-02	30			12	1,03			
1. * Размеры для справок. 2. h14.								
TC-579.01.001								
Упор						Лист	Масса	Норматив
						см.	г.	—
						Лист	Масса	Норматив
Б.И.С.ГОСТ 19903-74						Институт		
В.С.ГОСТ 14657-79						Экспертно-монтажный проект		
23378-06 44						Ленинградский филиал		
Копи посылка						Формат А4		



ТС-579.02.002

25/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	D _н	R _н МПа (кгс/см ²)	D	L	S*	S ₀	Длина развертки, L ₀	b	Масса, кг	Материал	Примечание
ТС-580.02.001	400		460 ^{+0,53}		14	7,5	1488		46		
-01	500		560 ^{+0,70}		16	8	1815	22 ⁺²	56		
-02	600		664 ^{+0,80}		18	10	2135		75		
-03	700		754 ^{+0,80}	280	20	12	2424	26 ⁺²	96		
-04	800	2,5(25)	854 ^{+0,90}		25	14	2744		120		
-05	900		954 ^{+0,90}	320	30	16	3058	34 ⁺²	154		
-06	1000		1054 ^{+1,05}		30	18	3388		213		
-07	1200		1254 ^{+1,05}	340	40	22	4016	38 ⁺²	258		
-08	1400		1454 ^{+1,25}		44	24	4660		373		
-09	500		564 ^{+0,70}		14	8	1815		56		
-10	600		664 ^{+0,80}		16	10	2128	22 ⁺²	65		
-11	700		754 ^{+0,80}	280	20	12	2418		85		
-12	800	1,6(16)	854 ^{+0,90}		25	14	2732		98		
-13	900		954 ^{+0,90}	320	30	16	3046	26 ⁺²	122		
-14	1000		1054 ^{+1,05}		30	18	3366		152		
-15	1200		1254 ^{+1,05}	340	40	22	4000	30 ⁺²	214		
-16	1400		1454 ^{+1,25}		44	24	4635		272		

1. * Размер для справок.

2. h 14

3. Сварка полуавтоматическая в углекислом газе, проволока СБ-08ГС, СБ-08ГГС по ГОСТ 2246-70 или автоматическая под слоем флюса, проволока СБ-08А, СБ-08АА, СБ-08ГС ГОСТ 2246-70.

4. Требования к выполнению сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.

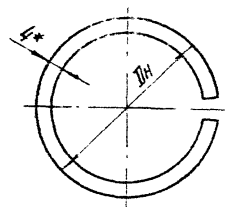
5. Контроль сварных швов в соответствии с СНиП 3.05.03-85.

6. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10187-81.

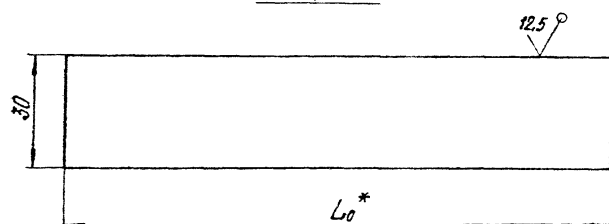
ТС-579.02.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обечайка	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Строганова	См. табл.	С.Р.Р.	08.88			См. табл.	—
Провер.	Величенко							
Ч. контр.	Пачаев				См. табл.			
Утв.	Стельный							

Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал Формат А3

$\forall (\forall)$ 

Развертка



Размеры в мм

Обозначение	Dy	DH	L*	Масса, кг	Классификация
ТС-580. 02.002	400	460	1420	1,35	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 8-ПН3 с 05 ГОСТ 14037-79 лист
- 01	500	560	1760	1,65	
- 02	600	664	2070	1,95	
- 03	700	754	2355	2,2	
- 04	800	854	2670	2,5	
- 05	900	954	2980	2,8	
- 06	1000	1054	3300	3,1	
- 07	1200	1254	3925	3,7	
- 08	1400	1454	4550	4,3	

1 * Размеры для справок.

2 h 14.

				TC-579.02.003			
ЭЗ-УБЕТ	№ ДОКУМ	Подп	Лого	Кольцо	Лист	Масса	Исх.табл
ЭЗ-УБЕТ	Сторонова	См. табл.	УБЕТ			См. табл.	—
Подп	Величинко	Коль	УБЕТ		Лист	Листов 1	
—	Копия	Зав. УБЕТ	УБЕТ	См. табл.	Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		
УБЕТ	Сторонова	Коль	УБЕТ	23598-06	46	Формат А3	

[illegible]

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подл. и дата	Наименование	Кол. на испол.	ТС-579.03.000-	Примечание
						-	01 02 03 04 05 06 07 08 09	
Форм. 1	1	ТС-579.03.100	- 26	Грунд - буса			1	
		- 27	Грунд - буса			1		
		- 28	Грунд - буса			1	1	
		- 29	Грунд - буса				1	1
		- 30	Грунд - буса					1
				<u>Детали</u>				
13	3	ТС-579.03.001		Патрудок		1		
		- 01	Патрудок			1		
		- 02	Патрудок			1		
		- 03	Патрудок			1		
		- 04	Патрудок			1		
		- 05	Патрудок			1		
		- 06	Патрудок			1	1	
		- 07	Патрудок					1
		- 08	Патрудок					1

ТС-579.03.000

Лист 2

Лист	Иск. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТС-579.03.000	Лист	3	Формат А4									
Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.03.000-										Примечание					
ЭД	3	ТС-579.03.001-09	Патрубок														
Л3	4	ТС-579.03.002	Контр-букса	1													
		- 01	Контр-букса		1												
		- 02	Контр-букса			1											
		- 03	Контр-букса			<td>1</td> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th>	1										
		- 04	Контр-букса				<td>1</td> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th>	1									
		- 05	Контр-букса					<td>1</td> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th>	1								
		- 06	Контр-букса						<td>1</td> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th> <th></th>	1							
														</			

Имя и фамилия		Подп. и дата		Взам. инж. и дата		Подп. и дата		Кол. на исполн. ТС-579.03.000-																			Лист	
Формат	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	4										
Обозначение								Наименование											Примечание									
A3								Документация																				
A3								Сборочный чертеж																				
A3								Сборочные единицы																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A3								Грунд - букса																				
A																												

[illegible][illegible]

Инв. №	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. ТС-579.03.000-												Примечание
			20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
		<u>Документация</u>													
		<u>Сборочный чертеж</u>													
		<u>Сборочные единицы</u>													
А3	ТС-579.03.000.35	Грунд - буква	1												
		Грунд - буква		1	1										
		Грунд - буква			1	1									
		Грунд - буква				1	1								
		Грунд - буква					1	1							
		Грунд - буква							1	1					
		Грунд - буква									1	1			
		Грунд - буква											1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
------	------	----------	-------	------

ТС-579.03.000

Лист 7

Формат А4

[illegible]

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.03.000 -												Примечание	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29				
А3	4		ТС-579.03.002 - 14 - 15 - 08	Лантр - букса						1	1							
				Кантр - букса								1	1					
				Кантр - букса											1			
А3	5		ТС-579.03.003 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 08	Кольцо упорное	1													
				Кольцо упорное		1	1											
				Кольцо упорное				1	1									
				Кольцо упорное						1	1							
				Кольцо упорное								1	1					
				Кольцо упорное										1				
					ТС-579.03.000												Лист 9	
					формат А4													

Инд. № подл.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.03.000-												Примечание
				30	31	32	33	34	35	36	37	38	39			
А3		ТС-579.03.000 СБ	Документация													
			Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×			
			Сборочные единицы													
А3		ТС-579.03.100 - 40 - 41 - 42 - 43 - 44 - 45	Грунд-букса	1												
			Грунд-букса		1	1										
			Грунд-букса				1	1								
			Грунд-букса						1	1						
			Грунд-букса								1	1				
				ТС-579.03.000												Лист 10

Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. ТС-579.03.000-												Примечание
					ТС-579.03.000-												
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39			
					<u>Детали</u>												
А3	3		ТС-579.03.001-14	Патрубок	1												
			-15	Патрубок		1											
			-16	Патрубок			1										
			-17	Патрубок				1									
			-18	Патрубок					1								
			-19	Патрубок						1							
			-20	Патрубок							1						
			-21	Патрубок								1					
			-22	Патрубок									1				
			-23	Патрубок										1			
А3	4		ТС-579.03.002-08	Контр-букса	1												
			-09	Контр-букса		1	1										
			-10	Контр-букса				1	1								
					ТС-579.03.000												Лист 11
					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Формат А4							

Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испан. ТС-579.03.000-												Примечание
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39			
					<u>Детали</u>												
А3	4		ТС-579.03.002-11	Контр-букса					1	1							
			-12	Контр-букса							1	1					
			-13	Контр-букса									1				
А3	5		ТС-579.03.003-08	Кольцо упорное	1												
			-09	Кольцо упорное		1	1										
			-10	Кольцо упорное				1	1								
			-11	Кольцо упорное					1	1							
			-12	Кольцо упорное							1	1					
			-13	Кольцо упорное									1				
					ТС-579.03.000												Лист 12
					Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Формат А4							

Инв. № подл.	Экз. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № инв.	Подп. и дата	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.03.000-										Примечание
							40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
А3						ТС-579.03.000 СБ											
						Документация											
						Сборочный чертеж											
						Сварочные единицы											
						Грунт-букса	1										
А3						- 46			1								
						- 47				1							
						Грунт-букса					1						
						- 01						1					
						- 02							1				
А3						- 03								1		1	
						Грунт-букса											
						ТС-579.03.200											
						- 01						1					
						Фланец - упор											
						Фланец - упор							1				

ТС-579.03.000

Формат А4

Инв. № подл.	Экз. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № инв.	Подп. и дата	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.03.000-										Примечание
							40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
А3	2					ТС-579.03.200 - 02											
						- 03											
						Фланец - упор											
						Фланец - упор											
						Детали											
А3	3					ТС-579.03.001 - 24											
						- 25											
						- 26											
						- 27											
						- 28											
А3	3					ТС-579.03.001											
						- 01											
						- 02											
						- 03											
						- 04											
А3	4					ТС-579.03.002 - 13											
						Контр-букса											

ТС-579.03.000

Лист 14

Формат	Зонт	Код	Обозначение	Наименование	Кол. на испокл. ТС-579.03.000-										Примечание	
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59		
				Документация												
A3			ТС-579.03.000.СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				Сборочные единицы												
A3	1		ТС-579.03.100-04-05	Грунд-бурса	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
			-05	Грунд-бурса												
			-06	Грунд-бурса												
			-07	Грунд-бурса												
			-08	Грунд-бурса												
A3	2		ТС-579.03.200-04-05	Фланец-упор	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
			-05	Фланец-упор												
			-06	Фланец-упор												
			-07	Фланец-упор												

Изн

Лист

№ докум

Подп

Дата

ТС-579.03.000

Лист

17

Формат А4

Инд №: подл	Подп и дата	Взам инд №	Инд №: подл	Подп и дата
-------------	-------------	------------	-------------	-------------

Вид	Деталь	Обозначение	Наименование	Кол на испан TC-579.03.000-										Примечание	
				50	51	52	53	54	55	56	57	58	59		
A3	2	TC-579.03.200 - 08	Фланец-упор										1	1	
			<u>Детали</u>												
A3	3	TC-579.03.001 - 05	Патрубок	1											
		- 06	Патрубок		1										
		- 07	Патрубок			1									
		- 08	Патрубок				1								
		- 09	Патрубок					1							
		- 10	Патрубок						1						
		- 11	Патрубок							1					
		- 12	Патрубок								1				
		- 29	Патрубок									1			
		- 30	Патрубок										1		
A3	4	TC-579.03.002 - 04	Контр-букса	1	1										
		- 05	Контр-букса			1	1								

Инв. № подл.	Файл	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.03.000 -										Примечание
				50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	
А3	4	ТС-579.03.002-06	Контр-букса					1	1					
		-07	Контр-букса							1	1			
		-08	Контр-букса									1	1	
А3	5	ТС-579.03.003-06	Кольцо упорное	1	1									
		-05	Кольцо упорное			1	1							
		-06	Кольцо упорное					1	1					
		-07	Кольцо упорное							1	1			
		-08	Кольцо упорное									1	1	
А3	6	ТС-579.03.004-02	Шпилька	5	5	5	5	6	6					
		-03	Шпилька							6	6	8	8	
		-04	Шпилька											
А3	7	ТС-579.03.008-02	Пластина	5	5	5	5	6	6					
		-03	Пластина							6	6	8	8	
		-04	Пластина										8	8

ТС-579.03.000

Формат А4

Инв. № подл.	Файл	Обозначение	Наименование	Подп.	Дат.

Инв. № подл.	Файл	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.03.000 -										Примечание
				50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	
			Стандартные изделия											
8			Гайка											
			ГОСТ 5915-70											
			M20 - 7H.5	20	20	24	24							
			M24 - 7H.1					24	24	32	32			
			M30 - 7H.5									32	32	
9			Пружина											
			ГОСТ 10875.1-80	5	5	6	6	6	6	8	8	8	8	

ТС-579.03.000

Инв. № подл.	Файл	Обозначение	Наименование	Подп.	Дат.

Лист	Зачет	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во изделий TC-579.03.000-										Примечание
					60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	
				<u>Документация</u>											
A3			ТС-579.03.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сварочные единицы</u>											
A3	I		ТС-579.03.100 - 09 - 10 - 11 - 12 - 13	Грунд - бурса Грунд - бурса Грунд - бурса Грунд - бурса Грунд - бурса	I		I	I				I	I	I	
A3	2		ТС-579.03.200 - 09 - 10 - 11 - 12	Фланец - упор Фланец - упор Фланец - упор Фланец - упор	I	I	I	I					I	I	

Итого листов _____ Из документов _____ Подпись _____ Дата _____

Итого
ТС-579.03.000
Листов 21
Формат А4

Инд. №-подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. №-подл.	Подп. и дата
Штат	Зачисл.	Свз	Обозначение	Наименование
A3	2	ТС - 579.03.200 - 13	Фланец-упор	
			<u>Детали</u>	
A3	3	ТС - 579.03.001 - 31	Патрубок	/
		-32	Патрубок	/
		-33	Патрубок	/
		-34	Патрубок	/
		-35	Патрубок	/
		-36	Патрубок	/
		-37	Патрубок	/
		-38	Патрубок	/
		-39	Патрубок	/
		-40	Патрубок	/
A3	4	ТС - 579.03.002 - 09	Контр-букса	/
		-10	Контр-букса	/
		-11	Контр-букса	/

Лист 22

ТС - 579.03.000

Шифр докум.	Вид докум.	Код	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579 03.000-													Примечание
				60	61	62	63	64	65	66	67	68	69				
A3	4		ТС-579 03.002 - 12														
			- 13														
A3	5		ТС-579 03.003 - 09	1	1										1	1	
			- 10				1	1									
			- 11							1	1						
			- 12														
			- 13														
A3	5		ТС-579 03.004 - 04	10	10	12	12	12	12	12	12	12	14	14	14	14	
A3	7		ТС-579 03.002 - 04	10	10	12	12	12	12	12	12	12	14	14	14	14	
			Стандартные изделия														
			Итого ГОСТ 5915-70														
			из них - 7Н.5	40	40	48	48	48	48	48	48	48	56	56	56	56	
			при этом 03.003.008 7Н.4 01-80	10	10	12	12	12	12	12	12	12	14	14	14	14	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-579 03.000

Лист 23

Формат А4

Инв. № подл.	Подл. и дата	Взам. инв. № подл.	Подл. и дата	Наименование	Обозначение	Код на исполн. ТС-579.03.000										Примечание	
						70	71	72	73	74	75	76	77	78	79		
				<u>Документация</u>													
				<u>Сборочный чертеж</u>	ТС-579.03.000 СБ												
				<u>Сборочные единицы</u>													
				<u>Гринд-букса</u>	14												
				<u>Гринд-букса</u>	15												
				<u>Гринд-букса</u>	16												
				<u>Гринд-букса</u>	17												
				<u>Гринд-букса</u>	18												
				<u>Фланец-упор</u>	14												
				<u>Фланец-упор</u>	15												
				<u>Фланец-упор</u>	16												
				<u>Фланец-упор</u>	17												
				<u>Фланец-упор</u>	18												

Итого

24

Формат А4

ТС-579.03.000

Итого

24

Формат А4

Инв. №	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.03.000-										Примечание	
					70	71	72	73	74	75	76	77	78	79		
А3	3		ТС-579.03.001 - 41	Патрубок	1											
А3	4		ТС-579.03.002 - 14	Контр-букса	1	1										
					ТС-579.03.000											Лист 23
					Формат А4											

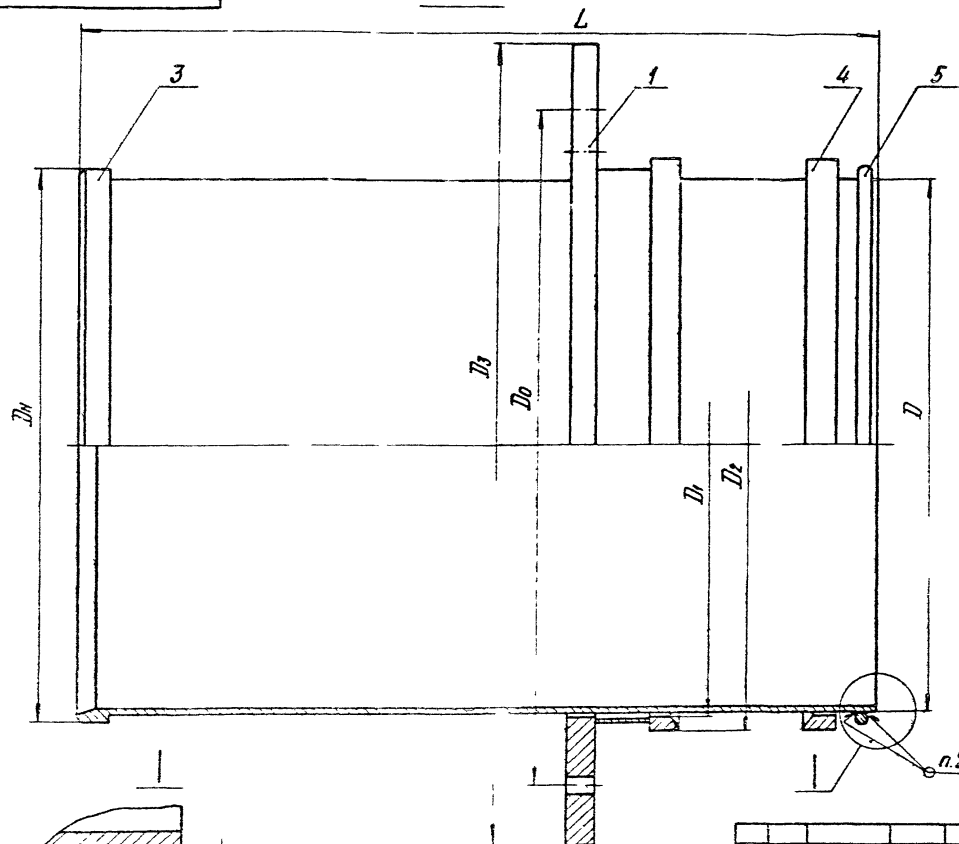
Инв. №-подл.		Лист и общее количество		Инд. №-подл.		Лист и дата								
Лист	Зона	Лист	Зона	Лист	Зона	Лист	Зона							
А3	4	ТС-579.03.002 - 10	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.03.000-										Примечание
	5	ТС-579.03.003 - 14	Контр-букса	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	
		- 15	Кольцо упорное	1	1							1	1	
		- 08	Кольцо упорное			1	1							
		- 09	Кольцо упорное					1	1					
		- 10	Кольцо упорное											
	6	ТС-579.00.001 - 02	Шпилька	18	18	20	20	8	8	10	10	12	12	
		- 04	Шпилька											
	7	ТС-579.00.002 - 02	Пластина	18	18	20	20	8	8	10	10	12	12	
		- 04	Пластина											
			Стандартные изделия											
8		Гайки ГОСТ 5915-70												
		M20 - 7H.5						32	32	40	40	48	48	
		M30 - 7H.5	72	72	80	80								
9		Пружина												
		03 ГОСТ 108.78-4.01-80	18	18	20	20	8	8	10	10	12	12		
13598-06 39														
ТС-579.03.000														
Лист 28														

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.03.000-										Примечание	
				80	81	82	83	84	85	86	87	88	89		
A3		4	ТС-579.03.002 - 13						1	1					
			- 14								1	1			
			- 15										1	1	
A3		5	ТС-579.03.003 - 11		1										
			- 12			1	1								
			- 13					1	1						
			- 14							1	1				
			- 15									1	1		
A3		6	ТС-579.00.001 - 03		12	12	14	14	14	14	14	18	18	20	20
A3		7	ТС-579.00.002 - 03		12	12	14	14	14	14	14	18	18	20	20

Изм № подл	Подп и дата	Взам. инв №	Инд. инв №	Подп и дата	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579.03.000-										Примечание	
							80	81	82	83	84	85	86	87	88	89		
							Стандартные изделия											
							Гайки											
							ГОСТ 5915-70											
			8				M24-7H.5	48	48	56	56	56	56	72	72	80	80	
			9				Пружина											
							ГОСТ 108.764.01-80	12	12	14	14	14	14	18	18	20	20	

ТС-579.03.000 СБ

Рис. 1



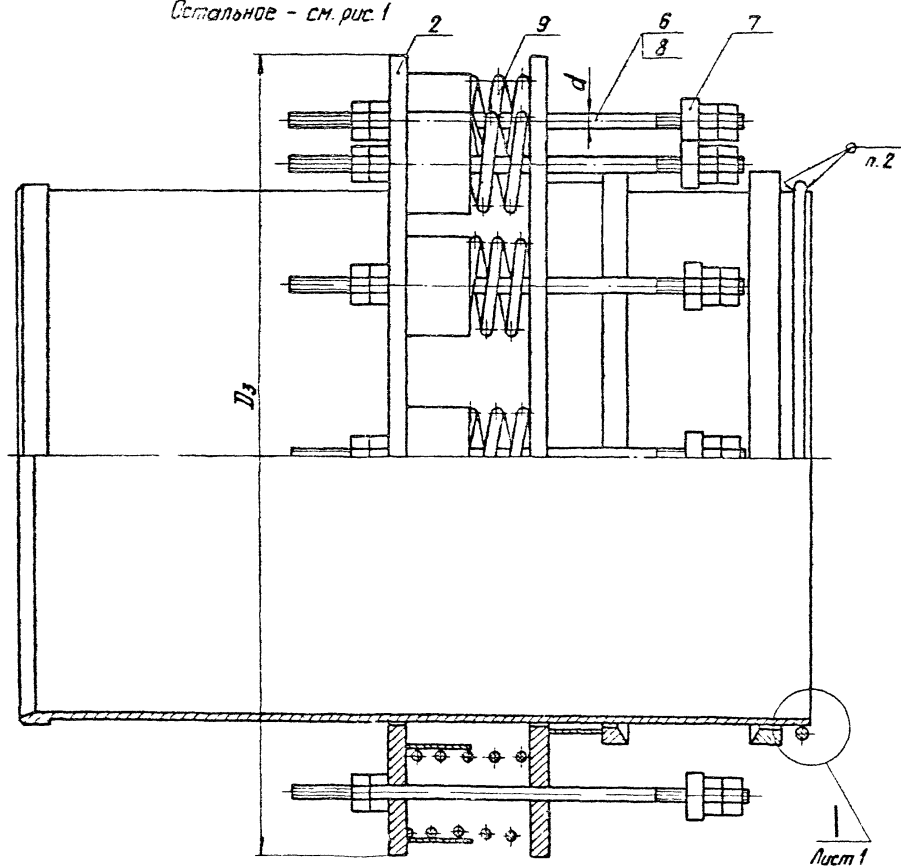
1. Размеры для справок.
2. Сварка ручная дуговая, электрод 342А по ГОСТ 9467-75.
3. При выполнении патрубка с эмалевым покрытием упорное кольцо (поз. 5) приварить до нанесения покрытия.

Таблицу исполнений см. на листах 3...6

ТС-579.03.000 СБ					
Патрубок в сборе					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Лит.
Разраб.	Исполн.	Смет.	В.Р.Р.		
Проб.	Восстанов.	Р.В.	С.П.		
И контр.	Листов	В.Р.Р.	С.П.		
Утв.	Исполн.				
Коп. Исполн.					
23398-06 62 Формат А3					

ТС-579.03.000 СБ

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



ИЗМ	Лист	№ докум	Подп	Дата

ТС-579.03.000 СБ

Лист
2

ТС-579.03.000СБ

Размеры в мм

Обозначение	Рис.	Ду	Р _у , МПа (кгс/см ²)	Компенсир- ующая спо- собность, Δ	Дн	Д	Д ₀	Д ₁	Д ₂	Д ₃	Л	д	Масса, кг	
ТС-579 03.000	1	100	2,5 (25)	240	108	104	165	106	126	200	500	—	12	
-01		125			133	130	190	132	152	220			15	
-02		150			159	154	255	156	210	290			560	26
-03		200			190	219	315	214	258	360			660	52
-04					340								810	57
-05		250			190	273	370	268	312	420			660	71
-06					340								810	80
-07		300			190	325	420	322	360	470			660	96
-08					340								810	111
-09		350			190	377	480	374	410	530			700	118
-10					340								850	135
-11		400			250	426	540	422	468	590			850	170
-12					450								1050	199
-13		500			250	530	660	526	572	720			850	246
-14					450								1050	288
-15		600			250	630	750	626	672	820			850	300
-16					450								1050	349
-17		700			250	720	850	716	762	910			850	370
-18					450								1050	433
-19		800			250	820	950	816	862	1020			850	464
-20					450								1050	543
-21		900			320	920	1050	916	962	1120			1000	595
-22					520								1200	684
-23		1000			320	1020	1012	1160	1016	1062			1230	1000
-24	520		1200	824										

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Коп. Абандо

ТС-579.03.000СБ

Лист
3

23398-06 64 Формат А3

ТС-579.03.000 СБ

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Рис.	Ду	Р _у , МПа (кгс/см²)	Компенсир- ующая спо- собность, Δ	Дн	Д	Д ₀	Д ₁	Д ₂	Д ₃	Л	д	Масса, кг
ТС-579.03.000 - 25	1	1200	2,5(25)	320	1220	1212	1360	1216	1252	1430	1000	—	965
- 26				520							1200		1116
- 27		1400		320	1420	1412	1570	1416	1462	1640	1000		1250
- 28				520							1200		1442
- 29		500	250	530	522	630	526	572	680	850	212		
- 30			450							1050	248		
- 31		600	250	630	622	730	626	672	780	850	253		
- 32			450							1050	295		
- 33		700	250	720	712	830	716	762	880	850	298		
- 34			450							1050	346		
- 35		800	250	820	812	930	816	862	990	850	382		
- 36			450							1050	445		
- 37		900	320	920	912	1030	916	962	1090	1000	485		
- 38			520							1200	559		
- 39		1000	320	1020	1012	1140	1016	1062	1190	1000	592		
- 40			520							1200	680		
- 41		1200	320	1220	1212	1340	1216	1262	1400	1000	736		
- 42			520							1200	846		
- 43		1400	320	1420	1412	1550	1416	1462	1600	1000	941		
- 44			520							1200	1079		
- 45	2	100	2,5(25)	240	108	104	250	106	126	400	500	12	46
- 46		125			133	130	275	132	152	420			49
- 47		150			159	154	340	156	210	520			560
- 48		200		190	219	212	400	214	258	580	660	20	144
- 49				340							810		150

Изм. Лист № 4
Кол. Иванава

ТС-579.03.000 СБ

Лист
4

Формат А3

90 000 00 6LS-31

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Рис.	Dy	Рy, МПа (кгс/см²)	Компенсир. мощность сгор- елобность, Δ	DH	D	D ₀	D ₁	D ₂	D ₃	L	d	Масса, кг
ТС-579.03.000 - 50	2	250	2,5(25)	190	273	266	450	268	312	630	660	20	169
- 51				340							810		150
- 52		300		190	325	318	500	322	360	670	660		225
- 53				340							810		240
- 54		350		190	377	370	550	374	410	720	700	24	258
- 55				340							850		275
- 56		400		250	426	418	600	422	468	780	1050		340
- 57				450							1050		368
- 58		500		250	530	522	710	526	572	900	850	32	460
- 59				450							1050		501
- 60		600		250	630	622	810	626	672	1000	850		561
- 61				450							1050		610
- 62		700		250	720	712	900	716	762	1090	850		685
- 63				450							1050		748
- 64		800		250	820	812	1000	816	862	1190	850		795
- 65				450							1050		872
- 66		900		320	920	912	1100	916	962	1230	1000		966
- 67				520							1200		1055
- 68		1000		320	1020	1012	1200	1016	1062	1390	1000		1100
- 69				520							1200		1208
- 70		1200		320	1220	1212	1400	1216	1262	1590	1000		1388
- 71				520							1200		1538
- 72		1400		320	1420	1412	1600	1416	1462	1790	1000		1808
- 73				520							1200		2000

ИЗМ	Лист	№ докум	Подп	Дата
			Коп	ИЗМ-06

ТС-579.03.000 СБ

Лист
5

930 98-06 66 Формат А3

93000 20 619-31

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Рис.	Ду	Р _у , МПа (кгс/см ²)	Компенсир- ующая спо- собность, Δ	Дн	Д	Д ₀	Д ₁	Д ₂	Д ₃	Л	д	Масса, кг
ТС-579.03.000 - 74	2	500	1,6(16)	250	530	522	710	526	572	900	850	20	394
- 75				450							1050		430
- 76		600		250	630	622	810	626	672	1000	850		465
- 77				450							1050		508
- 78		700		250	720	712	900	716	762	1090	850		563
- 79				450							1050		612
- 80		800		250	820	812	1000	816	862	1190	850	24	673
- 81				450							1050		736
- 82		900		320	920	912	1100	916	962	1290	1000		816
- 83				520							1200		890
- 84		1000		320	1020	1012	1200	1016	1062	1390	1000		938
- 85				520							1200		1026
- 86		1200		320	1220	1212	1400	1216	1262	1590	1200		1150
- 87				520							1200		1256
- 88		1400		320	1420	1412	1600	1416	1462	1790	1000		1420
- 89				520							1200		1560

ИЗМ.	ИЗДАНИЕ	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСАНИЕ	ДАТА

ТС-579.03.000 СБ

Лист
6

Коп. 23398-06

67

Формат А3

№ п/п	Обозначение	Наименование	Лет на истопм. ТС-579.03.100-									Примечание
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	
2	ТС-579.03.102 - 09	Обечайка										
3	ТС-579.03.103	Кальцо	1									
	- 01	Кальцо	1									
	- 02	Кальцо	1									
	- 03	Кальцо		1								
	- 04	Кальцо			1							
	- 05	Кальцо				1						
	- 06	Кальцо					1					
	- 07	Кальцо						1				
	- 08	Кальцо							1			
	- 09	Кальцо								1		

Имя _____

№ докум. _____

Подп. _____

Дата _____

ТС-579.03.100

Лист _____

3

Формат А4

Инв. № инв.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № инв.	Подп. и дата	Наименование	Обозначение	Кол. на испан. ТС-579.03.100 -										Примечание			
							10	11	12	13	14	15	16	17	18	19				
А3					Документация	ТС-579.03.100 СБ														
А4					Детали															
					Фланец	ТС-579.03.101 - 20														
					Фланец	- 22														
					Фланец	- 24														
					Фланец	- 26														
					Фланец	- 28														
					Фланец	- 30														
					Фланец	32														
					Фланец	34														
					Фланец	- 36														
					Фланец	- 38														

ТС-579.03.100

Лист4

Экз.	Лист	Обязанности	Наименование	Коп. на исполн. ТС-579.03.102-										Примечание				
				10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
A3	2	ТС-579.03.102 -08 р ^о	Пбч-ийка								/							
A3	2	ТС-579.03.102 -11	Исц-ийка															
		-11	Обе-ийка															
		-12	Исц-ийка															
		-13	Обе-ийка															
		-14	Исц-ийка															
		-15	Обе-ийка															
A3	3	ТС-579.03.103 -08	Кольцо															
		-09	Кольцо															
		-10	Кольцо															
A3	3	ТС-579.03.103 -11	Кольцо															
		-12	Кольцо															
		-13	Кольцо															
		-14	Кольцо															
		-15	Кольцо															

[illegible]

Экз.	Золн.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на испан. ТС-579.03.100-										Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
А3		1	ТС-579.03.101 - 11	Фланец											1
А3		2	ТС-579.03.102 - 12	Обечайка	1										
			- 00	Обечайка					1						
			- 01	Обечайка						1					
			- 02	Обечайка							1				
			03	Обечайка								1			
			- 04	Обечайка									1		
			- 05	Обечайка										1	
			- 13	Обечайка					1						
			- 14	Обечайка						1					
			- 15	Обечайка							1				
А3		3	ТС-579.03.103	Кольцо					1						
			- 01	Кольцо						1					
			- 02	Кольцо							1				

ТС-579.03.100

Лист 7
Формат А4

Экз.	Золн.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на испан. ТС-579.03.100-										Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
А3		3	ТС-579.03.103 - 03	Кольцо								1			
			- 04	Кольцо									1		
			- 05	Кольцо										1	
			- 12	Кольцо	1										
			- 13	Кольцо					1						
			- 14	Кольцо						1					
			- 15	Кольцо							1				

ТС-579.03.100

Лист 8

Формат А3	Экз. вкл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579. 03.100 -										Примечание
				30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
А3			Документация											
		ТС-579. 03.100. СБ	Оборудованный чертеж											
			Детали:											
А3	1	ТС-579. 03.101 - 13	Фланец											
		- 15	Фланец											
		- 17	Фланец											
		- 19	Фланец											
		- 21	Фланец											
		- 23	Фланец											
		- 25	Фланец											
		27	Фланец											
		- 29	Фланец											
				ТС-579. 03.100										Формат А4

Формат А3	Экз. вкл.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-579. 03.100 -										Примечание
				30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	
А3	1	ТС-579. 03.101 - 31	Фланец											
	2	ТС-579. 03.102 - 06	Обечайка											
		- 07	Обечайка											
		- 08	Обечайка											
		- 09	Обечайка											
		- 10	Обечайка											
		- 11	Обечайка											
		- 12	Обечайка											
		- 13	Обечайка											
		- 14	Обечайка											
А3		- 15	Обечайка											
	3	ТС-579. 03.103 - 06	Кольцо											
		- 07	Кольцо											
		- 08	Кольцо											
				ТС-579. 03.100										Формат А4

[illegible]

1944	1945	1946	1947	1948	1949	1950	1951	1952	1953	1954	1955	1956	1957	1958	1959	1960	1961	1962	1963	1964	1965	1966	1967	1968	1969	1970	1971	1972	1973	1974	1975	1976	1977	1978	1979	1980	1981	1982	1983	1984	1985	1986	1987	1988	1989	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100	2101	2102	2103	2104	2105	2106	2107	2108	2109	2110	2111	2112	2113	2114	2115	2116	2117	2118	2119	2120	2121	2122	2123	2124	2125	2126	2127	2128	2129	2130	2131	2132	2133	2134	2135	2136	2137	2138	2139	2140	2141	2142	2143	2144	2145	2146	2147	2148	2149	2150	2151	2152	2153	2154	2155	2156	2157	2158	2159	2160	2161	2162	2163	2164	2165	2166	2167	2168	2169	2170	2171	2172	2173	2174	2175	2176	2177	2178	2179	2180	2181	2182	2183	2184	2185	2186	2187	2188	2189	2190	2191	2192	2193	2194	2195	2196	2197	2198	2199	2200	2201	2202	2203	2204	2205	2206	2207	2208	2209	2210	2211	2212	2213	2214	2215	2216	2217	2218	2219	2220	2221	2222	2223	2224	2225	2226	2227	2228	2229	2230	2231	2232	2233	2234	2235	2236	2237	2238	2239	2240	2241	2242	2243	2244	2245	2246	2247	2248	2249	2250	2251	2252	2253	2254	2255	2256	2257	2258	2259	2260	2261	2262	2263	2264	2265	2266	2267	2268	2269	2270	2271	2272	2273	2274	2275	2276	2277	2278	2279	2280	2281	2282	2283	2284	2285	2286	2287	2288	2289	2290	2291	2292	2293	2294	2295	2296	2297	2298	2299	2300	2301	2302	2303	2304	2305	2306	2307	2308	2309	2310	2311	2312	2313	2314	2315	2316	2317	2318	2319	2320	2321	2322	2323	2324	2325	2326	2327	2328	2329	2330	2331	2332	2333	2334	2335	2336	2337	2338	2339	2340	2341	2342	2343	2344	2345	2346	2347	2348	2349	2350	2351	2352	2353	2354	2355	2356	2357	2358	2359	2360	2361	2362	2363	2364	2365	2366	2367	2368	2369	2370	2371	2372	2373	2374	2375	2376	2377	2378	2379	2380	2381	2382	2383	2384	2385	2386	2387	2388	2389	2390	2391	2392	2393	2394	2395	2396	2397	2398	2399	2400	2401	2402	2403	2404	2405	2406	2407	2408	2409	2410	2411	2412	2413	2414	2415	2416	2417	2418	2419	2420	2421	2422	2423	2424	2425	2426	2427	2428	2429	2430	2431	2432	2433	2434	2435	2436	2437	2438	2439	2440	2441	2442	2443	2444	2445	2446	2447	2448	2449	2450	2451	2452	2453	2454	2455	2456	2457	2458	2459	2460	2461	2462	2463	2464	2465	2466	2467	2468	2469	2470	2471	2472	2473	2474	2475	2476	2477	2478	2479	2480	2481	2482	2483	2484	2485	2486	2487	2488	2489	2490	2491	2492	2493	2494	2495	2496	2497	2498	2499	2500	2501	2502	2503	2504	2505	2506	2507	2508	2509	2510	2511	2512	2513	2514	2515	2516	2517	2518	2519	2520	2521	2522	2523	2524	2525	2526	2527	2528	2529	2530	2531	2532	2533	2534	2535	2536	2537	2538	2539	2540	2541	2542	2543	2544	2545	2546	2547	2548	2549	2550	2551	2552	2553	2554	2555	2556	2557	2558	2559	2560	2561	2562	2563	2564	2565	2566	2567	2568	2569	2570	2571	2572	2573	2574	2575	2576	2577	2578	2579	2580	2581	2582	2583	2584	2585	2586	2587	2588	2589	2590	2591	2592	2593	2594	2595	2596	2597	2598	2599	2600	2601	2602	2603	2604	2605	2606	2607	2608	2609	2610	2611	2612	2613	2614	2615	2616	2617	2618	2619	2620	2621	2622	2623	2624	2625	2626	2627	2628	2629	2630	2631	2632	2633	2634	2635	2636	2637	2638	2639	2640	2641	2642	2643	2644	2645	2646	2647	2648	2649	2650	2651	2652	2653	2654	2655	2656	2657	2658	2659	2660	2661	2662	2663	2664	2665	2666	2667	2668	2669	2670	2671	2672	2673	2674	2675	2676	2677	2678	2679	2680	2681	2682	2683	2684	2685	2686	2687	2688	2689	2690	2691	2692	2693	2694	2695	2696	2697	2698	2699	2700	2701	2702	2703	2704	2705	2706	2707	2708	2709	2710	2711	2712	2713	2714	2715	2716	2717	2718	2719	2720	2721	2722	2723	2724	2725	2726	2727	2728	2729	2730	2731	2732	2733	2734	2735	2736	2737	2738	2739	2740	2741	2742	2743	2744	2745	2746	2747	2748	2749	2750	2751	2752	2753	2754	2755	2756	2757	2758	2759	2760	2761	2762	2763	2764	2765	2766	2767	2768	2769	2770	2771	2772	2773	2774	2775	2776	2777	2778	2779	2780	2781	2782	2783	2784	2785	2786	2787	2788	2789	2790	2791	2792	2793	2794	2795	2796	2797	2798	2799	2800	2801	2802	2803	2804	2805	2806	2807	2808	2809	2810	2811	2812	2813	2814	2815	2816	2817	2818	2819	2820	2821	2822	2823	2824	2825	2826	2827	2828	2829	2830	2831	2832	2833	2834	2835	2836	2837	2838	2839	2840	2841	2842	2843	2844	2845	2846	2847	2848	2849	2850	2851	2852	2853	2854	2855	2856	2857	2858	2859	2860	2861	2862	2863	2864	2865	2866	2867	2868	2869	2870	2871	2872	2873	2874	2875	2876	2877	2878	2879	2880	2881	2882	2883	2884	2885	2886	2887	2888	2889	2890	2891	2892	2893	2894	2895	2896	2897	2898	2899	2900	2901	2902	2903	2904	2905	2906	2907	2908	2909	2910	2911	2912	2913	2914	2915	2916	2917	2918	2919	2920	2921	2922	2923	2924	2925	2926	2927	2928	2929	2930	2931	2932	2933	2934	2935	2936	2937	2938	2939	2940	2941	2942	2943	2944	2945	2946	2947	2948	2949	2950	2951	2952	2953	2954	2955	2956	2957	2958	2959	2960	2961	2962	2963	2964	2965	2966	2967	2968	2969	2970	2971	2972	2973	2974	2975	2976	2977	2978	2979	2980	2981	2982	2983	2984	2985	2986	2987	2988	2989	2990	2991	2992	2993	2994	2995	2996	2997	2998	2999	3000	3001	3002	3003	3004	3005	3006	3007	3008	3009	3010	3011	3012	3013	3014	3015	3016	3017	3018	3019	3020	3021	3022	3023	3024	3025	3026	3027	3028	3029	3030	3031	3032	3033	3034	3035	3036	3037	3038	3039	3040	3041	3042	3043	3044	3045	3046	3047	3048	3049	3050	3051	3052	3053	3054	3055	3056	3057	3058	3059	3060	3061	3062	3063	3064	3065	3066	3067	3068	3069	3070	3071	3072	3073	3074	3075	3076	3077	3078	3079	3080	3081	3082	3083	3084	3085	3086	3087	3088	3089	3090	3091	3092	3093	3094	3095	3096	3097	3098	3099	3100	3101	3102	3103	3104	3105	3106	3107	3108	3109	3110	3111	3112	3113	3114	3115	3116	3117	3118	3119	3120	3121	3122	3123	3124	3125	3126	3127	3128	3129	3130	3131	3132	3133	3134	3135	3136	3137	3138	3139	3140	3141	3142	3143	3144	3145	3146	3147	3148	3149	3150	3151	3152	3153	3154	3155	3156	3157	3158	3159	3160	3161	3162	3163	3164	3165	3166	3167	3168	3169	3170	3171	3172	3173	3174	3175	3176	3177	3178	3179	3180	3181	3182	3183	3184	3185	3186	3187	3188	3189	3190	3191	3192	3193	3194	3195	3196	3197	3198	3199	3200	3201	3202	3203	3204	3205	3206	3207	3208	3209	3210	3211	3212	3213	3214	3215	3216	3217	3218	3219	3220	3221	3222	3223	3224	3225	3226	3227	3228	3229	3230	3231	3232	3233	3234	3235	3236	3237	3238	3239	3240	3241	3242	3243	3244	3245	3246	3247	3248	3249	3250	3251	3252	3253	3254	3255	3256	3257	3258	3259	3260	3261	3262	3263	3264	3265	3266	3267	3268	3269	3270	3271	3272	3273	3274	3275	3276	3277	3278	3279	3280	3281	3282	3283	3284	3285	3286	3287	3288	3289	3290	3291	3292	3293	3294	3295	3296	3297	3298	3299	3300	3301	3302	3303	3304	3305	3306	3307	3308	3309	3310	3311	3312	3313	3314	3315	3316	3317	3318
------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Лист	13	Кол на испан. TC-579.03.100										Примечание
		40	41	42	43	44	45	46	47			
Лист	13	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Формат А4	13	TC-579.03.100										

Лист	13	Кол на испан. TC-579.03.100										Примечание
		40	41	42	43	44	45	46	47			
Лист	13	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Формат А4	13	TC-579.03.100										

TC-579.03.003

✓ (✓)

Размеры в мм

Обозначение	D	d*	Длина раскертки, L ₀ *	Масса, кг
TC-579.03.003	104 ⁺¹	4	335	0,03
-01	130 ⁺¹	4	425	0,04
-02	154 ⁺¹	4	505	0,05
-03	212 ⁺¹	4	625	0,07
-04	256 ⁺¹	8	855	0,34
-05	318 ⁺¹	8	1020	0,49
-06	370 ⁺¹	8	1180	0,65
-07	420 ⁺²	10	1340	0,83
-08	524 ⁺²	10	1650	1,00
-09	624 ⁺²	10	1920	1,22
-10	714 ⁺²	10	2260	1,40
-11	814 ⁺²	10	2570	1,58
-12	914 ⁺²	10	2890	1,78
-13	1014 ⁺³	10	3200	1,97
-14	1214 ⁺³	10	3850	2,36
-15	1414 ⁺³	10	4460	2,74

* Размеры для справок

TC-579.03.003

Изм.	Лист	№ докум.	Посл.	Конт.
Евгений	1	Одобрено	20.04	1.15
Провод	Вектор	Вектор	Вектор	Вектор
В конст.	Получено	Согласно	20.04	2.02
Согласно	Согласно	Согласно	Согласно	Согласно

Кольцо упорное

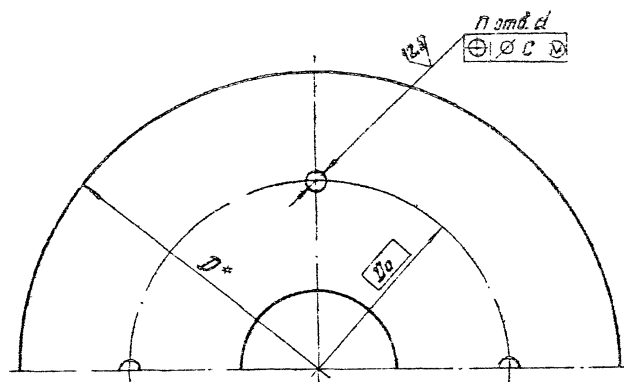
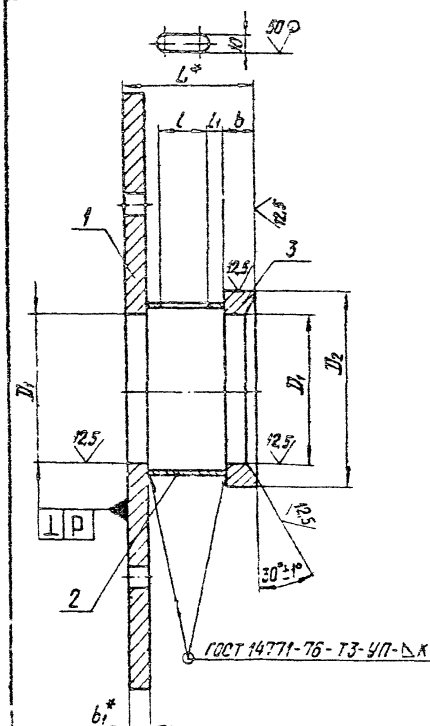
Круг

В-д ГОСТ 2590-71
В-д 3-сп 5 ГОСТ 535-79

Лит.	Масса	Масса
См.	Масса	Масса
Лист	Листов	Листов
Исходный документ	Исходный документ	Исходный документ
Аккумуляторная батарея	Аккумуляторная батарея	Аккумуляторная батарея

* Размеры для справок

TC-579.03.003					Лист		Масса		Кол-во	
Кольцо упорное					См. табл.		—		—	
Круг					Лист		Листов		—	
В-д ГОСТ 2590-74					Институт		Энергомашиностроения		Ленинградский филиал	
В-д 3-й 5-й 5-й 5-й 5-й					—		—		—	



1. * Размеры для справки.
2. H14; $\pm \frac{17-19}{2}$.
3. Значение позиционного допуска: для $d = 13 - C = 1 \text{ мм}$;
 $d = 18 - C = 1 \text{ мм}$; $d = 18 - C = 3 \text{ мм}$.
4. Значение допуска перпендикулярности:
для условного прохода до 400 мм - $P = 0,7 \text{ мм}$;
для условного прохода от 400 до 800 мм - $P = 1,5 \text{ мм}$;
для условного прохода от 800 до 1400 мм - $P = 2,0 \text{ мм}$.
5. Поз для заливки смазки выполняется круглого сечения с диаметром равным $2,5 \pm 0,1 \text{ мм}$.
6. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10137-81.

Таблицу исполнений см. на листах 2, 3.

						ТС-579.03.100.05		
						Грунд-букса		
						Сборочный чертёж		
лист	из	листа	из	листа	из	листа	из	листа
лист 1	из	листа 3						
Институт								
Э-2530, институт 1-2530								
инженерский институт								

ТС-579.03.100 С5

Размеры в мм

Обозначение	Dy	Ry, МПа (кгс/см²)	D ₁	D ₂	D ₀		D*	L*	L	L ₁	b	b ₁ *	a'	κ	c	n, шт	Масса, кг
					Изм.	Пор. вкл.											
ТС-579.03.100	100		106 ^{+0,9}	125 - 1,0	250	±0,7	400	85±2	30	10	20-2	16	13 ^{+0,43}	3±1	1,0	3	15
-01	125		132 ^{+1,0}	152 - 1,0	275		420										
-02	150		156 ^{+1,0}	210 - 1,1	340		520										
-03	200		214 ^{+1,1}	258 - 1,2	400	±1,4	580	130±2	40	19	32-2	20	23 ^{+0,52}	5±1		5	42
-04	250		268 ^{+1,3}	312 - 1,3	450		630										
-05	300		322 ^{+1,4}	360 - 1,4	500		670										
-06	350		374 ^{+1,4}	410 - 1,5	550	±2,2	720	175±2	70	25	40-2	24	27 ^{+0,52}	6±1	3,0	6	63
-07	400	2,5(25)	422 ^{+1,5}	468 - 1,5	600		780										
-08	500		526 ^{+1,7}	572 - 1,7	710		900										
-09	600		626 ^{+1,7}	672 - 2,0	810	±2,2	1000	190±2	90	35	50-2	28	33 ^{+0,62}	8±1		8	88
-10	700		716 ^{+2,0}	762 - 2,0	900		1090										
-11	800		816 ^{+2,3}	862 - 2,3	1000		1190										
-12	900		916 ^{+2,3}	962 - 2,3	1100	±2,2	1290	230±2	90	35	50-2	32	33 ^{+0,62}	8±1		10	146
-13	1000		1016 ^{+2,6}	1062 - 2,6	1200		1390										
-14	1200		1216 ^{+2,6}	1262 - 3,1	1400		1590										
-15	1400		1416 ^{+3,1}	1462 - 3,1	1600	±2,2	1790	245±2	90	35	50-2	35	33 ^{+0,62}	8±1		12	187
-16	500		526 ^{+1,7}	572 - 1,7	710		900										
-17	600		626 ^{+1,7}	672 - 2,0	810		1000										
-18	700		716 ^{+2,0}	762 - 2,0	900	±2,2	1090	185±2	70	25	40-2	26	23 ^{+0,52}	6±1		10	119
-19	800	1,6(16)	816 ^{+2,3}	862 - 2,3	1000		1190										
-20	900		916 ^{+2,3}	962 - 2,3	1100		1290										
-21	1000		1016 ^{+2,6}	1062 - 2,6	1200	±2,2	1390	225±2	90	35	50-2	28	27 ^{+0,52}	8±1		12	171
-22	1200		1216 ^{+2,6}	1262 - 3,1	1400		1590										
-23	1400		1416 ^{+3,1}	1462 - 3,1	1600		1790										

Изм.	Внес.	№ докум.	Подп.	Дат.

ТС-579.03.100 С5

Лист
2

Код документа

23352-06 76 Формат А3

TC-579.03.100CB

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Ду	Ры. мПа (кгс/см²)	D ₁	D ₂	D ₀		D*	L*	l	l ₁	b	b ₁ *	d	κ	c	п, шт.	Масса, кг
					по мин	по макс											
TC-579.03.100 - 24	100		105 ^{+0,9}	126 ^{-1,0}	165	±0,7	200	85±2					13 ^{+0,43}		1,0	3	4
- 25	125		132 ^{+1,0}	152 ^{-1,0}	190		220		30	10	20-2	16		3±1		4	4,5
- 26	150		155 ^{+1,0}	210 ^{-1,1}	255	±1,4	290	100±2		11			18 ^{+0,43}		2,0	4	9
- 27	220		214 ^{+1,1}	258 ^{-1,3}	315		360					20				5	17
- 28	250		268 ^{+1,3}	312 ^{-1,3}	370		420	130±2	40	19			23 ^{+0,52}				19
- 29	300		322 ^{+1,4}	360 ^{-1,4}	420		470	135±2			32-2	24		5±1		6	25
- 30	350		374 ^{+1,4}	410 ^{-1,5}	480		530	175±2					27 ^{+0,52}				32
- 31	400		422 ^{+1,5}	468 ^{-1,5}	540		590	180±2				28				8	42
- 32	500	2,5(25)	525 ^{+1,7}	572 ^{-1,7}	650		720	185±2	70	25							63
- 33	600		626 ^{+1,7}	672 ^{-2,0}	750		820							6±1		10	80
- 34	700		715 ^{+2,0}	762 ^{-2,0}	850		910	190±2			40-2					12	90
- 35	800		815 ^{+2,3}	862 ^{-2,3}	950	±2,2	1020					32	33 ^{+0,62}				111
- 36	900		915 ^{+2,3}	962 ^{-2,3}	1050		1120	230±2						8±1		14	133
- 37	1000		1015 ^{+2,5}	1062 ^{-2,5}	1160		1230		90	35							153
- 38	1200		1215 ^{+2,5}	1262 ^{-3,1}	1360		1430	240±2			50-2					18	198
- 39	1400		1415 ^{+3,1}	1462 ^{-3,1}	1570		1540	245±2				36				20	250
- 40	500		525 ^{+1,7}	572 ^{-1,7}	630		680	180±2	70	25		24	23 ^{+0,52}	6±1		8	51
- 41	600		626 ^{+1,7}	672 ^{-2,0}	730		780				40					10	60
- 42	700		715 ^{+2,0}	762 ^{-2,0}	830		880	185±2								12	77
- 43	800	1,6(16)	815 ^{+2,3}	862 ^{-2,3}	930		990					28					96
- 44	900		915 ^{+2,3}	962 ^{-2,3}	1030		1090	225±2					27 ^{+0,52}	8±1		14	111
- 45	1000		1015 ^{+2,5}	1062 ^{-2,5}	1140		1190		90	35							126
- 46	1200		1215 ^{+2,5}	1262 ^{-3,1}	1340		1400	235±2			50					18	172
- 47	1400		1415 ^{+3,1}	1462 ^{-3,1}	1550		1600	240±2				32				20	212

** Масса задана с учетом обработки и массы наплавленного металла

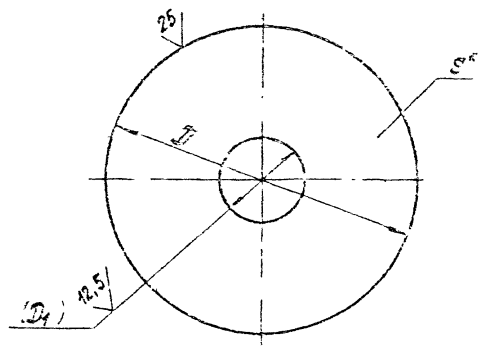
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

TC-579.03.100CB

Лист
3

101 579.03.101

✓(✓)



Размеры в мм.

Обозначение	Dy	Ry, мм (кгс/см ²)	D	(D ₁)	S	Масса, кг
ТС-579.03.101	100	2,5 (25)	400	105 ^{+0,9}	15	15
-01			200			3
-02	125		420	132 ^{+1,0}		15
-03			220			3,2
-04	150		520	156 ^{+1,0}	20	25
-05			290			6
-06	200		580	216 ^{+1,1}		36
-07			350			10,6
-08	250		630	266 ^{+1,3}		40
-09			420			13,2
-10	300		670	322 ^{+1,4}	24	52
-11			470			17,9

- * Размер для справок.
- Размеры в скобках — после сборки.
- H14 ; c 14.
- Допускается изготавливать из двух, трех частей.
- Сварка полуавтоматическая в углекислом газе, пробалка СБ-08ГС или СБ-08ГЭС по ГОСТ 2246-70.
- Разделка кромок под сварку и требования к геометрии сварного шва в соответствии с РГМ-10-81.
- Остальные технические требования по ТУ 34-42-10187-81.

ТС-579.03.101					
ИЗМ. Лист	№ докум.	Роль	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Одобрено	Сдано	Н.И.	Лист	Масса
Проб	Внедрено	2.2.2	Г.В.В.	Лист	Масса
Исполн.	Получено	Сдано	Н.И.	Лист	Масса
Упр.	Согласовано	Сдано	Н.И.	Лист	Масса
Фланец				Лист 1	Листов 2
Б.П.Н-5 ГОСТ 16903-74				Институт	
В.П.Н-5 ГОСТ 16903-74				Экспертная комиссия	
				Деп. инженерной службы	

101 50 615-01

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Dy	R_y , МПа (кгс/см ²)	D	D ₁	S *	Масса, кг
ТС-579.03.101-30	1400	2,5(25)	1790	1416 ^{+3,1}	36	269
-31			1640			155
-32	500		900	525 ^{+1,7}		81
-33			880		24	23
-34			1000	626 ^{+1,7}		31
-35	600		780			33
-36			1090	716 ^{+2,0}		118
-37	700		880			48,6
-38			1190	816 ^{+2,3}		131
-39	800	1,5(15)	990			56
-40			1290	916 ^{+2,3}	28	141
-41	900		1090			58,4
-42			1390	1016 ^{+2,6}		157
-43	1000		1190			63,3
-44			1590	1216 ^{+2,5}		183
-45	1200		1400			85,5
-46			1790	1416 ^{+3,1}	32	240
-47	1400		1600			113

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Dy	R_y , МПа (кгс/см ²)	D	D ₁	S *	Масса, кг
ТС-579.03.101-12	350		720	374 ^{+1,4}	24	55
-13			530			21,5
-14	400		780	422 ^{+1,5}		75
-15			590		23	30,2
-16			900	526 ^{+1,7}		93
-17	500		720			42,7
-18			1000	626 ^{+1,7}		121
-19	600		820			56,8
-20		2,5(25)	1090	716 ^{+2,0}		135
-21	700		910			63,9
-22			1190	816 ^{+2,3}		149
-23	800		1020		32	75,8
-24			1290	916 ^{+2,3}		164
-25	900		1120			84
-26			1390	1016 ^{+2,5}		179
-27	1000		1230			97
-28			1590	1216 ^{+2,5}		209
-29	1200		1430			114

ИЗМ.	ИЗМЕНЕНИЯ	ПО	ПО
1			
2			

ТС-579.03.101

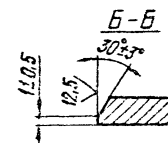
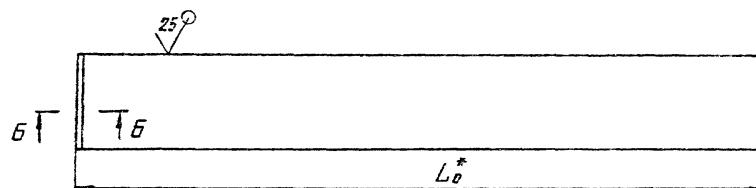
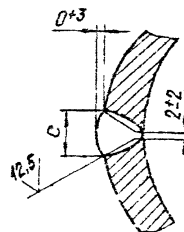
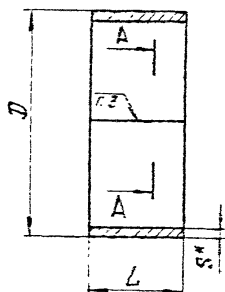
Лист
2

ТС-579.03.102

A-A

Развертка

✓(✓)



Размеры в мм

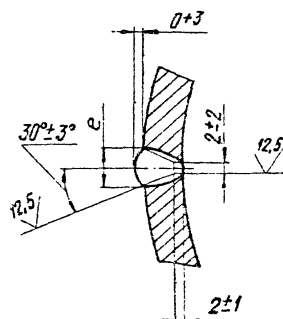
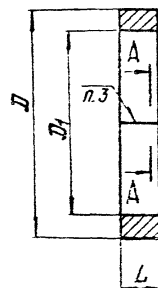
Обозначение	Dy	P _y , МПа (кгс/см ²)	D	L	S*	e	L*	Масса, кг
ТС-579.03.102	100		122	50	3	8±2	377	0.4
-01	125		148	50	3	8±2	458	0.5
-02	150		174	65	4		546	0.9
-03	200		236	80	6		741	2.7
-04	250		290	80	6	12±2	911	3.3
-05	300		342	80	6	12±2	1074	3.9
-06	350		394	80	6	12±2	1237	7.0
-07	400	2.5(25)	442	80	6	12±2	1388	7.8
-08	500		548	120	8		1721	13.0
-09	600		648	120	8		2035	15.3
-10	700		738	120	8		2317	17.5
-11	800		842	120	8	16±2	2644	24.9
-12	900		942	120	8	16±2	2958	37.2
-13	1000		1042	160	10		3272	41.1
-14	1200		1246	160	12	21	3912	59.0
-15	1400		1446	160	12	21	4540	68.4

1. * Размеры для справок.
2. h14; ± 1714/2.
3. Сварка дуговая плавящимся электродом типа Э42 ГОСТ 9467-75.
4. Остальные технические требования по ТУ34-42-10187-81.

ТС-579.03.102				Лист			Масса	Корпус
Обечайка				Ст.			—	—
Лист				Листов 1				
Б.Н.С. ГОСТ 19903-74				Институт				
ВотЗел5ТСТ14637-79				Энергомонтажпроект				
				Ленинградский филиал				
				Формат А3				

ТС-579.03.103

A-A



25/ (✓)

Размеры в мм

Обозначение	Dy	Ry, МПа (кгс/см ²)	D ₁	D	L	Длина резерв- ки	e	Масса, кг
ТС-579.03.103.	100	2,5(25)	100	130	20	360	16	0,6
-01	125		125	158		445		0,8
-02	150		150	216		574	34	2,8
-03	200		208	284	32	740	30	4,5
-04	250		262	318		910		5,4
-05	300		316	365		1070	28	5,4
-06	350		368	416	40	1230		5,8
-07	400		416	474		1397		8,5
-08	500		520	580		1727		13,0
-09	600		620	680	50	2041		15,2
-10	700		710	770		2323	30	17,3
-11	800		810	870		2637		24,8
-12	900		910	970	50	2951		27,8
-13	1000		1010	1070		3285		30,7
-14	1200		1210	1270		3893		45,8
-15	1400		1410	1470		4521		53,2

* Размеры для справок.

2. H14, h14.

3. Сварка дуговая плавящимся электродом типа Э42
ГОСТ 9467-75.

4. Стальные технические требования по ТУ 34-42-1018*-81.

				ТС-579.03.103			
Изм.	Лист	Уд. экз.	Подп.	Кольцо		Лист	Масса
Разраб.	Технолог	Суд. экз.	Суд. экз.			См. табл.	—
Проб.	Эксп. экз.	Суд. экз.	Суд. экз.			Лист	Листов 1
Н. экз.	Экз. экз.	Суд. экз.	Суд. экз.	803305 ГОСТ 380-71		Институт Энергомонтажпроект, Ленинградский филиал	

Лист	№ документа	Наименование	Обозначение	Кол на исполн TC-579.03.200 -										Примечание
				10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
		Документация												
A3		Сборочный чертеж	TC-579.03.200 СБ											
		Ассамблея												
A3	1	Фланец	TC-579.03.201 - 10	1										
	11	Фланец			1									
	12	Фланец				1								
	13	Фланец					1							
	14	Фланец						1						
	15	Фланец							1					
	16	Фланец								1				
	17	Фланец									1			
	18	Фланец										1		
				TC-579.03.200										Лист 3
				Формат А4										

Лист	№ документа	Наименование	Обозначение	Кол на исполн TC-579.03.200 -										Примечание
				10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
		Документация												
A3	1	Фланец	TC-579.03.201 - 19											1
A3	2	Фланец	TC-579.03.201 - 01	12	12	14	14	18	20	8	10	12	12	
				TC-579.03.200										Лист 4
				Формат А4										

TC-579.03.200.06

Размеры в мм

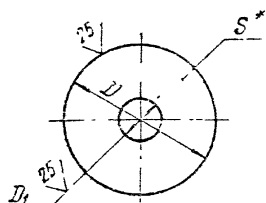
Обозначение	Ду	Р _у , МПа (кгс/см ²)	D _о		D ₁ *	D*	L	d	c	n, шт	K	Масса, кг				
			Номин.	Толщ. откл.												
ТС-579.03.200	100	2,5(25)	250	±0,7	110	400	97	13 ^{+0,43}	1,0	3	5+1	17,3				
-01	125		275		135	420						18,1				
-02	150		340	±1,4	165	520	112	18 ^{+2,43}	2,0	4		29,0				
-03	200		400		225	580						41,2				
-04	250		450	±2,2	275	630	116	23 ^{+0,52}	3,0	5	6+1	44,0				
-05	300		500		328	670						51,6				
-06	350		550		380	720	120	27 ^{+0,52}		6		65,6				
-07	400		600		430	780				8		73,0				
-08	500		710		535	900	124	33 ^{+0,62}		10		97,3				
-09	600		810		635	1000				12		114,3				
-10	700		900		725	1090	128			14		145,2				
-11	800		1000		825	1190				18		157,8				
-12	900		1100		925	1290	132			20		175,6				
-13	1000		1200		1025	1390				8		187,1				
-14	1200	1,5(16)	1400		1225	1590	120	23 ^{+0,52}		10		180,5				
-15	1400		1500		1425	1790				12		281,0				
-16	500		710		535	900	124			14		85,3				
-17	600		810		635	1000				18		100,0				
-18	700		900		725	1090	128	27 ^{+0,52}		20		128,9				
-19	800		1000		825	1190							138,8			
-20	900		1100		925	1290	124			14		154,8				
-21	1000		1200		1025	1390							165,6			
-22	1200		1400		1225	1590	128			18		197,5				
-23	1400		1600		1425	1790				128		20		224,3		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

TC-579.03.200.06

Лист
2

ТС-579.03.201



Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	D_1	R_1 тип (мм/см ²)	D_1	D	S^*	Масса, кг
ТС-579.03.201-15	1400	2,5(25)	1425	1790	32	229,6
-16	500	2,5(25)	535	900	20	64,5
-17	600		635	1000	24	74,0
-18	700		725	1090		87,7
-19	800		825	1190		107,6
-20	900		925	1290		118,4
-21	1000		1025	1390		129,2
-22	1200		1225	1590		150,7
-23	1400		1425	1790	28	172,3

√(√)

Размеры в мм

Обозначение	D_1	R_1 тип (мм/см ²)	D_1	D	S^*	Масса, кг
ТС-579.03.201	100	2,5(25)	110	400	12	12,5
-01	125		135	420		13,3
-02	150		165	520		18,6
-03	200		225	580		28,2
-04	250		275	630	16	31,0
-05	300		328	670		42,0
-06	350		380	720		49,7
-07	400		430	750		52,2
-08	500		535	900	24	76,5
-09	600		635	1000		88,3
-10	700		725	1090		114,0
-11	800		825	1190		126,6
-12	900		925	1290	28	139,2
-13	1000		1025	1390		150,7
-14	1200		1225	1590		175,8

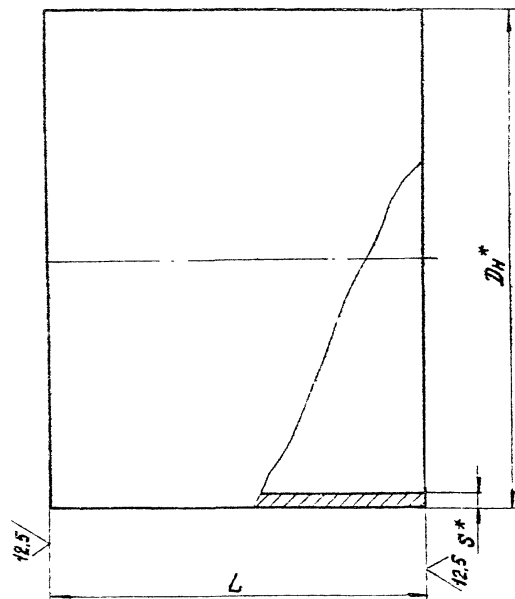
1* Размер для справок.

2. H14 ; h14.

ТС-579.03.201

Кзм. лист	№ докум.	Подп.	Лист	Фланец	Лист	Масса	Материал
Разраб.	Сметчик	Инж.	Инж.	Фланец	Лист	См. мод.	—
Проб.	Сметчик	Инж.	Инж.	Фланец	Лист	Листов 1	
Ф. К. Шир.	Гайтс	Инж.	Инж.	Б-ЛН-5 ГОСТ 19903-74	Лист	Институт	Специальный проект
Шир.	Сметчик	Инж.	Инж.	Лист 61.3.51.01.14.637-79	Лист	Институт	Специальный проект

ТС-579.03.202



Размеры в мм

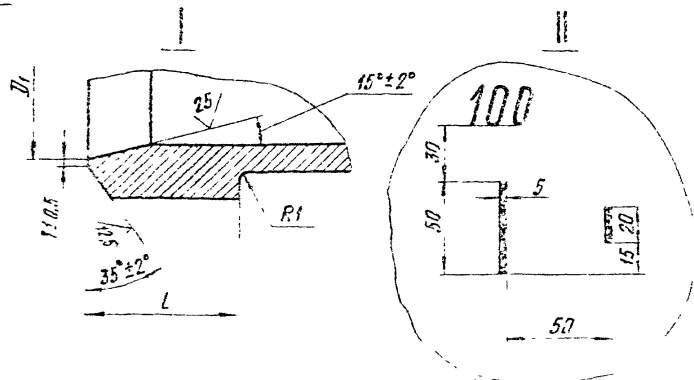
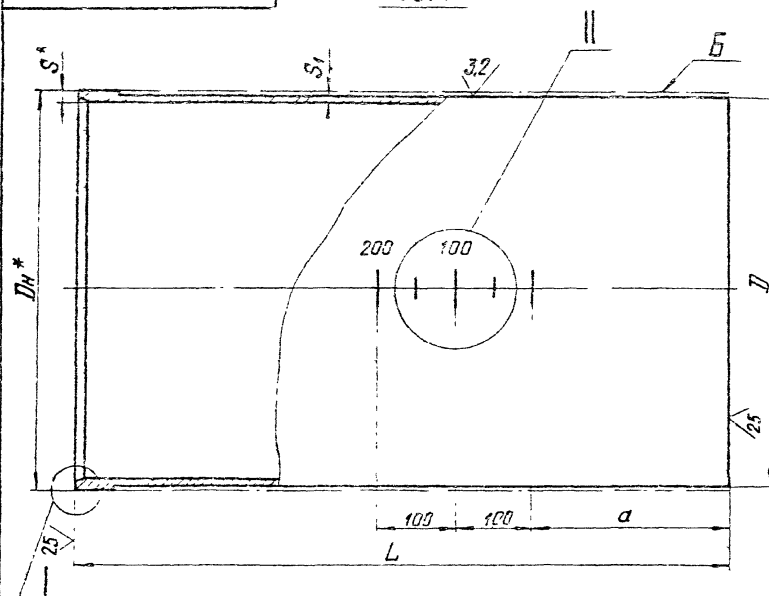
Обозначение	D_n^*	L	S^*	Масса, кг
ТС-579.03.202	133	85	8	1,6
- 01	159	100	7	2,6

1.* Размеры для справок.
2. h14.

				ТС-579.03.202		
Изм.	Лист	№ докум.	Год п. дата	Стакан	Лист	Масса
Разраб.	Стенова	Син.	01.08		С+	—
Проф.	Величико	Иван	01.08		Лист 1	Листов 1
Н. контр.	Пачутий	Уч. в	01.08	Дн × S-20 ТУ 14-3-190-82	Институт Энергетического машиностроения и химического машиностроения	
Уч. в	Стрелков	Уч. в	01.08			

ТС-579.03.001

Рис. 1



✓(✓)

- 1.* Размеры: для справок.
2. H14; $\pm \frac{1714}{2}$; h14.
3. Допускается толщина стенки $S \geq S_1$.
4. Для повышения надежности и коррозионной стойкости компенсатора рекомендуем эмалировать шликерным методом поверхность Б, при этом проточку диаметром D выполнять сквозной.
5. Сварка полуавтоматическая в углекислом газе, проволока Св-08ГС или Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70 или автоматическая под слоем флюса проволока, Св-08А, Св-08АА, Св-08ГС по ГОСТ 2246-70.
6. Требования к выполнению сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.
7. Контроль сварных швов в соответствии с СНиП 3.05.03-85.
8. Штрихи и знаки наносить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76, шрифтом ПО-20 ГОСТ 26.020-80.
9. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10187-81.

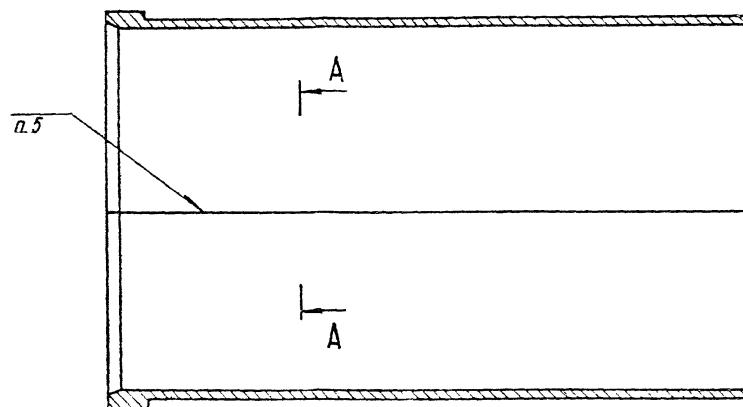
Таблицу исполнений см. на листах 3, 4.

				ТС-579.03.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Патрубок	Лит.	Масса
						См. табл.	Качество
Разработ.	Специалист	С-2	С. П.				
Проект.	Вопиляков	С.С.А.	С.С.А.				
И контр. патрубков						Лист 1	Листов 4
См. табл.						Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал	
Утв.	Специалист	С.С.А.	С.С.А.				

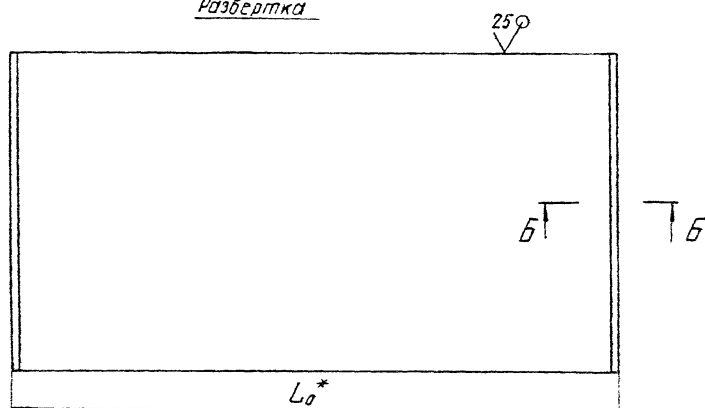
100 20 615-31

Рис. 2

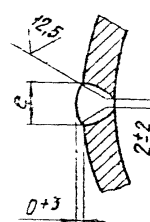
Остальное см. рис. 1



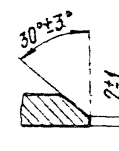
Развертка



A-A



Б-Б



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-579.03.001

Лист
2

100 20 645-31

Размеры в мм

Обозначение	Р.К.	D ₃	Р _у МПа (кгс/см ²)	Компенсир. различия толщины, Δ	D ₁ *	S*	D	S ₁ , мм	D ₁	L	l	a	e	L ₀ *	Материал	Масса, кг	Примечание
ТС-579.03.001	1	100	2,5 (25)	240	108	6	161-0,35	3	135 ^{+0,07}	500	30-18	130	200	—	Дн * S ТУ 44-3-190-82 Труба 20 ГОСТ 1050-74	7,5	Допускается замена Труба Дн * S-0372С ТУ 44-3-190-82
-01		125			123	6	170-0,40	3	125 ^{+0,06}	500	30-18	130				9,4	
-02		150			159	7	154-0,40	3,5	150 ^{+0,10}	560	30-18	150				14,7	
-03		200			219	9	212-0,45	4	207 ^{+0,15}	660	30-18	150				30,2	
-04		250			273	11	266-0,52	5	259 ^{+0,30}	810	30-18	150				37,7	
-05		300			325	13	318-0,57	6	309 ^{+0,30}	810	30-18	150				46,9	
-06		350			377	13	370-0,57	7	359 ^{+0,40}	700	30-18	150				57,5	
-07		400			426	13	418-0,63	7,5	406 ^{+0,55}	850	30-18	150				66,0	
-08		450			475	13	470-0,63	7,5	456 ^{+0,55}	850	30-18	150				81,0	
-09		500			530	14	522-0,70	8	514 ^{+0,75}	1050	30-18	150				81,7	
-10		550			579	14	570-0,70	8	561 ^{+0,75}	1050	30-18	150				93,1	
-11		600			630	14	622-0,70	8	614 ^{+0,75}	1050	30-18	150				120,8	
-12		650			680	14	672-0,70	8	664 ^{+0,75}	1050	30-18	150				149,3	
-13	2	700	1,6 (16)	720	712	16	712-0,80	9	704 ^{+0,80}	850	30-18	150	260	22-2	Дн * S ГОСТ 19903-74 Лист 60м3ст.5 ГОСТ 14637-79	151,3	Допускается замена материала на сталь марок: 09Г2С, 17Г1С-У, 17Г1С, 17Г1С-пс ГОСТ 5520-79, 20-30СН167Ф
-14		750			762	16	762-0,80	9	754 ^{+0,80}	850	30-18	150				166,9	
-15		800			812	16	812-0,80	9	804 ^{+0,80}	850	30-18	150				180,7	
-16		850			862	16	862-0,80	9	854 ^{+0,80}	850	30-18	150				223,2	
-17		900			912	16	912-0,80	9	904 ^{+0,80}	850	30-18	150				207,1	
-18		950			962	16	962-0,80	9	954 ^{+0,80}	850	30-18	150				255,8	
-19		1000			1012	16	1012-0,80	9	1004 ^{+0,80}	850	30-18	150				269,6	
-20		1050			1062	16	1062-0,80	9	1054 ^{+0,80}	850	30-18	150				333,0	

ИЗ-ДРЕМ	ИЗ-ДРЕМ	ИЗ-ДРЕМ	ИЗ-ДРЕМ	ИЗ-ДРЕМ
ИЗ-ДРЕМ	ИЗ-ДРЕМ	ИЗ-ДРЕМ	ИЗ-ДРЕМ	ИЗ-ДРЕМ

ТС-579.03.001

Лист
3

23398-06 90 формат А5

100 ЭД 645-21

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Рис	Dy	Ry, МПа (кгс/см²)	Компенсир- ующая способность Δ	D [*]	S [*]	D	S ₁ , мм	D ₁ '	L	l	a	e	L ₀ [*]	Материал	Масса, кг	Приме- чание	
ТС-579.03.001-21	2	900	1,5 (16)	250	920	16	912-0,96	11	905 ^{+2,3}	1000	50-1,5	310	22±2	2839	Б-ПН-С ГОСТ 19903-74 Лист 5 ВСтЗ ст 5 ГОСТ 14637-79	358,6	Допускается замена материала на сталь марок: 09Г2С, 17Г1С-У, 17Г1С, 17Г1С по ГОСТ 5520-79; 20-3 ГОСТ 1577-81	
-22				450						1200								427,9
-23		1000		250	1020	18	1012-1,05	12	1006 ^{+2,6}	1000			26±2	3146		444,5		
-24				450						1200						533,4		
-25		1200		250						1220						1212-1,05		13
-26				450	1200		639,9											
-27		1400		250	1420		20	1412-1,25	15		1406 ^{+3,1}	1000		4396				
-28				450		1200				828,2								
-29		500	200	530		16				522-0,70		9	514 ^{+1,75}			850		40-1,5
-30			400		1050		212,9											
-31		600	200	630	522-0,70		11	614 ^{+1,75}	850	1928	205,8							
-32			400						1050		254,3							
-33		700	200			720			18		712-0,90	12	704 ^{+2,50}	850		26±2		
-34			400	1050	327,0													
-35		800	200	820	20	812-0,90	14	802 ^{+2,30}		850		2512	335,2					
-36			400							1050			414,1					
-37		900	250	920		22	912-0,70	15	905 ^{+2,30}	1000			30±2	2826		443,6		
-38			450							1200	532,4							
-39		1000	250		1020					25	1012-1,05	17				1005 ^{+2,50}		1000
-40			450	1200		649,5												
-41		1200	250	1220		28	1212-1,05	20	1206 ^{+2,50}					1000				34±2
-42			450		1200					883,5								
-43		1400	250		1420					23	1412-1,25	23	1406 ^{+3,10}	1500		4371		
-44			450	1200		1152,9												

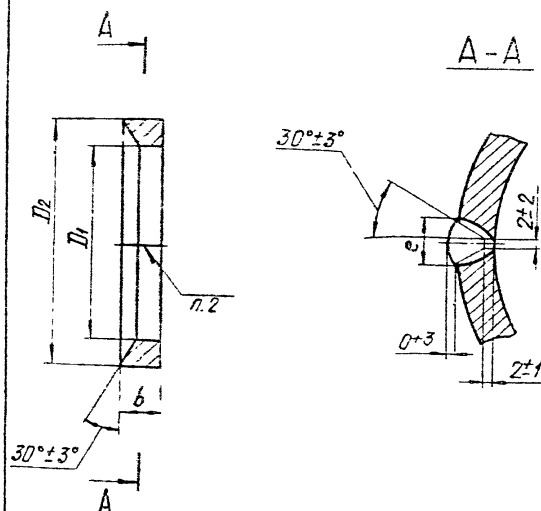
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

ТС-579.03.001

Лист
4

ТС-579.03.002

125



Размеры в мм

Обозначение	Dy	D1	D2	Длина развертки L0*	b	e	Масса, кг
ТС-579.03.002.	100	106 ^{+0,9}	126-1,0	396	20±2	16±2	0,5
-01	125	132 ^{+1,0}	152-1,0	477			0,7
-02	150	156 ^{+1,0}	210-1,1	659		34±3	2,7
-03	200	214 ^{+1,1}	258-1,3	810	32±2	30±2	4,4
-04	250	268 ^{+1,3}	312-1,3	980			5,3
-05	300	322 ^{+1,4}	360-1,4	1130		26±2	5,7
-06	350	374 ^{+1,4}	410-1,5	1287	40±2		8,4
-07	400	422 ^{+1,5}	468-1,5	1470			12,9
-08	500	526 ^{+1,7}	572-1,7	1796		30±3	15,1
-09	600	626 ^{+1,7}	672-2,0	2110			17,2
-10	700	716 ^{+2,0}	762-2,0	2393			

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Dy	D1	D2	Длина развертки L0*	b	e	Масса, кг
ТС-579.03.002 - 11	800	816 ^{+2,3}	862-2,3	2707	40±2		19,3
- 12	900	916 ^{+2,3}	962-2,3	3021			21,7
- 13	1000	1016 ^{+2,6}	1062-2,6	3335		30±3	21,0
- 14	1200	1216 ^{+2,6}	1262-3,1	3963	50±2		32,0
- 15	1400	1416 ^{+3,1}	1462-3,1	4591			36,0

1.* Размеры для справок.

2. Сварка ручная дуговая, электрод Э42 ГОСТ 9467-75.

3. Допускается замена материала на сталь марок:
09Г2С, 17Г1С-У, 17Г1С, 17ГС по ГОСТ 5520-79; 20-3 ГОСТ 1577-81.

4. Остальные технические требования по ТУ34-42-10187-81.

ТС-579.03.002					
Изм.	Лист	А* Объем	Подп.	Контр.	Лит. Масса
Разраб.	Сметчик	Сметчик	Сметчик	Сметчик	См.
Проб.	Вспомогат.	Вспомогат.	Вспомогат.	Вспомогат.	табл
Контр-букса					Лист
ВСТЗсн5 ГОСТ 380-81					Листов 1
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал					
Лит. Исполн					Формат А3

Знак	Ед	Обозначение	Наименование	Код на исполн ТС-580 00.000--												Примечание
				-	01	02	03	04	05	06	07	08	09			
A3	2	ТС-579 03.000 - 08 09	Потрубок в сборе Потрубок в сборе										2			
A3	3	ТС-579 00.001 - 05 - 06 - 07 - 08	Ветви Шпилька Шпилька Шпилька Шпилька	6	6	8	10	10	10	10	12	12	12			
A3	4	ТС-579 00.002 - 01 - 02 03	Пластина Пластина Пластина Пластина	6	6	8	10	10	10	10	12	12	12			

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

ТС-580.00.000

Лист 3

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-580 00 000-									Примечание
Инд № посл.	Лист и дата	Взам инд №	Инв № дубл.	Подп. и дата	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09
5														
						24	24							
							32							
								40	40	40	40	48	48	
6														
						6м	10м							0.12 кг
														0.58 кг
								10м	18м	18м	20м	20м		0.58 кг

ТС-580.00.000

Лист 4

Формат А4

Код	Обозначение	Наименование	Код на источн. ТС-580.00.000-									Примечание
			01	02	03	04	05	06	07	08	09	
А1	6	Надбита стальная ГОСТ 5152-84 марки АР 28х28										0,48 кг
А2	7	Гайка ГОСТ 6167-70 2С ф 10 2С ф 20 2С ф 22 2С ф 25		16М								0,07 кг 0,38 кг 0,46 кг 0,74 кг
			ТС-580.00.000									Лист 5
			Формат А4									

Обозначение		Наименование	Код на источн. ТС-580.00.000-										Примечание					
10	11		12	13	14	15	16	17	18	19								
Аккумуляция																		
Сварочный аппарат																		
Технические требования																		
Оборудование																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		
Картеж																		

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. ТС-580.00.000-																			Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19										
A3	1		ТС-580.02.000 - 08	Корпус														1						
A3	2		ТС-579.03.000 - 10	Патрубок в сборе	2																			
			- 11	Патрубок в сборе		2																		
			- 12	Патрубок в сборе			2																	
			- 13	Патрубок в сборе				2																
			- 14	Патрубок в сборе					2															
			- 15	Патрубок в сборе						2														
			- 16	Патрубок в сборе							2													
			- 17	Патрубок в сборе								2												
			- 18	Патрубок в сборе									2											
			- 19	Патрубок в сборе										2										
				Детали																				
A3	3		ТС-579.00.001 - 09	Шпилька			12	16	16															

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	ТС-580.00.000	Лист	7
					Формат	A4	

Изм.	Лист	ТС-580.00.000		Лист
				7
Формат А4				

Имя и фамилия		Подпись		Дата		Имя и фамилия		Подпись		Дата		Имя и фамилия		Подпись		Дата		Имя и фамилия		Подпись		Дата	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия		Имя		Фамилия	
Имя		Фамилия		Имя																			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТС-580.00.000	Лист	8
						Формат А4	

[illegible][illegible]

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. Инв. № дубл.	Подп. и дата
Шенк АЗ	3	ТС-579.00.001 - 08 - 09	Шилько
АЗ	4	ТГ-579.00.002 - 02 - 03 - 04	Шилько Пластина Пластина Пластина
			Стандартное изделие
	5		Тапки ГОСТ 5915-70 М20 - 7Н.5 М24 - 7Н.5 М30 - 7Н.5

Кол. на исполн. ТС-580 по ВКО -

20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	Приложение
							24	24		
	16	16	20	20	24	24		24	24	
	24									

Лист 12

Формат А4

ТС-580.00.000

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

Формат	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-580.00.000-										Примечание
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	
					<u>Документация</u>										
					<u>Сборочный чертеж</u>										
					<u>Технические требования</u>										
					<u>Сборочные единицы</u>										
					<u>Листы</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										
					<u>Корпус</u>										

Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-580 00.000-										Примечание
		50	51	52	53	54	55	56	57			
		<u>Документация</u>										
A3	ТС-580.00.000 СБ											
A4	ТС-579 Д											
		<u>Сборочные единицы</u>										
A3	1 ТС-580.02.000 - 10		1									
	- 11		1									
	- 12			1								
	13				1							
	- 14					1						
	- 15						1					
	- 16							1				
	- 17								1			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-580.00.000

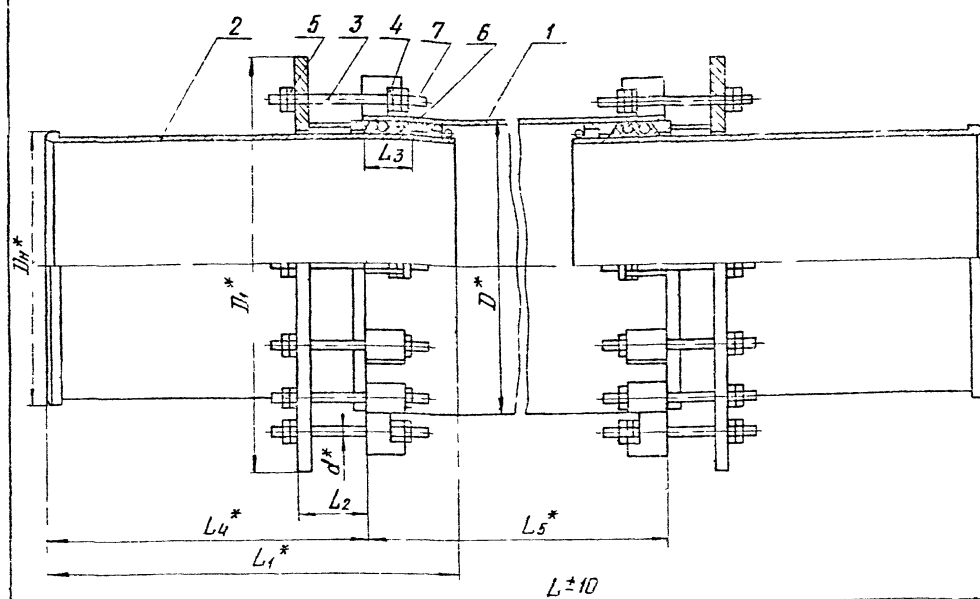
Лист 19

Формат А4

[illegible]

93 000 00 085-31

Рис 1



Резиновые кольца укладываются между асбестовыми кольцами
Перед установкой асбестовых колец в сальниковую камеру их рекомендуется нагревать в машинном масле с графитом до температуры (40-50)°C

3. При установке набивки стыки колец должны быть сдвинуты относительно друг друга на 90°, каждое кольцо должно быть сжато гайкой-буксой в камере до установки в ней следующего кольца

4. Исполнительные технические требования по ТУ 34 КС 12187-81.

5. А.С. № 95628

Техническая характеристика

Условное рабочее давление P_2 , МПа (кгс/см²)	Условный проход Ду, мм	Давление рабочее $P_{раб}$, МПа (кгс/см²), при температуре среды, °C		
		200	250	300
≤ 1,6 (16)	100-800	1,6 (16)	1,4 (14)	1,25 (12,5)
2,5 (25)		2,5 (25)	2,2 (22)	2,00 (20,0)

Сальниковые компенсаторы допускаются применять в районах строительства тепловых сетей с расчетной температурой наружного воздуха не менее минус 40°C.

Технические требования

1* Размеры для справок.

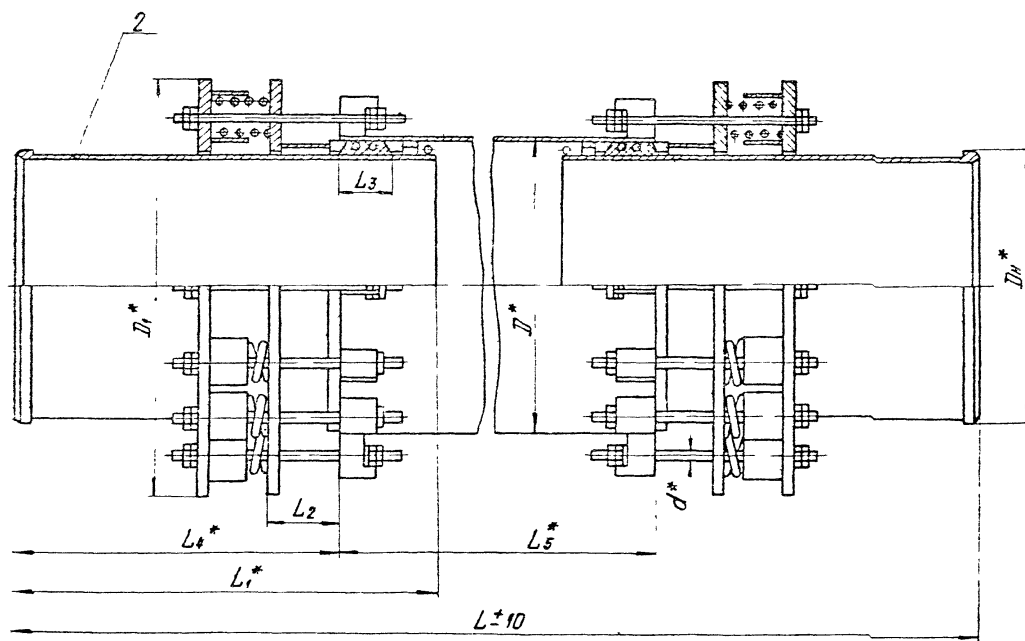
2 Набивка (поз. 6) состоит из асбестовых колец марки АР, АРС ГОСТ 5152-84. Набивка скатанная прорезиненная применяется при давлении рабочей среды до 10 МПа и температуре до 400°C. В случае использования сальникового компенсатора при давлении рабочей среды до 0,5 МПа и температуре до 140°C применяются кольца (поз. 7) теплоустойчивой резины типа 2 со средней степенью твердости С по ГОСТ 6467-79 и асбестовая набивка АП-31 ГОСТ 5152-84. Стыковочные концы резиновых колец рекомендуем срезать под углом 30° и уложить в нахлест.

Таблицу исполнений см. на листах 3 4

						ТС-580.00.000 СБ		
						Компенсатор сальниковый двухсторонний		
Изм.	Лист	Число	Посл.	Дата		Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Опечата	Сдел	Сдел	Сдел		См	табл	—
Проб	Восстанов	Сдел	Сдел	Сдел		Лист 1	Листов 4	
И. к. к. к. к.	И. к. к. к. к.	И. к. к. к. к.	И. к. к. к. к.	И. к. к. к. к.		Институт Энергомашиностроения Ленинградского ЦИИ		
Сдел	Готов	Сдел	Сдел	Сдел				

ТС-580.00.000 СБ

Рис. 2
Остальное см. рис. 1



ИЗМ	Лист	№ докум	Подп	Дата

ТС-580.00.000 СБ

Лист
2

93 000 00 085-21

Размеры в мм

Обозначение		Цу	Р _у , МПа (кгс/см ²)	Максимальная нагрузка на пружину при f=70 мм, кН (кгс)	Сила трения в салнико-вом ком-пенсаторе, кН (кгс)	Компен-сирующая способ-ность, Δ	Размеры в мм										Кол. шпилек	Масса, кг	
							D _н *	D*	D ₁ *		L	L ₁ *	L ₂	L ₃	L ₄ *	L ₅ *		d*	Рис.1
Рис. 1	Рис. 2							Рис.1	Рис.2										
ТС-580.00.000	ТС-580.00.000-29	100	2,5 (25)	5,24 (534)	2,73 (278)	14(1,4) 17(1,7) 40(4,0) 58(5,8) 70(7,0) 82(8,2) 92(9,2) 105(10,5) 195(19,5) 228(22,8) 258(25,8) 292(29,2)	240×2	108 133 159 219 273 325 377 426 476 530 580 630 720 774 820	133 159 219 290 360 420 470 530 580 630 684 740 790 820	200 220 290 360 420 470 530 580 630 680 720 790 820 878	1500 1620 1720 2320 1720 2320 1720 2320 2230 2230 2230 3030 3030 2230 3030 2230	500 550 500 500 30±0,9 120±0,9 130±1,0 140±1,0	50±0,52 50±0,74 100±0,9 470 620 470 620 510 600 600 800 600 800 600 800 500	740 820 780 1080 780 1080 780 1080 780 1080 1030 1430 1030 1430 1030 1430	12 16 20 20 24 24 30 30	3 4 5 6 8 10 12	42 53 95 176 212 230 279 302 367 358 445 516 608 723 850 913 1077 1122 1324 1390 1650	110 121 220 352 386 417 468 548 613 626 703 826 918 1197 1224 1368 1532 1672 1874 1970 2230	
-01	-30	125																	
-02	-31	150																	
-03	-32	200																	
-04	-33	250																	
-05	-34	300																	
-06	-35	350																	
-07	-36	400																	
-08	-37	450																	
-09	-38	500																	
-10	-39	550																	
-11	-40	600																	
-12	-41	650																	
-13	-42	700																	
-14	-43	750																	
-15	-44	800																	
-16	-45	850																	
-17	-46	900																	
-18	-47	950																	
-19	-48	1000																	
-20	-49	1050																	

Изм.	Лист	№ докум.	П. 87	Л. 20
------	------	----------	-------	-------

ТС-580.00.000.05

Лист
3

ТС-580.00.000 СБ

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение		Dy	Рy, МПа (кгс/см²)	Максимальная нагрузка на прижим при T=70° КН (кгс)	Сила трения в салынико-вом компенсаторе КН (тс)	Компенсационная способность, Δ	Dн*	D*	D₁*		L	L₁*	L₂	L₃	L₄*	L₅*	d*	Кол. штифтов	Масса, кг	
Рис. 1	Рис. 2								Рис.1	Рис.2									Рис.1	Рис.2
ТС-580.00.000-21	ТС-580.00.000-50	500	1,6 (16)	5,24 (534)	124(12,4)	250×2	530	580	580	900	2230	850	135±1,0	170±1,0	600	1030	20	8	612	960
-22	-51	450×2				3030					1050	800			1430	730			1078	
-23	-52	600			147(14,7)	250×2	630	680	780	1000	2230	850	600	1030	24	10	870	1132		
-24	-53					450×2					3030	1050	800	1430			870	1272		
-25	-54	700			165(16,5)	250×2	720	770	880	1090	2230	850	600	1030	12	12	876	1382		
-26	-55					450×2					3030	1050	800	1430			1034	1540		
-27	-56	800			187(18,7)	250×2	820	874	990	1190	2230	850	600	1030	24	12	1113	1650		
-28	-57					450×2					3030	1050	800	1430			1325	1862		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.
			Кол. Иванова	

ТС-580.00.000 СБ

Лист
4

23398-06 106 Формат А3

Лист	Обозначение	Наименование	Лист на исполнении ТС-580.01.000-												Примечание		
			-	01	02	03	04	05	06	07	08	09					
Л3		Документация															
		Сборочный чертеж	ТС-580.01.000.СБ														
		Детали															
Л4	1	Упор	ТС-579.01.001	12	12	16											
		- 01															
Копирование 10 - см. на листе 3																	
			ТС-580.01.000														Институт Энергостроительного Ученств Уральского филиал Формат А4
			Корпус														
			Изм.	Испол.	№ докум.	Подп.	Дата										
			Разработ.	Специально	Состав	Состав	Состав										
			Провер.	Провер.	Провер.	Провер.	Провер.										
			И. Констр.	И. Констр.	И. Констр.	И. Констр.	И. Констр.										
			Уполн.	Уполн.	Уполн.	Уполн.	Уполн.										

Лист		Информация		Лист		Информация	
2		ТС-580.01.000		2		ТС-580.01.000	

Лист		Информация		Лист		Информация	
2		ТС-580.01.000		2		ТС-580.01.000	

[illegible]

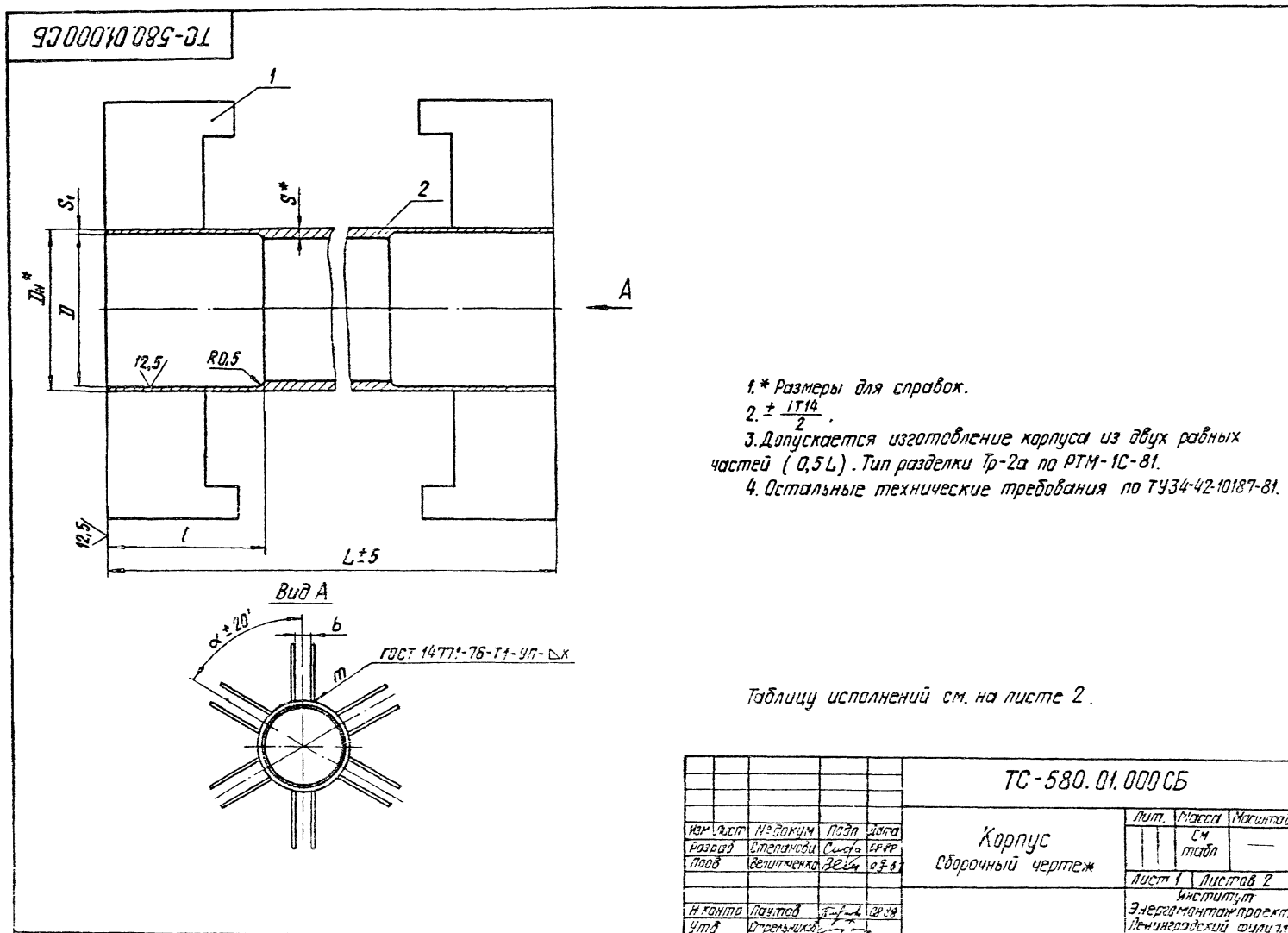
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. ТС-580 02.000	Примечание
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. № инд. № докум.	Подп. и дата		10 11 12 13 14 15 16 17	
А3	2		ТС-579.01.002 - 73	Патрудок		1
А3	3		ТС-579.02.002 - 09	Обечайка	2 2	
			- 10	Обечайка		
			- 11	Обечайка	2 2	
			- 12	Обечайка	2 2	
А3	4		ТС-579.02.003 - 01	Кольцо	2 2	
			- 02	Кольцо	2 2	
			- 03	Кольцо	2 2	
			- 04	Кольцо	2 2	

Инд. № подл. Подп. и дата Взам. инд. № инд. № докум. Подп. и дата

Инд. № подл. Подп. и дата Взам. инд. № инд. № докум. Подп. и дата

ТС-580.02.000

Лист 5



9000010085-01

Размеры 5 мм

Обозначение	Ду	Р _у , МПа (кгс/см ²)	Компенсиру- ющая спо- собность, Δ	D	DH*	S*	S ₁ не менее	L	l	b	κ	α	m, шт.	Масса, кг	
ТС-580.01.000	100	2,5(25)	240×2	120 ^{+0,40}	133	6	3	740	100	13 ⁺⁴	4 ⁺¹	60°×2	6×2	17	
-01	125			152 ^{+0,40}	159	7									22
-02	150			210 ^{+0,46}	219	9	3,5	820	140	18 ⁺⁴	5 ⁺¹	45°×2	8×2	39	
-03	200		190×2	258 ^{+0,52}	273	11	4	780	170	23 ⁺⁴	6 ⁺¹	36°×2	10×2	64	
-04			340×2					1080						86	
-05	250		190×2	312 ^{+0,52}	325	13	780	78							
-06			340×2				1080	108							
-07	300		190×2	360 ^{+0,57}	377		6	780			8 ⁺¹	30°×2	12×2	98	
-08			340×2					1080						133	
-09	350		190×2	410 ^{+0,63}	426	14	7	780		27 ⁺⁴					113
-10			340×2					1080						153	

** Масса задана с учетом обработки и массы наплавленного металла

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТС-580.01.000 СБ	Лист
						2

Коп. Исполн.

23398-06

110 Формат А3

Идентификационные	Наименование	Коп. на изготн. ТС-580.02.000-									Примечание
		- 01	02	03	04	05	06	07	08	09	
А3	ТС-580.02.000 СС	Диагностика									
		Словесный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	
		Детали									
А6	ТС-580.02.000 ИИ	Упор	32	32							
		Читы			32	32	40	40	48	48	48

Исполнение 10... 17 - см. листы 4... 5

Имя				Фамилия				Пол				Дата				Возраст				Место рождения				Место жительства				Место работы			
Иван				Иванов				М				1980-01-01				38 лет				г. Москва				г. Москва				г. Москва			
Петр				Петров				М				1985-05-15				33 лет				г. Санкт-Петербург				г. Санкт-Петербург				г. Санкт-Петербург			
Анна				Анна				Ж				1990-03-10				28 лет				г. Новосибирск				г. Новосибирск				г. Новосибирск			
Сергей				Сергей				М				1988-07-20				30 лет				г. Екатеринбург				г. Екатеринбург				г. Екатеринбург			
Мария				Мария				Ж				1992-02-05				26 лет				г. Челябинск				г. Челябинск				г. Челябинск			
Александр				Александр				М				1983-09-18				35 лет				г. Казань				г. Казань				г. Казань			
Елена				Елена				Ж				1987-11-03				31 лет				г. Самара				г. Самара				г. Самара			
Дмитрий				Дмитрий				М				1989-04-22				29 лет				г. Пермь				г. Пермь				г. Пермь			
Ольга				Ольга				Ж				1991-06-14				27 лет				г. Волгоград				г. Волгоград				г. Волгоград			
Андрей				Андрей				М				1986-08-07				32 лет				г. Саратов				г. Саратов				г. Саратов			
Зинаида				Зинаида				Ж				1993-12-01				25 лет				г. Оренбург				г. Оренбург				г. Оренбург			
Александр				Александр				М				1984-03-25				34 лет				г. Пенза				г. Пенза				г. Пенза			
Екатерина				Екатерина				Ж				1990-09-12				28 лет				г. Ульяновск				г. Ульяновск				г. Ульяновск			
Алексей				Алексей				М				1987-04-08				31 лет				г. Тольятти				г. Тольятти				г. Тольятти			
Светлана				Светлана				Ж				1989-07-19				29 лет				г. Ижевск				г. Ижевск				г. Ижевск			
Анатолий				Анатолий				М				1982-10-04				36 лет				г. Киреевск				г. Киреевск				г. Киреевск			
Виктория				Виктория				Ж				1994-01-28				24 лет				г. Балашиха				г. Балашиха				г. Балашиха			
Александр				Александр				М				1988-05-11				30 лет				г. Мытищи				г. Мытищи				г. Мытищи			
Елена				Елена				Ж				1991-08-03				27 лет				г. Щелково				г. Щелково				г. Щелково			
Дмитрий				Дмитрий				М				1986-11-17				32 лет				г. Коломна				г. Коломна				г. Коломна			
Ольга				Ольга				Ж				1993-02-26				25 лет				г. Звенигород				г. Звенигород				г. Звенигород			
Александр				Александр				М				1989-06-09				29 лет				г. Сергиев-Посад				г. Сергиев-Посад				г. Сергиев-Посад			
Екатерина				Екатерина				Ж				1992-09-21				26 лет				г. Тутаев				г. Тутаев				г. Тутаев			
Алексей				Алексей				М				1987-12-13				31 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Светлана				Светлана				Ж				1990-04-05				28 лет				г. Рыбинск				г. Рыбинск				г. Рыбинск			
Анатолий				Анатолий				М				1985-07-27				33 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Виктория				Виктория				Ж				1994-10-16				24 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Александр				Александр				М				1988-03-02				30 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Елена				Елена				Ж				1991-05-14				27 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Дмитрий				Дмитрий				М				1986-08-23				32 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Ольга				Ольга				Ж				1993-11-07				25 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Александр				Александр				М				1989-02-19				29 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Екатерина				Екатерина				Ж				1992-04-30				26 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Алексей				Алексей				М				1987-07-12				31 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Светлана				Светлана				Ж				1990-09-24				28 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Анатолий				Анатолий				М				1985-12-06				33 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Виктория				Виктория				Ж				1994-01-18				24 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Александр				Александр				М				1988-04-01				30 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Елена				Елена				Ж				1991-06-13				27 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Дмитрий				Дмитрий				М				1986-08-25				32 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Ольга				Ольга				Ж				1993-10-07				25 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Александр				Александр				М				1989-02-19				29 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Екатерина				Екатерина				Ж				1992-04-30				26 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Алексей				Алексей				М				1987-07-12				31 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Светлана				Светлана				Ж				1990-09-24				28 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Анатолий				Анатолий				М				1985-12-06				33 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Виктория				Виктория				Ж				1994-01-18				24 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Александр				Александр				М				1988-03-02				30 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Елена				Елена				Ж				1991-05-14				27 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Дмитрий				Дмитрий				М				1986-08-23				32 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Ольга				Ольга				Ж				1993-11-07				25 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Александр				Александр				М				1989-02-19				29 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Екатерина				Екатерина				Ж				1992-04-30				26 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Алексей				Алексей				М				1987-07-12				31 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Светлана				Светлана				Ж				1990-09-24				28 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Анатолий				Анатолий				М				1985-12-06				33 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Виктория				Виктория				Ж				1994-01-18				24 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Александр				Александр				М				1988-03-02				30 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Елена				Елена				Ж				1991-05-14				27 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Дмитрий				Дмитрий				М				1986-08-23				32 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Ольга				Ольга				Ж				1993-11-07				25 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Александр				Александр				М				1989-02-19				29 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Екатерина				Екатерина				Ж				1992-04-30				26 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Алексей				Алексей				М				1987-07-12				31 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Светлана				Светлана				Ж				1990-09-24				28 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Анатолий				Анатолий				М				1985-12-06				33 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Виктория				Виктория				Ж				1994-01-18				24 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Александр				Александр				М				1988-03-02				30 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Елена				Елена				Ж				1991-05-14				27 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Дмитрий				Дмитрий				М				1986-08-23				32 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Ольга				Ольга				Ж				1993-11-07				25 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Александр				Александр				М				1989-02-19				29 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Екатерина				Екатерина				Ж				1992-04-30				26 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Алексей				Алексей				М				1987-07-12				31 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Светлана				Светлана				Ж				1990-09-24				28 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Анатолий				Анатолий				М				1985-12-06				33 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Виктория				Виктория				Ж				1994-01-18				24 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Александр				Александр				М				1988-03-02				30 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Елена				Елена				Ж				1991-05-14				27 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Дмитрий				Дмитрий				М				1986-08-23				32 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Ольга				Ольга				Ж				1993-11-07				25 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Александр				Александр				М				1989-02-19				29 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Екатерина				Екатерина				Ж				1992-04-30				26 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Алексей				Алексей				М				1987-07-12				31 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Светлана				Светлана				Ж				1990-09-24				28 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Анатолий				Анатолий				М				1985-12-06				33 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Виктория				Виктория				Ж				1994-01-18				24 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Александр				Александр				М				1988-03-02				30 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Елена				Елена				Ж				1991-05-14				27 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Дмитрий				Дмитрий				М				1986-08-23				32 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Ольга				Ольга				Ж				1993-11-07				25 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Александр				Александр				М				1989-02-19				29 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Екатерина				Екатерина				Ж				1992-04-30				26 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Алексей				Алексей				М				1987-07-12				31 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Светлана				Светлана				Ж				1990-09-24				28 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Анатолий				Анатолий				М				1985-12-06				33 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Виктория				Виктория				Ж				1994-01-18				24 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Александр				Александр				М				1988-03-02				30 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Елена				Елена				Ж				1991-05-14				27 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Дмитрий				Дмитрий				М				1986-08-23				32 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Ольга				Ольга				Ж				1993-11-07				25 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Александр				Александр				М				1989-02-19				29 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Екатерина				Екатерина				Ж				1992-04-30				26 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Алексей				Алексей				М				1987-07-12				31 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Светлана				Светлана				Ж				1990-09-24				28 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Анатолий				Анатолий				М				1985-12-06				33 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Виктория				Виктория				Ж				1994-01-18				24 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Александр				Александр				М				1988-03-02				30 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Елена				Елена				Ж				1991-05-14				27 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Дмитрий				Дмитрий				М				1986-08-23				32 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Ольга				Ольга				Ж				1993-11-07				25 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Александр				Александр				М				1989-02-19				29 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Екатерина				Екатерина				Ж				1992-04-30				26 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Алексей				Алексей				М				1987-07-12				31 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Светлана				Светлана				Ж				1990-09-24				28 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Анатолий				Анатолий				М				1985-12-06				33 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Виктория				Виктория				Ж				1994-01-18				24 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Александр				Александр				М				1988-03-02				30 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Елена				Елена				Ж				1991-05-14				27 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Дмитрий				Дмитрий				М				1986-08-23				32 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Ольга				Ольга				Ж				1993-11-07				25 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Александр				Александр				М				1989-02-19				29 лет				г. Ярославль				г. Ярославль				г. Ярославль			
Екатерина				Екатерина				Ж				1992-04-30				26 лет				г. Ярославль											

[illegible]

[illegible]

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. инв. №	Подп. и дата	Наименование	Кол. на исх. ТС-580 02.000-																	Примечание			
Лист	Лист	Лист	Лист	Лист		10	11	12	13	14	15	16	17													
					<u>Документация</u>																					
A3					ТС-580.02.000 СБ																					
					<u>Ассамблея</u>																					
A4	1				ТС-579.01.001 - 01																					
A3	2				ТС-579.01.002 - 66																					
					- 67																					
					- 68																					
					- 69																					
					- 70																					
					- 71																					
					- 72																					

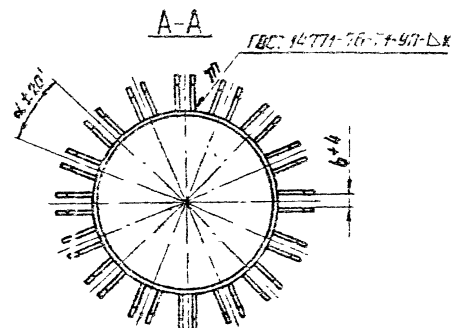
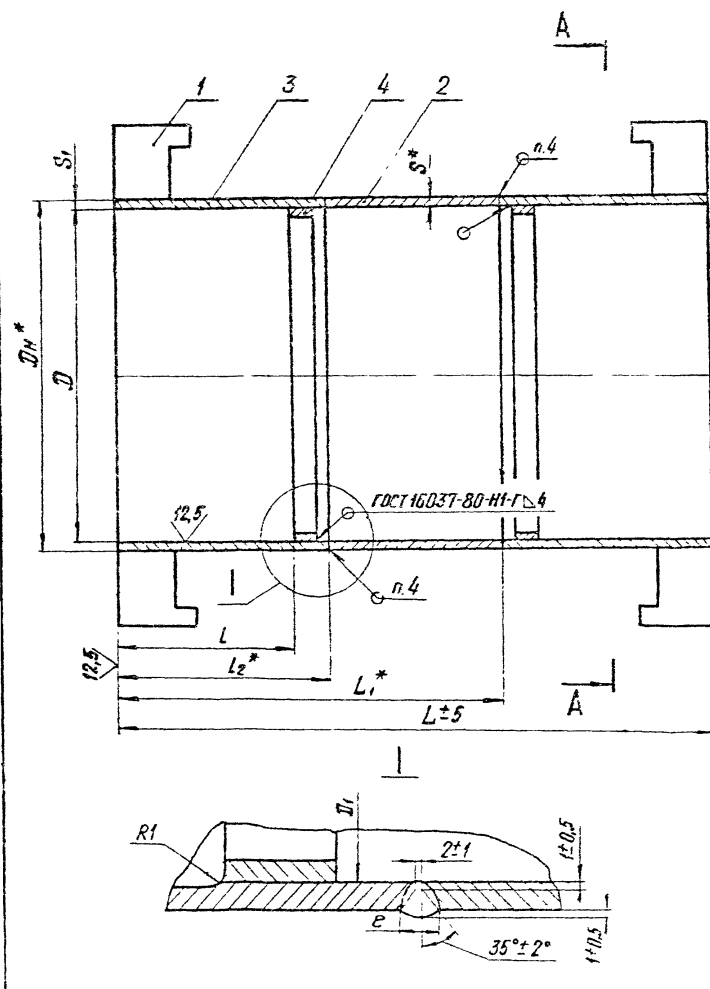
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТС-580.02.000

Лист 4

Формат А4

ТС-580.02.000 СБ



1. * Размеры для справок.
2. $2 \pm \frac{1716}{2}$; $h14$.
3. Разность внутренних диаметров на стыковых торцах не должна превышать 2 мм. Допускается расточка обечайки (поз.3) на длине (20-25) мм при наличии большего расхождения.
4. Сварка автоматическая или полуавтоматическая в углекислом газе. Проволока СБ-08ГС, СБ-08Г2С по ГОСТ 2246-70. Допускается автоматическая сварка под слоем флюса, проволока СБ-08АА, СБ-08А, СБ-08ГС по ГОСТ 2246-70.
5. Требования к выполнению сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.
6. Контроль сварных швов в соответствии с СНиП 3.05.03-85.
7. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10187-81.

Таблицу исполнений см. на листе 2.

ТС-580.02.000 СБ					
Корпус				Лит	Масса
Сборочный чертеж				См	табл
				Лист 1	Листов 2
				Институт	
				Энергомонтажпроект	
				Ленинградский филиал	

90 000 02.000-01

Размеры в мм

Обозначение	Ду	Р _у , МПа (кгс/см ²)	Компенсир- ующая способ- ность, Δ	D	D _H *	D ₁	S*	S ₁	L	L ₁ *	l	L ₂ *	b	e	κ	α	т, шт.	Масса, кг
ТС-580 02.000	400	2,5(25)	250 × 2	468 ^{+0,63}	476	460	8	7,5	1030	500	230	280	27 ⁺⁴	16 ± 2	6 ⁺¹	22°30'	16 × 2	146
-01			450 × 2						1430	900								182
-02	500		250 × 2	572 ^{+0,80}	580	564	9	1030	500	177								
-03			450 × 2					1430	900	222								
-04	600		250 × 2	672 ^{+0,80}	684	664	11	1030	500	246								
-05			450 × 2					1430	900	312								
-06	700		250 × 2	762 ^{+0,90}	774	754	12	1030	500	302								
-07			450 × 2					1430	900	378								
-08	800		250 × 2	862 ^{+0,90}	878	854	12	14	1030	500			380					
-09			450 × 2						1430	900			484					
-10	500	1,6(16)	250 × 2	572 ^{+0,70}	580	564	8	8	1030	500	23 ⁺⁴	16 ± 2	8 ⁺¹	22°30'	15 × 2	171		
-11			450 × 2						1430	900						216		
-12	600		250 × 2	672 ^{+0,80}	680	664	8	9	1030	500	202							
-13			450 × 2						1430	900	256							
-14	700		250 × 2	762 ^{+0,80}	770	754	9	1030	500	254								
-15			450 × 2					1430	900	315								
-16	800		250 × 2	862 ^{+0,90}	874	854	10	10	1030	500	304							
-17			450 × 2						1430	900	390							

** Масса задана с учетом обработки и массы наплавленного металла

Изм.	Внес.	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-580. 02.000 СБ

2